

“浙江制造”认证实施细则整改说明

汽车万向节十字轴总成

ZJM-005-4912

整改要求原文：

产品认证规则存在以下问题;『对于检验检测资源的要求，未明确为取得 CMA 资质，且检验检测项目参数在 CMA 资质认定能力附表内；②编号未填全。』

整改澄清内容：

序号	整改问题	整改澄清内容
1	产品认证规则存在以下问题;『对于检验检测资源的要求，未明确为取得 CMA 资质，且检验检测项目参数在 CMA 资质认定能力附表内	已修改认证规则中“4.2.2 检验方案”相关描述（标绿处）。
2	编号未填全	已修改《认证规则备案信息表》中的版本信息，因认证规则已再次修订，原 2025 改为 2025A，前面的 ZJM-XXX-XXXX 为规则编号，后五位 2025A 为版本信息号。 已重新填写《认证规则备案信息表》中的编号。已修改规则全文中的编号与《认证规则备案信息表》中的编号完全一致。

“浙江制造”认证实施细则

编号：ZJM-005-4912-2025A

汽车万向节十字轴总成

2025-12-15 发布

2025-12-15 实施

浙江制造国际认证联盟 发布

目 录

前 言.....	3
0 引言.....	4
1. 认证范围.....	4
2. 认证依据.....	4
3. 单元划分原则及认证模式.....	4
3.1 单元划分原则.....	4
3.2 认证模式.....	4
4. 认证实施的环节及要求.....	5
4.1 认证申请与受理.....	5
4.1.1 所需资料.....	5
4.1.2 受理.....	5
4.2 产品检验.....	6
4.2.1 抽样原则.....	6
4.2.2 检验方案.....	6
4.2.3 检测结果的确认.....	6
4.2.4 检测样品的处置.....	7
4.3 初始工厂审核.....	7
4.3.1 审核内容及要求.....	7
4.3.2 审核时间及人日数.....	7
4.3.3 审核结论.....	7
4.4 认证复核与决定.....	8
4.4.1 复核与决定.....	8
4.4.2 认证时限.....	8
4.5 获证后监督.....	8
4.5.1 监督时间、频次.....	8
4.5.2 监督内容.....	9
4.5.3 监督评价.....	9
4.6 证书到期再认证.....	9
5. 认证证书和标志.....	9
5.1 认证证书.....	9

5. 1. 1 证书有效性的保持.....	9
5. 1. 2 认证变更.....	10
5. 1. 3 证书的暂停、撤销、注销.....	10
5. 1. 4 认证范围的扩展、扩大.....	10
5. 2 认证标志.....	11
5. 3 证书和标志的使用.....	11
6. 认证收费.....	11
附录 1 产品描述.....	12
附录 2 自我声明.....	13

前 言

本细则由“浙江制造”国际认证联盟组织制定、发布，版权归“浙江制造”国际认证联盟所有，联盟内成员根据本机构的资质情况备案后使用，联盟外的任何组织及个人未经“浙江制造”国际认证联盟的许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本细则附录1、附录2为资料性附件。

本细则由“浙江制造”国际认证联盟提出并归口。

本细则主要起草单位：杭州汉德质量认证服务有限公司。

本细则首次发布日期为2017年2月23日，本次为第二次修订。

“浙江制造”认证实施细则——汽车万向节十字轴总成

0 引言

本细则基于“浙江制造”认证的质量与信誉保证制定，规定了乘用车、商用车传动轴的万向节十字轴总成产品“浙江制造”认证的要求和程序。

本细则与《“浙江制造”评价规范 第2部分 管理要求》等标准和要求配套使用。

本细则与认证机构公正性、保密、认证变更管理等公开文件共同实施。

认证委托人应确保获证产品能够持续符合认证及适用标准要求。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，本细则将进行及时修订。

1. 认证范围

本细则适用于乘用车、商用车传动轴的万向节十字轴总成的“浙江制造”产品认证。

2. 认证依据

DB33/T 944.2—2014 “浙江制造”评价规范 第2部分：管理要求

T/ZZB 0105—2016 “汽车万向节十字轴总成”

3. 单元划分原则及认证模式

3.1 单元划分原则

产品认证单元是指产品认证的基本单位。同一制造商和产品额定扭矩M范围相同的汽车万向节十字轴总成为一个认证单元，产品额定扭矩M范围分别为： $M \leq 3000\text{Nm}$; $3000\text{Nm} < M \leq 6000\text{Nm}$; $M > 6000\text{Nm}$

3.2 认证模式

自我声明+型式检验+初始工厂检查+获证后监督。

4. 认证实施的环节及要求

认证实施环节：认证申请与受理、产品检验、初始工厂审核、评价与批准、获证后监督、证书到期再认证。

一般情况下完成产品型式检验后再进行初始工厂审核，也可在工厂审核后实施型式检验。

4.1 认证申请与受理

按照 3.1 条款的要求划分单元并申请认证。

4.1.1 所需资料

认证申请人准备《认证申请书》和《产品描述》提交认证机构，《认证申请书》和《产品描述》的信息及随附资料如下。

4.1.1.1 认证申请

填写《认证申请书》相关信息并提供认证企业营业执照复印件、组织机构代码证复印件、税务登记证复印件；注册商标证明复印件（如有）；按卓越绩效标准（GB/T 19580）实施的评价证明材料复印件（如：卓越绩效管理模式自评报告、卓越经营奖、政府质量奖获奖证书等）；获得的第三方GB/T 190019（ISO/TS 16949）、GB/T 24001、GB/T 28001 认证证书复印件；标注有产地的合格供方名录；节能和减排技术及绩效说明；智能化管理技术及绩效说明；生产和检测设备清单；产品结构图；生产工艺（附生产工艺流程图）等资料。

注：认证委托人应对提供资料的真实性负责。

4.1.1.2 产品描述

产品描述应包括申请认证产品信息、工艺流程、关键部件清单、商标、执行标准等，认证单元内覆盖的系列产品清单，认证单元内各个型号之间的差异说明等，同时提供产品技术图纸和说明书。

4.1.2 受理

认证机构对认证申请资料进行审核，资料齐全且符合要求的，认证机构受理认证申请，签订认证合同书；资料不符合要求的，认证机构通知认证申请人补充资料或修改信息；无法提供有效的资料的，认证机构不受理认证申请。

4.2 产品检验

4.2.1 抽样原则

申请人可自选工厂评价时抽样或提前抽样。如确定为工厂评价时抽样，则抽样可在审核活动中进行。如确定提前抽样，则现场工厂评价原则上应在产品检验完成后一年内完成，否则应重新进行产品检验。

产品应由认证机构委派的人员从工厂成品仓库或生产线末端经出厂检验合格的成品处抽取，所抽样品经抽样人员和企业代表双方共同确认签封后由认证机构指定的有资质的检验机构进行检验。初次申请认证产品时，申请单元中涉及多个型号的，按照认证机构的要求选送产品销售量大或结构难度大、复杂的产品送样进行检验。

年度监督评价时，在所有已认证的产品单元中选取一个代表性（如销售量大等）的产品进行抽样检验。

4.2.2 检验方案

初次申请认证时检验项目应按 T/ZZB 0105-2016《汽车万向节十字轴总成》第10.3.2条款及表12中规定的型式检验项目（具备CMA资质认定的检测参数）和抽样数量执行。

年度监督应在所有获证产品中选取一个代表性的产品单元检验，监督检验项目和抽样数量按《T/ZZB 0105-2016 汽车万向节十字轴总成》第10.3.2条款及表12规定的(具备CMA资质认定的检测参数)型式检验项目中选取部分的检验项目执行，但一个认证周期内的两次监督检查应覆盖全部检测项目。

采信原则：

- a. 检测机构应为获得CMA资质认定的机构，检验检测项目参数应在CMA资质认定能力附表内；
- b. 所涉及产品的检验日期距现场评价日期不得超过一年；
- c. 所涉及产品的具体型号/规格能代表认证产品时；
- d. 所涉及产品检验的具体项目满足认证产品确认标准的要求，且经检验符合要求。

审核组进行现场核实，对抽样产品的代表性进行判断，根据抽样产品相关信息进行产品一致性的检查，同时对受审核方质量控制体系进行追溯，并做好相关记录，以证实采信报告的合理性。

采信第三方检验报告时，应将检验报告（经评审组现场确认签字）一同上报认证机构审定。

4.2.3 检测结果的确认

认证机构取得检测机构提交的认证产品检测报告后，应组织人员对产品检测结果依据相应标准和本规则的要求进行确认，并将确认结果反馈给企业。

认证机构在确认过程中对于检测机构提交的认证产品检测报告有异议时，应及时联系当事检测机构，对异议的部分进行沟通，必要时委托其他有能力的检测机构进行复检。

所有检验项目符合标准要求时，则判定为合格。否则为不合格。

如认证委托人对检验结果有异议时，应在十五日内，向认证机构申请复议或复查。

4.2.4 检测样品的处置

根据申请人和合格评定机构合同规定的样品处置方法进行处置。

4.3 初始工厂审核

4.3.1 审核内容及要求

工厂质量保证能力要求为DB33/T944.2-2017《“浙江制造”评价规范 第2部分：管理要求》。初始工厂审核内容为企业满足《“浙江制造”评价规范 第2部分 管理要求》及T/ZZB 0105-2016《汽车万向节十字轴总成》标准要求的程度。审核范围包括与认证产品相关的所有生产场所、部门、人员及活动。

初始工厂审核时，生产企业应有申请认证的产品在设计或生产。

在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。重点核实以下内容：

- a) 认证产品的铭牌和包装箱上所标明的产品名称、规格型号与第三方检验报告上所标明的一致性；
- b) 现场验证认证产品的重要零部件与申请时提供的一致性；
- c) 现场验证零部件的产地信息与申请资料的一致性。

4.3.2 审核时间及人日数

工厂审核人·日数根据认证单元数，生产企业的规模，管理水平来确定。

认证机构应在其公开性文件中明确工厂审核的人日数。

4.3.3 审核结论

工厂审核时未发现不符合项，审核结论为推荐认证注册；工厂审核时发现严重不符合项，审核结论为不推荐认证注册；工厂审核时发现有在性质上和数量上不构成系统性、区域性失效的不符合项时，允许工厂限期完成整改的，如工厂按时完成整改，并整改有效时，审核结论为整改有效后推荐认证注册，否则不推荐认证注册。

如工厂对审核结论有异议时，应5日内向认证机构申请复议或复查。

4.4 认证复核与决定

4.4.1 复核与决定

认证机构对产品检验、工厂审核结论进行综合评价，评价合格后，认证结论为准予认证注册，并向认证申请方颁发产品认证证书（认证注册）。

认证实施过程中，产品型式检验不合格、工厂审核不推荐认证注册时，认证结论为不予认证注册。

4.4.2 认证时限

认证时限指自受理认证申请至得出并传达认证结论的限定时间，包括产品检验、工厂审核、认证结果评价与批准以及制作证书的时间。认证机构应根据相关规定的要求在公开性文件中明确认证时限，并承诺在认证时限内完成认证。

4.5 获证后监督

4.5.1 监督时间、频次

一般情况下，获证6个月后即可以安排年度监督，两次监督的间隔不超过12个月。如不能如期接受监督时，持证人应向认证机构提出申请并经批准，否则暂停认证证书。

4.5.1.1 若发生以下情况可增加监督频次

- a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并查实为认证委托人责任的；
- b) 认证机构有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- c) 有足够信息表明获证产品制造商、被委托生产企业因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品一致性时。

4.5.1.2 若发生以下情况可增加监督的时间或频次

- a) 获证企业发生客户或相关方投诉，发生质量、环境、安全事故或者被执法监管部门认定不符合法定要求受到处罚、媒体负面曝光等情况但情节轻微的；
- b) 认证单元产品所涉及的关键生产工艺、关键部件及其供应商、关键工序生产检测设备等发生变更时；
- c) 获证企业发生影响管理体系运行的重要变化，如：法律地位、经营状况、组织状态、所有权发生变化，行政许可、强制性认证或其他资质证书变更，法定代表人、最高管理者、管理者代表变更，生产经营、服务场地变更，与“浙江制造”相关的管理体系及其重要过程发生重大变更时。

4.5.2 监督内容

认证机构对认证产品及其生产企业实施获证后监督，以确保持续满足《“浙江制造”评价规范 第2部分 管理要求》及 T/ZZB 0105-2016《汽车万向节十字轴总成》标准要求。

获证后监督一般采取跟踪审核方式实施监督，必要时可采取监督检验的方式。

4.5.2.1 监督审核

根据《“浙江制造”评价规范 第2部分 管理要求》对工厂进行跟踪审核，跟踪审核的内容包括生产企业质量保证能力审核和产品一致性审核、认证证书和认证标志使用情况的检查。监督审核时间的确定方法同初审，监督审核人日数不少于初审的70%。

监督审核结论判定同本细则4.4条。

4.5.2.2 监督检验

样品及检验要求符合4.2的要求。

4.5.3 监督评价

认证机构对监督审核、监督抽样检验结论进行评价，监督审核和抽样检验合格的，判定监督合格，认证证书继续有效。监督审核不符合要求或监督抽样检验不合格时，或不能按要求接受监督，则判定监督不合格，按规定对认证证书做暂停、撤销处理，停止使用认证标志。

4.6 证书到期再认证

如认证证书到期后持证人需继续保持认证注册资格，持证人应在证书有效期届满三个月前提出再认证申请，再认证的程序同初次认证。

5. 认证证书和标志

5.1 认证证书

5.1.1 证书有效性的保持

认证证书有效期为3年，有效期内通过年度监督确保其有效性。有效期届满如需继续保持认证，在证书有效期届满前进行再认证（见本细则4.6）。

5.1.2 认证变更

产品获证后，如果产品单元（制造商、生产场所、结构、材料）、证书内容等发生变更或认证机构规定的其他事项发生变更时，认证委托人应向认证机构提出变更。生产企业应确保变更后的產品符合产品标准要求。

5.1.2.1 涉及证书内容的变更

在生产场所没有变迁，认证证书上相关内容发生变化时，认证委托人应向认证机构提出变更。

认证机构对变更的内容和提供的资料进行审核后，同意变更并换发认证证书，证书的编号、批准有效日期保持不变。

5.1.2.2 原材料的变更

获证产品的原材料或供应商（制造商、生产企业）发生变化时，认证委托人应对产品与标准符合性进行确认，并向认证机构提出变更。一般情况下，提出变更时向认证机构提交符合性验证的备案资料如：试验报告等，以便在跟踪审核时进行验证。

必要时，由认证机构抽样验证。

5.1.2.3 其他变更

发生下述情况时，持证人应在20个工作日内将有关变更情况通报认证机构，实施认证变更事宜：

- a) 持证人（认证申请人）联系信息变更等，生产企业相关变化：法定代表人、管理者代表、质量管理体系文件修订等；
- b) 重大设计、工艺更改，出现重大质量问题。

5.1.3 证书的暂停、撤销、注销

证书的使用应符合“浙江制造”认证证书和标志使用的相关要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，认证机构按产品认证证书批准、保持、暂停、注销和撤销要求，对认证证书做出相应的暂停、撤消的处理。

持证人可申请注销证书。

5.1.4 认证范围的扩展、扩大

持证人如需增加与已认证产品为同一认证单元的产品时（扩展），向认证机构提出变更或新认证申请。认证机构根据初始样品覆盖范围，确定是否进行检验或在监督时抽样检验，样品和检验要求同本细则4.2 条。

持证人如需增加与已认证产品不是同一认证单元的产品时（扩大），按初始认证要求申请认证。

5.2 认证标志

获证产品按“浙江制造”认证证书和标志的相关要求使用如下认证标志：



5.3 证书和标志的使用

认证申请人应制定必要的证书管理制度以规范认证证书和标志的正确使用，防止证书、标志的误用。误用认证证书和认证标志，可能导致认证资格的暂停或撤销。

获证组织一旦发现误用认证证书或认证标志，应立即采取纠正措施，并报告认证机构。

6. 认证收费

根据企业提交资料的情况，需要收取产品检测和（或）认证费用，认证机构将按国家有关部门和行业组织的收费标准收取费用，由申请企业与认证机构以合同方式确认。

附录 1 产品描述

汽车万向节十字轴总成产品描述

一、认证单元名称: _____ (每个认证单元填写一份)

1. 技术参数及相关信息
2. 单元覆盖产品的范围
3. 单元覆盖产品的差异性说明
4. 关键材料

名称	规格型号/技术参数	供应商(全称)	制造商(全称)/产地

注: 企业根据产品实际使用的情况进行填写

二、提交材料:

- 技术图纸
- 产品实物照片
- 产品主要生产工艺流程说明
- 技术规格书

三、申请人声明:

本组织保证该规格产品与该产品描述内容保持一致。产品获证后, 如果关键材料/部件进行变更(增加、替代), 本组织将向认证机构提出变更申请, 未经认证机构的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该型号在认证证书有效期内始终符合“浙江制造”认证要求。本组织保证该规格产品只配用上述关键材料/部件。

申请人:

公 章:

日 期:

附录 2 自我声明

制造商名称：（中英文名称）：
制造商地址：（多个地址请注明）：
单元名称及产品（产品名称，型号，序列号）：（注：单元名称须与产品描述一致）
符合的标准信息： DB33/T 944.2—2014《浙江制造”评价规范 第2 部分：管理要求》 T/ZZB 0105-2016《汽车万向节十字轴总成》
声明： 作为上述制造商的授权代表，我在此声明，本文件中描述的产品符合上述标准的要求。
声明人信息： 姓名： 职位： 单位：
签名(盖章)：
声明地点： 日期：