



# 中国节能产品认证规则

CQC31-452425-2025



## 电子产品节能认证规则

Energy conservation certification rules for electronic products

2025年2月17日发布

2025年2月17日实施

中国质量认证中心有限公司

# 前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心网站（[www.cqc.com.cn](http://www.cqc.com.cn)）或产品认证业务在线申办系统（[www.cqccms.com.cn/cqc](http://www.cqccms.com.cn/cqc)）获取最新版本。

如对本文件的获取、内容、使用有疑问，可联系我中心客服（电话：010-83886666）或相关认证工程师。

为确保产品认证活动符合 GB/T 27065 (ISO/IEC 17065)等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。

本文件 2025 年 2 月 17 日首次发布。

本规则代替 CQC31-452421-2011，主要变化如下：

1. 增加了产品检测+获证后监督的获证模式；
2. 修改了认证单元划分原则；
3. 增加了依据标准 GB 43630-2023；
4. 增加了认证产品的参数描述。

本规则 2025 年 6 月 9 日第一次修订，主要变化如下：

| 版本  | 修订时间           | 主要修订内容  |
|-----|----------------|---|
| 1.1 | 2025 年 5 月 9 日 | 本次增加附件 2 计算机部分特殊要求，主要包括如下：<br>(1) 认证模式要求；<br>(2) 认证单元划分原则；<br>(3) 认证依据标准换版：GB 28380-2025 替代 GB 28380-2012；<br>(4) 工厂检查内容；<br>(5) 关键件描述要求。 |

## 1. 适用范围

本规则适用于电子产品的节能认证，具体范围在见表1中规定。

申请认证的产品质量应符合相应国家、行业标准或企业明示标准的要求。

表1 产品适用范围

| 序号 | 产品类别 | 适用范围  |
|----|------|---|
| 1  | 服务器  | 包括含1个和2个处理器插槽的塔式、机架式服务器。<br>不适用于刀片服务器（Bladed Server）和多节点系统（Multi-node Systems）。 |
| 2  | 计算机  | 台式微型计算机、一体式台式微型计算机和便携式微型计算机；以及具有计算机功能的工作站、平板电脑、网络计算机、云终端等。                      |

## 2. 认证模式

认证模式 1：产品检测+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检测
- 3) 初始工厂检查
- 4) 认证结果评价与批准
- 5) 获证后的监督
- 6) 复审

认证模式 2：产品检测+获证后监督

认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检测
- 3) 认证结果评价与批准
- 4) 获证后的监督
- 5) 复审

可选择的模式，在相应产品附件的相关条款中规定。

## 3. 认证申请与受理

### 3.1 认证单元划分

与产品型号间差异相关的单元划分原则，在相应产品附件的相关条款中规定。

制造商不同、生产场地不同，品牌不同应视为不同的认证单元。

同一生产厂，不同制造商的相同产品（仅制造商、品牌、型号命名改变），或同一制造商设计，由不同生产厂生产的相同产品（仅生产厂、型号命名改变），均应视为不同的认证单元。原则上产品检测可在一个认证单元的样品上进行，必要时，其他认证单元提供样品和相关资料进行一致性核查。

### 3.2 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（[www.cqccms.com.cn/cqc](http://www.cqccms.com.cn/cqc)）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。

#### 3.2.1 申请资料

- 1) 正式申请书（网络填写申请书后打印寄送，或采用 CQC 规定的方式完成电子签名）
- 2) 工厂检查调查表（首次申请时）
- 3) 产品描述及其他必要的产品说明文件
- 4) 品牌使用声明（必要时）

### 3.2.2 证明资料

- 1) 委托人、制造商、生产厂的注册证明（如：营业执照、社会统一信用代码等）（首次申请时）
- 2) 商标注册文件（首次申请时）
- 3) 相关方签署的合作协议（包括委托人、制造商、生产厂、初始证书持证人等）
- 4) 强制性范围内产品应提供有效的 CCC 证书复印件和试验报告（必要时）
- 5) 代理人的授权委托书（如有）
- 6) 其他需要的文件

### 3.3 受理评审

CQC对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和符合性。

CQC在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

受理后，CQC在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和符合性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善，补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

### 3.4 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等情况，按照既定的认证方案（规则）开展认证活动；或制定具体的《产品评价活动计划》并以通知认证委托人；或在另行签订的认证协议中附《产品评价活动计划》。

认证方案通常包括：

- (1) 需要提交的申请资料清单；
- (2) 样品送样要求；
- (3) 检测机构信息；
- (4) 所需的认证流程及时限；
- (5) 预计的认证费用；
- (6) 有关 CQC 工作人员的联系方式；
- (7) 其他需要说明的事项。

## 4. 产品检测

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

样品应为设计定型产品，能够批量生产，CQC从申请认证单元中选取代表性的样品。申请人按CQC的要求将样品送至指定的检测机构，并对选送的样品负责。

申请单元内如有多个型号，应选取具有代表性的产品型号作为主检产品型号，主检型号产品应该覆盖单元内性能最不利的状态。必要时，增加选样型号补充差异试验。

#### 4.1.2 送样数量

原则上，样品数量1台/单元。如有特殊要求，会在相应产品附件的相关条款中规定。由申请人负责按CQC的要求选送，并对选送样品负责。

#### 4.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具检测报告后，有关试验记录及资料由检测机构保存，样品按CQC相关要求处置。

### 4.2 产品检测

#### 4.2.1 依据标准

标准在相应产品附件的相关条款中规定。

#### 4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

试验项目、试验方法及判定要求在相应产品附件的相关条款中规定。

任何一项不符合要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键试验项目不合格时，允许在 CQC 规定的期限内完成整改（自型式试验不合格通知之日起计算），整改后重新进行检测。未能按期完成整改的，终止认证。

#### 4.2.3 试验报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具检测报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供一份检测报告。

#### 4.2.4 产品检测时限

一般为 10 个工作日，可能因产品种类不同增加或减少，自收到合格样品和检测费用起计算。因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内。如有特殊要求，会在相应产品附件的相关条款中规定。

### 4.3 关键元器件要求

为确保获证产品的一致性，关键元器件主要技术参数/规格/型号/制造商（生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，送样检测确认或提供书面资料确认，经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

关键元器件清单见相应的产品描述，索引如下。

| 序号 | 文件编号         | 文件名称        |
|----|--------------|-------------|
| 1  | PSF452425.11 | 服务器节能认证产品描述 |
| 2  | PSF452425.12 | 计算机节能认证产品描述 |

## 5. 初始工厂检查（适用于认证模式 1）

### 5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品能效指标为核心、以研发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品能效的关键部件进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

例行检验/确认检验项目，在相应产品附件的相关条款中规定。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个规格型号做一致性检查，重点核实以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与产品检测报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检测报告及产品描述中一致；
- 3) 认证产品所用的关键部件应与产品检测报告和产品描述中一致；

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

### 5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检测合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检测和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人·日数根据所申请认证产品的工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 工厂检查人·日数（初始检查/监督检查）

| 生产规模 | 100 人以下 | 100 人及以上 |
|------|---------|----------|
| 人·日数 | 2/1     | 3/2      |

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向CQC报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6 复核与决定

### 6.1 复核

CQC对认证相关的所有信息、活动过程（申请资料评审、产品检测、审查）及结论进行评价，给出是否符合认证要求的复核结论。

### 6.2 决定

复核后，CQC根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

### 6.2 认证时限

产品检测和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下在10个工作日内颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当产品检测不合格或工厂检查不通过，CQC做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查和监督抽样。

### 7.1 监督检查

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查（适用于认证模式1）结束后的12个月内，或者获证后（适用于认证模式2）的6个月内应安排监督检查。原则上，每次监督检查间隔不超过12个月；A类企业每次监督检查间隔不超过24个月。

认证机构可根据产品生产的实际情况，适时调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督检查频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人、制造商或生产厂责任的；
- 2) CQC有足够理由对获证产品与认证依据技术规范的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日数

工厂监督检查人日数见表1。不同制造商，每个可增加0.5人日，但增加的人日数最多不超过2.0人日。

#### 7.1.3 监督检查的内容

获证后监督检查的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查和认证产品一致性检查。

CQC根据CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。3、4、5、6、9及1中2）、3）标志的使用是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同，并应覆盖不同制造商产品，同时按照表1进行核查。

#### 7.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向CQC报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

## 7.2 监督抽样

对获证产品，CQC每年进行一次产品抽样检测，原则上在年度监督时进行。如企业提供CQC委托且监督周期内有效的全项测试报告，可替代当年同类产品的监督抽样检测。检测样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取，每个生产厂（场地）抽取1个获证单元的样品1台进行检测（有多个单元/型号的企业，每年度抽样单元/型号应不同）。产品抽样检测依据、项目、方法及判定同本规则4.2中的要求。工厂应在10个工作日内将样品寄/送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在规定的时间内完成检测。如现场抽不到样品，则安排20日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

如果监督检验不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，该证书立即暂停；同时在其他已获证单元中随机抽取1个获证单元样品，如果样品检测结果仍不符合认证要求，则判定该工厂此类产品所有证书覆盖型号不符合认证要求，证书暂停并对外公告。

## 7.3 监督结果评价

CQC组织对监督检查结论、监督抽样结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照8.3规定执行。

## 8. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证委托人应按 CQC 有关规定的要求正确使用证书。

### 8.1 认证证书的保持

#### 8.1.1 证书的有效性

证书有效期 5 年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

认证证书有效期届满后 CQC 将注销证书。认证委托人如需保持认证需申请复审。

#### 8.1.2 认证产品的变更

##### 8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及认证指标的设计、结构参数、外形、关键部件发生变更时，证书持有者应向CQC提出变更申请，变更程序见本规则第3章认证申请的相关适用要求。

##### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排试验和/或工厂检查，则试验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品试验的认证产品为变更评价的基础，试验和工厂检查按CQC相关规定执行。对符合要求的，批准变更。原则上，新签发的变更证书，证书编号和批准有效日期均保持不变，并注明变更日期。

### 8.2 认证范围的扩大

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品时，可自主选择变更申请或按新申请办理。原则上认证证书持有者需按本规则第4章产品检测中的要求选送样品由实验室进行确认。通过核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检测或/和检查，按申请方式的不同，签发变更证书或单独颁发新认证证书。

原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为扩展评价的基础。

签发变更证书的编号和批准有效日期均保持不变，单独颁发的新认证证书批准有效日期同扩展评价基础证书的批准有效日期。

### 8.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。

证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 9. 复审

### 9.1 复审申请

证书有效期满前6个月，申请人可提交复审申请。申请人需要保留原证书号的，在变更申请的变更项中勾选“复审”；需要新证书号的直接提交新申请。复审申请资料参照3.2。

证书到期后的3个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

### 9.2 复审产品检测

复审产品需要参照4.2进行全项目检测，如果产品结构及报备的关键部件未发生变化，可免去对报备部件的测试。

申请企业可自主选择将8.1和8.2的变更与复审结合，此时申请人应在变更申请项中勾选“复审”，并按复审申请要求提供文件，检测按4.2全项目测试。

### 9.3 复审工厂检查

复审工厂检查以企业第一次有效的工厂检查的日期为准安排监督，以五次监督为一个循环周期，每个循环周期的最后一次监督的工厂检查为复审工厂检查（全要素工厂检查），复审工厂检查人日数同初始工厂检查。

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在12个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

### 9.4 复审结果评价

产品检测合格且工厂监督检查报告符合要求，重新颁发认证证书。

## 10 产品认证标志的使用

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



获证产品由企业声明；不允许使用变形标志。

### 10.2 加施方式

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应在“中国质量认证中心产品认证标识管理系统”中申购标准规格认证标志，或申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

获证产品具有集成显示屏幕并且集成显示屏在使用环节不可拆卸的产品，可申请使用电子标注认证标识。电子标注认证标志以电子显示的方式加施在产品的集成屏幕上，产品说明书等随附文件中应列明电子标注认证标志查阅路径。同时，产品最小销售包装上应加施标准规格认证标志或者印刷/模压认证标志。

## 11 收费

认证费用按CQC有关规定收取。

## 12. 认证责任

CQC对其做出的认证结论负责。检测机构应对检测结果和检测报告负责。

CQC及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照CQC的相关规定处理。

## 14. 生产企业分类原则

CQC将生产企业分为A、B两类。A类企业分类原则如下：。

A类企业分类原则：

- 1) 近2年内（含当年）的初始工厂检查、获证后跟踪检查未发现严重不符合项；
- 2) 获证后监督检验未发现不合格；
- 3) 近2年内（含当年）的国家级、省级的各类产品质量监督抽查及认证有效性抽查等检测结果均为“合格”；
- 4) 近2年内未发生对社会造成不良影响的产品质量事件；
- 5) 必要时，企业需有良好的自主设计、研发能力，如参与认证产品标准制修订、拥有认证产品专利等。

A类企业之外的其他企业为B类。



## 附件1 服务器部分特殊要求

### 2. 认证模式

一般委托人可选认证模式1，持有有效CQC证书的委托人可以选择认证模式2。

### 3. 认证申请与受理

#### 3.1 认证单元划分

原则上相同服务器类型、相同服务器路数、相同电源、相同CPU制造商、相同CPU工艺的产品，可作为一个认证单元申请认证。

### 4. 产品检测

#### 4.2 产品检测

##### 4.2.1 依据标准

GB 43630-2023《塔式和机架式服务器能效限定值及能效等级》或CQC 3135-2011《服务器节能认证技术规范》。

##### 4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

GB 43630-2023《塔式和机架式服务器能效限定值及能效等级》标准适用范围内的产品，节能指标应满足标准中4.2条款规定的能效等级2级及以上的要求；无法通过能效测试基准工具测得能效的产品，节能指标应满足CQC 3135-2011《服务器节能认证技术规范》的要求，同时还应满足GB 43630-2023中4.2.3条款规定的能效分数的要求。GB 43630-2023《塔式和机架式服务器能效限定值及能效等级》标准适用范围外的产品，节能指标应满足CQC 3135-2011《服务器节能认证技术规范》的要求。

按照标准或技术规范规定的方法进行检测。

### 5. 初始工厂检查（适用于认证模式1）

#### 5.1 检查内容

##### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

服务器节能认证工厂质量控制检测要求

| 依据标准                             | 检验项目              | 确认检验      |
|----------------------------------|-------------------|-----------|
| GB 43630-2023 或<br>CQC 3135-2011 | 服务器能效 或<br>空闲状态功耗 | 一次/年或一次/批 |

## 附件 2 计算机部分特殊要求

### 2. 认证模式

一般委托人可选认证模式 1，持有有效 CQC 证书的委托人可以选择认证模式 2。

### 3. 认证申请与受理

#### 3.1 认证单元划分

原则上相同计算机类型、相同电源、相同主板、相同CPU制造商、相同CPU工艺、相同显示屏尺寸和类型的产品，可作为一个认证单元申请认证。

### 4. 产品检测

#### 4.2 产品检测

##### 4.2.1 依据标准

GB 28380-2025《微型计算机能效限定值及能效等级》或 CQC 3114-2015《计算机节能认证技术规范》。

##### 4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

GB 28380-2025《微型计算机能效限定值及能效等级》标准适用范围内的产品，节能指标应满足标准中 4.2 条款规定的能效等级 2 级及以上的要求；其它计算机产品节能指标应满足 CQC 3114-2015《计算机节能认证技术规范》的要求。

按照标准或技术规范规定的方法进行检测。

### 5. 初始工厂检查（适用于认证模式 1）

#### 5.1 检查内容

##### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

计算机节能认证工厂质量控制检测要求

| 依据标准                             | 检验项目   | 确认检验      |
|----------------------------------|--------|-----------|
| GB 28380-2025 或<br>CQC 3114-2015 | 典型能源消耗 | 一次/年或一次/批 |

制造商名称：

产品型号：

### 一、关键元器件清单

| 部件名称 | 型号 | 主要技术参数<br>(规格)         | 制造商 | 生产厂 | 其他 |
|------|----|------------------------|-----|-----|----|
| 主板   |    | /                      |     | /   |    |
| 电源   |    | 额定功率                   |     |     |    |
| CPU  | /  | 核数(最高~最低)<br>主频(最高~最低) |     | /   |    |
| 内存   | /  | 容量(最大~最小)              |     | /   |    |
| 硬盘   | /  | 数量(最少~最多)              |     | /   |    |

### 二、产品描述

|      | CPU 核数 | CPU 主频 | 内存容量 | 硬盘数量 | 网络端口      |
|------|--------|--------|------|------|-----------|
| 基准配置 |        | __GHz  | __GB | __个  | __个/ __GB |
| 扩展配置 |        | __GHz  | __GB | __个  | __个/ __GB |
| 电源配置 | 电源数量：  |        |      |      |           |
| 操作系统 |        |        |      |      |           |
| 测试工具 | 版本号：   |        |      |      |           |

### 三、制造商声明

本组织保证该产品描述中相关参数及关键元器件等与相应申请认证产品保持一致。产品获证后，如果关键元器件需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

本组织保证使用证书及标志的获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键元器件。

制造商：

公章

日期： 年 月 日

制造商名称：

产品型号：

## 一、关键元器件清单

| 序号 | 部件名称 | 型号 | 主要技术参数（规格）             | 制造商（全称） | 其他 |
|----|------|----|------------------------|---------|----|
| 1  | 主板   |    | /                      |         |    |
| 2  | 电源   |    | 输出功率：W                 |         |    |
| 3  | CPU  | /  | ≤P 值≤                  |         |    |
| 4  | 显示屏  | /  | 屏幕尺寸：英寸<br>最大分辨率：水平×垂直 |         |    |

## 二、参数描述

| 台式微型计算机                      |                              | 一体式微型计算机                     |                              | 便携式微型计算机                     |                              |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> I 类 | <input type="checkbox"/> D 类 | <input type="checkbox"/> 1 类 | <input type="checkbox"/> 2 类 | <input type="checkbox"/> 1 类 | <input type="checkbox"/> 2 类 |

|         |   |   |  |  |  |
|---------|---|---|--|--|--|
| 中央处理器工艺 | <input type="checkbox"/> 单位晶体管密度 > 30Mtr/mm <sup>2</sup><br><input type="checkbox"/> 单位晶体管密度 ≤ 30Mtr/mm <sup>2</sup> 或非 EUV 光刻设备制造                    |   |  |  |  |
| 典型能耗状态  | <input type="checkbox"/> off + sleep + long-idle + short-idle<br><input type="checkbox"/> off + ALPM + short-idle                                     |   |  |  |  |
| 显示单元类型  | <input type="checkbox"/> 集成显示单元<br><input type="checkbox"/> 可切换显示单元<br><input type="checkbox"/> 独立显示单元<br><input type="checkbox"/> 多路复用器 (MUX) 独立显示单元 |   |  |  |  |
| 显示屏     | 数量  | 个   |  |  |  |
|         | 类型  | <input type="checkbox"/> 非增强型显示屏<br><input type="checkbox"/> 增强型显示屏 |  |  |  |
| 电源类型    | <input type="checkbox"/> 嵌入式电源<br><input type="checkbox"/> 电源适配器  |   |  |  |  |

| 样品配置     | 配置方案 1<br>附加功能条件 | 配置方案 2<br>附加功能条件 |
|----------|------------------|------------------|
| CPU      |                  |                  |
| 主板       |                  |                  |
| 操作系统     |                  |                  |
| 电源       |                  |                  |
| CPU 末级缓存 |                  |                  |
| 内存       |                  |                  |
| 内存速率     |                  |                  |
| 显示单元     |                  |                  |
| 内部存储     |                  |                  |
| 光驱       |                  |                  |
| 显示屏      |                  |                  |
| 网络接口     |                  |                  |

### 三、制造商声明

本组织保证该产品描述中样品配置已覆盖已知最不利的配置；相关参数及关键元器件等与相应申请认证产品保持一致。产品获证后，如果关键元器件需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

本组织保证使用证书及标志的获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键元器件。

制造商：

公章

日期： 年 月 日