

# 产 品 认 证 规 则

CQC16-325911-2025

---



2025 年 1 月 23 日发布

2025 年 1 月 25 日实施

---

中国质量认证中心有限公司

# 前 言

本规则由中国质量认证中心有限公司(简称 CQC)发布,版权归中国质量认证中心有限公司所有,任何组织及个人未经中国质量认证中心有限公司许可,不得以任何形式全部或部分使用。

编制单位:中国质量认证中心有限公司



## 1. 适用范围

本规则适用于全息防伪标识及通用防伪标识（见表1）。

表1 全息防伪标识及通用防伪标识说明

序号	产品类别	产品说明
1	全息防伪标识	指采用全息防伪技术制造的，在一定范围内能准确鉴别真伪的防伪标识。包括模压全息防伪标识、全息烫印防伪标识、局部冷转移全息防伪标识等。
2	通用防伪标识	指除了全息防伪标识产品，其他采用防伪设计、防伪材料、防伪工艺等防伪技术制成的防伪标识。包括印刷防伪标识、双卡防伪标识、微孔防伪标识、激光图形输出防伪标识、隐形图文回归防伪标识、图文揭露防伪标识、磁性防伪标识等。

## 2. 认证模式

防伪标识的认证模式如下，认证委托人可任选一种进行：

认证模式1：型式试验

认证的基本环节包括：

- 认证申请
- 产品型式试验
- 认证结果评价与批准

认证模式2：型式试验+获证后监督

认证的基本环节包括：

- 认证申请
- 产品型式试验
- 认证结果评价与批准
- 获证后监督

企业可根据需求选择两种认证模式中的一种。

## 3. 认证申请与受理

### 3.1. 认证单元划分

对于认证模式1，原则上，不同的防伪标识应作为不同的申请单元。不同批次的相同防伪标识应视为不同的认证单元。

对于认证模式2，原则上，不同的防伪标识应作为不同的申请单元。

同一生产厂、不同制造商的产品，或同一制造商、不同生产厂生产的产品，均应视为不同的认证单元。

### 3.2. 申请认证提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（[www.cqccms.com.cn](http://www.cqccms.com.cn)）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。（有关表格可在系统中下载或联系认证工程师索取）

#### 3.2.1. 申请资料

- 正式申请书（网络填写申请书后打印寄送或采用CQC规定的方式完成电子签名）
- 产品描述（PSF325911.11）
- 采用的防伪技术声明

#### 3.2.2. 证明资料



- a. 认证委托人、制造商、生产企业的注册证明如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- b. 认证委托人、制造商、生产企业等相关方签署的合同、生产企业的生产计划、生产批次的证明（适用于认证模式 1）
- c. 代理人的授权委托书（如有）

### 3.3. 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。对于信息中存在的问题，返回认证委托人补充完善。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。补充完善资料的时间不计入认证时间。

受理后，CQC 在五个工作日内对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。补充完善资料的时间不计入认证时间。

### 3.4. 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等情况，按照既定的认证方案（规则）开展认证活动；或制定具体的《产品评价活动计划》并以通知认证委托人；或在另行签订的认证协议中附《产品评价活动计划》。

认证方案通常包括：

- （1）需要提交的申请资料清单；
- （2）样品送样要求；
- （3）检测机构信息；
- （4）所需的认证流程及时限；
- （5）预计的认证费用；
- （6）有关 CQC 工作人员的联系方式；
- （7）其他需要说明的事项。

## 4. 型式试验

### 4.1. 样品

#### 4.1.1 抽样原则

从申请认证单元中选取代表性样品，样品应为设计定型产品，能够批量生产。

#### 4.1.2 样品数量

认证委托人负责把样品送到指定检测机构。原则上，样品数量 100 枚。

#### 4.1.3 样品处置

试验结束并出具检测报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按检测机构有关要求处理。

### 4.2. 型式试验

#### 4.2.1 依据标准

GB/T 22258-2008 和 GB/T 17000-2009（适用于全息防伪标识），具体依据标准条款见表 2。

表 2 认证依据标准

产品类别	认证依据标准
通用防伪标识	GB/T 22258-2008 的 5.2、5.6 5.8、5.9、5.10、5.11
全息防伪标识	GB/T 17000-2009 的 5.1.1.3、5.1.2(a)

#### 4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

通用防伪标识产品应满足 GB/T 22258-2008 的适用要求，全息防伪标识产品应满足 GB/T 22258-2008 及 GB/T 17000-2009 的适用要求。

按照 4.2.1 中相关标准规定的方法以及其引用的标准和/或检测方法进行试验。

样品试验应符合 4.2.1 中相关标准的要求。任何一项不符合标准要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键试验项目不合格时，允许在 CQC 规定的期限内完成整改（自型式试验不合格通知之日起计算）。整改后重新进行试验。未能按期完成整改的，终止认证。

#### 4.2.3 试验报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给认证委托人提供一份试验报告。

样品按实验室管理制度处理，认证委托人如需取回样品可与实验室联系办理。

#### 4.2.4 型式试验时限

样品试验时间一般为 20 个自然日，从收到样品和检测费用算起。因试验项目不合格进行整改和重新试验的时间不计算在内。

### 5. 复核与决定

#### 5.1. 复核

CQC 对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、型式试验、审查（适用于认证模式 2））过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

#### 5.2. 决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志（适用于认证模式 2）；不符合认证要求的，终止认证，并告知认证委托人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

#### 5.3. 认证时限

受理认证申请后，产品型式试验时限见 4.2.4。完成产品试验后，对符合认证要求的产品，一般情况下在 30 个自然日内颁发认证证书。

#### 5.4. 认证终止

当产品检测不合格时，CQC 做出不合格决定，终止认证流程。终止认证后如需继续申请认证，需重新提交申请。

### 6. 获证后的监督（适用于认证模式 2）

#### 6.1. 监督检查频次

一般情况下，首次监督检查的时间应在获证后 6 个月内进行，如 6 个月内未完成，应暂停相应的有效证书。后续年度监督检查间隔不超过 12 个月。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明制造商、生产企业由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

监督检查的人日数一般为 0.5 人日。

## 6.2. 监督检查的内容

获证后监督的内容包括产品一致性检查、生产现场抽样检测。

### 6.2.1 产品一致性检查

在生产现场、成品仓库抽取样品进行产品一致性检查，检查已获证产品与产品描述、试验报告中的一致性，重点核查以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的规格（形状、尺寸）应与型式试验报告一致；
- 3) 认证产品所用的防伪识别特征应与型式试验报告一致。

检查时应覆盖申请认证的所有制造商。应在生产现场对已获证的产品按照每个认证单元抽取有代表性的样品进行产品一致性检查。

### 6.2.2 生产现场抽样检测

样品应由 CQC 在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取。抽样时应覆盖已获证的所有制造商。应在生产现场对已获证的产品按照每个认证单元至少抽取 100 个样品进行生产现场抽样检测。抽样后，持证人应在 15 个自然日内将样品送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在规定的时间内完成检测。如现场抽不到样品，则安排 20 个自然日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

抽样检测项目为 4.2.2 中所规定的全部试验项目。

## 6.3. 监督结果评价

- 1) 当产品一致性检查和抽样检测均合格时，监督检查结果为通过，认证证书持续有效；
- 2) 当产品一致性检查不通过时，监督检查结果为不通过，暂停全部证书；
- 3) 当抽样检测不合格时，应暂停该单元证书；
- 4) 如发生抽样检测不合格或市场抽查存在质量问题时，CQC 保留增加抽样频次的权利。

证书暂停期间，获证企业可向 CQC 申请恢复证书，由 CQC 依据 6.2.1 和 6.2.2 的要求进行产品一致性检查和生产现场抽样检测。当产品一致性检查和生产现场抽样检测均合格时，证书恢复为有效状态；当产品一致性检查不合格或生产现场抽样检测不合格时，撤销该证书。

## 7. 认证证书

决定出具证书的，按认证单元向认证委托人出具产品认证证书。

认证委托人应按 CQC 有关规定的要求正确使用证书。

### 7.1. 认证证书的保持

对于认证模式 1，认证证书只对本次申请的批次样品负责。

对于认证模式 2，认证证书有效期为 3 年，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

### 7.2. 认证证书覆盖产品的变更

对于认证模式 1，原则上，已颁发的防伪标识认证证书不可变更。

对于认证模式 2，证书内容发生变化，或 CQC 规定的其他事项发生变更时，持证人应向 CQC 提出申请。

#### 7.2.1 变更程序（适用于认证模式 2）

见本规则第 3 章认证申请与受理的相关适用要求。

#### 7.2.2 变更评价和批准（适用于认证模式 2）



CQC 根据变更的内容对资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或工厂检查，应在测试和/或检查合格后方能批准变更。原则上，应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品为变更评价的基础。证书内容发生变化的换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

### 7.3. 认证单元覆盖产品的扩展

原则上，已颁发的防伪标识认证证书不可扩展。

### 7.4. 认证要求更改

产品认证规则、依据标准发生修订、换版（更改）时，CQC 根据要求变化内容对认证结果的影响程度制定实施方案并通知认证委托人。

### 7.5. 认证证书的暂停、注销和撤销

当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理。

## 8. 产品认证标志的使用

### 8.1. 准许使用的标志样式

对于认证模式 1，获证产品不允许使用认证标志；  
对于认证模式 2，获证产品允许使用如下认证标志：



规格较小的获证产品如需使用 10mm 及更小规格的认证标志时，允许使用变形标志（**cqc**）。

### 8.2. 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、规格书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

需在获证产品上加施认证标志的，认证委托人应申办《中国质量认证中心认证标志使用批准书》。

## 9. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

## 10. 认证责任

CQC 应对其做出的认证结论负责。

检测机构应对检测结果和检测报告负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 11. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



## 附件 1

申请编号:

认证委托人名称:

认证单元名称:

### 一、申请认证产品信息

产品名称	
产品型号规格	
标识材料	(例: 纸质、塑料、金属...)
所涉及的防伪识别特征类别	<input type="checkbox"/> 紫外激发荧光 <input type="checkbox"/> 微缩 <input type="checkbox"/> 底纹、团花、花边 <input type="checkbox"/> 浮雕 <input type="checkbox"/> 模压全息 <input type="checkbox"/> 其他:

### 二、其他材料

1. 防伪标识产品图案 (或照片)
2. 采用的防伪标识特征声明

### 三、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品信息与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后, 确保该规格型号 (批次号) 有效期内符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

认证委托人:

(公章)

日期:     年     月     日