

中国节水产品认证规则

CQC32-372111-2021



2021 年 01 月 08 日发布

2021 年 02 月 08 日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心网站（www.cqc.com.cn）或产品认证业务在线申办系统（www.cqccms.com.cn/cqc）获取最新版本。

如对本文件的获取、内容、使用有疑问，可联系我中心客服（电话：010-83886666）或相关认证工程师。

为确保产品认证活动符合 GB/T 27065（ISO/IEC 17065）等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。

本文件于 2021 年 01 月 08 日首次发布（版本 1.0）。

本文件修订记录：

版本	修订时间	主要修订内容																						
1.1	2024 年 12 月 3 日	表 B.2 中的试验方法由 GB/T 34549-2017 变更为 GB/T 34549-2024，增加“申请评审”、“复核与决定”内容。																						
1.2	2025 年 5 月 19 日	(1) 坐便器产品的认证标准 GB 25502-2017 变更为 GB 25502-2024； (2) 表 B.1 中的部分项目和试验方法由 GB/T 6952-2015 变更为 GB 25502-2024； (3) 表 B.2 中的“用水量”项目的试验方法由 GB 25502-2017 变更为 GB 38448-2019。																						
1.3	2025 年 9 月 3 日	(1) 将认证规则进行合并，规则名称由“便器节水认证规则”修改为“建筑建材产品节水认证规则”； (2) 认证范围增加的产品、本文件代替的认证规则和修改内容如下： <table><tr><th>代替的认证规则</th><th>修改内容</th></tr><tr><td>CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-372121-2013冲洗水箱及水箱配件节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-372111-2021便器节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-369491-2024花洒节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-432414-2023水暖用螺纹连接阀门节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-036041-2009管材节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-482631-2013IC卡冷水水表节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-432412-2009蝶阀节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr></table>	代替的认证规则	修改内容	CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则	无变化。	CQC32-372121-2013冲洗水箱及水箱配件节水认证规则	无变化。	CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则	无变化。	CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则	无变化。	CQC32-372111-2021便器节水认证规则	无变化。	CQC32-369491-2024花洒节水认证规则	无变化。	CQC32-432414-2023水暖用螺纹连接阀门节水认证规则	无变化。	CQC32-036041-2009管材节水认证规则	无变化。	CQC32-482631-2013IC卡冷水水表节水认证规则	无变化。	CQC32-432412-2009蝶阀节水认证规则	无变化。
代替的认证规则	修改内容																							
CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则	无变化。																							
CQC32-372121-2013冲洗水箱及水箱配件节水认证规则	无变化。																							
CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则	无变化。																							
CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则	无变化。																							
CQC32-372111-2021便器节水认证规则	无变化。																							
CQC32-369491-2024花洒节水认证规则	无变化。																							
CQC32-432414-2023水暖用螺纹连接阀门节水认证规则	无变化。																							
CQC32-036041-2009管材节水认证规则	无变化。																							
CQC32-482631-2013IC卡冷水水表节水认证规则	无变化。																							
CQC32-432412-2009蝶阀节水认证规则	无变化。																							
1.4	2025 年 9 月 16 日	(1) 将认证规则进行拆分，规则名称由“建筑建材产品节水认证规则”修改为“厨卫产品节水认证规则”； (2) 认证范围减少，保留的认证规则和修改内容如下： <table><tr><th>保留的认证规则</th><th>修改内容</th></tr><tr><td>CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC32-372111-2021便器节水认证规则</td><td>无变化。</td></tr></table>	保留的认证规则	修改内容	CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则	无变化。	CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则	无变化。	CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则	无变化。	CQC32-372111-2021便器节水认证规则	无变化。												
保留的认证规则	修改内容																							
CQC32-432421-2021水嘴节水认证规则	无变化。																							
CQC32-432411-2023便器冲洗阀节水认证规则	无变化。																							
CQC32-429111-2024淋浴器节水认证规则	无变化。																							
CQC32-372111-2021便器节水认证规则	无变化。																							
1.5	2026 年 1 月 28 日	增加多类产品的工厂检查人日数和监督检查人日数规定。																						
1.6	2026 年 6 月 24 日	增加检查员资质要求。																						

1. 适用范围

本规则适用于厨卫产品的节水认证，具体范围在见表 1 中规定。

表1 产品适用范围

序号	产品类别	适用范围
1	水嘴	适用于安装在建筑物内的冷、热供水管路末端，供水压力(静压)不大于1.0MPa，介质温度为4℃~90℃条件下使用的水嘴(水龙头)的节水认证，包括陶瓷片密封水嘴、非接触式(感应)水嘴、延时自闭水嘴及其它通用水嘴。 不适用于铸铁式螺旋升降水嘴、与水接触面为锌合金的水嘴、恒温水嘴。
2	便器冲洗阀	适用于安装在建筑设施内的冷水供水管路上，供水静压力≤0.6MPa 条件下使用的蹲便器冲洗阀和小便器冲洗阀，包括机械式和非接触式便器冲洗阀。 不适用于与水接触面为锌合金的冲洗阀。
3	淋浴器	适用于安装在建筑设施内冷热供水管路上，供水压力不大于1.0MPa，水介质温度为4℃~90℃条件下使用的淋浴器，包括机械式淋浴器和非接触式淋浴器。 不适用于与水接触面为锌合金的淋浴器、自带加热装置的淋浴器和恒温淋浴器。
4	便器	适用于安装在建筑设施内冷水管路上，供水压力不大于 0.6MPa条件下使用的各类便器，包括坐便器、幼儿型坐便器(坐圈离地高度<370mm)、智能坐便器、蹲便器、小便器。 不适用于翻板式便器、无水小便器和智能坐便器盖板。

2. 认证依据标准

本规则涉及的认证依据标准见表2。

表2 认证依据标准

序号	产品	认证依据标准
1	水嘴	GB 25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级 GB 18145-2014 陶瓷片密封水嘴 CJ/T 194-2014 非接触式给水器具 QB/T 1334-2013 水嘴通用技术条件
2	便器冲洗阀	GB 28379-2022 便器冲洗阀水效限定值及水效等级
3	淋浴器	GB 28378-2019 淋浴器水效限定值及水效等级
4	便器	GB 25502-2024 坐便器水效限定值及水效等级 GB 28377-2019 小便器水效限定值及水效等级 GB 30717-2019 蹲便器水效限定值及水效等级 GB 38448-2019 智能坐便器能效水效限定值及等级

3. 认证模式

厨卫产品的节水认证模式为：产品检测+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检测
- c. 初始工厂检查
- d. 复核与认证决定
- e. 获证后监督
- f. 证书到期换证

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

原则上按认证单元申请认证，认证单元划分原则见表3。

表3 认证单元划分原则

序号	产品	认证单元划分原则
1	水嘴	相同控制方式、相同密封件材料、相同启闭结构、相同用途、相同的阀芯或电磁阀、相同明示流量、相同工作原理（适用于非接触式水嘴）、相同公称通路的水嘴为一个认证单元。
2	便器冲洗阀	相同用途、相同工作原理、相似结构、相同的关键部件、相同的进水管公称通路、相同水效等级的产品为一个认证单元。
3	淋浴器	相同控制方式、相同密封件材料、相同启闭结构、相同的阀芯/电磁阀/电动机、相同公称通路、相同水效等级的淋浴器为一个认证单元。
4	便器	相同内部结构、相同水效等级，仅外部装饰、颜色不同的产品视为一个认证单元。

同一制造商、同一型号产品，但生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

4.2. 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（www.cqccms.com.cn/cqc）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。（有关表格可在系统中下载或联系认证工程师索取）

4.2.1. 申请资料

- 正式申请书(网络填写申请书后打印寄送或采用 CQC 规定的方式完成电子签名)
- 工厂检查调查表
- 产品描述
- 品牌使用声明（必要时）

4.2.2. 证明资料

- 认证委托人、制造商、生产企业的注册证明如营业执照、统一社会信用代码（首次申请时）
- 生产许可证、CCC 证书（如有）
- 认证委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和制造商、进口商和制造商订立的相关合同副本
- 代理人的授权委托书（如有）
- 商标注册证明（如有）
- 企业产品型号/规格命名编制说明（必要时）
- 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明（必要时）

4.3. 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

受理后，CQC 在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。

补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

4.4. 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等情况，按照既定的认证方案（规则）开展认证活动；或制定具体的《产品评价活动计划》并以通知认证委托人；或在另行签订的认证协议中附《产品评价活动计划》。

认证方案通常包括：

- （1）需要提交的申请资料清单；
- （2）样品抽样要求；
- （3）检测机构信息；
- （4）所需的认证流程及时限；
- （5）预计的认证费用；
- （6）有关 CQC 工作人员的联系方式；
- （7）其他需要说明的事项。

5. 产品检测

5.1. 样品

5.1.1 抽样原则

样品应为设计定型产品，能够批量生产，CQC从申请认证单元中选取代表性的样品，抽样原则、样品数量、抽样基数见表4。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，由申请人负责在封样后15天内按CQC要求将样品送至指定的检测机构，并对样品负责。检测机构应依法取得CMA资质，且检验检测项目参数在CMA资质认定能力附表内。

表4 抽样原则、抽样数量、抽样基数

序号	产品类别	抽样原则	抽样数量	抽样基数
1	水嘴	选取代表性样品，相同控制方式、相同密封件材料、相同启闭结构、相同用途、相同公称通径的不同认证单元，转换开关寿命、旋转式出水口寿命检验可以只做一次。相同阀芯或电磁阀的不同认证单元开关寿命可以只做一次试验。	机械式水嘴每个认证单元抽取2只样品，非接触水嘴每个认证单元抽取3只样品。	≥30套
2	便器冲洗阀	优先选取功能多、机械结构复杂的产品。	机械式便器冲洗阀每个认证单元抽取2只样品，非接触式冲洗阀每个认证单元抽取3只样品。 明示配套便器的冲洗阀，工厂应提供配套便器1套。	≥30套
3	淋浴器	每个认证单元抽取流量大的1种匹配进行检验（应包括顶喷花洒与手持花洒）。	如果淋浴阀已通过节水认证，每个认证单元随机抽取1只样品。 如果淋浴阀未通过节水认证，机械式淋浴器每个认证单元随机抽取2只样品，非接触式淋浴器每个认证单元随机抽取3只样品。	≥30套
4	便器	选取代表性样品，内部结构相同，对于后返水弯坐便器抽取安装距（坑距）大的进行检测，对于前返水弯坐便器抽取安装距（坑距）小的进行检测	配用通过 CQC 认证的冲水装置的便器，每个认证单元抽取便器（含冲水装置）1套。 配用没有通过 CQC 认证的冲水装置的便器，除每个型号抽取 1 套便器（含冲洗装置）外，根据所配冲水装置的不同，按下列要求抽取与产品配套使用的冲洗装置： • 2 套水箱配件	≥30 套

序号	产品类别	抽样原则	抽样数量	抽样基数
			• 1 套机械式便器冲洗阀 • 2 套非接触式便器冲洗阀 • 2 套压力水箱 配用多种冲水装置的，须按上述要求抽取所有配套冲水装置。	
注：认证单元内如有多个型号，主检型号产品应该尽可能覆盖单元内性能最不利的状态。必要时，增加选样型号补充差异试验。				

5.1.2 样品数量

样品数量见表 4。

5.1.3 样品处置

试验结束并出具检测报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按实验室管理制度处理，申请人如需取回样品可与实验室联系办理。

5.2. 产品检测

5.2.1 试验项目、试验方法及判定要求

试验项目、试验方法及判定要求应满足附件1-10中相关条款中规定。

任何一项不符合要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。任一试验项目不合格时，允许在 30 天内完成整改（自检测不合格通知之日起计算）。整改后重新进行检测。未能按期完成整改的，终止认证。

5.2.2 试验报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给认证委托人提供一份试验报告。

5.2.3 检测时限

样品检测时间一般为 30 个工作日，从收到样品且确认无误算起。因检测项目不合格进行整改和重新检测的时间不计算在内。

5.3. 关键原材料（零部件/元器件）要求

关键原材料（元器件/零部件）见相应的产品描述，具体见表 5。为确保获证产品的一致性，关键原材料（元器件/零部件）技术参数/规格型号/制造商（生产企业）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并抽（/送）样进行检测（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

表 5 产品描述清单

序号	文件编号	文件名称
1	PSF372111.101	陶瓷片密封水嘴产品描述
2	PSF372111.102	非接触式水嘴产品描述
3	PSF372111.103	其他水嘴产品描述
4	PSF372111.104	机械式便器冲洗阀产品描述
5	PSF372111.105	非接触式便器冲洗阀产品描述
6	PSF372111.106	机械式淋浴器产品描述
7	PSF372111.107	非接触式淋浴器产品描述
8	PSF372111.108	坐便器产品描述
9	PSF372111.109	智能坐便器产品描述

10	PSF372111.110	蹲便器产品描述
11	PSF372111.111	小便器产品描述

6. 初始工厂检查

6.1. 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。应覆盖申请认证的产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心，以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

检查员资质要求的应符合《认证认可条例》要求且同时具备相应专业领域注册资质。

6.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

6.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，每个单元至少抽取 1 个型号进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检测报告（或产品描述）上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检测报告（或产品描述）一致；
- 3) 认证产品所用的关键部件应与产品检测报告（或产品描述）一致。

6.1.3 指定试验

初始工厂检查时，工厂应保证申请认证的产品的在生产状态，以便安排指定试验。

指定试验要求见表 6。

表 6 指定试验要求

序号	产品	抽样原则	试验项目	依据标准
1	水嘴	陶瓷片密封水嘴、非接触式水嘴、延时自闭水嘴、通用水嘴每类至少抽取一个型号	流量均匀性、流量	GB 25501-2019
			流量（仅延时自闭水嘴）	QB 1334-2013
2	便器冲洗阀	机械式、非接触式每类至少抽取一个型号	冲洗用水量	GB 28379-2022
			密封性能	GB/T 26750-2011 CJ/T 194-2014
3	淋浴器	机械式淋浴器、非接触式淋浴器每一类至少抽取一个型号	流量、流量均匀性	GB 28378-2019
			密封性能	GB 18145-2014 CJ/T 194-2014
4	便器	坐便器（含幼儿型坐便器）、智能坐便器、蹲便器、小便器每类至少抽取一个型号	坐便器用水量	GB 25502-2024
			用水量、清洗平均用水量	GB 38448-2019
			蹲便器用水量	GB 30717-2019
			小便器用水量	GB 28377-2019

6.2. 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检测合格后，再进行初始工厂检查。根据需要，产品检测和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人日数一般为 3 人日。每增加 1 类产品（水嘴、便器冲洗阀、淋浴器、便器），相应增加 0.5~1 人日。不同生产企业（场所）应当分别计算人日数。

6.3. 检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取现场验证、书面验证等方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

7. 复核与认证决定

7.1. 复核

CQC 对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、审查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

7.2. 认证决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人。

7.3. 认证时限

受理认证申请后，产品检测时限见 5.2.3，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。完成产品检测和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

7.4. 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如需继续申请认证，重新申请认证。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后，每 12 个月应进行一次监督检查，认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产企业由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

8.1.2 监督检查人日数一般为 2 人日。每增加 1 类产品（水嘴、便器冲洗阀、淋浴器、便器），相应增加 0.5 人日。

8.1.3 监督检查的内容

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力和获证产品一致性检查。CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》进行监督检查。CQC/F 002-2009 条款 4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 和认证证书与标志的使用是每次监督检查的必查项目, 其他项目可以选查。另外, 前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。获证产品一致性检查内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容相同。监督时一致性检查抽样原则按表 7 执行。

8.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的, 检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时, 工厂应在 40 个工作日内完成整改, CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

8.2. 监督抽样

年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测, 具体抽样方法及要求按表 7 要求执行。样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库、市场)随机抽取。抽样后, 持证人应在 10 个工作日内将寄/送到指定的检测机构, 否则视为拒绝送样, 暂停相关证书。检测机构在规定的时间内完成检测。如现场抽不到样品, 则安排 20 日内重新抽样, 如仍然抽不到样品, 则暂停相关证书。

检测机构资质要求同第 4 章。

本规则第 4 章中所规定的试验项目均可作为抽样检测项目, 具体监督抽样抽检项目按表 7 要求执行。

如果抽样检验不合格, CQC 暂停不合格产品的相关证书。

表 7 监督抽样检测要求

序号	产品	抽样原则	抽样数量	抽样基数	检验依据、项目、方法及判定
1	水嘴	每类产品(陶瓷片密封水嘴、非接触式水嘴、延时自闭水嘴、通用水嘴)每个生产厂(场地)抽取 1 张证书中的 1 个型号	每个型号抽取 1 只样品	≥30 套(在生产线和市场抽样除外)	同条款 5.2.1 (不做寿命项目检测及多台整机的抗干扰性能检测)
2	便器冲洗阀	机械式、非接触式分别抽取 1 张证书中的 1 个型号	每个型号抽取 1 只样品	抽样基数≥30 套(在生产线和市场抽样除外)	同条款 5.2.1 (不做寿命项目检测及多台整机的抗干扰性能检测)
3	淋浴器	机械式淋浴器、非接触式淋浴器各抽取 1 张证书中的 1 个型号	每个型号抽取 1 只样品	抽样基数≥30 套(在生产线和市场抽样除外)	同条款 5.2.1 (不做寿命项目检测及多台整机的抗干扰性能检测)
4	便器	每类产品(坐便器(含幼儿型坐便器)、智能坐便器、蹲便器、小便器)每个生产厂(场地)抽取 1 张证书中的 1 个型号	抽取便器(含冲水装置)1 套, 与产品配套使用的非接触式冲水装置 2 套(如该非接触式冲水装置已通过 CQC 认证, 则免抽), 配有多个受控部件的, 选取一种匹配进行检测	抽样基数≥30 套(在生产线和市场抽样除外)	同条款 5.2.1 (不做寿命项目检测, 通过 CQC 认证的冲水装置相关项目不做检测)

8.3. 监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样试验结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督抽样试验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.7 规定处理相关认证证书。

9. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证证书内容应包括以下基本内容：

- (1) 认证委托人/制造商/生产企业的名称、地址；
- (2) 产品名称、系列、规格型号；
- (3) 认证依据；
- (4) 认证模式；
- (5) 发证日期和有效期；
- (6) 认证机构名称；
- (7) 证书编号；
- (8) 品牌。

认证委托人应按 CQC 有关规定的要求正确使用证书。

9.1. 认证证书的保持

证书有效期 3 年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

9.2. 认证证书覆盖产品的变更

9.2.1 变更的申请

证书内容发生变化或产品的设计、结构参数、外形、关键原材料/零部件/元器件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

9.2.2 变更程序

见本规则第 3 章认证申请与受理的相关适用要求。

9.2.3 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容对资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或工厂检查，应在测试和/或检查合格后方能批准变更。原则上，应以最初进行全项型式试验(或产品检测)的代表性型号样品为变更评价的基础。证书内容发生变化的换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

9.3. 认证单元覆盖产品的扩展

9.3.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检测，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

原则上，应以最初进行产品检测的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

9.3.2 样品要求

认证委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要抽样时，证书持有者应按第 5 章的要求检查或检测。

9.4. 新单元的扩大认证

与获证产品产自同一生产场地、同一工艺的新单元产品申请认证时，应按正常程序提交认证申请书及相关资料。CQC 受理后，对申请产品进行抽样，申请方将样品送至指定的检测机构进行产品检测。相同类别的

产品（水嘴、便器冲洗阀、淋浴器、便器），不再进行现场工厂检查，待年度监督时，对新单元产品一致性进行重点核查。

9.5. 新生产场地的扩大认证

当获证产品增加一个新的生产场地时（含工厂搬迁），应按正常程序提交认证申请书及相关资料，CQC 受理后，对新生产场地按条款 6 的要求进行初始工厂检查，新生产场地生产的已获证（或与已获证产品为同一单元）产品应按 8.2 的要求进行抽样检测，如关键部件与原获证产品不一致时，应按 CQC 有关规定及条款 4.3 的规定进行备案。

9.6. 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC 根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并采用适当方式予以通知。

9.7. 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合《产品、服务认证证书使用要求》的要求。当证书持有者违反规定或认证产品不符合认证要求时，应对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，进行恢复处理。相关要求按《CQC 自愿性产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销的条件和要求》规定执行。

10. 证书到期换证

认证委托人如需继续持证，应在证书有效期满前 3 个月提交变更申请（到期换证）。

证书有效期前 12 个月内最后一次获证后监督检查结果合格的，CQC 在接到变更申请后直接换发新证书。

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

11.2. 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应按 CQC 规定的方式申购标准规格认证标志，或申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

认证委托人按认证系统中《交费通知》要求，或按认证协议约定及时支付认证费用。

13. 认证责任

CQC 应对其做出的认证结论负责。

检测机构应对检测结果和检测报告负责。

CQC 及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

14. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



附件 1 水嘴特殊要求

5.2.1 试验项目、试验方法及判定要求

附表 1-1 陶瓷片密封水嘴检验项目、要求及方法

项目	依据标准	条款号	要求		
流量均匀性	GB 25501-2019	4.2	≤3.0L/min（适用于洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴）		
流量 Q	GB 25501-2019	4.5	洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴	3.0 L/min≤Q≤6.0 L/min，且符合企业明示流量要求	
	GB 18145-2014	7.6.3.1	普通洗涤水嘴	3.0 L/min≤Q≤7.5 L/min	
	GB 18145-2014	7.6.3.1	浴缸水嘴	浴缸位	流量≥6.0L/min（全冷或全热位置）； 流量≥6.5L/min（混合水位置，适用于单柄双控水嘴）；
				淋浴位	流量≥6.0L/min
			淋浴水嘴	流量≥6.0L/min	
			洗衣机水嘴	流量≥9.0L/min	
	抗水压机械性能	GB 18145-2014	7.6.1	符合 7.6.1 的要求	
密封性能	GB 18145-2014	7.6.2	符合 7.6.2 的要求		
防回流性能	GB 18145-2014	7.6.8	抽取式水嘴及带喷枪的厨房水嘴应有防回流功能，试验后不应有虹吸现象产生。		
水嘴开关寿命	GB 18145-2014	7.6.9.1	a)单柄双控水嘴进行 7×10 ⁴ 次循环寿命试验后，密封性能应符合 7.6.2 的规定。 b)其它水嘴进行 2×10 ⁵ 次寿命试验后，密封性能应符合 7.6.2 的规定。		
转换开关寿命	GB 18145-2014	7.6.9.2	转换开关进行 3×10 ⁴ 次寿命试验后，转换开关密封性能应符合 7.6.2 的规定。		
旋转式出水口寿命	GB 18145-2014	7.6.9.3	旋转式出水口进行 8×10 ⁴ 次寿命试验后，阀芯下游密封性能应符合 7.6.2 的规定。		
抽取式水嘴寿命	GB 18145-2014	7.6.9.4	1×10 ⁴ 次抽拉循环运动后，阀芯下游密封性能应符合 7.6.2 的要求。		

附表 1-2 非接触式水嘴检验项目、要求及方法

项目	依据标准	条款号	要求或条款号	
流量均匀性	GB 25501-2019	4.2	≤3.0L/min（适用于洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴）	
最大流量 Q	GB 25501-2019	4.5	洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴	Q≤6.0 L/min，且符合企业明示流量要求
			普通洗涤水嘴	Q≤7.5 L/min
	注：本条款不适用于浴盆水嘴			
启闭时间	CJ/T 194-2014	7.5	开启时间≤1s 关闭时间≤1.5s	
整机能耗	CJ/T 194-2014	7.6	交流供电水嘴，待机能耗≤2W, 工作能耗≤4W 直流供电待机能耗≤0.2mW	
抗干扰性能	CJ/T 194-2014	7.7	a) 多台整机同时通电工作，不得有误动作。 b) 不应受常用电器的干扰产生误动作； c) 灯光照射时，控制距离变化应在±10%之间。	
断电保护	CJ/T 194-2014	7.8.1	开启状态下电源中断时，应能自动关闭； 关闭状态下电源中断时，应能保持关闭状态；	
欠压保护	CJ/T 194-2014	7.8.2	电源电压降至设定的欠压保护值时，应具有信息提示功能（适用于电池供电产品）； 电源欠压至其不能正常工作时，水嘴应处于关闭状态。	
强度性能	CJ/T 194-2014	7.11	水压 0.90MPa 时，阀体及各连接处无变形、无渗漏	
密封性能	CJ/T 194-2014	7.12	水压分别为 0.05MPa、0.60MPa 时，出水口处无渗漏	
使用寿命	CJ/T 194-2014	7.17	20 万次试验后，流量应≤7.5L/min 同时应能满足 7.12 的要求	

附表 1-3 延时自闭水嘴检验项目、要求及方法

项目	依据标准	条款号	要求或条款号	
流量	QB/T 1334-2013	7.8.1.1	面盆水嘴(带附件)	0.3MPa, <6.0L/min
				0.1MPa, ≥3.0L/min
每次冲洗时间	QB/T 1334-2013	7.7.3	面盆水嘴	10±5s
			淋浴水嘴	50±10s
操作力	QB/T 1334-2013	7.7.4	≤65N	
阀体强度	QB/T 1334-2013	7.7.1.1	符合 7.7.1.1 的要求	
密封性能	QB/T 1334-2013	7.7.2.1	符合 7.7.2.1 的要求	
使用寿命	QB/T 1334-2013	7.10.1	进行 2×10 ⁵ 次寿命试验后, 符合 7.10.1 的要求	



附表 1-4 通用水嘴检验项目、要求及方法

项目	依据标准	条款号	要求或条款号		
流量均匀性	GB 25501-2019	4.2	≤3.0L/min（适用于洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴）		
流量 Q	GB 25501-2019	4.5	洗面器水嘴、厨房水嘴、妇洗器水嘴	3.0 L/min≤Q≤6.0 L/min，且符合企业明示流量要求	
	QB/T 1334-2013	7.8.1.3	普通洗涤水嘴	3.0 L/min≤Q≤7.5 L/min	
	QB/T 1334-2013	7.8.1.3	浴缸水嘴	浴缸位	流量≥6.0L/min（全冷或全热位置）； 流量≥6.5L/min（混合水位置，适用于单柄双控水嘴）；
				淋浴位	流量≥6.0L/min
			淋浴水嘴	流量≥6.0L/min	
			洗衣机水嘴	流量≥9.0L/min	
阀体强度	QB/T 1334-2013	7.7.1.3	符合 7.7.1.3 的要求		
密封性能	QB/T 1334-2013	7.7.2.3	符合 7.7.2.3 的要求		
防回流	QB/T 1334-2013	7.7.9	符合 7.7.9 的要求		
启闭寿命	QB/T 1334-2013	7.10.3	a)单柄双控水嘴进行 7×10 ⁴ 次循环寿命试验后，阀芯上下游密封性及冷热水隔墙密封性应符合 7.7.2.3 的规定。 b)其它水嘴进行 2×10 ⁵ 次寿命试验后，阀芯上下游密封性及冷热水隔墙密封性应符合 7.7.2.3 的规定。		
转换开关寿命	QB/T 1334-2013	7.10.4	转换开关进行 3×10 ⁴ 次寿命试验后，转换开关密封性应 7.7.2.3 的规定。		
旋转式出水口寿命	QB/T 1334-2013	7.10.5	旋转式出水口进行 8×10 ⁴ 次寿命试验后，阀芯下游密封性能应符合 7.7.2.3 的规定。		
抽取式水嘴寿命	QB/T 1334-2013	7.10.6	1×10 ⁴ 次抽拉循环运动后，阀芯下游密封性能应符合 7.7.2.3 的要求。		

附件 2 便器冲洗阀特殊要求

5.2.1 试验项目、试验方法及判定要求

附表2-1 机械式便器冲洗阀检测项目、要求

项目	要求	试验方法
冲洗用水量	单冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 6.0\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 5.6\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀全冲用水量 $\leq 7.0\text{L}$ 小便器冲洗阀平均用水量 $\leq 1.5\text{L}$ 每个水效等级中双冲式蹲便器冲洗阀的半冲平均用水量应不大于其全冲用水量最大限定值的 70%	GB 28379-2022
冲洗功能	明示配套便器的冲洗阀与配套便器安装后、无配套便器的冲洗阀与 GB28379-2022 附录 A 规定的试验用便器安装后, 均应符合相应的便器冲洗功能要求。	GB 28379-2022
密封性能	GB/T 26750-2011 6.2.5.1	GB/T 26750-2011
强度性能	GB/T 26750-2011 6.2.5.2	GB/T 26750-2011
防虹吸性能 (仅适用于蹲便器冲洗阀)	GB/T 26750-2011 6.2.5.5	GB/T 26750-2011
水击 (仅适用于蹲便器冲洗阀)	压力升高 $\leq 0.2\text{MPa}$ 。	GB/T 26750-2011
操作性能	试验时, 应符合手柄启动装置操作力 $\leq 64\text{N}$, 按钮启动装置操作力 $\leq 30\text{N}$ 。	GB/T 26750-2011
寿命	在试验期间, 零配件不应破裂或从阀体脱落, 并且压力冲洗阀始终能够操作。进行200000次循环试验后, 应满足密封性能、操作性能要求, 并无其他明显故障。	GB/T 26750-2011

附表2-2 非接触式便器冲洗阀检测项目、要求

项目	要求	试验方法
冲洗用水量	单冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 6.0\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 5.6\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀全冲用水量 $\leq 7.0\text{L}$ 小便器冲洗阀平均用水量 $\leq 1.5\text{L}$ 每个水效等级中双冲式蹲便器冲洗阀的半冲平均用水量应不大于其全冲用水量最大限定值的 70%	GB 28379-2022
冲洗功能	明示配套便器的冲洗阀与配套便器安装后、无配套便器的冲洗阀与 GB28379-2022 附录 A 规定的试验用便器安装后,均应符合相应的便器冲洗功能要求。	GB 28379-2022
强度性能	在水压 $(0.90 \pm 0.02)\text{MPa}$ 条件下, 阀体及各连接处应无变形、无渗漏。	CJ/T 194-2014
密封性能	在水压 $(0.05 \pm 0.01)\text{MPa}$ 和 $(0.60 \pm 0.02)\text{MPa}$ 的条件下, 出水口出应无渗漏。	CJ/T 194-2014
水击性能	在关闭瞬间的峰值压力与静压之差不应大于 0.2MPa 。	CJ/T 194-2014
防虹吸性能	CJ/T 194-2014 7.9	CJ/T 194-2014
控制距离误差	冲洗阀与产品明示控制距离的误差应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
电压变化影响	电压变化前后的控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
整机能耗	交流供电的待机能耗不应大于 2W , 工作能耗不应大于 4W 。 直流供电的待机能耗不应大于 0.2mW 。	CJ/T 194-2014
抗干扰性能	多台整机同时通电工作时, 不得产生误动作。 不应受常用电器的干扰产生误动作。 灯光照射时, 控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
断电保护	在开启状态下电源中断时, 应能自动关闭。 在关闭状态下电源中断时, 应能保持关闭状态。	CJ/T 194-2014
欠压保护	电压降至设定的欠压保护值时, 应有信息提示功能。 电源欠压至其不能正常工作时, 应处于关闭状态。	CJ/T 194-2014
寿命	进行 20 万次寿命试验后应符合密封性能的要求, 试验前后水量变化应在 $\pm 25\%$ 之间。	CJ/T 194-2014

附件3 淋浴器特殊要求

5.2.1 试验项目、试验方法及判定要求

如果淋浴阀已通过 CQC 节水认证, 则相关项目免于检测。

附表3-1 机械式淋浴器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
流量Q	手持式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。 固定式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019
流量均匀性	手持式花洒流量均匀性 $\leq 4.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019
喷射力	手持式花洒平均喷射力 $\geq 0.85\text{N}$	GB 28378-2019
淋浴阀强度	GB 18145-2014中7.6.1	GB 18145-2014
密封性能	GB 18145-2014中7.6.2	GB 18145-2014
淋浴阀启闭寿命	单柄单控、双柄双控淋浴阀进行 2×10^5 次寿命试验后, 应符合密封性能的规定。 单柄双控陶瓷片密封淋浴阀进行 7×10^4 次寿命试验后, 应符合密封性能的规定;	GB 18145-2014
转换开关寿命	进行 3×10^4 次寿命试验后, 应符合密封性能的规定。	GB 18145-2014

附表3-2 非接触式淋浴器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
流量Q	手持式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。 固定式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019
流量均匀性	手持式花洒流量均匀性 $\leq 4.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019
喷射力	手持式花洒平均喷射力 $\geq 0.85\text{N}$	GB 28378-2019
淋浴阀强度	淋浴阀应无变形和渗漏。	CJ/T 194-2014
密封性能	各部位应无渗漏。	CJ/T 194-2014
淋浴阀使用寿命	淋浴阀进行 2×10^5 次寿命试验后, 应符合淋浴阀强度、密封性能的规定。	CJ/T 194-2014
抗干扰性	多台整机同时通电工作, 不得有误动作。 不得受常用电器的干扰产生误动作。	CJ/T 194-2014
启闭时间	开启时间不应大于1s; 关闭时间不应大于1.5s。	CJ/T 194-2014
整机能耗	交流供电淋浴器待机能耗不应大于2W, 工作能耗不应大于4W; 直流供电淋浴器待机能耗不应大于0.2mW。	CJ/T 194-2014
断电保护	淋浴器在开启状态下电源中断时, 应能自动关闭。 淋浴器在关闭状态下电源中断时, 应能保持关闭状态。	CJ/T 194-2014
欠压保护	淋浴器电源电压降至设定的欠压保护时, 应具有信息提示功能。 淋浴器电源欠压至其不能正常工作时, 应处于关闭状态。	CJ/T 194-2014

附件 4 便器特殊要求

5.2.1 试验项目、试验方法及判定要求

附表4-1 坐便器（含幼儿型）检测项目、要求

项目	要求	试验方法
用水量	坐便器平均冲洗用水量 $\leq 4.6\text{L}$ 。 双冲式坐便器全冲冲洗用水量 $\leq 5.8\text{L}$ 。 双冲式坐便器半冲冲洗用水量 $\leq 4.0\text{L}$ 。 坐便器实际用水量应不大于名义用水量。	GB 25502-2024
洗净功能	每次冲洗后累积残留墨线总长度 $\leq 50\text{mm}$ ，且每一段残留墨线长度 $\leq 13\text{mm}$ 。	GB 25502-2024
水封回复功能	水封回复 $\geq 50\text{mm}$ 。 若虹吸式坐便器，每次均应有虹吸产生。	GB 25502-2024
污水置换功能	单冲式坐便器稀释率 ≥ 100 。 双冲式坐便器半冲水稀释率 ≥ 25 。	GB 25502-2024
球排放功能	连续进行3次试验，冲出坐便器排污口球的平均数 ≥ 90 个。	GB 25502-2024
颗粒排放功能	连续进行3次试验，坐便器存水弯中存留的可见聚乙烯(HDPE)颗粒平均数 ≤ 125 个，可见尼龙球的平均数 ≤ 5 个。	GB 25502-2024
混合介质排放功能	第一次冲出坐便器的混合介质 ≥ 22 个， 幼儿型坐便器第一次冲出数 ≥ 11 个， 如有残留介质，第二次应全部冲出。	GB 25502-2024
卫生纸试验	双冲式坐便器进行半冲水的卫生纸排放试验，测定3次，每次便池中应无可见纸。	GB 25502-2024
排水管道输送特性	球的平均传输距离 $\geq 12\text{m}$ 。	GB 25502-2024
水封深度	坐便器水封深度 $\geq 50\text{mm}$ 。	GB 25502-2024
水封表面尺寸	坐便器水封表面尺寸不小于 $100\text{mm} \times 85\text{mm}$ 。	GB 25502-2024
存水弯最小通径	坐便器存水弯水道应能通过 $\phi 41\text{mm}$ 的固体球。	GB 25502-2024
标识	重力式冲洗水箱应有水位线标识， 便器名义用水量应标识在产品可见部位。	GB/T 6952-2015

附表4-1（续） 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为机械式便器冲洗阀的要求		
密封性能	GB/T 26750-2011 6.2.5.1	GB/T 26750-2011
强度性能	GB/T 26750-2011 6.2.5.2	GB/T 26750-2011
防虹吸性能 (仅适用于 大便器冲洗 阀)	GB/T 26750-2011 6.2.5.5	GB/T 26750-2011
水击(仅适 用于大便器 冲洗阀)	压力升高 $\leq 0.2\text{MPa}$ 。	GB/T 26750-2011
操作性能	试验时,应符合手柄启动装置操作力 $\leq 64\text{N}$,按钮启动装置操作力 $\leq 30\text{N}$ 。	GB/T 26750-2011
使用寿命	在试验期间,零配件不应破裂或从阀体脱落,并且压力冲洗阀始终能够操作。进行200000次循环试验后,应满足密封性能、操作性能要求,并无其他明显故障。	GB/T 26750-2011

附表4-1（续） 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为非接触式便器冲洗阀的要求		
强度性能	在水压 (0.90 ± 0.02) MPa 条件下，阀体及各连接处应无变形、无渗漏。	CJ/T 194-2014
密封性能	在水压 (0.05 ± 0.01) MPa 和 (0.60 ± 0.02) MPa 的条件下，出水口出应无渗漏。	CJ/T 194-2014
水击性能	在关闭瞬间的峰值压力与静压之差不应大于 0.2 MPa。	CJ/T 194-2014
防虹吸性能	CJ/T 194-2014 7.9	CJ/T 194-2014
控制距离误差	冲洗阀与产品明示控制距离的误差应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
电压变化影响	电压变化前后的控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
整机能耗	交流供电的待机能耗不应大于 2W，工作能耗不应大于 4W。 直流供电的待机能耗不应大于 0.2mW。	CJ/T 194-2014
抗干扰性能	多台整机同时通电工作时，不得产生误动作。 不应受常用电器的干扰产生误动作。 灯光照射时，控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。	CJ/T 194-2014
断电保护	在开启状态下电源中断时，应能自动关闭。 在关闭状态下电源中断时，应能保持关闭状态。	CJ/T 194-2014
欠压保护	电压降至设定的欠压保护值时，应有信息提示功能。 电源欠压至其不能正常工作时，应处于关闭状态。	CJ/T 194-2014
使用寿命	进行 20 万次寿命试验后应符合密封性能的要求，试验前后水量变化应在 $\pm 25\%$ 之间。	CJ/T 194-2014

附表 4-1 (续) 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为压力冲洗水箱的要求		
进水流量	在动压 (0.10 ± 0.01) MPa, 进水流量应不小于 0.05L/s。	GB/T 26750-2011
进水稳定性	排水量不大于明示用水量的 10%。	GB/T 26750-2011
密封性能	排水口及其他任何部位不得有任何泄露。	GB/T 26750-2011
耐压性能	在承受 (3.5 ± 0.2) MPa 静压时不应有泄露、变形、冒汗和任何其他损坏现象。	GB/T 26750-2011
抗冷热老化性能	不得出现表面开裂、龟裂、明显变形等现象。	GB/T 26750-2011
抗蠕变性能	冷热老化试验后, 在 (1.0 ± 0.1) MPa 静压保持 500h 后不应有渗漏、变形、冒汗和任何其他损坏现象。	GB/T 26750-2011
防虹吸性能	应有真空破坏装置, 进气口最小进气间隙直径不小于 4mm 或等效直径不小于 4mm。按 4.8 进行试验时, 不应有虹吸产生。	GB/T 26750-2011
水击	进水关闭或停止时, 压力升高值不大于 0.2MPa。	GB/T 26750-2011
抗进水失效	破坏进水控制装置, 然后再静压 1.0 MPa 下进水, 保持 30 min, 水箱不应发生爆裂、破坏等现象。	GB/T 26750-2011
溢流能力	内部溢流能力应不小于 20L/min。	GB/T 26750-2011
排水压力	排水压力应不小于 0.02 MPa。	GB/T 26750-2011
寿命	15 万次试验后, 应能满足进水流量、进水稳定性、密封性能的要求并不应有任何其他故障。	GB/T 26750-2011

附表4-1（续） 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为进水阀的要求		
表面质量	GB/T 26730-2011 5.1.1	GB/T 26730-2011
外观件涂镀层耐腐蚀性	酸性盐雾试验后，应达到 GB/T 6461-2002 中 6 级的要求。	GB/T 26730-2011
安装和拆卸	各部件应能方便安装和拆卸，安装后各活动部件应运动灵活，无卡阻现象。	GB/T 26730-2011
驱动方式	不应采取即开即停（间断式）排水—关闭的驱动方式。	GB/T 26730-2011
水量调节功能	应有调节水量的功能。	GB/T 26730-2011
螺纹	GB/T 26730-2011 5.2.1	GB/T 26730-2011
补水比率	GB/T 26730-2011 5.2.2	GB/T 26730-2011
进水流量	动压 0.05MPa 下，进水流量 $\geq 0.05\text{L/s}$ 动压 0.5MPa 下，进水流量 $\leq 0.33\text{L/s}$	GB/T 26730-2011
密封性	GB/T 26730-2011 5.2.4	GB/T 26730-2011
耐压性	在 1.6MPa 时无渗漏、变形、冒汗和任何其它损坏现象。	GB/T 26730-2011
抗热变性	试验后，无渗漏、变形、冒汗和任何其它损坏现象；带补水管的进水阀，补水管不得脱落。	GB/T 26730-2011
防虹吸性能	进水阀上有永久性 CL 线标识； 经防虹吸试验，标记的 CL 线不得高于实测的 CL 线位置。	GB/T 26730-2011
再开启功能	应能自动打开即关闭进水；连续 5 次进水的工作水位高度差 $\leq 5\text{mm}$ 。	GB/T 26730-2011
水击	进水阀关闭时动压增加 $\leq 0.2\text{MPa}$ 。	GB/T 26730-2011
噪声	$\leq 55\text{Db (A)}$	GB/T 26730-2011
耐用性	100,000 次循环试验后，静压力提高到 0.86MPa 保持 5min，应无渗漏及其他任何故障。	GB/T 26730-2011

附表4-1（续） 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为排水阀的要求		
表面质量	GB/T 26730-2011 5.1.1	GB/T 26730-2011
外观件涂镀层耐腐蚀性	酸性盐雾试验后，应达到 GB/T 6461-2002 中 6 级的要求。	GB/T 26730-2011
安装和拆卸	各部件应能方便安装和拆卸，安装后各活动部件应运动灵活，无卡阻现象。	GB/T 26730-2011
驱动方式	不应采取即开即停（间断式）排水—关闭的驱动方式。	GB/T 26730-2011
水量调节功能	应有调节水量的功能。	GB/T 26730-2011
接头强度	GB/T 26730-2011 5.3.1	GB/T 26730-2011
自闭密封性	应可自动关闭复位，且不应有渗漏或滴漏现象。	GB/T 26730-2011
溢流能力	最高水位不应高于溢流口 20mm。	GB/T 26730-2011
排水流量	$\geq 1.7\text{L/s}$	GB/T 26730-2011
密封件耐腐蚀性	试验后，尺寸变化 $\leq 1\text{mm}$ 或 5%，重量变化 $\leq 1\text{g}$ 或 5%，无影响密封性的可见物理变化。	GB/T 26730-2011
耐用性	100,000 次循环试验后，排水阀不应有渗漏或其他任何故障。	GB/T 26730-2011



附表4-1（续） 坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
以下为冲洗水箱的要求		
额定冲水量	在水箱内壁或排水阀上应标识出额定冲水量及其对应的标记线，偏差应 $\leq \pm 5\text{mm}$ ；对于可调式的冲洗水箱，至少应标识出最大的额定冲水量及其对应的标记线。	GB/T 26730-2011
表面质量	GB/T 26730-2011 5.1.1	GB/T 26730-2011
外观件涂镀层耐腐蚀性	酸性盐雾试验后，应达到 GB/T 6461-2002 中 6 级的要求。	GB/T 26730-2011
安装和拆卸	各部件应能方便安装和拆卸，安装后各活动部件应运动灵活，无卡阻现象。	GB/T 26730-2011
驱动方式	不应采取即开即停（间断式）排水—关闭的驱动方式。	GB/T 26730-2011
水量调节功能	应有调节水量的功能。	GB/T 26730-2011
安全水位要求	GB/T 26730-2011 5.4.1（隐藏式水箱不适用）	GB/T 26730-2011
组装要求	进水阀和排水阀在水箱中安装后，应牢固可靠、无卡阻、各运动部件工作灵活；进水至工作水位后水箱各处应无渗漏。	GB/T 26730-2011
再开启功能	应能自动打开及关闭进水；连续 5 次进水的工作水位高度差 $\leq 5\text{mm}$ 。	GB/T 26730-2011
载荷要求	链条或牵引线抗拉载荷 $\geq 60\text{N}$ ，其与阀门和扳手的固定载荷应 $\geq 30\text{N}$ 。	GB/T 26730-2011
驱动机构操作力	$\leq 30\text{N}$	GB/T 26730-2011
外置式水箱前推力	试验后，水箱不应有开裂、故障或无法恢复的永久变形。（隐藏式水箱不适用）	GB/T 26730-2011
耐用性	经耐用性试验后，进水阀、排水阀不应有渗漏或任何其它故障；水箱各部位应无渗漏，驱动机构不应有任何故障。	GB/T 26730-2011
隐藏式水箱特殊要求	GB/T 26730-2011 5.4.10	GB/T 26730-2011
洁具机架要求	GB/T 26730-2011 5.5	GB/T 26730-2011

附表4-2 智能坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
用水量	智能坐便器平均用水量 $\leq 4.6\text{L}$ 。 双冲式智能坐便器全冲用水量 $\leq 5.8\text{L}$ 。 双冲式智能坐便器半冲冲用水量 $\leq 4.0\text{L}$ 。 智能坐便器实际用水量应不大于名义用水量。	GB 38448-2019
清洗平均用水量	$\leq 0.50\text{L}$	GB 38448-2019
水温特性	清洗用水最高档的温度应控制在 $35^{\circ}\text{C} \sim 42^{\circ}\text{C}$ 。	GB 38448-2019
喷头自洁	喷头前端1/4墨线应被清洗干净，无任何墨线残留。	GB 38448-2019
洗净功能	采用墨线法，每次冲洗后累积残留墨线的总长度 $\leq 50\text{mm}$ ，且每一段残留墨线长度 $\leq 13\text{mm}$ 。	GB 38448-2019
水封回复	水封回复 $\geq 50\text{mm}$ 。	GB 38448-2019
污水置换	单冲式智能坐便器稀释率 ≥ 100 。 双冲式智能坐便器半冲水稀释率 ≥ 25 。	GB 38448-2019
球排放	采用聚丙烯球法，三次冲洗通过球数的平均数 ≥ 90 个。	GB 38448-2019
颗粒排放	连续3次试验，智能坐便器存水弯中存留的可见聚乙烯颗粒平均数 ≤ 125 个，可见尼龙球平均数 ≤ 5 个。	GB 38448-2019
混合介质排放	第一次冲出智能坐便器的混合介质（海绵条和纸球） ≥ 22 个，如有残留介质，第二次应全部冲出。	GB 38448-2019
卫生纸排放	进行半冲水的纸球试验，每次智能坐便器便池中应无可见纸。	GB 38448-2019
排水管道输送特性	球的平均传输距离 $\geq 12\text{m}$ 。	GB 38448-2019
水封表面积	安装在水平面的智能坐便器水封表面积 $\geq 100\text{mm} \times 85\text{mm}$ 。	GB/T 34549-2024
存水弯最小通径	智能坐便器存水弯应能通过 $\phi 41\text{mm}$ 的固体球。	GB/T 34549-2024
整机能耗	冲洗装置每个工作周期的耗电量 $\leq 0.060\text{KW} \cdot \text{h}$	GB/T 34549-2024
整机防水等级	应不低于 IPX4。	GB/T 34549-2024
耐水压性能	试验后，智能坐便器清洗功能应正常，不应出现漏水、变形及其他异常现象。	GB/T 34549-2024
防水击性能	不应产生使压力增加 0.4MPa 以上的水击现象。	GB/T 34549-2024
防虹吸功能	符合GB/T 34549-2024中7.3	GB/T 34549-2024
标识	便器名义用水量（标识在产品可见部位）。	GB/T 34549-2024

附表4-3 蹲坐便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
用水量	蹲便器平均用水量（单冲） $\leq 6.0\text{L}$ 。 蹲便器平均用水量（双冲） $\leq 5.6\text{L}$ 。 双冲式蹲便器全冲水量 $\leq 7.0\text{L}$ 。 双冲式蹲便器的半冲平均用水量应不大于其全冲用水量最大限定值的70%。 蹲便器实际用水量应不大于名义用水量。	GB 30717-2019
洗净功能	采用墨线法，每次冲洗后累积残留墨线的总长度 $\leq 50\text{mm}$ ，且每一段残留墨线长度 $\leq 13\text{mm}$ 。	GB 30717-2019
排放功能	测定 3 次，至少 10 个试体冲出排污口。	GB 30717-2019
防溅污性	不得有水溅到模板上，直径小于 8mm 的溅射水滴或水雾不计。	GB 30717-2019
污水置换功能	单冲式蹲便器稀释率 ≥ 100 。双冲式蹲便器半冲稀释率 ≥ 25 。 注：本条款只适用于带整体存水弯的蹲便器。	GB 30717-2019
水封深度	$\geq 50\text{mm}$ 注：本条款只适用于带整体存水弯的蹲便器。	GB 30717-2019
存水弯最小通径	过水道应能通过 $\phi 41\text{mm}$ 的固体球 注：本条款只适用于带整体存水弯的蹲便器。	GB/T 6952-2015
标识	蹲便器用重力式冲洗水箱应有水位线标识。 蹲便器应有名义用水量标识。	GB/T 6952-2015

附表 4-4 小便器检测项目、要求

项目	要求	试验方法
用水量	平均用水量≤1.5L。	GB 28377-2019
洗净功能	采用墨线法，每次冲洗后累积残留墨线的总长度≤25mm，且每一段残留墨线长度≤13mm。	GB 28377-2019
污水置换功能	稀释率≥100 注：本条款只适用于带整体存水弯的小便器。	GB 28377-2019
水封深度和水封回复	水封深度和水封回复≥50mm。虹吸式小便器每次应有虹吸产生。 注：本条款只适用于带整体存水弯的小便器。	GB 28377-2019
存水弯最小通径	应能通过 φ 23mm 的固体球。 注：本条款只适用于带整体存水弯的小便器。	GB 28377-2019
标识	样品应有名义用水量标识。	GB/T 6952-2015



申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

	型号	装入方式	与水嘴阀体连接螺纹	外壳材料	开关角度	制造商(全称)
单控 阀芯		☐ 螺旋升降式 ☐ 插入式	☐ G1/2 ☐ G3/4	☐ 铜合金 ☐ 塑料	☐ 90 ☐ 其他	

	型号	阀芯外径, mm	阀芯底座	固定方式	制造商(全称)
双控 阀芯		☐ 38 ☐ 40 ☐ 42 ☐ 其它	☐ 平底 ☐ 高脚	☐ 上定位 ☐ 下定位	

	型号	材质	制造商(全称)
起泡器			
限流器			

二、产品参数

制造场所	
铸造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 其他
明示流量	☐ ≤7.5L/min ☐ ≤6.0L/min ☐ ≤4.5L/min ☐ 其他
阀体材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他
过水道材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他
控制方式	☐ 单柄 ☐ 双柄 ☐ 脚踏式 ☐ 其他
启闭结构	☐ 螺旋升降式 ☐ 柱塞式 ☐ 弹簧式 ☐ 平面式 ☐ 圆球式 ☐ 铰链式 ☐ 其它
控制供水管路数量	☐ 单控 ☐ 双控
用途	☐ 普通 ☐ 面盆 ☐ 浴盆 ☐ 洗涤 ☐ 淋浴 ☐ 洗衣机 ☐ 厨用 ☐ 其他
公称通径	
其它要说明的情况:	

三、提交材料

1、产品外观照片 1 套（贴在本页背面）

2、内部结构图（贴在本页背面）

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人：

（公章）

日期： 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

	型号	制造商(全称)	其他
电磁阀/电动机			

	型号	材质	制造商(全称)
起泡器			
限流器			

二、产品参数

制造场所	
铸造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 其它
明示流量	☐ ≤7.5L/min ☐ ≤6.0L/min ☐ ≤4.5L/min ☐ 其它
阀体材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它
过水道材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它
用途	☐ 普通 ☐ 面盆 ☐ 浴盆 ☐ 洗涤 ☐ 淋浴 ☐ 洗衣机 ☐ 厨用 ☐ 其他
控制方式	☐ 红外线 ☐ 热释电 ☐ 微波 ☐ 超声波 ☐ 其它
公称压力	
公称通径	
供电装置	☐ 电池(1号:___节; 2号___节; 其他:___) ☐ 变压器 型号:___ 变压前/后电压:___ 制造商:___
其它要说明的情况:	

三、提交材料

- 1、产品外观照片1套
- 2、工作原理图1份,相同原理只可提供一套
- 3、控制线路图1份,相同原理只可提供一套

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件(受控部件)等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后,如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件(受控部件)需进行变更,本组织将向CQC提出变更申请,经CQC批准后才会对获证产品实施变更,以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

	型号	制造商(全称)	其他
阀芯			

	型号	材质	制造商(全称)
起泡器			
限流器			

二、产品参数

制造场所			
铸造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 其它		
明示流量	☐ ≤7.5L/min ☐ ≤6.0L/min ☐ ≤4.5L/min ☐ 其它		
阀体材料	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它		
过水道材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它		
控制方式	☐ 单柄 ☐ 双柄 ☐ 脚踏式 ☐ 延时自闭		
密封件材料	☐ 橡胶 ☐ 工程塑料 ☐ 铜合金 ☐ 陶瓷 ☐ 不锈钢 ☐ 其它		
启闭结构	☐ 螺旋升降式 ☐ 柱塞式 ☐ 弹簧式 ☐ 平面式 ☐ 圆球式 ☐ 铰链式 ☐ 其它		
用途	☐ 普通 ☐ 面盆 ☐ 浴盆 ☐ 洗涤 ☐ 淋浴 ☐ 洗衣机 ☐ 厨用 ☐ 其他		
公称通径			
延时自闭水嘴填写	每次给水时间		
其它要说明的情况:			

三、提交材料

- 1、产品外观照片1套（贴在本页背面）
- 2、内部结构图（贴在本页背面）

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人：

（公章）

日期： 年 月 日

申请编号：

产品型号：

一、产品参数

进水口公称直径		出水口公称直径	
铸造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 其他		
阀体材质	☐ 铜 ☐ 铜合金 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他		
过水道材质	☐ 铜 ☐ 铜合金 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他		
用途	☐ 蹲便器 ☐ 小便器		
工作原理	☐ 机械式 ☐ 其它		
结构	☐ 延时自闭式 ☐ 其它		
明示冲洗水量	☐ 总水量__升 ☐ 第一段__升 第二段__升 注：保留小数点后 1 位		
冲洗时间			
适用压力范围			
防虹吸装置	☐ 一体式 ☐ 分体式 ☐ 无		
其它	☐ 使用配套便器测试（便器信息：_____） ☐ 使用标准便器测试		

二、提交材料

1、产品外观照片 1 套（贴在本页背面）

2、内部结构图（贴在本页背面）

三、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人：

（公章）

日期： 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

	型号	制造商(全称)
电磁阀		
电动机		

二、产品参数

进水口公称直径		出水口公称直径	
非接触控制方式	☐ 红外线 ☐ 热释电 ☐ 微波 ☐ 超声波 ☐ 其它		
用途	☐ 蹲便器 ☐ 小便器		
明示冲洗水量	☐ 总水量__升 ☐ 第一段__升 第二段__升 注: 保留小数点后1位		
明示控制距离			
冲洗时间			
适用压力范围			
供电装置	☐ 电池(1号: __节; 2号__节; 其他: __) ☐ 变压器 型号: 变压前/后电压: 制造商:		
明示欠压保护值			
阀体材质	☐ 铜 ☐ 铜合金 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他		
过水道材质	☐ 铜 ☐ 铜合金 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他		
防虹吸装置	☐ 一体式 ☐ 分体式 ☐ 无		
其它	☐ 使用配套便器测试(便器信息:) ☐ 使用标准便器测试		

三、提交材料

- 1、产品外观照片1套 (贴在本页背面)
- 2、工作原理图1份 (贴在本页背面)
- 3、控制线路图1份 (贴在本页背面)

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件(受控部件)等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件(受控部件)需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

零部件名称	型号	制造商(全称)	是否获得 CQC 认证	其他
软管			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
顶喷花洒			☐ 是, 证书号: ☐ 否	孔数: 孔直径: 花洒外径:
手持花洒			☐ 是, 证书号: ☐ 否	孔数: 孔直径:
阀芯			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
淋浴阀(淋浴水嘴)			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
注: 1、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为自产, 则可不用填写淋浴阀(淋浴水嘴)相关内容; 2、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为外购, 则可不用填写阀芯相关内容。				

二、产品参数

软管	长度	直径
软管材质	☐ 不锈钢 ☐ 铜 ☐ 聚氯乙烯(PVC)加丝 ☐ 其他	
阀体制造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 锻压制造 ☐ 其他	
阀体材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他	
过水道材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其他	
控制方式	☐ 单柄 ☐ 双柄 ☐ 脚踏式 ☐ 其他	
启闭结构	☐ 螺旋升降式 ☐ 柱塞式 ☐ 弹簧式 ☐ 平面式 ☐ 圆球式 ☐ 铰链式 ☐ 其它	
控制供水管路数量	☐ 单控 ☐ 双控	
水嘴本体的进水口直径		
明示流量	手持花洒淋浴流量: ☐ ≤4.5L/min ☐ ≤6.0L/min 顶喷花洒淋浴流量: ☐ ≤4.5L/min ☐ ≤6.0L/min	
其它要说明的情况:		

三、提交材料

- 1、产品外观照片1套 (贴在本页背面)
- 2、内部结构图(贴在本页背面)
- 3、配套软管的螺纹连接性能、密封性、耐压性符合 GB/T 23448 的证明材料
- 4、配套花洒的密封性能、平均喷射角、喷洒均匀度 GB/T 23447 的证明材料

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件(受控部件)等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件(受控部件)需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后才对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号：
产品型号：

一、关键零部件

零部件名称	规格/型号	制造商(全称)	是否获得 CQC 认证	其他
电磁阀/电动机			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
软管			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
顶喷花洒			☐ 是, 证书号: ☐ 否	孔数: 孔直径: 花洒外径:
手持花洒			☐ 是, 证书号: ☐ 否	孔数: 孔直径:
淋浴阀(淋浴水嘴)			☐ 是, 证书号: ☐ 否	
注: 1、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为自产, 则可不用填写淋浴阀(淋浴水嘴)相关内容; 2、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为外购, 则可不用填写电磁阀/电动机相关内容。				

二、产品参数

软管	长度	直径
软管材质	☐ 不锈钢 ☐ 铜 ☐ 聚氯乙烯(PVC)加丝 ☐ 其他	
淋浴阀控制供水管路数量	☐ 单控 ☐ 双控	
阀体制造工艺	☐ 金属型重力铸造 ☐ 砂型铸造 ☐ 压力铸造 ☐ 锻压 ☐ 其它	
阀体材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它	
过水道材质	☐ 铜 ☐ 不锈钢 ☐ 塑料 ☐ 锌合金 ☐ 其它	
控制方式	☐ 红外线 ☐ 热释电 ☐ 微波 ☐ 超声波 ☐ 其它	
公称压力		
水嘴本体的进水口直径		
明示流量	手持花洒淋浴流量: ☐ ≤4.5L/min ☐ ≤6.0L/min 顶喷花洒淋浴流量: ☐ ≤4.5L/min ☐ ≤6.0L/min	
其它要说明的情况:		

三、提交材料

- 1、产品外观照片 1 套 (贴在本页背面)
- 2、工作原理图 1 份 (贴在本页背面)
- 3、控制线路图 1 份 (贴在本页背面)
- 4、配套软管的螺纹连接性能、密封性、耐压性符合 GB/T 23448 的证明材料
- 5、配套花洒的密封性能、平均喷射角、喷洒均匀度 GB/T 23447 的证明材料

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件(受控部件)等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件(受控部件)需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后会才对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人 :

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

名称	型号	描述	是否获得认证	制造商(全称)
水箱配件	进水阀:		☐ 是, 证书号 ☐ 否	
	排水阀:		☐ 是, 证书号 ☐ 否	
冲洗阀		预冲水 ☐ 有 ____ 升 ☐ 无	☐ 是, 证书号 ☐ 否	
冲洗水箱			☐ 是, 证书号 ☐ 否	

二、产品参数

排污口外直径 (mm)		坑距 (mm)	
用水量 (保留小数点后 1 位)	☐ 全冲水量 ____ L ☐ 半冲水量 ____ L ☐ 名义用水量 ____ L		
类型	☐ 虹吸式 ☐ 冲落式 ☐ 其他		
结构型式	☐ 连体 ☐ 分体 ☐ 后排水 ☐ 下排水 ☐ 前返水弯 ☐ 后返水弯 ☐ 其他		
排水阀是否大小挡	☐ 是 ☐ 否		
材质	☐ 陶瓷 ☐ 不锈钢 ☐ 其他	颜色	

三、其他材料

1、产品外观照片 1 张；2、配件照片 1 张；3、内部结构图 1 份；4、如果受控部件制造商的产品型号与申请方的命名不一致，提交两者的对照表。

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及零部件等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果影响设计定型的产品信息需变更或零部件需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人：

(公章)

日期： 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

名称	型号	是否获得认证	制造商(全称)	其他
冲水装置		☐ 是, 证书号 ☐ 否		

二、产品参数

排污口外直径 (mm)		坑距 (mm)	
用水量 (保留小数点后 1 位)	☐ 全冲用水量 ☐ 半冲用水量 ☐ 名义用水量 ☐ 清洗用水量		
底座材料	☐ 陶瓷 ☐ 不锈钢 ☐ 其他		
排水结构	☐ 后排水 ☐ 下排水 ☐ 前返水湾 ☐ 后返水湾 ☐ 其他		
电器安全类型	☐ 防触电保护型 ☐ 防水结构 ☐ 外导线连接类型 ☐ 其他		
控制方式	☐ 机械控制式 ☐ 电子控制式		
清洗水加热方式	☐ 即热式 ☐ 储热式 ☐ 速热式		
功能描述	☐ 清洗 ☐ 坐圈加热 ☐ 喷头自洁 ☐ 暖风烘干 ☐ 除臭 ☐ 其他		
是否大小档	☐ 是 ☐ 否		
颜色			
明示能耗			

三、其他材料

- 1、产品外观照片;
- 2、配件照片;
- 3、内部结构图;
- 4、如果受控部件制造商的产品型号与申请方的命名不一致, 提交两者的对照表;
- 5、智能坐便器安全性能符合 GB4706.1 和 GB4706.53 的检测报告或证书。

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及零部件等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果影响设计定型的产品信息需变更或零部件需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人 :

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

名称	型号	描述	是否获得认证	制造商(全称)
水箱配件	进水阀:		☐ 是, 证书号 ☐ 否	
	排水阀:		☐ 是, 证书号 ☐ 否	
冲洗阀		预冲水 ☐ 有 ____ 升 ☐ 无	☐ 是, 证书号 ☐ 否	
冲洗水箱			☐ 是, 证书号 ☐ 否	

二、产品参数

用水量(保留小数点后1位)	☐ 全冲水量 ____ L ☐ 半冲水量 ____ L ☐ 名义用水量 ____ L		
排污口外直径(mm)			
整体存水弯	☐ 有 ☐ 无 ☐ 其他		
类型:	☐ 虹吸式 ☐ 冲落式 ☐ 前返水弯 ☐ 后返水弯 ☐ 其他		
材质	☐ 陶瓷 ☐ 不锈钢 ☐ 其他	颜色	

三、其他材料

1、产品外观照片1张; 2、配件照片1张; 3、内部结构图1份。

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及零部件等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果影响设计定型的产品信息需变更或零部件需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期: 年 月 日

申请编号:

产品型号:

一、关键零部件

名称	型号	描述	是否获得认证	制造商(全称)
冲洗阀		预冲水 ☐ 有____升 ☐ 无	☐ 是, 证书号 ☐ 否	

二、产品参数

用水量(保留小数点后 1 位)	☐ 名义用水量____L (☐ 第一段水量____L ☐ 第二段水量____L)
整体存水弯: ☐ 有 ☐ 无 ☐ 其他	
类型: ☐ 喷射虹吸式 ☐ 冲落式 ☐ 其他	
颜色:	
材质: ☐ 陶瓷 ☐ 不锈钢 ☐ 其他	

三、其他材料

1、产品外观照片 1 张; 2、配件照片 1 张; 3、内部结构图 1 份。

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及零部件等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 如果影响设计定型的产品信息需变更或零部件需进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期: 年 月 日