

环 保 产 品 认 证 规 则

CQC51-463418-2021



2021 年 5 月 19 日发布

2021 年 5 月 20 日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心网站（www.cqc.com.cn）或产品认证业务在线申办系统（www.cqcms.com.cn/cqc）获取最新版本。

如对本文件的获取、内容、使用有疑问，可联系我中心客服（电话：010-83886666）或相关认证工程师。

为确保产品认证活动符合 GB/T 27065（ISO/IEC 17065）等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。

本文件于 2021 年 5 月 19 日首次发布。

本文件修订记录：

版本	修订时间	主要修订内容
1.1	2025 年 7 月 31 日	主要变化如下： (1) 修订了获证模式的部分表述； (2) 修订了复核与认证决定部分表述； (3) 修订了附件 1 中基本型标准年代号； (4) 修订了认证标志。
1.2	2026 年 1 月 8 日	主要变化如下： (1) 增加了对检测机构的资质要求； (2) 修订了型式试验及获证后监督的相关表述；

1. 适用范围

本规则适用于电线电缆的环保认证。

2. 认证模式

电线电缆的环保认证模式有：

型式试验+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证委托
- b. 型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 复核与认证决定
- e. 获证后的监督
- f. 复审

对于生产厂已获得 CQC 颁发的相关环保电线电缆产品的情况可免除初始工厂检查。

3. 认证申请与受理

3.1. 认证单元划分

原则上，依据基本型产品标准进行单元划分。不同生产场地的产品视为不同的申请单元。不同制造商的产品视为不同的申请单元。

3.2. 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（www.cqccms.com.cn/cqc）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。（有关表格可在系统中下载或联系认证工程师索取）

3.2.1. 申请资料

- a. 正式申请书（网络填写申请书后打印寄送或采用 CQC 规定的方式完成电子签名）
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 品牌使用声明

3.2.2. 证明资料

- a. 认证委托人、制造商、生产企业的注册证明如营业执照、统一社会信用代码（首次申请时）
- b. 生产许可证、CCC 证书（如有）
- c. 认证委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和制造商、进口商和制造商订立的相关合同副本
- d. 代理人的授权委托书（如有）
- e. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）
- f. 其他需要的文件

3.3. 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

受理后，CQC 在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。

补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

3.4. 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等情况，按照既定的认证方案（规则）开展认证活动；或制定具体的《产品评价活动计划》并以通知认证委托人；或在另行签订的认证协议中附《产品评价活动计划》。

认证方案通常包括：

- （1）需要提交的申请资料清单，具体见；
- （2）样品送样要求；
- （3）检测机构信息；
- （4）所需的认证流程及时限；
- （5）预计的认证费用；
- （6）有关 CQC 工作人员的联系方式；
- （7）其他需要说明的事项。

4. 型式试验

4.1. 样品

4.1.1 抽样原则

CQC 按照认证申请范围抽取代表性样品，抽样原则见附件 1。检测机构应依法取得 CMA 资质，且检验检测项目参数或方法在 CMA 资质认定能力附表内。

4.1.2 样品数量

样品数量见附件 1。

现场抽取的样品应用 PE 塑料薄膜密封包装，并在 5 个工作日内寄出。

4.1.3 样品处置

试验结束并出具检测报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按实验室管理制度处理，申请人如需取回样品可与实验室联系办理。

4.2. 试验要求

4.2.1 认证依据标准

HJ2501-2010 《环境标志产品技术要求 电线电缆》

4.2.2 试验项目、试验方法及要求

依据 4.2.1 所列标准规定的试验方法和/或引用的试验方法标准进行检验。

检测项目及要求见表1

表 1 检测项目及要求

序号	检测项目	指标要求		检测方法
1	产品中有毒有害物质要求	产品使用的填充材料中不得含有石棉纤维, 产品使用的非金属材料（包括涂漆钢带的漆）中有毒有害物质的限值应符合表2 的要求。		SJ/T 11365
2	产品的无卤要求	酸气含量	溴和氯含量（以 HCl 表示）不得大于 0.5%。	GB/T 17650.1
		氟含量	氟含量不得大于0.1%。	GB/T 12706.1
		pH 值 和	产品燃烧时气体pH 值不得小于4.3。	GB/T 17650.2

		电导率	产品燃烧时气体电导率不得大于 10 μ S/mm。	
3	产品的低烟要求	产品燃烧产生烟气时，烟气最小透光率不得小于 60%。		GB/T 17651.2
4	产品的燃烧特性要求	单根电线电缆的垂直燃烧性能应符合其被燃烧时烧焦部分位于上夹具下缘 50mm ~540mm 范围之内。		GB/T 18380.12 或 GB/T 18380.22
5	产品结构检查	产品标准要求		产品标准
6	产品安全性能	产品标准要求		产品标准

注：若申请认证产品可提供相关产品安全认证证书（状态有效）或检测报告（12个月内出具），经CQC评估通过后，第6项“产品安全性能”检测项目可免除。

表2 产品中有毒有害物质限值

单位：mg/kg

种类	限值
铅（Pb）	≤ 1000
汞（Hg）	≤ 1000
镉（Cd）	≤ 100
六价铬（Cr 6+）	≤ 1000
多溴联苯（PBB）	≤ 1000
多溴二苯醚（PBDEs，不包括十溴二苯醚）	≤ 1000

型式试验不合格时，允许申请人进行整改，整改应在 40 日内完成（自型式试验不合格通知之日起计算）。未能按期完成整改的，视为申请人放弃申请。申请人也可主动终止申请。

4.2.3 试验报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给认证委托人提供一份试验报告。

4.2.4 检测时限

样品检测时间一般为 40 天，从收到样品且确认无误算起。因检测项目不合格进行整改和重新检测的时间不计算在内。

5. 初始工厂检查

5.1. 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。应覆盖申请认证不同工厂界定码的产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心，以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 003-2009 中《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》以及附件 2《电线电缆环保认证工厂质量控制检测要求》进行检查。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，每个单元至少抽取一件样品进行核查，重点核查以下内容：

1) 原辅材料的识别（例如绝缘、绕包、填充、护套等）：

工厂应提交与HJ2501-2010中技术内容有关的原辅材料清单（包括原辅材料类别、数量及比例）

2) 满足原辅材料控制要求所采用的方法

主要包括：组织对潜在供货厂的选择方法（包括开发能力、质量能力等）和组织对原辅材料质量管理的方法（包括进货检验、定期检验、不合格品处理等）。

工厂检查时，采取现场指定试验方式对产品的安全性能进行检查。至少抽取一个型号规格的产品进行指定试验，指定试验项目见附件 2。工厂应具备指定试验项目所需的检测设备及其附件。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有加工场所。

5.2. 初始工厂检查时间

初始工厂检查应与产品抽样同时进行。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人·日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定，见表 3。

表 3 初始工厂检查人·日数

生产规模	30 人及以下	30 人~100 人	100 人及以上
人日数	2	3	4

5.3. 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证的方式对整改结果进行验证（如开具的是现场验证则通过现场验证的方式对整改结果进行验证）。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 复核与认证决定

6.1. 复核

CQC 对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、审查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

6.2. 认证决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

6.3. 认证时限

受理认证申请后，产品检测时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。完成产品检测和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

6.4. 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如需继续申请认证，重新申请认证。

7. 获证后的监督

7.1. 监督检查

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应接受监督检查。之后每年度至少进行一次监督检查。监督检查人·日数根据获证产品的工厂生产规模来确定，详见表 4。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产企业由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

表 4 监督工厂检查人日·数

生产规模	30 人及以下	30 人~100 人	100 人及以上
人日数	1	1.5	2

7.1.2 监督检查的内容

监督检查的内容包括工厂质量保证能力的监督检查和认证产品一致性检查，由 CQC 指派的产品认证检查组按照 CQC/F 003-2009 中《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》，对工厂进行监督检查。

7.1.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证的方式对整改结果进行验证（如开具的是现场验证则通过现场验证的方式对整改结果进行验证）。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

7.2. 监督抽样

年度监督时对获证产品实施监督抽样检测。

至少抽取一件样品，在认证证书有效期内，应尽量覆盖到不同单元的型号。试验依据、项目、方法及判定参见第 4 章（基本型产品标准项目为可选）。

样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取，每个生产厂（场地）都要抽样。工厂应在规定的时间内，将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成试验。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

7.3. 监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样试验结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督抽样试验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 8.5 规定处理相关认证证书。

8. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证委托人应按 CQC 有关规定的要求正确使用证书。

8.1. 认证证书的保持

证书有效期 3 年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

8.2. 认证证书覆盖产品的变更

8.2.1 变更的申请

证书的内容发生变化，或产品中涉及性能的设计、工艺参数及 CQC 规定的其他事项发生变更时，持证人应向 CQC 提出变更申请。

8.2.2 变更程序

见本规则第 3 章认证申请与受理的相关适用要求。

8.2.3 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排补充项目试验和/或工厂检查，则试验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为变更评价的基础。补充项目试验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准换发新的认证证书。新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

8.3. 认证单元覆盖产品的扩展

8.3.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检测，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

8.3.2 样品要求

认证委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求抽选样品供检查或检测。

8.4. 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC 根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并采用适当方式予以通知。

8.5. 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合《产品、服务认证证书使用要求》的要求。当证书持有者违反规定或认证产品不符合认证要求时，应对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，进行恢复处理。相关要求按《CQC 自愿性产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销的条件和要求》规定执行。

9. 复审

认证委托人如需继续持证，应在证书有效期满前 6 个月提交复审申请。

复审原则上不进行型式试验，工厂检查按初始工厂检查的要求执行，工厂检查人日数见表 3。

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

10. 产品认证标志的使用

10.1. 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



10.2. 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标志。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应按 CQC 规定的方式申购标准规格认证标志，或申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

证委托人按认证系统中《交费通知》要求，或按认证协议约定及时支付认证费用。

12. 认证责任

CQC 应对其做出的认证结论负责。

检测机构应对检测结果和检测报告负责。

CQC 及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。

附件 1

单元划分和型式试验送样要求

一、单元划分：

依据基本型产品标准的 CQC 认证证书进行单元划分。例如：

序号	产品名称	基本型产品标准
1	额定电压1kV和3kV挤包绝缘电力电缆	GB/T 12706.1-2020
2	额定电压6kV到30kV挤包绝缘电力电缆	GB/T 12706.2-2020
2	塑料绝缘控制电缆	GB/T 9330-2020
3	额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘无护套低烟无卤阻燃电线电缆	JB/T 10491-2022

二、送样要求：

(一) 样品型号规格要求

每单元应至少送 1 件代表性样品。受检样品的选择应考虑从环保性能和产品结构两方面覆盖单元内的型号规格，原则上应抽取：1) 结构最为复杂，非金属材料成分种类多的型号规格，例如：有填充的覆盖无填充的、有绕包的覆盖无绕包的，涂漆铠装的覆盖无涂漆铠装的等。2) 中等规格多芯样品。

(二) 样品长度要求：送样长度与样品的结构以及具体检测项目有关。如不含成束燃烧

电缆外径	样品长度/米
$D > 40$	6
$20 < D \leq 40$	10
$10 < D \leq 20$	15
$5 < D \leq 10$	20
$D \leq 5$	80

附件 2

电线电缆环保认证工厂质量控制检测要求

表 1 电线电缆环保认证工厂质量控制检测要求

序号	试验项目	认证依据标准	频次	检验类型		工厂检查 现场指定 试验
				例行检验	确认检验	
1	产品中有毒有害物质要求	HJ2501-2010	1次/1年		√	
2	产品的无卤要求		1次/1年		√	
3	产品的低烟要求		1次/1年		√	
4	产品的燃烧特性要求		1次/3个月		√	√
5	产品结构	基本型产品标准	逐批		√	√