

产 品 认 证 规 则

CQC16-439169-2023

家用和类似用途电器性能认证规则

Certification Rules for Performance of Household and Similar Electrical Appliances

2023 年 5 月 11 日发布

2023 年 5 月 11 日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心有限公司网站（www.cqc.com.cn）或产品认证业务在线申办系统（www.cqccms.com.cn/cqc）获取最新版本。

为确保产品认证活动符合 GB/T 27065（ISO/IEC 17065）等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。

本文件正文与附件应结合使用。正文规定“在附件中规定”的章节，在附件中直接规定；附件中省略的部分章节，表示正文中的相应规定适用于附件；附件中注明“代替”的部分，则以附件的条文为准；附件中注明“增加”的部分，表示除要符合正文相应条文外，还必须符合附件所增加的条文；附件中注明“修改”的部分，表示对正文相应条文做适应性调整。

本文件修订记录：

版本	修订时间	主要修订内容																						
1.0	2023年5月11日	首次发布。																						
1.1	2025年8月11日	<p>(1) 名称修改为“家用和类似用途电器性能认证规则”；</p> <p>(2) 认证模式中增加认证“模式2”；</p> <p>(3) 认证范围增加的产品、本文件代替的认证规则和修改内容如下：</p> <table border="1"><thead><tr><th>代替的认证规则</th><th>修改内容</th></tr></thead><tbody><tr><td>CQC16-448115-2017《制冷器具深冷速冻性能认证规则》</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>CQC16-439169-2023《空调器舒适性除湿性能认证规则》</td><td>7.2 修改监督抽样数量</td></tr><tr><td>CQC16-448130-2023《嵌入式电冰箱嵌装等级认证规则》</td><td>7.2 修改监督抽样数量</td></tr><tr><td>CQC16-448140-2023《厨房空调器快速降温及耐油烟认证规则》</td><td>7.2 修改监督抽样数量</td></tr><tr><td>CQC64-439141-2021《家用和类似用途新风系统（装置）安全、性能、节能认证实施规则》的性能认证部分</td><td>认证模式中“型式试验”改为“产品检测”；</td></tr><tr><td>CQC16-448150-2020《家用和类似用途电器空气净化器超高效认证规则》</td><td>名称修改为“家用和类似用途电器空气净化器净化性能认证规则”； 认证模式中“产品检验”改为“产品检测”；</td></tr><tr><td>CQC16-448350-2023《空气炸锅精准控温和嫩烤功能认证规则》</td><td>无变化。</td></tr><tr><td>洗碗机气泡洗清洁能力等级认证</td><td>首次制订。</td></tr><tr><td>洗碗机排渣抗回流能力等级认证</td><td>首次制订。</td></tr><tr><td>家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性</td><td>首次制订。</td></tr></tbody></table>	代替的认证规则	修改内容	CQC16-448115-2017《制冷器具深冷速冻性能认证规则》	无变化。	CQC16-439169-2023《空调器舒适性除湿性能认证规则》	7.2 修改监督抽样数量	CQC16-448130-2023《嵌入式电冰箱嵌装等级认证规则》	7.2 修改监督抽样数量	CQC16-448140-2023《厨房空调器快速降温及耐油烟认证规则》	7.2 修改监督抽样数量	CQC64-439141-2021《家用和类似用途新风系统（装置）安全、性能、节能认证实施规则》的性能认证部分	认证模式中“型式试验”改为“产品检测”；	CQC16-448150-2020《家用和类似用途电器空气净化器超高效认证规则》	名称修改为“家用和类似用途电器空气净化器净化性能认证规则”； 认证模式中“产品检验”改为“产品检测”；	CQC16-448350-2023《空气炸锅精准控温和嫩烤功能认证规则》	无变化。	洗碗机气泡洗清洁能力等级认证	首次制订。	洗碗机排渣抗回流能力等级认证	首次制订。	家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性	首次制订。
代替的认证规则	修改内容																							
CQC16-448115-2017《制冷器具深冷速冻性能认证规则》	无变化。																							
CQC16-439169-2023《空调器舒适性除湿性能认证规则》	7.2 修改监督抽样数量																							
CQC16-448130-2023《嵌入式电冰箱嵌装等级认证规则》	7.2 修改监督抽样数量																							
CQC16-448140-2023《厨房空调器快速降温及耐油烟认证规则》	7.2 修改监督抽样数量																							
CQC64-439141-2021《家用和类似用途新风系统（装置）安全、性能、节能认证实施规则》的性能认证部分	认证模式中“型式试验”改为“产品检测”；																							
CQC16-448150-2020《家用和类似用途电器空气净化器超高效认证规则》	名称修改为“家用和类似用途电器空气净化器净化性能认证规则”； 认证模式中“产品检验”改为“产品检测”；																							
CQC16-448350-2023《空气炸锅精准控温和嫩烤功能认证规则》	无变化。																							
洗碗机气泡洗清洁能力等级认证	首次制订。																							
洗碗机排渣抗回流能力等级认证	首次制订。																							
家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性	首次制订。																							
1.2	2025年9月1日	<p>(1) 表1中增加“认证依据标准”栏；</p> <p>(2) 增加“2. 认证依据标准”；</p> <p>(3) “3. 认证模式”中删除“模式1：产品检测+获证后监督”；</p> <p>(4) 表1和附件中，删除空气炸锅精准控温和嫩烤功能认证项目</p>																						
1.3	2025年12月31日	<p>从本规则中删除如下认证项目：</p> <p>附件1：制冷器具深冷速冻性能认证</p> <p>附件3：嵌入式电冰箱嵌装等级认证</p> <p>附件4：厨房空调器快速降温及耐油烟认证</p> <p>附件6：家用和类似用途电器空气净化器净化性能认证</p>																						

目 录

1. 适用范围	1
2. 认证依据标准	1
3. 认证模式	1
4. 认证申请与受理	1
5. 产品检测	2
6. 初始工厂检查	3
7. 复核与认证决定	4
8. 获证后的监督	4
9. 认证证书	6
10. 复审	7
11. 产品认证标志的使用	7
12. 收费	7
13. 认证责任	8
14. 技术争议与申诉	8
附件 1：空调器舒适性除湿性能认证	9
附件 2：家用和类似用途新风系统（装置）性能认证	11
附件 3：洗碗机气泡洗清洁能力等级认证	12
附件 4：洗碗机排渣抗回流能力等级认证	15
附件 5：家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性	17

1. 适用范围

本规则适用于家用和类似用途电器的性能认证，包含产品及认证类别见表 1：

表 1 产品认证类别

序号	产品及认证类别	认证类别号	认证依据标准
1	空调器舒适性除湿性能认证	008083	CQC1673-2023《空调器舒适性除湿性能认证技术规范》
2	新风系统（装置）性能认证	008061	CQC6401-2017《家用和类似用途新风系统（装置）认证技术规范》
3	洗碗机气泡洗清洁能力等级认证	008104	CQC/PV11026-2025《洗碗机高能气泡智慧洗清洁能力等级认证技术规范》
4	洗碗机排渣抗回流能力等级认证	008105	CQC/PV11027-2025《洗碗机排渣抗回流能力等级认证技术规范》
5	家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性	008106	CQC/PV11025-2025《家用电器人类工效学认证技术规范洗碗机操作工效性》

具体认证范围在附件中规定。

申请认证的产品质量应符合相应国家、行业标准或企业明示标准的要求。

2. 认证依据标准

具体认证依据标准见表 1。

3. 认证模式

产品检测+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检测
- 3) 初始工厂检查
- 4) 复核与认证决定
- 5) 获证后的监督
- 6) 复审

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查两种方式之一或组合。

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

与产品差异相关的单元划分原则在附件中规定。

制造商不同、生产场地不同，应视为不同的认证单元。

对于相同制造商、不同生产场地的相同产品，可在一个认证单元的样品上进行产品检测。

4.2. 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（www.cqccms.com.cn/cqc）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。

4.2.1 申请资料

- 1) 正式申请书(网络填写申请书后打印寄送或采用 CQC 规定的方式完成电子签名)

- 2) 工厂检查调查表（某类工厂界定码的产品首次申请时）
- 3) 产品描述
- 4) 其他需要的文件

4.2.2 证明资料

- 1) 认证委托人、制造商、生产企业的注册证明如营业执照、统一社会信用代码（首次申请时）
- 2) 认证委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和制造商、进口商和制造商订立的相关合同副本。
- 3) 认证委托人、生产者、生产企业之间签订的有关协议书或合同(如 ODM/OEM 协议等)
- 4) CCC 目录内产品应持有有效认证证书，必要时提供相关证明性文件，如证书复印件。
- 5) 其他需要的文件

4.3. 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

收到申请资料后，CQC 在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。

补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

4.4. 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等，按照既定的认证方案开展认证活动，并将包括申请结果、测试要求、评价环节、收费标准的《产品评价活动计划》以通知的形式发送给认证委托人确认。

5. 产品检测

5.1. 样品

5.1.1 送样原则

认证委托人负责按如下原则选送样品送到指定检测机构：选择额定功率最高、结构最复杂、功能最齐全（性能状态最不利）的型号。检测机构应依法取得 CMA 资质，且检测项目参数或方法应在 CMA 资质认定能力附表内。

5.1.2 样品数量

样品数量1台（套）/单元。

5.1.3 样品处置

检测结束并出具检测报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按实验室管理制度处理，申请人如需取回样品可与实验室联系办理。

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法及判定要求在对应附件中规定。

任何一项不符合要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键检测项目不合格时，允许进行整改，整改时间最长不超过 6 个月（自产品检测不合格通知之日起计算），整改后重新进行检测。未能按期完成整改的，终止认证。

5.2.2 检测报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具检测报告。认证批准后，检测机构负责给认证委托人提供一份检测报告。

5.2.3 检测时限

样品检测时间为 30 个工作日，从收到样品且确认无误算起。因检测项目不合格进行整改和重新检测的时间不计算在内。与产品差异相关的检测时限差异在对应附件中规定。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单在对应附件中规定。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的关键原材料（/零部件/元器件）时，只对一种匹配进行样品检测，其它其它关键元器件/原材料由 CQC 指定的实验室对各匹配部件进行确认，必要时进行样品检测。

为确保获证产品的一致性，关键原材料（/零部件/元器件）技术参数/规格型号/制造商（/生产企业）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检测（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

6. 初始工厂检查

初始工厂检查环节的特殊要求在附件中规定。

6.1. 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查，应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心、以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线，重点关注关键/特殊生产过程和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

6.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》第 3、4、5、9 条和《工厂质量控制检测要求》（在附件中规定）实施。工厂质量保证能力检查应覆盖不同的认证类别。

注：

1) 例行检验是在生产的最终阶段对生产线的产品进行 100% 检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。

2) 确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验。确认检验应按标准的规定进行，频次每年不少于一次。确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托外部实验室检验。

6.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号/规格进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检测报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检测报告中一致；

3) 认证产品所用的关键零部件、原材料应与产品检测报告一致。

6.2. 初始工厂检查时间

产品检测合格后，再进行初始工厂检查。工厂检查应在一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应保证申请认证产品在生产状态。

初始工厂检查人日数根据工厂申请认证产品的认证类别数及生产规模来确定，具体人日数见表 2。

表 2 工厂检查人日数（初始工厂检查/监督检查）

认证类别数 生产规模	100 人以下	101-500 人	501 人以上
≤2 个	2/1	3/1	3/1.5
3~6 个	3/1	3/1.5	4/2
≥7 个	3/1.5	4/2	4/2

注：生产规模指的是与认证产品相关的设计、生产、检验、管理等相关的总人数。

6.3. 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证或现场验证的方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

7. 复核与认证决定

7.1. 复核

CQC 对本次认证的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、工厂检查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

对于 CCC 认证范围内产品，须获得 CCC 认证证书。

7.2. 认证决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

7.3. 认证时限

认证受理时限见本文件 4.3 条款。

产品检测时限见本文件 5.2.3 条款。

工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。

完成产品检测和工厂检查后，对符合认证要求且缴纳了认证费用的，在 30 天内颁发认证证书。

7.4. 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如需继续申请认证，重新申请认证。

8. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查和监督抽样。

8.1. 监督检查

8.1.1 监督检查频次

初始工厂检查结束后的 12 个月内应接受年度监督检查。每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

监督检查可与 CQC 其他获证产品的监督检查同时进行。若发生下述情况之一可增加监督检查频次：

1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明制造商、生产企业由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

8.1.2 监督检查人日数见表 2。

8.1.3 监督检查的内容

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查，应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

CQC 根据 CQC/F010-2009《家用和类似用途电器 CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。第 3、4、5、9 条及第 1 条中 2)、3) 标志的使用是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容相同。

同时按 6.1.1 核查例行检验/确认检验项目。

8.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取书面验证或现场验证的方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

8.2. 监督抽样

属于下述情况时，年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测。

1) 近 2 年内，国家级、省级等各类产品质量监督抽查有中，有关安全认证、节能认证的检测项目存在“不合格”；

2) 监督检查中，产品一致性检查存在不符合项；

3) 其他 CQC 有足够理由对产品质量提出质疑的情形。

年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测，样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）抽取。抽样后，持证人应在 10 个工作日内将寄/送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在 5.2.3 条规定的时限内完成检测。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

抽样数量为每个生产厂（场地）抽取 1 个获证单元的 1 台（套）样品进行检测。

监督抽样检测要求同 5.2。检测机构资质要求同 5.1。

如果抽样检测不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，暂停该证书；同时在同认证类别其他已获证单元中随机抽取 1 台（套）按上述办法进行抽样检测，如果样品检测仍不合格，则判定该认证类别所有证书覆盖型号均不符合认证要求，暂停该认证类别所有证书。

8.3. 监督结果评价

本文件由中国质量认证中心制定、发布。未经许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样检测结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督抽样检测不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.6 规定处理相关认证证书。

9. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证委托人应按《产品、服务认证证书使用要求》的要求正确使用证书。

9.1. 认证证书的保持

证书有效期 5 年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

9.2. 认证证书覆盖内容

认证证书应当包括以下基本内容：

- (1) 委托人/制造商/生产企业的名称、地址；
- (2) 产品名称和系列；
- (3) 规格、型号；
- (4) 产品标准和技术要求；
- (5) 认证模式；
- (6) 发证日期和有效期；
- (7) 认证机构名称；
- (8) 证书编号；
- (9) 其他依法需要标注的内容。

9.3. 认证证书覆盖产品的变更

9.3.1 变更的申请

证书相关信息发生变化或产品的设计、结构参数、外形、关键原材料（/元器件/零部件）发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

9.3.2 变更的评价和批准

CQC 根据变更的内容对资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或工厂检查，应在测试和/或检查合格后方能批准变更。应以最初进行产品检测的代表性型号样品为变更评价的基础。证书内容发生变化的换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

9.4. 认证单元覆盖产品的扩展

9.4.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检测。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

应以最初进行产品检测的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

9.4.2 样品要求

认证委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 5 章的要求选送样品供检测。

9.5. 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC 根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并予以通知。

9.6. 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合《产品、服务认证证书使用要求》的要求；对于不符合本规则的认证要求的，CQC 将按照《CQC 自愿性产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销的条件和要求》规定，对证书进行证书暂停、注销、撤销处理。已经暂停的证书，按照上述文件要求进行恢复。

证书持有者可向 CQC 申请暂停、注销其持有的证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应向 CQC 提出恢复申请，CQC 为消除暂停原因按第 5 条安排产品检测和/或安排工厂检查，待产品检测和/或工厂检查通过后，进行证书恢复处理。否则 CQC 将撤销或注销被暂停的证书。

10. 复审

认证委托人如需继续持证，应在证书有效期满前 6 个月提交复审申请。

复审的产品检测需要按 5.2 的要求执行。复审证书的产品若与上年度监督抽样样品一致，可认可有效的监督抽样检测结果（时间在 12 个月之内）。（注：如果产品结构及报备的关键部件未发生变化，可免去对报备部件的测试。）

复审的工厂检查需要按 6 的要求执行。可认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内）。

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志。



不允许使用变形标志。

具体标志在附件中规定。

11.2. 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应向 CQC 申购标准规格认证标志，或申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

认证委托人按认证系统中《缴费通知》要求，或按认证协议约定及时支付认证费用。

13. 认证责任

CQC 应对其做出的认证结论负责。

检测机构应对检测结果和试验报告负责。

CQC 及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

14. 技术争议与申诉

认证委托人可向 CQC 提出申诉、投诉和争议。



附件 1：空调器舒适性除湿性能认证

1. 适用范围

增加：

适用于以下空调器产品：

- 1) GB/T 7725-2022 规定的采用风冷及水冷冷凝器、全封闭型电动机-压缩机，额定制冷量 14000W 以下以创造室内舒适环境为目的的家用和类似用途的自由送风型房间空气调节器；
- 2) GB/T 7725-2022 规定的额定制冷量 8kW 以下且外部静压小于 25Pa 的风管式空调器；
- 3) GB/T 18837-2015 规定的多联式空调（热泵）机组。

2. 认证依据标准

CQC1673-2023 《空调器舒适性除湿性能认证技术规范》

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

增加：

- 1) 房间空调器室内机制冷量和产品类型（吊顶式、挂壁式、落地式、嵌入式等）都相同的划分为同一申请单元；
- 2) 风管式空调器室内机制冷量和送风形式（直接吹出型、直接吹出和风管两用型、风管型等）都相同的划分为同一申请单元；
- 3) 多联式空调（热泵）机组室内机制冷量和产品类型（吊顶式、挂壁式、落地式、嵌入式等），以及与其匹配的室外机的电源性质（单相、三相）、压缩机类型都相同的划分为同一申请单元。

4.2. 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

代替：

- 3) 空调器舒适性除湿性能认证产品描述（PSF439169.102）

5. 产品检测

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目：按照 CQC 1673-2023 中 4.1-4.3 条款的项目及要求进行检测。

检测方法：按照 CQC 1673-2023 中 5.1-5.3 规定的检测方法。

技术要求：符合 CQC 1673-2023 中 4.2.2 的要求。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表 2-1。

表 2-1 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	电机（风机）	技术参数、制造商
2	压缩机	技术参数、制造商

6. 初始工厂检查

对于持有 CQC 颁发的空调类产品认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12 个月内）而免于初始工厂检查。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.1 监督检查频次

如生产企业已经获得 CQC 颁发的空调类产品认证证书，则无需进行首次监督检查，年度监督检查时间同已获 CCC 证书或 CQC 证书监督检查时间。

如生产企业未获得 CQC 颁发的空调类产品认证证书，则获证后首次监督检查时间应在 3 个月内进行，如 3 个月内未进行监督检查，应暂停相应的有效证书。

8.1.3 监督检查的内容

增加：

如生产企业未获得 CQC 颁发的空调类产品认证证书，首次监督检查时需针对 CQC/F010-2009《家用和类似用途电器 CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》进行全条款检查。

例行检验/确认检验项目见表 2-2。

表 2-2 空调器舒适性除湿性能认证工厂质量控制要求

产品类别	依据标准	试验项目	确认检验（标准条款编号）
房间空气调节器 风管式空调器 多联式空调（热泵）机组	CQC1673-2023	单位冷量除湿量	CQC 1673-2023 § 4.1
		送风温度	CQC 1673-2023 § 4.2
		凝露、水滴情况	CQC 1673-2023 § 4.3

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：



附件 2：家用和类似用途新风系统（装置）性能认证

1. 适用范围

增加：

适用于风量在 $2000\text{m}^3/\text{h}$ 以下的家用和类似用途新风系统（装置）。

不适用于：室内空气循环的电动空气净化器。

2. 认证依据标准

CQC6401-2017 《家用和类似用途新风系统（装置）认证技术规范》

4. 认证申请

4.1. 认证单元划分

增加：原则上，产品型式（如单向通风、双向通风等）、电源种类（单相、三相）、结构类型（如防触电保护类型、防水结构类型）、安装类型（吊顶、壁挂、驻立等）、控制方式（机械控制式、电子控制式）、电机额定输入功率、作用对象（颗粒物型、气态污染物型、微生物型、复合型）、能量回收装置（有、无）、风量相同的产品相同的，可划分为同一认证单元。

多功能产品不能覆盖单一功能产品，功能相同的多功能产品可以划分为同一认证单元。

4.2. 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料

代替：

3) 家用和类似用途新风系统（装置）性能认证产品描述（PSF439169.105）

4.2.2 证明资料

代替：

4) 家用和类似用途电器安全与电磁兼容认证（CQC 标志认证证书）或有效的 CCC 证书（适用时）。必要时提供相关证明性文件，如证书复印件

5. 产品检验

5.1. 样品

5.1.2 样品数量

代替：

同一单元中主检型号 2 台，覆盖型号各 1 台。

5.2 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目、检测方法和技术要求见表 5-1。

表 5-1 家用和类似用途新风系统（装置）检测项目、检测方法和技术要求

检测项目	技术要求	检测方法
风量	送风量和排风量实测值应不小于额定值的 95%。	CQC6401-2017 中 4.2.1
机外余压	热回收新风机组的新风侧和排风侧的机外余压实测值不应小于额定值的 95%。 通风机组机外余压实测值不应小于额定值的 95%。	CQC6401-2017 中 4.2.2
输入功率	对于额定输入功率不大于 30W 的机组，其输入功率实测值不应大于额定值的 120%；对于额定输入功率大于 30W 的机组，其输入功率实测值不应大于额定值的 110%。	CQC6401-2017 中 4.2.3
净化效率	初始状态下，新风系统额定风量时对空气污染物的净化效率应符合表 1 的规定，且实测值应不小于额定值的 95%。	CQC6401-2017 中 4.2.4
噪声	噪声实测值应不大于（额定值+1dB(A)）。	CQC6401-2017 中 4.2.5

送风净新风率		热回收新风机组送风净新风率实测值 $\geq 90\%$ ，且不应小于“额定值-1%”。	CQC6401-2017 中 4.2.6
能效指标	净化能效	新风系统净化能效实测值不应小于额定值的 90%。	CQC6401-2017 中 4.3.1
	交换效率	带有能量回收功能段的新风系统实测交换效率应符合表 2 的规定，并达到不低于合格级要求。	CQC6401-2017 中 4.3.2
注：以上检测项目若申请人能提供 1 年内的检测报告则可免做，该报告须由我中心签约的指定检测机构出具。			

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表 5-2。

表 5-2 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	电机（风机）	型号/规格、制造商、功能
2	滤芯	型号/规格、制造商、功能
3	其他	型号/规格、制造商、功能
注：原材料类别选择适合申请产品的原材料填写，安全认证涉及元器件清单按照 CQC12-448100-2009《家用和类似用途电器安全与电磁兼容认证规则》的附录 1 提交。		

6. 初始工厂检查

6.1.1 工厂质量保证能力检查

例行检验/确认检验要求见表 5-3。

表 5-3 家用和类似用途新风系统（装置）认证工厂质量控制检测要求

检测项目	依据标准	确认检验	例行检验
风量	CQC6401-2017 的 4.2.1	√	-
机外余压	CQC6401-2017 的 4.2.2	√	-
输入功率	CQC6401-2017 的 4.2.3	√	-
净化效率	CQC6401-2017 的 4.2.4	√	-
噪声	CQC6401-2017 的 4.2.5	√	-
送风净新风率	CQC6401-2017 的 4.2.6	√	-
净化能效	CQC6401-2017 的 4.3.1	√	-
交换效率	CQC6401-2017 的 4.3.2	√	-

7. 复核与认证决定

7.1. 复核

修改：

申请认证的产品，须获得 CCC 证书或家用和类似用途新风系统（装置）安全认证证书（认证类别号：008060）。

8. 获证后的监督

8.2. 监督抽样

修改：

抽样数量：在获证产品中选取同一批次、同一型号设备 2 套。

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：



附件 3：洗碗机气泡洗清洁能力等级认证

1. 适用范围

增加：

适用于额定电压不超过250V，具有高能气泡智慧洗功能、可高效清除在中式烹饪等模式下产生的粘附在餐具上污染物的家用和类似用途的洗碗机。

2. 认证依据标准

CQC/PV11026-2025 《洗碗机高能气泡智慧洗清洁能力等级认证技术规范》

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

增加：

原则上，按照洗碗机额定容量、碗篮结构、测试程序等均相同的可划分为同一单元。等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

4.3. 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

代替：

3) 洗碗机气泡洗清洁能力等级认证、洗碗机排渣抗回流能力等级认证、家用电器人类工效学 洗碗机操作功效性认证产品描述（PSF439169.108）

5. 产品检测

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目：按照CQC/PV11026-2025中4条款的项目。

检测方法：按照CQC/PV11026-2025中5条款规定的检测方法。

技术要求：符合CQC/PV11026-2025中4.3条款规定相应等级的要求。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表 3-1。

表 8-1 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	程序控制器（电脑板）	型号/规格、制造商、依据标准
2	洗涤泵	型号/规格、制造商、依据标准
3	加热元件	型号/规格、制造商、依据标准
4	排水泵	型号/规格、制造商、依据标准

6. 初始工厂检查

对于持有 CQC 颁发的洗碗机类产品认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12 个月内）而免于初始工厂检查。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.3 监督检查的内容

例行检验/确认检验项目见表 8-2。

表 8-2 洗碗机高能气泡洗清洁能力等级认证工厂质量控制要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验（标准条款编号）	例行检验（标准条款编号）
洗碗机	CQC/PV11026-2025	清洁指数	CQC/PV11026-2025 § 5.2	/
		智慧功能	CQC/PV11026-2025 § 5.3	

		清洁能力倍数	CQC/PV11026-2025 § 5.4	
--	--	--------	------------------------	--

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：



附件 4：洗碗机排渣抗回流能力等级认证

1. 适用范围

增加：

适用于额定电压不超过250V的家用和类似用途的洗碗机。

2. 认证依据标准

CQC/PV11027-2025 《洗碗机排渣抗回流能力等级认证技术规范》

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

增加：

原则上，按照洗碗机测试程序、过滤系统等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

4.3. 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

代替：

3) 洗碗机气泡洗清洁能力等级认证、洗碗机排渣抗回流能力等级认证、家用电器人类工效学 洗碗机操作功效性认证产品描述（PSF439169.108）

5. 产品检测

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目：按照CQC/PV11027-2025中4条款的项目。

检测方法：按照CQC/PV11027-2025中5条款规定的检测方法。

技术要求：符合CQC/PV11027-2025中4条款规定相应等级的要求。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表 9-1。

表 9-1 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	程序控制器（电脑板）	型号/规格、制造商、依据标准
2	洗涤泵	型号/规格、制造商、依据标准
3	加热元件	型号/规格、制造商、依据标准
4	排水泵	型号/规格、制造商、依据标准

6. 初始工厂检查

对于持有 CQC 颁发的洗碗机类产品认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12 个月内）而免于初始工厂检查。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.3 监督检查的内容

例行检验/确认检验项目见表 9-2。

表 9-2 洗碗机高能气泡洗清洁能力等级认证工厂质量控制要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
洗碗机	CQC/PV11027-	排渣得分	CQC/PV11027-2025 § 5.2	/

	2025	抗排水回流高度	CQC/PV11027-2025 § 5.3	
		内部泄漏量	CQC/PV11027-2025 § 5.3.3	

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：



附件 5：家用电器人类工效学认证 洗碗机操作工效性

1. 适用范围

增加：

适用于额定电压不超过250V的家用和类似用途的洗碗机。

2. 认证依据标准

CQC/PV11025-2025 《家用电器人类工效学认证技术规范洗碗机操作工效性》

4. 认证申请与受理

4.1. 认证单元划分

增加：

原则上，按照洗碗机额定容量、碗篮结构、测试程序、安装形式等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

4.3. 申请认证提交资料

4.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

代替：

3) 洗碗机气泡洗清洁能力等级认证、洗碗机排渣抗回流能力等级认证、家用电器人类工效学 洗碗机操作功效性认证产品描述（PSF439169.108）

5. 产品检测

5.2. 产品检测

5.2.1 检测项目、检测方法及判定要求

检测项目：按照 CQC/PV11025-2025 中 4 条款的项目。

检测方法：按照 CQC/PV11025-2025 中 5 条款规定的检测方法。

技术要求：符合 CQC/PV11025-2025 中 4 条款规定相应等级的要求。

5.3. 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料（/零部件/元器件）清单见表 10-1。

表 10-1 关键原材料（/零部件/元器件）清单

序号	关键原材料（/零部件/元器件）	控制参数及信息
1	程序控制器（电脑板）	型号/规格、制造商、依据标准
2	洗涤泵	型号/规格、制造商、依据标准
3	加热元件	型号/规格、制造商、依据标准
4	排水泵	型号/规格、制造商、依据标准

6. 初始工厂检查

对于持有 CQC 颁发的洗碗机类产品认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12 个月内）而免于初始工厂检查。

8. 获证后的监督

8.1. 监督检查

8.1.3 监督检查的内容

例行检验/确认检验项目见表 10-2。

表 10-2 洗碗机高能气泡洗清洁能力等级认证工厂质量控制要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验（标准条款编号）	例行检验（标准条款编号）
洗碗机	CQC/PV11025-	操作功效性	CQC/PV11025-2025 § 5.3	/

	2025			
--	------	--	--	--

11. 产品认证标志的使用

11.1. 准许使用的标志样式

代替：

