

节 能 产 品 认 证 规 则

CQC31-439121-2013



制冷设备（清单产品）节能认证规则

Energy Conservation Rules for Refrigeration Equipment (List Products)

2013 年 7 月 30 日发布

2013 年 7 月 30 日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心网站（www.cqc.com.cn）或产品认证业务在线申办系统（www.cqccms.com.cn/cqc）获取最新版本。

如对本文件的获取、内容、使用有疑问，可联系我中心客服（电话：010-83886666）或相关认证工程师。

为确保产品认证活动符合 GB/T 27065（ISO/IEC 17065）等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。

本文件正文与附件应结合使用。正文规定“在附件中规定”的章节，在附件中直接规定；附件中省略的部分章节，表示正文中的相应规定适用于附件；附件中注明“代替”的部分，则以附件的条文为准；附件中注明“增加”的部分，表示除要符合正文相应条文外，还必须符合附件所增加的条文；附件中注明“修改”的部分，表示对正文相应条文做适应性调整。

本文件于 2013 年 7 月 30 日首次发布（版本 1.0）。

本文件修订记录：

版本	修订时间	主要内容	
1.1	2018 年 9 月 3 日	(1) 增加认证模式 2； (2) 初始工厂检查时间修改为 2 人日。	
1.2	2019 年 3 月 5 日	(1) 认证证书有效期改为 5 年； (2) 修订“7.4 监督抽样”，修改监督抽样实施要求； (3) 修订 8.2 认证证书覆盖产品的扩展。	
1.3	2019 年 12 月 31 日	认证依据标准 GB21455-2019 替代 GB21455-2013。	
1.4	2025 年 7 月 17 日	规则名称改为“制冷设备节能环保认证规则”，部分业务认证模式中“型式试验”修改为“产品检测”，修改环保标识，认证范围增加的产品、本文件代替的认证规则和修改内容如下：	
		代替的认证规则	修改内容
		CQC31-439132-2009 空调用制冷压缩机节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为 3 人日。
		CQC31-439122-2010 房间空气调节器节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为 3 人日。
		CQC31-439121-2013 转速可控型房间空气调节器节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为 3 人日。
		CQC31-439133-2013 热泵热水机（器）节能认证规则	(1) 2 认证模式中增加“认证模式 1”； (2) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (3) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (4) 5.2 初始工厂检查人日数改为 3 人日。
		CQC31-439126-2014 除湿机节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为 3 人日。

		CQC61-448104-2016 家用电冰箱节能环保认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC61-448117-2016 低温保存箱节能环保认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439803-2018 低环境温度空气源热泵热风机节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC64-439802-2018 空气源热泵热风烘干（除湿）机组安全、节能认证规则	(1) 1 适用范围删去“安全认证”； (2) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439124-2019 单元式空气调节机节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439125-2019 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机节能认证规则	(1) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (2) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439130-2019 风管送风式空气调节机节能认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行，并修改实施要求； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”； (3) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439806-2020 烟叶烘烤用空气源热泵机组节能认证规则	内容无变化。
		CQC31-439135-2021 多联式空调（热泵）机组节能认证规则	(1) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC31-439138-2022 多联式空调（热泵）机组超高效认证规则	(1) 5.2 初始工厂检查人日数改为3人日。
		CQC61-448282-2022 医用冷藏箱节能环保认证规则	内容无变化。
		CQC31-439167-2023 高回风温度型机房空调节能认证规则	(1) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”。
		CQC31-439192-2023 风机盘管机组节能认证规则	(1) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”。
		CQC31-439137-2024 热泵和冷水机组节能认证规则	内容无变化。
		CQC31-439194-2024 驻车空调器节能认证实施规则	内容无变化。
		CQC31-439195-2024 双冷源冷水（热泵）机组节能认证规则	(1) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”。
		CQC31-439196-2024 压缩冷凝机组节能认证规则	内容无变化。
		CQC31-439197-2024 电化学储能用热管理机组节能认证实施规则	内容无变化。
		CQC31-448017-2024 组合式空调机组节能认证规则	(1) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”。
		CQC61-448284-2024 车载冰箱节能环保认证规则	(1) 7.4 监督抽样改为“必要时”进行； (2) 5.1.1 确认检验频次改为“一年/次”。
1.5	2025 年 9 月 8 日	(1) 适用范围：认证类别中补充“702001、702106、701334、701341”； (2) 认证模式：保留“产品检测+初始工厂检查+获证后监督”，删去“产品检测+获证后监督”； (3) 监督抽样：删去“必要时”； (4) 增加双冷源新风机组节能认证，本文件发布后代替 CQC31-439195-2024 双冷源冷水（热泵）/新风机组节能认证规则。 (5) 增加医用冷藏冷冻箱节能环保认证，增加“附件 26 医用冷藏冷冻箱节能环保认证要求”。	

1.6	2025 年 9 月 16 日	(1) 规则名称改为“制冷设备（清单产品）节能认证规则”； (2) 删去环保认证标志； (3) 删去不在《节能产品政府采购品目清单》范围内的业务。
1.7	2026 年 1 月 30 日	(1) 家用电冰箱节能认证的依据标准从 GB 12021.2-2015 换版为 GB 12021.2-2025。 (2) 附件 9 中增加“11. 产品认证标志的使用”，增加了黑色简化版“节”字标志。



目 录

1. 适用范围	1
2. 认证依据标准	1
3. 认证模式	1
4. 认证申请与受理	2
5. 产品检测	2
6. 初始工厂检查	3
7. 复核与认证决定	4
8. 获证后的监督	4
9. 认证证书	5
10. 复审	7
11. 产品认证标志的使用	7
12. 收费	7
13. 认证责任	7
14. 技术争议与申诉	7
附件 1 房间空气调节器节能认证要求	8
附件 2 转速可控型房间空气调节器节能认证要求	10
附件 3 热泵热水机（器）节能认证要求	12
附件 4 家用电冰箱节能认证要求	14
附件 5 低环境温度空气源热泵热风机节能认证要求	16
附件 6 单元式空气调节机节能认证要求	18
附件 7 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机节能认证要求	20
附件 8 风管送风式空气调节机节能认证要求	22
附件 9 多联式空调（热泵）机组节能认证要求	25
附件 10 热泵和冷水机组节能认证要求	28

1. 适用范围

本文件适用于《节能产品政府采购品目清单》范围内制冷设备的节能认证，包含产品及认证类别见表 1。

表 1 产品及认证类别、认证依据标准

序号	产品及认证类别	认证依据标准	认证类别号	产品类别
1	房间空气调节器节能认证	GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》	701314	A
2	转速可控型房间空气调节器节能认证	GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》	701316	A
3	热泵热水机（器）节能认证	GB 29541-2013《热泵热水机（器）能效限定值及能效等级》	701318	A
4	家用电冰箱节能认证	GB 12021.2-2025《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》	701313	R
5	低环境温度空气源热泵热风机节能认证	GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》	701340	A
6	单元式空气调节机节能认证	GB 19576-2019《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》	701305	A
7	计算机和数据处理机房用单元式空气调节机节能认证	GB 19576-2019《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》	701320	A
8	风管送风式空气调节机节能认证	GB 37479-2019《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》	701342	A
9	多联式空调（热泵）机组节能认证	GB 21454-2021《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能效等级》	701309	A
	水冷多联式空调（热泵）机组节能认证		701334	A
	低环境温度空气源多联式热泵（空调）机组节能认证		701341	A
10	低环境温度空气源热泵（冷水）机组节能认证	GB 19577-2024《热泵和冷水机组能效限定值及能效等级》	701217	A
	冷水机组节能认证		701306	
	溴化锂吸收式冷水机组节能认证		701307	
	水源热泵机组节能认证		701310	
	蒸发式冷气机、露点间接蒸发冷却高温冷水机组、露点间接蒸发冷却空调机组节能认证		701348	

注：A 代表空调类；R 代表冰箱类

具体认证范围在对应附件中规定。

申请认证的产品质量应符合相应国家、行业标准或企业明示标准的要求。

2. 认证依据标准

具体认证依据标准见表 1。

3. 认证模式

认证模式：产品检测+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检测
- 3) 初始工厂检查
- 4) 复核与认证决定
- 5) 获证后的监督
- 6) 复审

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查两种方式之一或组合。

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

与产品差异相关的单元划分原则在附件中规定。

制造商不同、生产场地不同，应视为不同的认证单元。

对于相同制造商、不同生产场地的相同产品，可在一个认证单元的样品上进行产品检测。

4.2. 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（www.cqccms.com.cn/cqc）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。

4.2.1 申请资料

- 1) 正式申请书(网络填写申请书后打印寄送或采用 CQC 规定的方式完成电子签名)
- 2) 工厂检查调查表（某类工厂界定码的产品首次申请时）
- 3) 产品描述
- 4) 品牌使用声明
- 6) 其他需要的文件

4.2.2 证明资料

- 1) 认证委托人、制造商、生产企业的注册证明如营业执照、统一社会信用代码（首次申请时）
- 2) 认证委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和制造商、进口商和制造商订立的相关合同副本。
- 3) 认证委托人、制造商、生产企业之间签订的有关协议书或合同(如 ODM/OEM 协议等)
- 4) CCC 目录内产品应持有效认证证书，需提供证书号或证书复印件等证明。
- 5) 其他需要的文件

4.3. 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

收到申请资料后，CQC 在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。

补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

4.4. 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等，按照既定的认证方案开展认证活动，并将包括申请结果、测试要求、评价环节、收费标准的《产品评价活动计划》以通知的形式发送给认证委托人确认。

5. 产品检测

5.1. 样品

5.1.1 送样原则

认证委托人负责按如下原则选送样品送到指定检测机构：选择额定功率最高、结构最复杂、功能最齐全（性能状态最不利）的型号。检测机构应依法取得 CMA 资质，且检测项目参数或方法应在 CMA 资质认定能力附表内。

5.1.2 送样数量

样品数量1台（套）/单元。

5.1.3 样品及资料处置

检测结束并出具检测报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按实验室管理制度处理，认证委托人如需取回样品可与实验室联系办理。

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求在对附件中规定。

任何一项不符合要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键检测项目不合格时，允许进行整改，整改时间最长不超过6个月（自产品检测不合格通知之日起计算），整改后重新进行检测。未能按期完成整改的，终止认证。

5.2.2 检测报告

由CQC委托的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具检测报告。认证批准后，检测机构负责给认证委托人提供一份试验报告。

5.2.3 检测时限

样品检测时间为30个工作日，从收到样品且确认无误算起。因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单在对附件中规定。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的关键原材料（/零部件/元器件）时，只对一种匹配进行样品检测，其它其它关键元器件/原材料由CQC指定的实验室对各匹配部件进行确认（或进行样品检测）。

为确保获证产品的一致性，关键原材料（/零部件/元器件）技术参数/规格型号/制造商（/生产企业）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检测（或提供书面资料确认）。经CQC批准后方可在获证产品中使用。

6. 初始工厂检查

6.1. 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查，应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以能耗指标/效率为核心、以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线，重点关注关键/特殊生产过程和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

6.1.1 工厂质量保证能力检查

按CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和《工厂质量控制检测要求》（在对附件中规定）实施，应覆盖不同工厂界定码的情况。

注：确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认检验应按标准的规定进行，频次为一次/年。确认检验时，如果工厂不具备测试条件，可委托试验室进行检验。

6.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号/规格进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检测报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检测报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键零部件、原材料应与产品检测报告一致。

6.2. 初始工厂检查时间

产品检测合格后，再进行初始工厂检查。必要时，工厂检查应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查所需时间为 3 人日。

多种认证类别同时进行初始工厂检查时，每个可增加 2 人日；对于相同产品类别不同认证类别，每个可增加 1 人日。但增加的人日数最多不超过 6 人日。相同认证类别不同制造商，每个可增加 0.5 人日，但增加的人日数最多不超过 2 人日。

6.3. 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 60 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证或现场验证方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

7. 复核与认证决定

7.1. 复核

CQC 对本次认证的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、工厂检查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

注：对于 CCC 认证范围内产品，须获得 CCC 认证证书。

7.2. 认证决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知认证委托人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

7.3. 认证时限

受理认证申请后，产品检测时限见 5.2.3，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。完成产品检测和工厂检查后，对符合认证要求的，在 30 天内颁发认证证书。

7.4. 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如需继续申请认证，重新申请认证。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.1 监督检查频次

初始工厂检查结束后或者获证后的 12 个月内应接受年度监督检查。每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督检查频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

- 3) 有足够信息表明制造商、生产企业由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

8.1.2 监督检查人日数

每个认证类别监督检查所需时间为 2 人日。

相同认证类别不同制造商，每个可增加 0.25 人日，但增加的人日数最多不超过 1 人日。

8.1.3 监督检查的内容

获证后监督检查的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查，应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。3、4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 标志的使用是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查。另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

同时按 6.1.1 核查例行检验/确认检验项目。

8.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证或现场验证的方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

8.2. 监督抽样

属于下述情况时，年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测。

- 1) 近 2 年内，国家级、省级等各类产品质量监督抽查有中，有关安全认证、节能认证的检测项目存在“不合格”；
- 2) 监督检查中，产品一致性检查存在不符合项；
- 3) 其他 CQC 有足够理由对产品质量提出质疑的情形。

年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测，样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）抽取。抽样后，持证人应在 10 个工作日内将寄/送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在 5.2.3 条规定的时限内完成检测。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

抽样数量为每个生产厂（场地）抽取 1 个获证单元的 1 台（套）样品进行检测。

监督抽样检测要求同 5.2。检测机构资质要求同 5.1。

如果抽样检测不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，暂停该证书；同时在同认证类别其他已获证单元中随机抽取 1 台（套）按上述办法进行抽样检测，如果样品检测仍不合格，则判定该认证类别所有证书覆盖型号均不符合认证要求，暂停该认证类别所有证书。

8.3. 监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样检测结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督抽样检测不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.6 规定处理相关认证证书。

9. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证委托人应按《产品、服务认证认证证书使用要求》的要求正确使用证书。

9.1. 认证证书的保持

证书有效期 5 年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

9.2. 认证证书覆盖内容

认证证书应当包括以下基本内容：

- （1）认证委托人/制造商/生产企业的名称、地址；
- （2）产品名称和系列、规格、型号；
- （3）认证依据；
- （4）认证模式；
- （5）发证日期和有效期；
- （6）认证机构名称；
- （7）证书编号；
- （8）其他依法需要标注的内容。

9.3. 认证证书覆盖产品的变更

9.3.1 变更的申请

证书相关信息发生变化或产品的设计、结构参数、外形、关键原材料（/元器件/零部件）发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

9.3.2 变更程序

见本规则第 4 章认证申请与受理的相关适用要求。

9.3.3 变更的评价和批准

CQC 根据变更的内容对资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或工厂检查，应在测试和/或检查合格后方能批准变更。应以最初进行产品检测的代表性型号样品为变更评价的基础。证书内容发生变化的换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

9.4. 认证单元覆盖产品的扩展

9.4.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检测。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

应以最初进行产品检测的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

9.4.2 样品要求

认证委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 5 章的要求选送样品供检测。

9.5. 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC 根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并予以通知。

9.6. 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合《产品、服务认证认证证书使用要求》的要求；对于不符合本规则的认证要求的，CQC 将按照《CQC 自愿性产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销的条件和要求》规定，对证书进行证书暂停、注销、撤销处理。已经暂停的证书，按照上述文件要求进行恢复。

证书持有者可向 CQC 申请暂停、注销其持有的证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应向 CQC 提出恢复申请，CQC 为消除暂停原因按第 5 条安排产品检测和/或安排工厂检查，待产品检测和/或工厂检查通过后，进行证书恢复处理。否则 CQC 将撤销或注销被暂停的证书。

10. 复审

认证委托人如需继续持证，应在证书有效期满前 6 个月提交复审申请。

复审的产品检测需要按 5.2 的要求执行。复审证书的产品若与上年度监督抽样样品一致，可认可有效的监督抽样检测结果（时间在 12 个月之内）。（注：如果产品结构及报备的关键部件未发生变化，可免去对报备部件的测试。）

复审的工厂检查需要按 6 的要求执行。可认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内）。

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

11.2. 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应向 CQC 申购标准规格认证标志，或申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

证委托人按认证系统中《缴费通知》要求，或按认证协议约定及时支付认证费用。

13. 认证责任

CQC 应对其做出的认证结论负责。

检测机构应对检测结果和检测报告负责。

CQC 及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

14. 技术争议与申诉

认证委托人可向 CQC 提出申诉、投诉和争议。

附件 1 房间空气调节器节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用空气冷却冷凝器、全封闭型电动机-压缩机，制冷量在不大于14000W，气候类型为T1的房间空气调节器（以下简称：空调器）的节能认证。

不适用于移动式、变频式、多联式空调机组及低环境温度热泵热风机。

2. 认证依据标准

GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按照产品整体结构（整体、分体）、额定性能（额定制冷量、热泵额定制热量）、功能类型（单冷型、热泵型）、制冷剂类型、额定能效等级等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 房间空气调节器产品描述（PSF439121.101）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表1-1。

表1-1 检测项目、检测方法及指标要求

序号	检测项目	指标要求	检测方法
1	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 7725
2	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 7725
3	制冷季节能源消耗效率（SEER）（单冷型）	不应小于 GB 21455-2019 中 2 级能效且≥额定值的 95%	GB 21455-2019
4	制冷季节耗电量（CSTE）	实测值不应大于标注值的 110%。	GB 21455-2019
5	制热量	≥额定制热量的 95%	GB/T 7725
6	制热消耗功率	≤额定制热消耗功率的 110%	GB/T 7725
7	额定低温制热量	≥额定低温制热量的 95%	GB/T 7725
8	额定低温制热消耗功率	≤额定低温制热消耗功率的 110%	GB/T 7725
9	制热季节耗电量（HSTE）	实测值不应大于标注值的 110%。	GB 21455-2019
10	全年能源消耗效率（APF）（热泵型）	不应小于 GB 21455-2019 中 2 级能效且≥额定值的 95%	GB 21455-2019
11	待机功率（额定制冷量≤4500W）	≤3W 或 15W	GB 21455-2019
12	效率降低系数 C ₀ （制造商宣称实测时需进行该项）	根据 GB 21455-2019-2019 规定，效率降低系数 C ₀ 根据实际测试结果取值时，标注值应不小于实测值	GB 21455-2019
注：房间空气调节器在满足GB 21455-2019中2级能效的同时，产品在室外侧干球温度低于0℃的情况下，允许采用电辅助加热直接加热室内空气作为送入室内制热量的一部分，测试方法参见GB 21455-2019。			

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表1-2。

表 1-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号/类型、制冷量、输入功率、COP 值、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表1-3。

表 1-3 房间空气调节器节能认证工厂质量控制检测要求

产品类别	产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
家用和类似用途设备	房间空气调节器	GB/T 7725 GB 21455-2019	额定制冷量	GB/T 7725
			额定制冷消耗功率	GB/T 7725
			制冷季节能源消耗效率（SEER）	GB 21455-2019
			制冷季节耗电量（CSTE）	GB 21455-2019
			额定制热量	GB/T 7725
			额定制热消耗功率	GB/T 7725
			制热季节耗电量（HSTE）	GB 21455-2019
			全年能源消耗效率（APF）（仅热泵型）	GB 21455-2019
			待机功率（额定制冷量≤4500W 时）	GB 21455-2019

附件 2 转速可控型房间空气调节器节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用空气冷却冷凝器、全封闭转速可控型电动压缩机，额定制冷量在不大于14000W，气候类型为T1的转速可控型房间空气调节器（以下简称空调器）的节能认证。转速可控型房间空气调节器包括采用交流变频、直流调速等改变压缩机转速的方式。

不适用于移动式空调器、定速式空调器、多联式空调机组、风管式空调器。

2. 认证依据标准

GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按认证单元申请认证。按照产品的额定性能（额定制冷量、热泵额定制热量）、功能类型（单冷型、热泵型）、结构类型（吊顶式、挂壁式、落地式、嵌入式）、压缩机调速方式（交流变频、直流调速）、制冷剂类型等参数划分单元，参数相同的型号产品为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 转速可控型房间空气调节器产品描述（PSF439121.102）

增加：

6) 关于额定制冷（热）工况频率、额定中间制冷（热）工况频率、额定中间制冷（热）量、额定中间制冷（热）消耗功率的声明。对于额定制冷量大于7100W的空调器，还需提供25%额定制冷（热）工况频率的声明。对于热泵型空调器，还需提供额定低温制热工况频率、制热量和制热消耗功率。（适用时）

7) 对效率降低系数CD系数的声明。

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法判定要求

检测项目、检测方法指标要求见表1-1。

表1-1 检测项目、检测方法指标要求

序号	检测项目		指标要求	检测方法
1	制冷量	额定制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 7725
		额定中间制冷量	≥额定中间制冷量的 95%	
		25%额定制冷量（额定制冷量>7100W 时）	≥25%额定制冷量的 95%	
2	制冷消耗功率	额定制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 7725
		额定中间制冷消耗功率	≤额定中间制冷消耗功率的 110%	
		25%额定制冷消耗功率（额定制冷量>7100W）	——	
3	制冷季节能源消耗效率（SEER）（单冷型）		不应小于 GB21455-2019 中 2 级能效且 ≥额定值的 95%	GB 21455-2019
4	热泵制热量	额定制热量	≥额定高温制热量的 95%	GB/T 7725
		额定中间制热量	≥额定中间制热量的 95%	

5	热泵制热消耗功率	额定低温制热量	≥额定低温制热量的 95%	GB/T 7725
		25%额定制热量（额定制冷量>7100W 时）	≥25%额定制热量的 95%	
		额定制热消耗功率	≤额定高温制热消耗功率的 110%	
		额定中间制热消耗功率	≤额定中间制热消耗功率的 110%	
		额定低温制热消耗功率	≤额定低温制热消耗功率的 115%	
		25%额定制热消耗功率（额定制冷量>7100W）	——	
6	全年能源消耗效率（APF）（热泵型）		不应小于 GB21455-2019 中 2 级能效且≥额定值的 95%	GB 21455-2019
7	制冷季节耗电量（CSTE）		实测值不应大于标注值的 110%。	GB 21455-2019
8	制热季节耗电量（HSTE）		实测值不应大于标注值的 110%。	GB 21455-2019
9	待机功率（额定制冷量≤4500W）		≤3 W 或 15W	GB 21455-2019
10	效率降低系数 CD	制冷	根据 GB 21455-2019 规定，效率降低系数 CD 根据实际测试结果取值时，标注值应不小于实测值结果	GB 21455-2019
		制热		

注：转速可控型房间空气调节器在满足GB 21455-2019中2级能效的同时，产品在室外侧干球温度低于0℃的情况下，允许采用电辅助加热直接加热室内空气作为送入室内制热量的一部分，测试方法参见GB 21455-2019。

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表3-2。

表 1-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、电动机种类、制冷剂种类、频率范围、额定频率、输入功率、制冷量、COP 值、制造商
注：额定频率是指空调器 100%负荷时对应的压缩机频率。		

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表1-3。

表 1-3 转速可控型房间空气调节器节能认证工厂质量控制检测要求

产品类别	产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检验（标准条款）
家用和类似用途设备	转速可控型房间空气调节器	GB/T 7725 GB 21455-2019	额定制冷量 额定中间制冷量 25%额定制冷量（额定制冷量>7100W 时）	GB/T 7725
			额定制冷消耗功率、 额定中间制冷消耗功率 25%额定制冷消耗功率（额定制冷量>7100W 时）	GB/T7725
			制冷季节能源消耗效率（SEER）	GB 21455-2019
			额定制热量（仅热泵型） 额定中间制热量（仅热泵型） 额定低温制热量（仅热泵型） 25%额定制热量（额定制冷量>7100W 时）	GB/T 7725
			额定制热消耗功率（仅热泵型） 额定中间制热消耗功率（仅热泵型） 额定低温制热消耗功率（仅热泵型） 25%额定制热消耗功率（额定制冷量>7100W 时）	GB/T 7725
			全年能源消耗效率（APF）（仅热泵型）	GB 21455-2019
			制冷季节耗电量（CSTE）	GB 21455-2019
			制热季节耗电量（HSTE）	GB 21455-2019
			待机功率（额定制冷量≤4500W 时）	GB 21455-2019

附件 3 热泵热水机（器）节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于以电动机驱动，采用蒸气压缩制冷循环，以空气为热源，提供热水为目的的热水机（器）的节能认证。

不适用于水源式热泵热水机（器）。

2. 认证依据标准

GB 29541-2013《热泵热水机（器）能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

根据额定制热量、电源形式（三相、单相）、加热方式（一次加热式、家用循环加热式、商用循环加热式；静态加热式）；气候类型（普通型、低温型）、循环提供方式（提供水泵、不提供水泵）、制冷工质等参数划分单元，参数相同的型号产品为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 热泵热水机（器）产品描述（PSF439121.103）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法判定要求

检测项目、检测方法指标见表3-1。

表3-1 检测项目、检测方法指标要求

检测项目	指标要求	依据标准/规范
储水箱容积	≥额定容积的 92%	GB/T23137-2008 § 5.7.3
制热量	≥额定制热量的 95%	GB/T21362-2008 § 5.3.3.1 GB/T23137-2008 § 5.5.1
制热消耗功率	≤额定制热消耗功率的 110%	GB/T21362-2008 § 5.3.3.2 GB/T23137-2008 § 5.5.3
性能系数（COP）	应大于等于 GB29541-2013 中节能评价 值，并满足≥能效标注值的 95%	GB29541-2013 § 6

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表3-2。

表 3-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、压缩机类型、制冷剂、制冷量、输入功率、COP 值、制造商
2	翅片式换热器	规格型号、迎风面积、铜管直径、设计压力、试验压力、重量、高效铜管、制造商
3	风机	规格型号、风量、全压、输入功率、转速、制造商
4	叶轮	规格型号/物料代码、额定功率、效率、额定转速、风量、制造商
5	电机	规格型号/物料代码、额定功率、效率、额定转速、风量、制造商
6	换热器（水）	规格型号（类型）、换热管内表面积、设计压力、换热器形式、制造商
7	水泵	规格型号、扬程、额定功率、流量、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表3-3。

表 3-3 热泵热水机（器）节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
热泵热水机(器)	GB/T21362-2008 GB/T23137-2008 GB29541-2013	储水箱容积	GB/T23137-2008 § 5.7.3
		制热量	GB/T21362-2008 § 5.3.3.1 GB/T23137-2008 § 5.5.1
		制热消耗功率	GB/T21362-2008 § 5.3.3.2 GB/T23137-2008 § 5.5.3
		制热性能系数	GB29541-2013 § 6

附件 4 家用电冰箱节能认证要求

1. 适用范围

增加：
适用于电机驱动压缩式、供家用的电冰箱（含500L以上的电冰箱）、葡萄酒储藏柜、嵌入式制冷器具。
不适用于其它专用于透明门展示用或其它特殊用途的电冰箱产品。

2. 认证依据标准

GB 12021.2-2025《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：
按照产品用途（无星级室的冷藏箱、带1星级室的冷藏箱、带2星级室的冷藏箱、带3星级室的冷藏箱、冷藏冷冻箱、冷冻食品储藏箱、卧式冷藏冷冻柜、卧式冷冻箱（柜）、立式冷冻箱（柜）葡萄酒储藏柜、立卧组合箱（柜）等）、冷却方式（直冷、无霜）、化霜控制方式（整机定时型、压机运行时间定时型、可控型）、控制方式（机械式、电子式）、安装方式（嵌入、非嵌入）、门体数量（门体数量小于4、门体数量大于4）、变温室类型、间室总容积等参数划分单元，所有参数相同的型号同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：
3) 家用电冰箱产品描述（PSF439121.104）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表4-1。

表4-1 检测项目、检测方法及指标要求

序号	检测项目	指标要求	检测方法
1	总容积	总容积应不小于额定总容积的 97%。	GB 12021.2-2025
2	标准耗电量	电冰箱稳定运行 24h 的耗电量应不大于 GB 12021.2 中“节能评价 值”，同时应不大于额定耗电量 115%。	GB 12021.2-2025
3	综合耗电量	电冰箱在模拟用户使用状态下运行 24h 的实际耗电总量应不大于 GB 12021.2 中“节能评价价值”，同时应不大于额定耗电量 115%。	GB 12021.2-2025
4	标准能效指数	按 GB 12021.2-2025 中第 6.3、6.4 条的规定进行判定。	GB 12021.2-2025
5	综合能效指数	按 GB 12021.2-2025 中第 6.3、6.4 条的规定进行判定。	GB 12021.2-2025
注：仅按照 GB12021.2 器具分类为 5 的器具，需要进行综合耗电量试验及综合能效指数计算。			

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表4-2。

表 4-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	型号规格、制冷量、输入功率、COP 值、制造商
2	环境控制型防凝露加热器	型号规格 、功率分布、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的冰箱类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表4-3。

表 4-3 家用电冰箱节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	检测项目	确认检验 (标准条款)
家用电冰箱	GB 12021.2-2025	标准耗电量	GB 12021.2-2025
		综合耗电量	
		总容积	

附件 5 低环境温度空气源热泵热风机节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用电动机-压缩机驱动的，冷凝器、蒸发器均采用空气换热器的，以创造室内舒适环境为目的，并能在不低于-30℃的环境温度下使用且名义制热量不大于14000W的分体式空气源热泵热风机（以下简称“低温热风机”）的节能认证。

不适用于制取热风的低环境温度空气源多联式热泵（空调）机组；不适用于制取热风的风管送风式低环境温度空气源热泵（空调）机组。

2. 认证依据标准

GB 21455-2019《房间空气调节器能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按照产品的名义制热量、结构类型、使用侧换热器类型、压缩机类型、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 低温热风机产品描述（PSF439121.105）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法判定要求

检测项目、检测方法指标要求见表5-1。

表5-1 检测项目、检测方法指标要求

序号	检测项目	技术要求	检测方法
1	名义制热量	热风机的实测制热量不应小于名义制热量明示值的 95%，且标注的名义制热量和其实测值应在其额定能效等级对应的名义制热量范围内	JB/T13573-2018 § 5.3.3
2	名义制热消耗功率	热风机的实测制热消耗功率不应大于名义制热消耗功率明示值的 110%	JB/T13573-2018 § 5.3.4
3	低温制热量	热风机的实测制热量不应小于低温制热量明示值的 95%，且不应低于名义制热量明示值的 90%	JB/T13573-2018 § 5.3.5
4	低温制热消耗功率	热风机的实测制热消耗功率不应大于低温制热消耗功率明示值的 110%	JB/T13573-2018 § 5.3.6
5	名义制热性能系数 $COP_{-12^{\circ}C}$	热风机的名义制热性能系数，实测值不应低于明示值的 95%，且不应低于 2.20	GB21455-2019 § 6.2.1
6	低温制热性能系数 $COP_{-20^{\circ}C}$	热风机的低温制热性能系数，实测值不应低于明示值的 95%，且不应低于 1.80	GB21455-2019 § 6.2.1
7	制热季节性能系数 HSPF	热风机的制热季节性能系数 HSPF 不应低于明示值的 95%，且不应低于能效等级 2 级指标值	GB21455-2019 § 6.2.1
8	综合 COP	具有辅助电热装置的机型在室外-25℃开启辅助电热装置制热时，综合 COP 不应低于 1.80	GB21455-2019 § 6.2.1
9	制热季节耗电量（HSTE）	实测值不应大于标注值的 110%。	JB/T 13573-2018 § 附录 D

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表5-2。

表 5-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、电动机种类、制冷剂种类、频率范围、额定频率、输入功率、制冷量、COP 值、制造商
注：额定频率是指空调器 100%负荷时对应的压缩机频率。		

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表5-3。

表 5-3 低温热风机节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
低环境温度空气源热泵热风机	GB21455-2019 JB/T 13573-2018	名义制热量	JB/T13573-2018 § 5.3.3
		名义制热消耗功率	JB/T13573-2018 § 5.3.4
		低温制热量	JB/T13573-2018 § 5.3.5
		低温制热消耗功率	JB/T13573-2018 § 5.3.6
		名义制热性能系数 COP-12℃	GB21455-2019 § 6.2.1
		低温制热性能系数 COP-20℃	GB21455-2019 § 6.2.1
		制热季节性能系数 HSPF	GB21455-2019 § 6.2.1
		综合 COP	GB21455-2019 § 6.2.1
		制热季节耗电量	JB/T 13573-2018 § 附录 D

附件 6 单元式空气调节机节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用电机驱动压缩机、室内机静压为0Pa（表压力）的单元式空气调节机（以下简称空调机）的节能认证。

不适用于恒温恒湿型单元式空气调节机、计算机和数据处理机房用单元式空气调节机、通讯基站用单元式空气调节机、多联式空调（热泵）机组、屋顶式空气调节机组和风管送风式空调(热泵)机组。

2. 认证依据标准

GB 19576-2019《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按照额定制冷（热）量、冷却侧换热器型式（风冷、水冷）、结构类型（整体式、分体式）、能力调节特性（定容型、非定容型）、制冷剂类型等参数划分单元，上述参数相同的型号为同一单元产品。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 单元式空气调节机产品描述（PSF439121.106）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表6-1。

表6-1 检测项目、检测方法及指标要求

序号	检测项目	指标要求	测试方法
1	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 17758-2010 § 6.3.3
2	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 17758-2010 § 6.3.4
3	SEER（风冷式单冷型单元机）	不小于 GB 19576 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 19576-2019 § 6
4	APF（风冷式热泵型单元机）	不小于 GB 19576 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 19576-2019 § 6
5	IPLV（水冷式单元机）	不小于 GB 19576 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 19576-2019 § 6

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表6-2。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的压缩机、风机、电机、换热器时，由CQC指定的实验室对各种匹配部件进行检测或确认。

表 6-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、压缩机类型及卸载情况、制冷剂、制冷量、输入功率、COP 值、制造商
2	风机（内、外机） 电机（内、外机）	规格型号/图号/物料代码、全压、静压、制造商 规格型号/图号/物料代码、输入功率、效率、制造商
3	翅片式换热器	数量、片距-管间距-管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、 换

		热管型式、翅片片型、翅片处理方式、设计压力、质量、制造商
4	换热器（水）	规格型号(类型) /图号/物料代码、换热管表面积、设计压力、换热器形式、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表6-3。

表 6-3 单元式空调机节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
单元式 空调机	GB/T 17758-2010 GB 19576-2019	制冷量	GB/T 17758-2010 § 6.3.3
		制冷消耗功率	GB/T 17758-2010 § 6.3.4
		SEER（风冷式单冷型单元机） APF（风冷式热泵型单元机）	GB 19576-2019 § 6
		IPLV（水冷式单元机）	

附件 7 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于计算机和数据处理机房用单元式空气调节机、通讯基站用单元式空气调节机和恒温恒湿型单元式空气调节机（以下简称机房空调）的节能认证。

2. 认证依据标准

GB 19576-2019《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按照产品类别（计算机和数据处理机房用、通讯基站用单元式、恒温恒湿型）、额定制冷量、冷却侧换热器型式（风冷、水冷）、结构类型（整体式、分体式）、制冷剂工质等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 机房空调产品描述（PSF439121.107）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表7-1。

表7-1 检测项目、检测方法及指标要求

序号	检测项目	指标要求	测试方法
1	制冷量	≥名义制冷量的 95%	GB/T 19413-2010 § 6.3.3 或 JB/T11968 -2014 § 6.3.2 或 GB/T 17758-2010 § 6.3.3
2	制冷消耗功率	≤名义制冷消耗功率的 110%	GB/T 19413-2010 § 6.3.4 或 JB/T11968 -2014 § 6.3.3 或 GB/T 17758-2010 § 6.3.4
3	AEER（计算机和数据处理机房用单元式空调机、恒温恒湿型单元式空气调节机）	不小于 GB 19576 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 19576-2019 § 6
4	制冷能效比（通讯基站用单元式空气调节机）	不小于 GB 19576 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 19576-2019 § 6
注：恒温恒湿型单元式空气调节机 AEER 值按照 GB/T 19413-2010 规定的工况和计算方法获得，制冷量和制冷消耗功率按照 GB/T 17758-2010 规定进行测试。			

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表7-2。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的压缩机、风机、电机、换热器时，由CQC指定的实验室对各种匹配部件进行检测或确认。

表 7-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、压缩机类型及卸载情况、制冷剂、制冷量、输入功率、COP 值、制造商
2	风机（内、外机） 电机（内、外机）	规格型号/图号/物料代码、全压、静压、制造商 规格型号/图号/物料代码、输入功率、效率、制造商
3	翅片式换热器	数量、片距-管间距-管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、换热管型式、翅片片型、翅片处理方式、设计压力、质量、制造商
4	换热器（水）	规格型号(类型) /图号/物料代码、换热管表面积、设计压力、换热器形式、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表7-3。

表 7-3 计算机和数据处理机房用单元式空气调节机节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
计算机和数据处理机房用单元式空气调节机	GB/T 19413-2010 JB/T 11968-2014 GB/T 17758-2010 GB 19576-2019	制冷量	GB/T 19413-2010 § 6.3.3 或 JB/T11968-2014 § 6.3.2 或 GB/T 17758-2010 § 6.3.3
		制冷消耗功率	GB/T 19413-2010 § 6.3.4 或 JB/T 11968 -2014 § 6.3.3 或 GB/T 17758-2010 § 6.3.4
		AEER（计算机和数据处理机房用单元式空调机、恒温恒湿型单元式空气调节机）	GB 19576-2019 § 6
		制冷能效比（通讯基站用单元式空气调节机）	GB 19576-2019 § 6

附件 8 风管送风式空气调节机节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用电机驱动压缩机、室内机静压大于0Pa（表压力）的风管送风式空调（热泵）机组、直接蒸发式全新风空气处理机组、屋顶式空气调节机组（以下简称空调机）等产品的节能认证。

2. 认证依据标准

GB 37479-2019《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

按照产品类别（风管送风式、直接蒸发式、屋顶式）、额定制冷（热）量、冷却侧换热器型式（风冷、水冷）、结构类型（整体式、分体式）、新风处理深度（大焓差型、小焓差型）、制冷剂等参数划分单元，上述参数相同的型号为同一单元产品。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 风管送风式空调机组产品描述（PSF439121.108）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表8-1。

表8-1 检测项目、检测方法及指标要求

产品名称	检测项目	指标要求	测试方法
风管送风式 空调（热 泵）机组	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 18836-2017 § 6.3.3
	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 18836-2017 § 6.3.4
	SEER（风冷式单冷型）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级 指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
	APF（风冷式热泵型）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级 指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
	IPLV（水冷式）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级 指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
直接蒸发式 全新风空气 处理机组	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 25128-2010 § 6.3.4
	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 25128-2010 § 6.3.5
	EER	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级 指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
冷（热）风 型、恒温恒 湿型屋顶式 空气调节机	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 20738-2018 § 6.3.3
	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 20738-2018 § 6.3.4
	SEER（风冷式单冷型）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级 指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6

产品名称	检测项目	指标要求	测试方法
组	APF（风冷式热泵型）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
	IPLV（水冷式）	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6
全新风型屋顶式空气调节机组	制冷量	≥额定制冷量的 95%	GB/T 20738-2018 § 6.3.3
	制冷消耗功率	≤额定制冷消耗功率的 110%	GB/T 20738-2018 § 6.3.4
	EER	不小于 GB 37479-2019 中能效等级 2 级指标值且≥标注值的 95%。	GB 37479-2019 § 6

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表8-2。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的压缩机、风机、电机、换热器时，由CQC指定的实验室对各种匹配部件进行检测或确认。

表 8-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、压缩机类型及卸载情况、制冷剂、制冷量、输入功率、COP 值、制造商
2	风机（内机） 电机（内机）	规格型号/图号/物料代码、全压、静压、制造商 规格型号/图号/物料代码、输入功率、效率、制造商
3	翅片式换热器	数量、片距-管间距-管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、换热管型式、翅片片型、翅片处理方式、设计压力、质量、制造商
4	换热器（水）	规格型号(类型)/图号/物料代码、换热管表面积、设计压力、换热器形式、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表8-3。

表 8-3 风管送风式空气调节机节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)
风管式送风式空调（热泵）机组	GB/T 18836-2017 GB 37479-2019	制冷量	GB/T 18836-2017 § 6.3.3
		制冷消耗功率	GB/T 18836-2017 § 6.3.4
		SEER（风冷式单冷型） APF（风冷式热泵型） IPLV（水冷式）	GB 37479-2019 § 6
直接蒸发式全新风空气处理机组	GB/T 25128-2010 GB 37479-2019	制冷量	GB/T 25128-2010 § 6.3.4
		制冷消耗功率	GB/T 25128-2010 § 6.3.5
		EER	GB 37479-2019 § 6
冷（热）风型、恒温恒湿型屋顶	GB/T 20738-2018 GB 37479-2019	制冷量	GB/T 20738-2018 § 6.3.3
		制冷消耗功率	GB/T 20738-2018 § 6.3.4

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)
式空气调节机组		SEER（风冷式单冷型） APF（风冷式热泵型） IPLV（水冷式）	GB 37479-2019 § 6
全新风型屋顶式 空气调节机组	GB/T 20738-2018 GB 37479-2019	制冷量	GB/T 20738-2018 § 6.3.3
		制冷消耗功率	GB/T 20738-2018 § 6.3.4
		EER	GB 37479-2019 § 6

8. 获证后的监督

8.2 监督抽样

增加：

定制化生产的样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）抽取，每个生产厂（场地）抽取 1 台（套）样品进行检测。



附件 9 多联式空调（热泵）机组节能认证要求

1. 适用范围

增加：

适用于采用风冷式或水冷式冷凝器的多联式空调（热泵）机组（以下简称多联机）、低环境温度空气源多联式热泵（空调）机组（以下简称低温多联机）的节能认证。

不适用于双制冷循环系统和多制冷循环系统的机组。

2. 认证依据标准

GB 21454-2021《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：

相同型号室外机和能配套使用，包含满足GB21454-2021中测试要求的室内机可划分为同一申请单元。同一生产厂生产的室外机如果为相同产品仅命名方式不同，可划为同一认证单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 多联式空调（热泵）机组产品描述（PSF439121.109）

5. 产品检测

5.1 样品

5.1.1 送样原则

增加：

按照同一申请单元内最不利室内机组合条件等原则选取主检型号。

室外机与配套室内机组合的选择应符合GB/T18837-2015 第 6.3.4、6.3.5、6.3.7条款的规定，且满足GB21454-2021中第6.1条款的规定。

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及指标要求见表9-1。

表9-1 检测项目、检测方法及指标要求

序号	检测项目	指标要求	检测方法
1	制冷量	机组的实测制冷量不应小于其名义制冷量的 95%，且标注的名义制冷量和其实测值应在其额定能效等级对应的名义制冷量范围内。	GB/T 18837-2015
2	制冷消耗功率	机组的实测制冷消耗功率不应大于其名义制冷消耗功率的110%。	GB/T 18837-2015
3	中间制冷量	机组的实测中间制冷量不应小于其名义中间制冷量的95%。	GB/T 18837-2015
4	中间制冷消耗功率	机组的实测中间制冷消耗功率不应大于其名义中间制冷消耗功率的110%。	GB/T 18837-2015
5	最小制冷量	机组的实测最小制冷量不应大于其名义最小制冷量的105%。	GB/T 18837-2015
6	最小制冷消耗功率	机组的实测最小制冷消耗功率不应大于其名义最小制冷消耗功率	GB/T 18837-2015

序号	检测项目	指标要求	检测方法
		的110%。	
7	制热量	机组的实测制热量不应小于其名义制热量的 95%。	GB/T 18837-2015
8	制热消耗功率	机组的实测制热消耗功率不应大于其名义制热消耗功率的110%。	GB/T 18837-2015
9	中间制热量	机组的实测中间制热量不应小于其名义中间制热量的95%。	GB/T 18837-2015
10	中间制热消耗功率	机组的实测中间制热消耗功率不应大于其名义中间制热消耗功率的 110%。	GB/T 18837-2015
11	最小制热量	机组的实测最小制热量不应大于其名义最小制热量的105%。	GB/T 18837-2015
12	最小制热消耗功率	机组的实测最小制热消耗功率不应大于其名义最小制热消耗功率的 110%。	GB/T 18837-2015
13	低温制热量	机组的实测低温制热量不应小于其名义低温制热量的95%。	GB/T 18837-2015
14	低温制热消耗功率	机组的实测低温制热消耗功率不应大于其名义低温制热消耗功率的 115%。	GB/T 18837-2015
15	全年性能系数(APF)	机组的实测APF 应不小于能效等级2 级指标值且不小于名义值的 95%。	GB/T 18837-2015 及 GB 21454-2021
16	制冷季节能效比(SEER)	机组的实测 SEER 应不小于能效等级 2 级指标值且不小于名义值的 95%。	GB/T 18837-2015 及 GB 21454-2021
17	最小制冷能效比 (EER _{min}) (适用于多联机名义制冷量≤14000W 的机组)	实测 EER _{min} 应不小于能效等级 2级指标值, 且不小于标注值的 95%	GB 21454-2021
18	制冷季节耗电量 (CSTE)	机组的实测 CSTE 计算值应不大于标注值的 110%。	GB/T 18837-2015
19	制热季节耗电量 (HSTE)	机组的实测 HSTE 计算值应不大于标注值的 110%。	GB/T 18837-2015 或 GB 21454-2021
20	全年季节耗电量 (APC)	机组的实测 APC 计算值应不大于标注值的110%。	GB/T 18837-2015
21	制冷综合部分负荷性能系数 (IPLV)	机组的实测 IPLV 应不小于能效等级 2级指标值且不小于名义值的 95%。	GB/T 18837-2015 及 GB 21454-2021
22	能效比 (EER)	机组的实测EER 应不小于能效等级2 级指标值且不小于名义值的 95%。	GB/T 18837-2015 及 GB 21454-2021
23	制热季节性能系数 (HSPF)	机组的实测 HSPF 应不小于能效等级 2级指标值且不小于名义值的 95%。	GB/T 18837-2015 或 GB 21454-2021
24	名义工况性能系数 (COP _{12℃})	机组的实测 COP-12℃ 应不小于能效限定值且不小于名义值的 95%。	GB 21454-2021
25	低温工况性能系数 (COP _{20℃})	机组的实测 COP-20℃ 应不小于能效限定值且不小于名义值的 95%。	GB 21454-2021
26	室外机待机功率 (适用于多联机名义制冷量≤14000W或低温多联机名义制热量≤18000W的机组)	实测室外机待机功率不应大于 15W。	GB 21454-2021
27	测试点 B 制热量	标注的名义制热量和其实测值应在其额定能效等级对应的名义制热量范围内。	GB 21454-2021

注：（1）序号 1-15、17、20、26 为风冷式热泵型多联式空调（热泵）机组检测项目（机组制冷量小于 7kW 时，不适用 5-6、11-12 检测项目），定容型不适用序号为 3-6、9-12 检测项目；

（2）序号 1-6、16-18、26 为风冷式单冷型多联式空调（热泵）机组检测项目（当机组制冷量小于 7kW 时，不适用 5-6 检测项目），定容型产品不适用序号为 3-6 检测项目；

（3）序号 1、2、21、26 为水环式水冷式多联式空调（热泵）机组检测项目；序号 1、2、22、26 为地埋管式和地下水式水冷式多联式空调（热泵）机组检测项目。

（4）序号 23-27 为低环境温度多联式热泵（空调）机组试验项目。

增加：

对于模块式机组，室外机主控模块和子控模块均须通过节能试验；如果申请单元的室内机型号超出模块已获证的型号，需在组合模块状态下补充测试。

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表9-2。

表 9-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	压缩机	规格型号、压缩机类型及卸载情况、制冷量、输入功率、能效比、制造商
2	风机 电机	规格型号/图号/物料代码、全压（风机）静压（整机）、制造商 规格型号/图号/物料代码、输入功率、效率、制造商
3	翅片式换热器	数量-L*W*H、片距-管间距-管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、换热管材料、换热管型式、翅片片型、翅片处理方式、设计压力、重量、制造商
4	换热器（水）	规格型号(类型)/图号/物料代码、换热管表面积、设计压力、试验压力、换热器形式、制造商

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表9-3。

表 9-3 多联式空调（热泵）机组节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款)
多联式空调（热泵）机组	GB 21454-2021	能效测试	见表 14-1

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：

获证产品应使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

附件 10 热泵和冷水机组节能认证要求

1. 适用范围

增加：
适用于热泵和冷水机组的节能认证。

适用的热泵和冷水机组类型包括蒸气压缩循环冷水（热泵）机组、低环境温度空气源热泵（冷水）机组、水（地）源热泵机组、溴化锂吸收式冷（温）水机组、蒸气压缩循环高温热泵机组、间接蒸发冷却冷水机组和一体式冷水（热泵）机组。

2. 认证依据标准

GB 19577-2024《热泵和冷水机组能效限定值及能效等级》

4. 认证申请与受理

4.1 认证单元划分

增加：
认证单元划分见表10-1。

表10-1 认证单元划分

认证类别	产品类型	认证单元划分
701306	蒸气压缩循环冷水（热泵）机组（GB/T18430.1&GB/T18430.2）	根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按照机组用途（工业或商业用及类似用途、户用及类似用途）、机组类型（舒适型、数据中心专用型）、压缩机型式（离心式、螺杆式、涡旋式、活塞式）、热源侧热交换方式（风冷、水冷、蒸发冷却式）、换热器型式（板式、套管式、壳管式）、节能判定（COP、CSPF、IPLV或ACCOP）、结构类型（整体式、分体式）、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
	一体式冷水（热泵）机组（JB/T 12839）	根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按照冷热源型式（风冷式、冷却塔式、蒸发冷却式）、压缩机型式（离心式、螺杆式、涡旋式、活塞式）、冷却塔型式（开式、闭式）、冷却塔结构（横流、逆流、复合流）、换热器型式（板式、套管式、壳管式）、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
701348	计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组（JB/T14640）	根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按蒸发冷却的型式（内冷式、外冷式、内外冷串联式）、间接蒸发冷却器的结构（板翅式、管式（卧式、立式）、板管式（卧式、立式）等）、直接蒸发冷却器型式（填料材料、填料结构）、预冷级数（间接蒸发冷却器和预冷器数量）等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
	露点间接蒸发冷却高温冷水机组（JB/T 14642）	根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的 机组）的+10%以内，按进出水温差（标准机型、大温差型）、露点间接蒸发冷却器型式（逆流式、叉流式、复合流式等）等参数划分认证单元，各参数相同的型号为同一单元。
701307	溴化锂吸收式冷（温）水机组（直燃型溴化锂吸收式冷（温）水机组（GB/T 18362）、蒸汽和热水型溴化锂吸收式冷水机组（GB/T18431）	根据机组热源类型（直燃型 、蒸汽型）、机组结构形式、设计系列、蒸汽压力（蒸汽型）等参数划分单元，各参数相同的型号同一单元。
701310	水（地）源热泵机组（GB/T19409）	根据机组的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的 +10%以内、按压缩机型式、冷（热）源类型（水环式、地下水式、地埋管式、地表水式）、使用侧换热型式（冷热水、冷热风）、机组功能（热泵型、单热 型）、结构类型（整体式、分体式）、换热器型式、制冷剂类型等参数差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。 对于一种机型可适用多种冷（热）源类型（水环、地下水、地埋管、地表水/水源式、空气源式）的产品，根据压缩机型式、使用侧换热 型式（冷热水、冷热风）、结构类型（整体式、分体式）、机组功能（热泵型、单热型）、换热器型式、制冷剂类型等参数划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
	蒸气压缩循环高温热泵机组——蒸气压缩循环水源	根据产品的额定制热量范围在基础型号（制热量最小的机组 的+10% 以内），按压缩机型式、换热器型式、机组名义工况温度条件（按GB 19577-2024表6）

认证类别	产品类型	认证单元划分
	高温热泵机组（GB/T 25861）	、制冷剂类型等参数划分单元，各参数相同的 型号为同一单元。 对于一种机型可适用多种名义工况温度条件（按GB 19577-2024表6）的产品，根据压缩机型式、换热器型式、制冷剂类型等参数划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
701217	低环境温度空气源热泵（冷水）机组（GB/T25127.1&GB/T25127.2）	根据机组用途（工商业用和类似用途、户用和类似用途）、机组匹配末端类型（地板采暖型、风机盘管型、散热器型）、名义制热量、结构类型（整体式、分体式）、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。 对于一种机型可匹配多种末端类型，根据机组用途（工商业用和类似用途、户用和类似用途）、名义制热量、结构类型（整体式、分体式）、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。
	蒸汽压缩循环高温热泵机组——循环供水式热泵高温热水机组（JB/T12840）	根据产品的结构型式（分体式、整体式）、名义制热量、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。

4.2 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3）热泵和冷水机组产品描述（PSF439121.110）

5. 产品检测

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法 及判定要求

检测项目、检测方法 及指标要求见表10-2～表10-10。

表10-2 间接蒸发冷却冷水机组（计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%。	JB/T 14640-2022 § 6.5.5
输入功率	/	JB/T 14640-2022
能效比(EER)	不小于 GB 19577-2024 中表 7 规定的 2 级能效值。	JB/T 14640-2022 § 6.5.6

表10-3 间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸发冷却高温冷水机组）检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%。	JB/T 14642-2022 § 6.3.4
输入功率	≤明示值的 110%。	JB/T 14642-2022 § 6.3.3
全年能效比(AEER)	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 7 规定的 2 级能效值。	JB/T 14642-2022 § 6.3.6

表10-4 溴化锂吸收式冷（温）水机组检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%。	GB/T 18362-2008 § 6.3.1 GB/T 18431-2014 § 6.2.2.1
热源消耗量（直燃型）	≤名义热源消耗量的 105%	GB/T 18362-2008 § 6.3.3
电力消耗量（直燃型）	≤名义电力消耗量的 105%	GB/T 18362-2008 § 6.3.4
加热源耗量(蒸汽型)	≤名义加热源消耗量的 105%	GB/T 18431-2014 § 6.2.2.2
机组消耗电功率（蒸汽型）	≤名义消耗电功率的 105%	GB/T 18431-2014 § 6.2.2.3
节能评价价值（COP）	蒸汽型机组的实测单位制冷量加热源耗量不小于 GB 19577-2024 中表 5 的 2 级能效值	GB 19577-2024 § 6.4
	直燃型机组的实测性能系数≥明示值的 95% 且不小于 GB 19577-2024 中表 5 的 2 级能效值	

表10-5 水（地）源热泵机组检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%。	GB/T 19404-2013 § 6.3.3
制冷消耗功率	≤明示值的 110%。	GB/T 19409-2013 § 6.3.4
热泵制热量	≥明示值的 95%。	GB/T 19409-2013 § 6.3.5
热泵制热消耗功率	≤明示值的 110%。	GB/T 19409-2013 § 6.3.6
节能评价价值 (COP(单热型)/ ACOP(热泵型))	≥名义制热性能系数(COP)或名义全年综合性能系数(ACOP)的明示值 92%且不小于 GB 19577-2024 表 4 中 2 级能效值	GB19577-2024 § 6.3

表10-6 蒸汽压缩循环高温热泵机组（蒸汽压缩循环水源高温热泵机组）检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
名义制热量	≥明示值的 95%	GB/T 25861-2023 § 6.3.3
名义制热消耗功率	≤明示值 110%	GB/T 25861-2023 § 6.3.4
节能评价价值 (COP _H)	不小于 GB 19577-2024 中表 6 的 2 级能效值	GB 19577-2024 § 6.5

表10-7 低环境温度空气源热泵（冷水）机组检测项目及指标要求

检测项目	技术要求	测试方法
名义制热量	≥明示值的 95%	GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.2 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.2
名义制热消耗功率	≤明示值的 110%。	GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.2 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.2
名义制热性能系数 COP _H	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 3 的能效限定值。	GB 19577-2024 § 6.2 和 GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.8 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.8
低温制热量	≥明示值的 95%，且不低于名义制热量明示值的 75%	GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.3
	≥明示值的 95%，且不低于名义制热量明示值的 80%	GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.3
低温制热消耗功率	≤明示值的 110%。	GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.3 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.3
低温制热性能系数 COP _{dH}	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 3 的能效限定值。	GB 19577-2024 § 6.2 和 GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.8 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.8
制热季节性能系数 HSPF (地板采暖型和散热器型)	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 3 的 2 级能效值。	GB 19577-2024 § 6.2 和 GB/T25127.1-2020 § 6.3.2.8 或 GB/T25127.2-2020 § 6.3.2.8
全年性能系数 APF（风机盘管型）	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 3 的 2 级能效值。	GB 19577-2024 6.2 和 GB/T25127.1-2020 6.3.2.8 或 GB/T25127.2-2020 6.3.2.8

表10-8 蒸汽压缩循环高温热泵机组（循环供水式热泵高温热水机组）检测项目及指标要求

检测项目	技术要求	检测方法
制热量	≥明示值的 95%	JB/T 12840-2016 § 6.3.3
制热消耗功率	≤明示值 110%	JB/T 12840-2016 § 6.3.4
制热性能系数 COP	≥明示值的 92%且不小于 GB 19577-2024 中表 6 的 2 级能效值	GB 19577-2024 § 6.5 和 JB/T 12840-2016 § 6.3.3、 JB/T 12840-2016 § 6.3.4

表10-9 蒸汽压缩循环冷水（热泵）机组检测项目及指标要求

检测项目			指标要求	检测方法
舒适型	水冷式、蒸发冷却式	1	制冷量	≥明示值的95%。 GB/T18430.1-2024 § 6.4.3.1 GB/T18430.2-2016 § 6.3.3.1
		2	制冷消耗功率	≤明示值的110%。 GB/T18430.1-2024 § 6.4.3.1 GB/T18430.2-2016 § 6.3.3.1

检测项目			指标要求		检测方法	
		3	节能评价指标（一）	性能系数（COP _c ）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1性能系数的能效限定值。	GB19577-2024 § 6. 1
				综合部分负荷性能系数（IPLV）	≥明示值的92%且不小于GB19577-2024中表1综合部分负荷 性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 1
		或节能评价指标（二）	性能系数（COP _c ）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表2性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 1	
			综合部分负荷性能系数（IPLV）	≥明示值的92%且不小于GB19577-2024中表2综合部分负荷性能系数的能效限定值。	GB19577-2024 § 6. 1	
	风冷式	1	制冷量		≥明示值的95%。	GB/T18430. 1-2024 § 6. 4. 3. 1 GB/T18430. 2-2016 § 6. 3. 3. 1
		2	制冷消耗功率		≤明示值的110%。	GB/T18430. 1-2024 § 6. 4. 3. 1 GB/T18430. 2-2016 § 6. 3. 3. 1
		3	节能评价指标（一）	性能系数（COP _c ）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1性能系数的能效限定值。	GB19577-2024 § 6. 1
				制冷季节性能系数（CSPF）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1制冷季节性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 1
			或节能评价指标（二）	性能系数（COP _c ）（CC>50kW）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表2性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 1
				制冷季节性能系数（CSPF）（CC>50kW）	≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表2制冷季节性能系数的能效限定值。	GB19577-2024 § 6. 1
数据中心专用型		1	制冷量		≥明示值的95%。	GB/T18430. 1-2024 § 6. 4. 3. 1 GB/T18430. 2-2016 § 6. 3. 3. 1
		2	制冷消耗功率		≤明示值的110%。	GB/T18430. 1-2024 § 6. 4. 3. 1 GB/T18430. 2-2016 § 6. 3. 3. 1
	3	性能系数（COP _c ）		≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1性能系数的能效限定值。	GB/T18430. 1-2024 § 6. 4. 3. 1 GB/T18430. 2-2016 § 6. 3. 3. 1	
	4	全年综合制冷性能系数（ACCOP）		≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1全年综合制冷性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 1	

表10-10 一体式冷水（热泵）机组检测项目及指标要求

检测项目	指标要求	检测方法
制冷量	≥明示值的95%。	JB/T 12839-2016 § 6. 3. 3. 3
制冷消耗功率	≤明示值的110%。	JB/T 12839-2016 § 6. 3. 3. 3
性能系数（COP _i ）	≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024中表8性能系数的能效限定值。	GB19577-2024 § 6. 7
综合部分负荷性能系数（IPLV _i ）	≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024中表8综合部分负荷性能系数的2级能效值。	GB19577-2024 § 6. 7

5.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表10-11。

表 10-11 关键原材料（/零部件/元器件）清单

产品类型		关键原材料（/零部件/元器件）
蒸气压缩循环冷水（热泵）机组 (GB/T18430. 1&GB/T18430. 2)	风冷式	压缩机、翅片式换热器、换热器（水）、风机、电机
	水冷式	压缩机、换热器（水）
	蒸发冷却式	压缩机、翅片式换热器、换热器（水）、风机、电机、蒸发式冷凝器、水泵

一体式冷水（热泵）机组 (JB/T 12839)	风冷式	压缩机、翅片式换热器、换热器（水）、风机、电机、水泵
	蒸发冷却式	压缩机、换热器（水）、风机、电机、蒸发式冷凝器、水泵
	冷却塔式	压缩机、换热器（水）、冷却塔、风机、电机、水泵
计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组（JB/T14640）		风机、电机、间接蒸发冷却器、水泵、直接蒸发冷却器、预冷器（干冷器）
露点间接蒸发冷却高温冷水机组（JB/T14642）		风机、电机、露点间接蒸发冷却器、水泵
溴化锂吸收式冷（温）水机组（直燃型溴化锂吸收式冷（温）水机组（GB/T18362）、蒸汽和热水型溴化锂吸收式冷水机组（GB/T18431）		燃烧机（仅直燃机）、屏蔽泵、换热管
水（地）源热泵机组 (GB/T19409)	冷热水型	压缩机、换热器（水）
	冷热风型	压缩机、换热器（水）、翅片式换热器、风机、电机
蒸汽压缩循环高温热泵机组——蒸汽压缩循环水源高温热泵机组（GB/T25861）		压缩机、换热器（水）
低环境温度空气源热泵（冷水）机组（GB/T25127.1&GB/T25127.2）		压缩机、翅片式换热器、换热器（水）、风机、电机
蒸汽压缩循环高温热泵机组——循环供水式热泵高温热水机组（JB/T12840）		压缩机、翅片式换热器、换热器（水）、风机、电机
关键原材料（/零部件/元器件）控制参数及信息如下： --压缩机：规格/型号、压缩机类型及卸载情况、制冷剂、制冷量、输入功率、COP 值、制造商 --翅片式换热器：数量-L*W*H（展开尺寸）、片距—管间距—管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、换热管材料、换热管型式、翅片片型、翅片处理方式、重量、制造商 --换热器（水）：规格型号(类型)/图号/物料代码、换热管表面积、换热器型式、制造商 --风机：规格型号/物料代码、类型、风量、全压、输入功率、转速、叶轮直径、制造商 --电机：规格型号/物料代码、输出功率、效率、制造商 --蒸发式冷凝器：规格型号/物料代码、换热器材质、换热器结构形状、换热管表面积、制造商 --水泵：规格型号/物料代码、名义流量、扬程、输入功率、制造商 --冷却塔：规格型号、名义流量、材质、形状、产品类型、结构形式、填料材质、填料结构形状、制造商 --间接蒸发冷却器：规格型号/物料代码、外形尺寸、材质、换热面积、技术特征、制造商 --直接蒸发冷却器：规格型号/物料代码、填料外形尺寸、填料材质、填料结构形状、制造商 --预冷器（干冷器）：数量-L*W*H（展开尺寸）、片距—管间距—管排数、迎风面积、换热管直径及壁厚、换热管型式、翅片片型、重量、制造商 --露点间接蒸发冷却器：规格型号/物料代码、材质、外形尺寸和片间距、制造商 --燃烧机（仅直燃机）：规格型号、燃烧机类型、火力调节、燃烧量范围、电机输入功率、制造商 --屏蔽泵：规格型号、泵用途分类、流量、扬程、电机输入功率、制造商 --换热管：规格型号、材料类型、应用位置、技术特征、制造商		

6. 初始工厂检查

增加：

对于持有CQC颁发的空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12个月内）而免于初始工厂检查。

6.1 检查内容

6.1.1 工厂质量保证能力检查

确认检验项目见表 10-12。

表10-12 热泵和冷水机组节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验（标准条款）
蒸汽压缩循环冷水（热泵）机组、低环境温度空气源热泵（冷水）机组、水（地）源热泵机组、溴化锂吸收式冷（温）水机组、蒸汽压缩循环高温热泵机组、间接蒸发冷却冷水机组、一体式冷水（热泵）机组	GB 19577-2024	能效测试项目 (同表 19-2～表 19-10)	能效测试项目 (同表 19-2～表 19-10)