



消防产品认证规则

CQC17-432219-2025



消防泵产品认证规则

Fire Pump Products Certification Rules

2025年3月25日发布

2025年3月25日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本文件由中国质量认证中心有限公司（CQC）制定、发布。未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，请登录中国质量认证中心网站（www.cqc.com.cn）或产品认证业务在线申办系统（www.cqccms.com.cn/cqc）获取最新版本。

为确保产品认证活动符合GB/T 27065（ISO/IEC 17065）等相关标准要求，以及中国质量认证中心产品认证质量手册、程序文件的要求，并向各方传达认证程序和要求，使各项认证相关活动得以规范有效开展，制定本文件。



1 适用范围

本规则适用于消防泵产品的CQC认证，适用的产品包括车用消防泵、消防泵组产品。

2 认证模式

模式1：产品型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节：

- a) 认证的申请
- b) 产品型式试验
- c) 初始工厂检查
- d) 复核与认证决定
- e) 获证后的监督

模式2：产品型式试验+获证后监督。

认证的基本环节：

- a) 认证的申请
- b) 产品型式试验
- c) 复核与认证决定
- d) 获证后的监督

CQC根据申请认证产品特点及认证风险控制原则，决定认证委托人所能适用的认证模式。一般对于持有CQC颁发有效的同类型产品认证证书，且近一年内未出现过认证产品质量问题以及在国家级、省级等各级产品监督抽查中未发生认证产品不合格情况的生产企业，可采用模式2。其他生产企业应采用模式1。

对于适用模式2的企业，也可主动申请选择模式1实施认证。

3 认证申请

3.1 认证单元划分

原则上，同一生产者（制造商）、同一生产企业（工厂）、同一类别、同一主要材料、同一结构、同一形式产品为同一个认证单元。

具体认证单元划分原则如表1所示：

表1 认证单元划分原则

序号	产品类别	典型产品名称	单元划分原则	认证依据标准
1	车用消防泵	车用消防泵	1) 额定流量、额定压力不同不能作为一个认证单元; 2) 结构形式、材质不同不能作为一个认证单元。	GB 6245-2006《消防泵》
2	消防泵组	电动机消防泵组	1) 使用场合、用途不同不能作为一个认证单元; 2) 动力源形式不同不能作为一个认证单元; 3) 结构形式、材质不同不能作为一个认证单元;	GB 6245-2006《消防泵》
		手抬机动消防泵组		
		供泡沫液消防泵组		
		柴油机消防泵组		
		汽油机消防泵组		
		燃气轮机消防泵组		

3.1.1 单元划分原则说明

3.1.1.1 车用消防泵

(1) 额定流量是指：消防泵在特定设计工况下（如标准吸深、额定压力等）单位时间内能够稳定输送的水量。

(2) 额定压力是指：消防泵在标准工况（如特定吸深和流量）下可稳定输出的水压值。

(3) 结构形式是指：消防泵内部机械设计和叶轮组合方式。

(4) 材质是指：泵壳、轴、叶轮及其他部件采用的材料及材料厚度。

型号不同的车用消防泵，应分别申请认证。

3.1.1.2 消防泵组

(1) 使用场合是指：车用、船用、工程用及其他用消防泵。

(2) 用途是指：供水、稳压及供泡沫液消防泵。

(3) 动力源形式是指：柴油机、电动机、燃气轮机、汽油机。

(4) 结构形式是指：消防泵内部机械设计和叶轮组合方式。

(5) 材质是指：泵壳、轴、叶轮及其他部件采用的材料及材料厚度。

(6) 其他说明：

1) 类别不同的消防泵组，应分别申请认证。消防泵组类别分为电动机消防泵组、手抬机动消防泵组、供泡沫液消防泵组、柴油机消防泵组、汽油机消防泵组、燃气轮机消防泵组。

2) 类别不同的电动机消防泵组，应分别申请认证。电动机消防泵组类别包括：立式单级消防泵组、立式多级消防泵组、立式单级切线消防泵组、卧式单级消防泵组、卧式多级消防泵组、卧式单级切线消防泵组、水平中开双吸消防泵组、深井消防泵组、潜水消防泵组。

3) 零、部件材料不同的电动机消防泵组, 应分别申请认证。

4) 型号不同的手抬机动消防泵组、汽油机消防泵组、燃气轮机消防泵组和潜水消防泵组, 应分别申请认证。

5) 电动机消防泵组各类别中额定转速相同的系列消防泵(除潜水消防泵组之外) 可为一个单元申请认证。

6) 结构形式、零部件材料、泵额定转速和原动机类型相同的供泡沫液消防泵组、柴油机消防泵组, 可为一个单元申请认证。

7) 柴油机消防泵组分型产品与主型产品的类别、结构形式、零部件材料类别应相同, 与主型产品存在以下不同可作为分型产品:

- a) 额定流量;
- b) 额定压力;
- c) 额定转速。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料

- a) 正式申请书(CQC 提出格式要求或模板, 申请人填写);
- b) 工厂检查调查表(附质量手册目录, 组织机构图或组织描述等);
- c) 产品描述。

3.2.2 证明资料

- a) 申请人/制造商/生产厂的注册证明(营业执照、组织机构代码等)(首次申请时);
- b) 销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本(申请人为销售者、进口商时);
- c) 产品说明书、样品出厂检验报告、样品真实性承诺、关键元器件和材料的合格证明(如认证结果、检测报告等)等;
- d) 对列入国家信用信息严重失信主体相关名录的委托人、生产者和生产企业不予受理;
- e) 指定检测机构出具的检测报告(如有);
- f) 其他需要的文件。

3.3 申请评审

3.3.1 评审的要求及时限

CQC 对申请人提交的申请书及相关资料进行评审, 在企业信息完整、正确, 申请资料齐备, 产品的认证范围、单元划分满足实施规则要求, 产品的信息齐全, 其他要求的信息齐全的情况下, CQC 应在 2 个工作日内对申请人提交的申请进行评审并保存评审记录。

申请人确保资料的完整性和真实性。对于资料中存在的问题, 申请人应及时补充完善。

3.3.2 评审结果处理

- a. 申请符合要求的, 予以受理认证申请。
- b. 未通过申请评审的, 应在 2 个工作日内向申请人反馈处理结果(退回修改、不受理)及原因。申请人修改申请书、补充、完善资料的时间不计入认证时限。

注: 申请认证企业列入国家信用信息严重失信主体相关名录时, CQC 不予受理。



3.4 制定认证计划

申请受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式制定《产品评价活动计划》，作为和申请人开展认证活动的方案，并以通知的形式发送给申请人。

4 型式试验

4.1 试验样品要求

4.1.1 送样原则

认证委托人应保证其所提供的样品是正常生产的且确认与实际生产产品的一致性。实验室应对认证委托人提供样品的真实性进行审查。实验室对样品真实性有疑义时，应当向CQC说明情况，并做出相应处理。

4.1.2 样品数量

表2 送样要求

序号	产品类别	典型产品名称	送样要求	认证依据标准
1	车用消防泵	车用消防泵	每个型号1台	GB 6245-2006 《消防泵》
2	消防泵组	电动机消防泵组	1) 一个单元内消防泵规格≤50种： 在单元内确认具有最大流量（不超过320L/s）、最高出口压力、最大轴功率和1.5Q工况点最高泵组效率特征的产品规格为检验样机。 2) 一个单元内消防泵规格≥50种但≤100种： 在满足1)的基础上增加一台1.5Q工况点次高泵组效率特征的规格。 3) 一个单元内消防泵规格≥100种（每增加50种规格）： 在满足2)的基础上，增加一台1.5Q工况点次高泵组效率特征的规格。 4) 超过320L/s流量规格的所有规格均为试验样机。	GB 6245-2006 《消防泵》
		手抬机动消防泵组	每个型号1台	
		供泡沫液消防泵组		
		柴油机消防泵组		
		汽油机消防泵组		
		燃气轮机消防泵组		

4.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具试验报告后，有关资料由实验室保存，样品按CQC有关规定处置。

4.2 型式试验

申请资料审核合格后，CQC下达检测任务给委托实验室，委托实验室按照单元划分原则和认证标准，



制定型式试验方案，并通知认证委托人。型式试验方案包括单元或单元组合送样/抽样的样品要求、检测标准及项目、实验室信息等。

4.2.1 依据标准

GB 6245-2006《消防泵》

4.2.2 试验项目

4.2.2.1 车用消防泵

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	监督检验
1	结构要求	5.1	√	
2	材料要求	5.2	√	
3	外观质量	5.3	√	
4	性能试验	5.4	√	√
5	机械性能试验	5.5	√	√
6	真空密封性能试验	5.6	√	√
7	引水装置性能试验	5.7	√	√
8	连续运转性能试验	5.8	√	

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.2 电动机消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	监督检验
1	性能试验	6.4、9.4	√	√
2	结构要求	6.1、9.2	√	
3	材料要求	6.2	√	
4	外观质量	6.3、9.3	√	
5	机械性能试验	6.5	√	√
6	连续运转性能试验	6.6（a、b、c）、9.5	√	√
7	其他要求试验	9.8	√	
8	振动测量	6.6（d）	√	
9	联轴器性能试验	9.6	√	

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.3 手抬机动消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	监督检验
1	结构要求	9.11.1	√	
2	材料要求	9.11.2	√	
3	性能试验	9.11.3	√	√
4	外观质量	6.3、9.3	√	
5	机械性能试验	9.11.4	√	
6	启动试验	9.11.8	√	
7	倾斜试验	9.11.9	√	



8	真空密封性能试验	9.11.5	√	√
9	引水装置试验	9.11.6	√	√
10	连续运转试验	9.11.7	√	

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.4 供泡沫液消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	分型试验检验项目	监督检验
1	结构要求	7.1、7.6	√	√	
2	材料要求	7.2、7.7	√		
3	性能试验	7.4	√	√	√
4	机械性能试验	7.8	√	√	√
5	外观质量	6.3、9.3	√	√	
6	连续运转性能试验	7.5	√		√
7	空运转试验	7.3	√		

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.5 柴油机消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	分型试验检验项目	监督检验
1	性能试验	6.4、9.4	√	√	√
2	结构要求	6.1、9.2	√	√	
3	材料要求	6.2	√		
4	外观质量	6.3、9.3	√	√	
5	机械性能试验	6.5	√	√	√
6	连续运转性能试验	6.6 (a、b、c)、 9.5	√		√
7	振动测量	6.6 (d)	√		
8	联轴器性能试验	9.6	√		
9	柴油机功能试验	9.9.1~9.9.14	√		

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.6 汽油机消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	监督检验
1	性能试验	6.4、9.4	√	√
2	结构要求	6.1、9.2	√	
3	材料要求	6.2	√	
4	外观质量	6.3、9.3	√	
5	机械性能试验	6.5	√	√
6	连续运转性能试验	6.6 (a、b、c)、9.5	√	√
7	振动测量	6.6 (d)	√	



8	联轴器性能试验	9.6	√	
---	---------	-----	---	--

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.2.2.7 燃气轮机消防泵组

序号	检验项目	依据标准条款	型式试验	监督检验
1	性能试验	6.4、9.4	√	√
2	结构要求	6.1、9.2	√	
3	材料要求	6.2	√	
4	外观质量	6.3、9.3	√	
5	机械性能试验	6.5	√	√
6	连续运转性能试验	6.6 (a、b、c)、9.5	√	√
7	振动测量	6.6 (d)	√	
8	联轴器性能试验	9.6	√	

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.3 型式试验的实施

1、型式试验应在CQC委托的实验室完成。实验室对样品进行型式试验，应确保试验结论真实、准确，对试验全过程做出完整记录并归档留存，以及保证试验过程和结果的记录具有可追溯性。型式试验过程发现异常情况时，应及时与CQC沟通，并作相应处理。

2、若有试验项目不合格，允许认证委托人在对不合格产生原因分析后进行整改，整改完成后重新进行试验；凡需重新试验的，实验室须通报CQC补下任务和收费（必要时）。

3、认证委托人一般情况下应在CQC规定时间内完成整改，并向委托实验室和/或CQC提交有效的整改资料 and/或样品，超过该期限的视为认证委托人放弃认证委托，终止认证。认证委托人也可主动终止认证委托。

4.4 型式试验报告

CQC制定统一的型式试验报告格式。型式试验结束后，实验室应及时出具型式试验报告，内容应准确、清晰、完整。

4.5 型式试验的时限

一般为30个工作日（因检验项目不合格、企业进行整改和复测时间不计算在内），从实验室确认收到样品和检验费用起开始计算。

5 初始工厂检查（仅适用模式1）

5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。覆盖申请认证的所有产品和所有加工场所。

工厂检查的基本原则是：以产品防火性能为核心，以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，突出关键/特殊生产过程和检验环节，对影响产品耐火性能的关键部件/材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按CQC/F001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》检查。

认证委托人如果还有其他产品的CQC证书，或者有同一产品其他特性CQC证书，应在工厂检查实施前与认证机构沟通，确认减免条款。

5.1.2 产品一致性检查

生产现场对产品型号进行一致性检查，若单元覆盖多个型号，则至少抽一个规格型号做一致性检查。重点检查以下内容：

- a) 申请认证产品的标识、结构设计与产品描述、实验报告的一致性检查；
- b) 认证产品与申请/备案的关键原材料一致性检查。

5.2 关键元器件要求

关键元器件详见附件产品描述。为确保获证产品的一致性，关键元器件的技术参数/规格型号/制造商（/生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，提供书面资料确认，必要时抽送样进行检验。经CQC批准后方可在获证产品中使用。

5.3 初始工厂检查时间

通常在产品型式试验合格后，进行初始工厂检查；如遇特殊情况（客户要求时），初始工厂检查和型式试验也可以同时进行。

初始工厂检查人数通常为2~5人日/次·生产企业，当认证委托人有其他CQC认证同类条款可免检时，可减免0.5~1人·日。

5.4 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向CQC报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6 复核与认证决定

6.1 复核

CQC 指定人员对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、审查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

6.2 认证决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求，批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志。

对于不符合认证要求的（例如：产品型式试验不合格、工厂检查不通过），CQC 做出不合格决定，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

6.3 认证时限

认证时限是指自收到完整申请资料到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验、工厂检查及整改、认证结果评价与批准以及证书制作时间。

本规则制定的认证时限为不超过90工作日。

6.4 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

7 获证后的监督

7.1 监督检查时间

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，采用模式1实施认证的企业，初始工厂检查结束或者获证后的12个月内应安排年度监督；采用模式2实施认证的企业，首次监督检查应在获证后3个月内进行，检查内容同初始工厂检查一致。每次年度监督间隔不超过12个月，若发生以下情况可增加监督频次：

- a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并查实为证书持有者责任的；
- b) CQC有足够理由对获证产品与相关标准要求的符合性提出质疑时；
- c) 有足够信息表明生产制造商、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品一致性时。

7.1.2 监督检查人日数

一般情况下，获证后监督检查的人日数为1~2人日/次•生产企业。

7.2 监督的内容

获证后监督包括工厂质量保证能力的监督检查（含一致性检查）及获证产品的抽样检验（必要时）。

7.2.1 工厂质量保证能力监督检查

CQC 根据CQC/F001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》及证书附件对工厂进行监督检查。3, 4, 5, 9 及 1.1 中 b), c) 标志的使用为每次年度监督的必查条款，在证书有效期内应覆盖CQC/F001-2009中的全部条款。

7.2.2 产品的监督检验

抽样检验（必要时）的样品应在工厂按与认证单元一致的工艺和材料制作试样，抽样数量及检测项目、要求见4.1和4.2。

证书持有者应在规定的时间内，将样品送至指定的实验室。实验室在规定的时间内完成检验，并向CQC报告检验结论。

7.3 结果评价

获证后监督检查通过，监督抽样检验（如有）合格，认证证书持续有效。

8 认证证书

8.1 认证证书的保持

本规则覆盖产品的认证证书有效期 5 年，证书有效性通过定期的监督维持。认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前提出认证委托，证书有效期内最后一次证后监督结果合格的，认证机构可直接换发新证书。

8.2 认证产品的变更

8.2.1 变更申请

获证后如果在产品原理、结构设计、生产工艺没有发生变动的前提下，获证产品的品牌、名称、型号变更，或在证书中增加型号（获证认证单元内型号），或申请人、制造商、生产厂更名或地址更名时，获证产品的关键原材料/部件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

生产厂地址搬迁变更以新申请处理，产品检验项目由CQC决定。

8.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更或需送样品进行检测，如需送样检测，检测合格后批准变更。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

8.2.1 扩展程序

认证持证人需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检验和/或工厂检查，对符合要求的，根据认证持证人的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

原则上，应以最初进行型式试验的认证产品为扩展评价的基础。

8.2.2 样品要求

持证人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，持证人应按第 4 章的要求选送样品供核查或进行差异试验。

8.4 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并采用适当方式予以通知。

8.5 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。如在暂停期限内，认证委托人未提交恢复申请或完成整改，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

9 产品认证标志的使用

9.1 产品认证标志的使用

获证产品持证人可使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

9.2 加施方式

获得认证的产品可以向CQC申请在产品本体或最小包装明显位置加施CQC统一标志，加施标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》，加施标志时应申请备案。

工厂应保存使用标志的记录，对于下列产品，不得加施认证标志：

- a) 未获得产品认证证书的；
- b) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- c) 超过认证有效期的产品；
- d) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品；
- e) 不合格产品如已加施标志不得放行。

10 收费

认证费用由 CQC 按有关规定统一

11 附件

- 附件 1：工厂质量控制检测要求
- 附件 2：车用消防泵产品描述
- 附件 3：电动消防泵组产品描述
- 附件 4：手抬机动消防泵组产品描述
- 附件 5：供泡沫液消防泵组产品描述
- 附件 6：柴油机消防泵组产品描述
- 附件 7：汽油机消防泵组产品描述
- 附件 8：燃气轮机消防泵组产品描述

附件1 工厂质量控制检测要求

1、例行检验

例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工生产。企业宜依据 GB 6245-2006《消防泵》出厂检验的规定开展例行检验。

2、确认检验

确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，企业应结合产品特点自行制定确认检验计划并实施，如工程不具备测试条件，可委托 CNAS 认可的实验室检测。



车用消防泵产品描述

申请编号：

申请人名称：

填表时间： 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
1. 引水装置的型号规格、生产企业		
2. 变速机构的型号规格、生产企业(适用时)		
三、产品特性参数		
1. 泵的结构(附图纸)		
2. 引水装置(附图纸)		
附:1. 车用消防泵总装图 2. 产品外形图片 3. 引水装置外形图片 4. 变速机构外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 泵结构图 8. 引水装置总装(结构)图 9. 铭牌照片 10. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章		
<p>本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。</p> <p>若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。</p>		
认证委托人：	生产者：	生产企业：
(注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

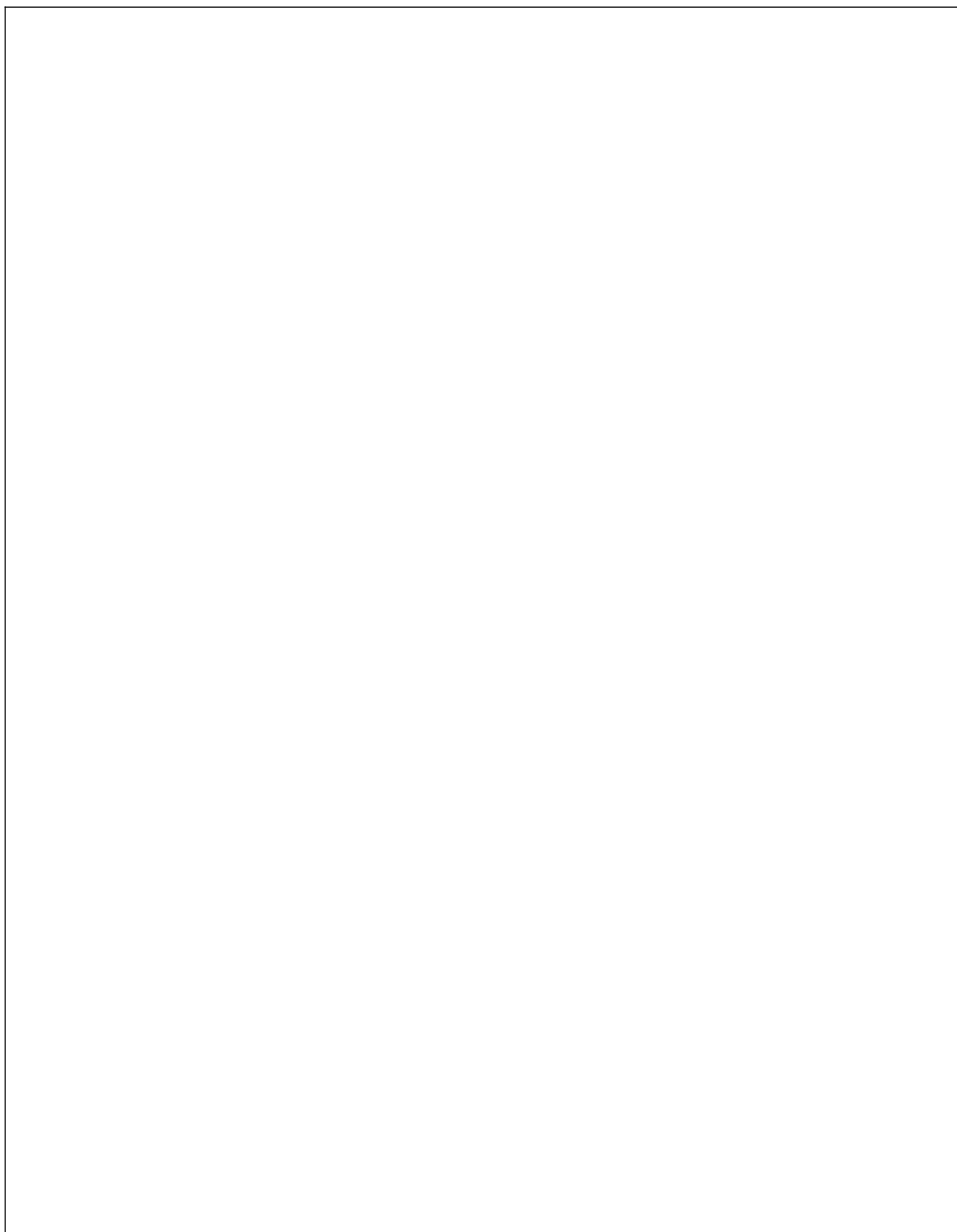
注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

- (1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。
- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。

《车用消防泵产品描述》附页

车用消防泵总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

引水装置外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

引水装置总装（结构）图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

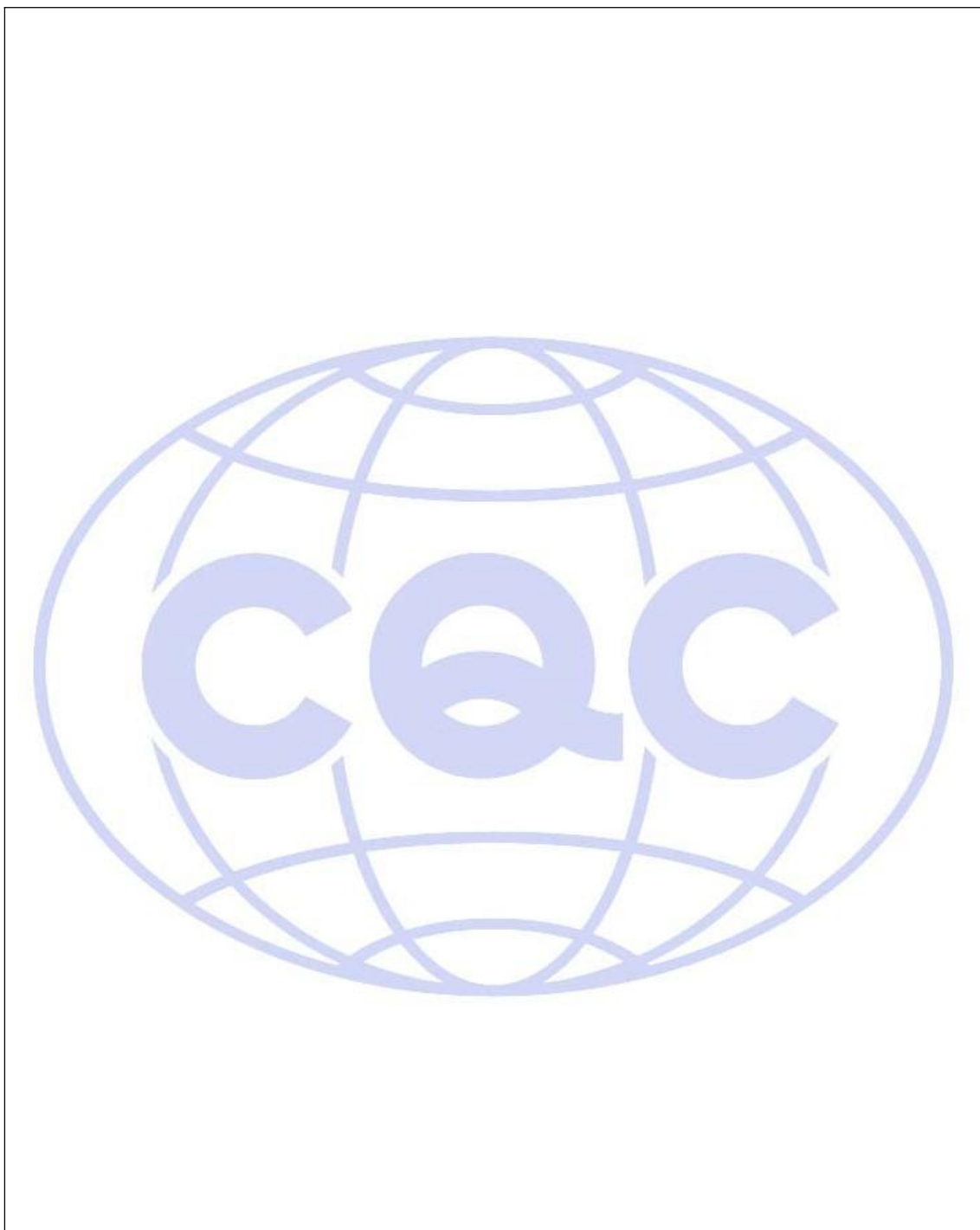
泵结构图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称：_____

引水装置质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

变速机构质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称：_____



电动机消防泵组产品描述

申请编号：

申请人名称：

填表时间： 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
150%额定流量下的出口压力		
电动机功率		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
电动机的型号规格、生产企业（适用于潜水消防泵组、深井消防泵组）		
三、产品特性参数		
1. 电动机的型号规格		
2. 变速机构的型号规格（适用时）		
附：1. 电动机消防泵组总装图 2. 产品外形图片 3. 电动机外形图片 4. 变速机构外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 电动机质量合格证明 8. 铭牌照片 9. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章		
<p>本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。</p> <p>若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。</p>		
认证委托人：	生产者：	生产企业：
（注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次）		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

（1）图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。

- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。



《电动机消防泵组产品描述》附页

电动机消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

电动机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称： _____

电动机质量合格证明



生产者（生产企业）名称： _____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称： _____



手抬机动消防泵组产品描述

申请编号:

申请人名称:

填表时间: 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
1. 原动机的型号规格、生产企业		
2. 引水装置的型号规格、生产企业		
三、产品特性参数		
1. 引水装置（附图纸） 2. 变速机构型号规格、结构形式（适用时）		
附：1. 手抬机动消防泵组总装图 2. 产品外形图片 3. 原动机外形图片 4. 引水装置外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 引水装置总装（结构）图 8. 原动机质量合格证明 9. 引水装置质量合格证明 10. 铭牌照片 11. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章		
<p>本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。</p> <p>若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。</p>		
认证委托人：	生产者：	生产企业：
(注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

- (1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。
- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。



《手抬机动消防泵组产品描述》附页

手抬机动消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

原动机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

引水装置外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

引水装置总装（结构）图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

原动机质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

引水装置质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称：_____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称：_____



供泡沫液消防泵组产品描述

申请编号:

申请人名称:

填表时间: 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名4称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
原动机功率		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
原动机的型号规格、生产企业		
三、产品特性参数		
变速机构型号规格、结构形式（适用时）		
附：1. 供泡沫液消防泵组总装图 2. 产品外形图片 3. 原动机外形图片 4. 变速机构外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 原动机质量合格证明 8. 铭牌照片 9. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章 本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。 若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。 认证委托人： 生产者： 生产企业： (注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

- (1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。
- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。

《供泡沫液消防泵组产品描述》附页

供泡沫液消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

原动机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

原动机质量合格证明



生产者（生产企业）名称： _____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称： _____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称： _____



柴油机消防泵组产品描述

申请编号：

申请人名称：

填表时间： 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
150%额定流量下的出口压力		
柴油机功率		
产品标准号		
生产者和/或生产企业		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
柴油机的型号规格、生产企业		
三、产品特性参数		
变速机构型号规格、结构形式 (适用时)		
附：1. 柴油机消防泵组总装图 2. 柴油机外形图片 3. 变速机构外形图片 4. 叶轮图片 5. 泵轴图片 6. 柴油机质量合格证明 7. 铭牌照片 8. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章 本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。 若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。 认证委托人： 生产者： 生产企业： (注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

(1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。

(2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。

- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。



《柴油机消防泵组产品描述》附页

柴油机消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

柴油机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格： _____

生产者（生产企业）名称： _____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

柴油机质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称：_____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称：_____



汽油机消防泵组产品描述

申请编号：

申请人名称：

填表时间： 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
150%额定流量下的出口压力		
汽油机功率		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
汽油机的型号规格、生产企业		
三、产品特性参数		
变速机构型号规格、结构形式 (适用时)		
附： 1. 汽油机消防泵组总装图 2. 产品外形图片 3. 汽油机外形图片 4. 变速机构外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 汽油机质量合格证明 8. 铭牌照片 9. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章		
<p>本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。</p> <p>若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。</p>		
认证委托人：	生产者：	生产企业：
(注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

- (1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。
- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。

《汽油机消防泵组产品描述》附页

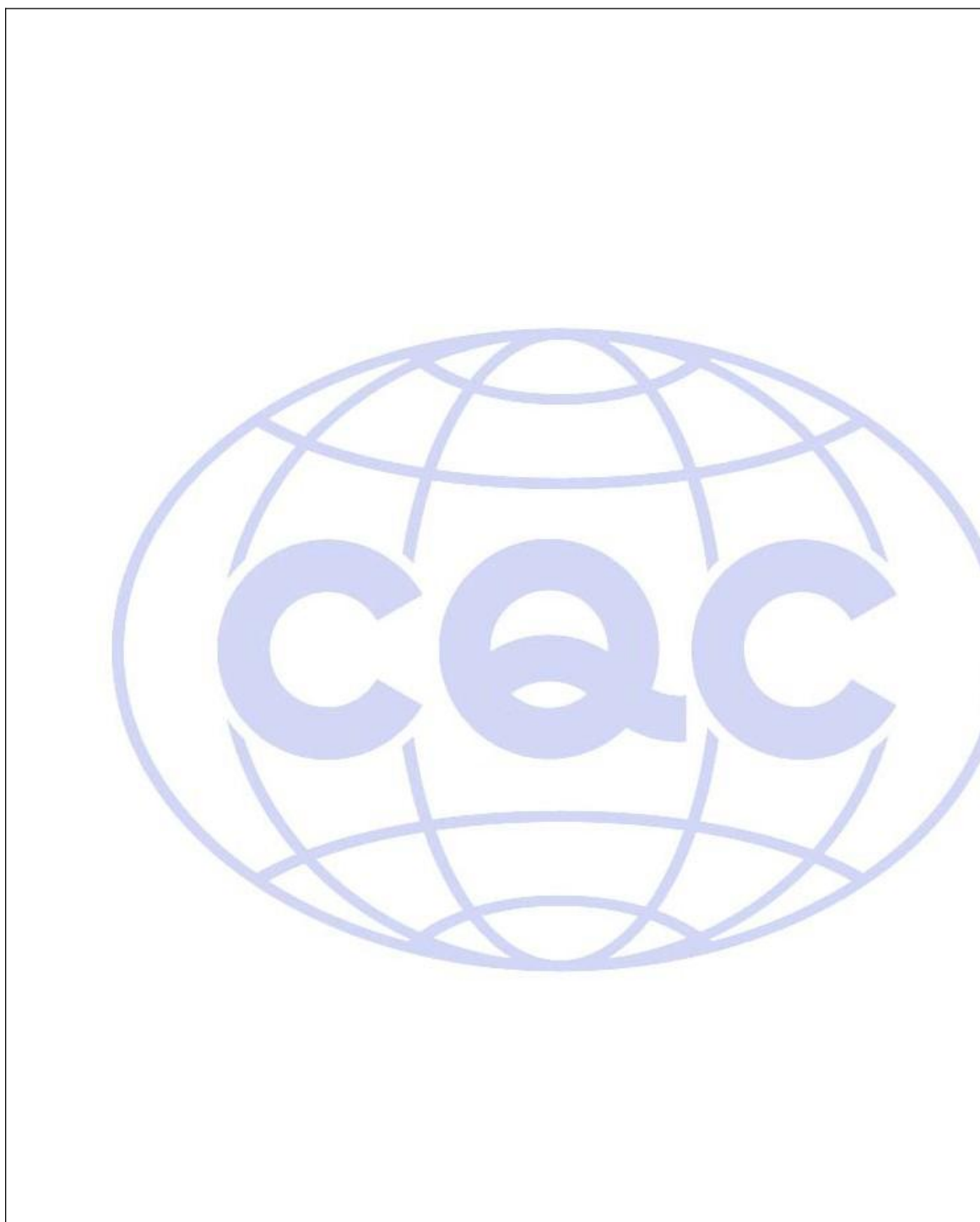
汽油机消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

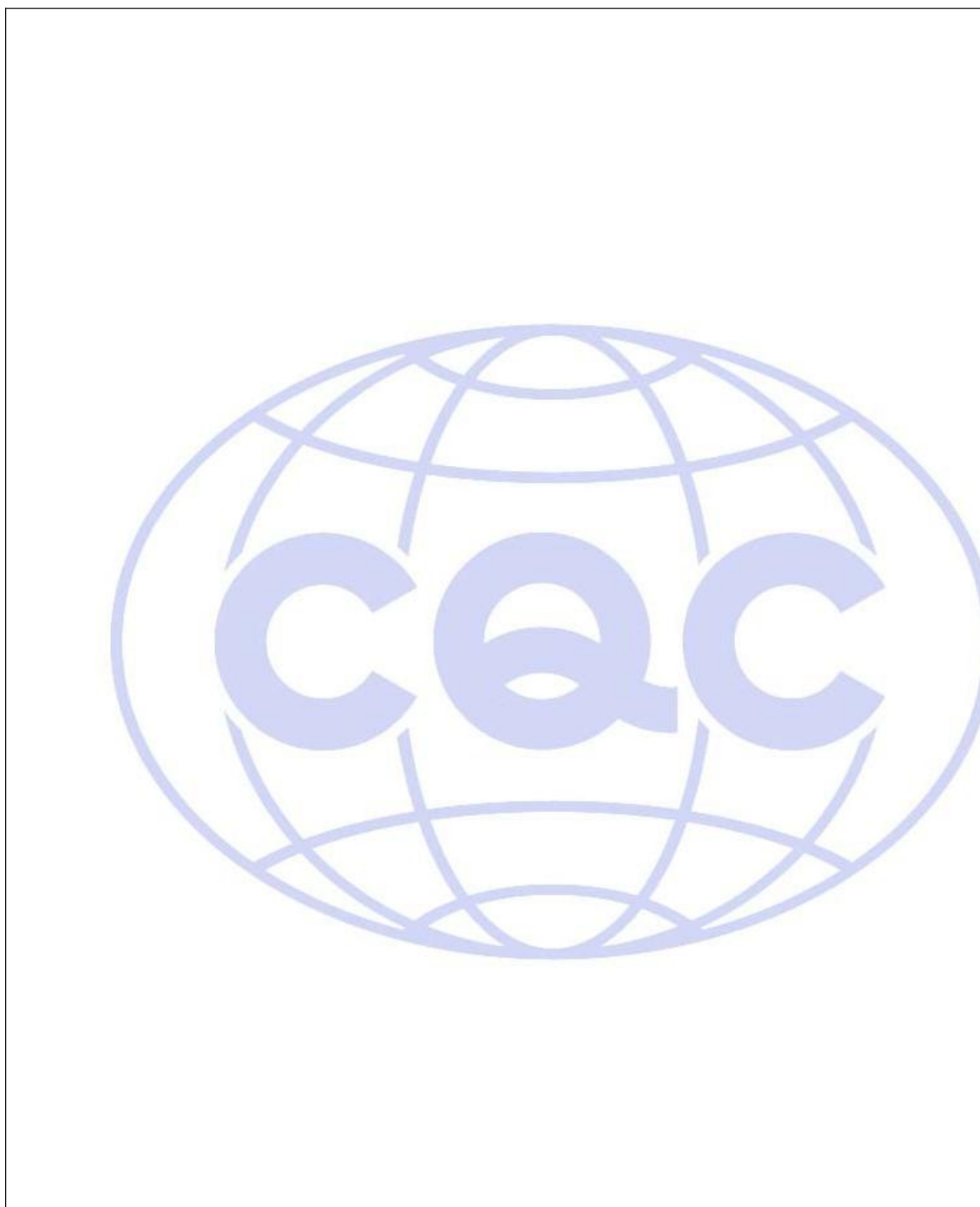
汽油机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

汽油机质量合格证明



生产者（生产企业）名称： _____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称： _____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称： _____



燃气轮机消防泵组产品描述

申请编号：

申请人名称：

填表时间： 年 月 日

产品名称、型号规格		
相关检验报告编号		
项 目	内 容	备 注
一、铭牌标志		
产品名称		
型号规格		
工况参数		
泵轴额定转速		
最大工作压力		
最大允许进口压力		
150%额定流量下的出口压力		
燃气轮机功率		
生产者和/或生产企业		
产品标准号		
警告用语		
标志		
产品使用说明书		
二、关键件		
燃气轮机的型号规格、生产企业		
三、产品特性参数		
变速机构型号规格、结构形式 (适用时)		
附：1. 燃气轮机消防泵组总装图 2. 产品外形图片 3. 燃气轮机外形图片 4. 变速机构外形图片 5. 叶轮图片 6. 泵轴图片 7. 燃气轮机质量合格证明 8. 铭牌照片 9. 产品使用说明书		
四、认证委托人声明及签章		
<p>本组织保证该特性文件中的产品描述与申请认证的产品信息保持一致。组织获证后，如果获证产品发生变更，本组织将按照认证实施规则中认证证书的变更要求进行产品变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。本组织保证按照认证实施规则的要求正确使用认证证书及标志。</p> <p>若本组织违反上述声明，本组织自愿接受认证机构按照认证实施规则的要求对认证证书进行暂停、注销或撤销等的决定，并承担全部责任。</p>		
认证委托人：	生产者：	生产企业：
(注：若认证委托人、生产者、生产企业三者一致，仅加盖公章一次)		

注：1. 本表随申请认证样品一并提交指定检验机构。

2. 所附图纸、图片要求：

- (1) 图片和图纸需为高清，避免模糊、失真或噪点，确保放大后细节可见。
- (2) 产品图片背景应简单明了，避免使用复杂混流的背景，要明确地表明产品的整体外观结构。
- (3) 结构性照片要能反映产品主要、关键和特点信息。
- (4) 图纸内容要完整，包括视图、剖面图、局部放大图等；图纸应具备标题栏、明细栏等栏目，标题栏要包括名称、型号、功率等信息。
- (5) 图片和图纸需采用彩色照片。

《燃气轮机消防泵组产品描述》附页

燃气轮机消防泵组总装图



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

产品外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

燃气轮机外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

变速机构外形图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

叶轮图片



型号规格：_____

生产者（生产企业）名称：_____

泵轴图片



型号规格：_____

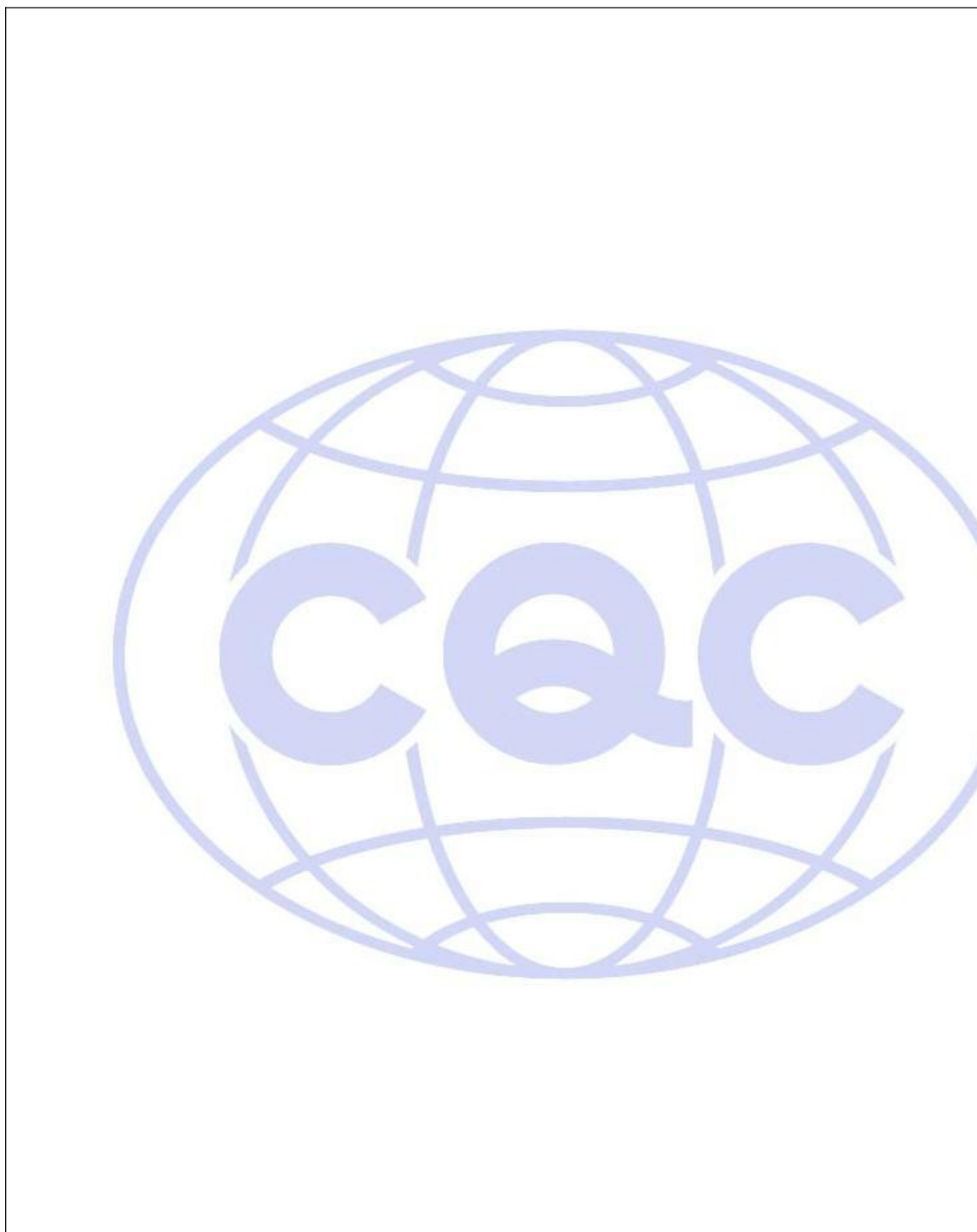
生产者（生产企业）名称：_____

燃气轮机质量合格证明



生产者（生产企业）名称：_____

铭牌照片



生产者（生产企业）名称：_____

产品使用说明书



生产者（生产企业）名称：_____