

决议名称	轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能纳入 CCC 认证要求实施方案				
决议编号	TC14-2024-01				
发布原因	根据实施规则要求把轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能纳入 CCC 认证要求				
决议内容	附后				
决议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 会议决议		<input type="checkbox"/> 电子决议		
	会议时间及地点：2024 年 7 月 11-12 日，合肥		汇总时间：2024 年 7 月 12 日		
	记录人：李红伟		汇总人：徐天峰		
表决记录	同意 17		不同意 0		弃权 0
补充说明					
决议签署	组长：马良清	副组长：雷昌纯	秘书：李红伟	协调员：徐天峰	
备案时间	2024 年 9 月				
发布时间	2024 年 9 月				
执行时间	自发布之日起执行				
决议附件	1. 征求意见人员、回复意见人员、参会人员签到或汇总表（姓名、所在单位、联系方式）； 2. 会议或电子决议反馈记录（人员发言摘要、主要决定和结论、遗留问题等）； 3. 参考性文件，当技术法规、程序及相关要求新制订时，应将制定的背景情况及主要过程予以说明；重新修订时，应将主要差异部分及修改原因、修订过程予以说明。 4. 后续信息反馈记录（日期、反馈人员或单位、具体内容）。				

轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能纳入 CCC 认证要求实施方案

GB 9743-2024《轿车轮胎》、GB9744-2024《载重汽车轮胎》已于2024年4月29日发布，作为机动车辆轮胎的认证依据标准，在新版标准发布、实施后，轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能将纳入 CCC 认证的要求。

换版后证书单元划分原则不变，轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能完成确认后，在证书或证书附件中增加轮胎花纹信息。

本次证书换版是指认证标准换版。具体可分为 a 和 b 两步：

- a. 认证标准换版
- b. 需要进行滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试的证书应完成确认工作。

企业可根据实际情况，选择分 a 和 b 两步进行或 a 和 b 同时完成。

当认证实施规则发生变化时，按照旧版规则颁发的有效强制性产品认证证书可继续使用，认证证书转换工作采取到期换证、产品变更、标准换版等自然过渡的方式完成。

实施方案如下。

一、原有证书换版

（一）需要提交的文件资料

对于 GB 9743 和 GB9744 明确不需要进行轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试的证书，不需要提交新增项目测试报告和花纹清单。

由于认证依据标准中增加了滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试，本次换版需要提交的资料如下：

1、轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试报告

需要进行轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试的证书，需要提交每一个花纹组的测试报告。对每一个花纹组，根据轮胎最不利条件（简称 TWC 条件，见附件）选取相应的规格，送到认监委指定实验室进行差异试验。

减少测试量的两种方式（仅限于本次证书换版）：①采信企业现有的检验报告；②相同制造商或集团（同一轮胎设计、同一原材料控制要求）的相同花纹的检验报告可以共用。

采信检验报告的要求（需同时满足）：①认监委指定的实验室出具，②按照 GB9743-2024《轿车轮胎》和 GB9744-2024《载重汽车轮胎》规定的方法检验并且符合标准要求，③花纹相同或属于同一花纹组，④GB9743-2024、GB9744-2024 发布之日（2024 年 4 月 29 日）以后检测的（以检测时间为准）。

在证书换版及已完成换版的证书在证书扩大规格时可使用换版时提供的相同制造商的不同工厂的相同花纹或花纹组检测报告作为证书变更时的依据。制造商要严格履行质量管控责任，并声明承担相应责任。自 2026 年 5 月 1 日起，同一制造商/集团下属任意生产厂的证书中未包含的花纹组，在申请证书扩展时，应按照生产厂进行型式试验或提交检验报告。

认证机构对检验报告进行技术评审，如无法满足认证机构的要求，

会进行额外抽样，以覆盖所有的花纹和规格。

2、产品技术参数表

花纹作为关键参数,应在产品技术参数表中列出。在产品技术参数表中，实现花纹和规格型号的一一对应。

3、花纹/花纹组清单

为了便于企业认证，引入花纹组的概念。

花纹组：主要设计特征相近的一组花纹。

每个花纹/花纹组应至少提供测试规格和满足最不利条件的轮胎规格的花纹示意图。

4、生产一致性控制计划

更新产品一致性控制计划，按照新版 GB 9743-2024 和 GB9744-2024 修订。

（二）换版实施方案

本次证书换版是将认证标准年代号变更为 2024。

由于某一花纹/花纹组可能在现有的不同系列中。建议企业完成现有证书包含的所有花纹/花纹组测试工作后统一完成滚动阻力和湿路面相对抓着性能的确认工作。

1、在强制性产品认证依据标准发布后、正式实施前的转换期，可根据申请人的意愿，按老版标准或新版标准实施认证。

如按照新版标准执行，申请中的所有规格应满足新版国标的要求。轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能按照标准中规定的期限执行。如未进行湿路面相对抓着性能和滚动阻力测试，则在证书中标出“GB

974X-2024（第 4.6、4.7 要求除外）”。

对于 GB 9743-2024 和 GB9744-2024 明确不需要进行轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试的证书，提交申请后直接换证。

2、在强制性产品认证依据标准实施之日起，按照新版标准实施认证。

新申请证书应满足新版国标的要求（轮胎滚动阻力和湿路面相对抓着性能按照标准中规定的期限执行），如未进行湿路面相对抓着性能、滚动阻力测试，则在证书中标出“GB 974X-2024（第 4.6、4.7 要求除外）”。

3、对已经按老版标准获证的产品，应在新版标准正式实施（2025 年 5 月 1 日）前，完成按新版标准的产品确认工作，换发新的认证证书。在 2025 年 5 月 1 日后未取得新版标准认证证书的，原认证证书按照强制性产品认证相关规定进行处理。

4、滚动阻力和湿路面相对抓着性能实施日（2026 年 5 月 1 日）前，所有需要进行滚动阻力和湿路面相对抓着性能测试的证书应完成确认工作。2026 年 5 月 1 日后，按照相关要求，对未完成滚动阻力和湿路面相对抓着性能确认工作的证书按照强制性产品认证相关规定进行处理。

5、对于共用相同制造商检验报告完成证书换版，换版时提供的检测报告中没有该生产企业产品的滚动阻力和湿路面相对抓着性能的报告，该生产企业在 2026 年 5 月 1 日后实施的第一次监督检查时，滚动阻力和湿路面相对抓着性能监督抽样需要送到指定实验室进行检测。

二、证书变更

1. 花纹/花纹组的变更/扩展

①花纹/花纹组增加花纹代号/花纹名称，花纹设计没有更改：在产品技术参数表和花纹清单中增加或者更改。不需要提交测试报告或者抽样进行测试。经文件审核后变更。

②某规格增加同一生产场所已获证花纹：在产品技术参数表和花纹清单中增加或者更改，提交滚阻和湿路面相对抓着性能测试报告（换版时提交的报告或型式试验报告）。由认证机构根据最不利条件的选取原则判断测试报告是否满足要求，如不能满足，认证机构应进行抽样测试。

③增加新花纹/花纹组：在产品技术参数表和花纹清单中增加或者更改，由认证机构根据最不利条件原则抽样进行滚阻和湿路面相对抓着性能测试。

2. 规格的变更/扩展（花纹已获证）

在产品技术参数表和花纹清单中增加，提交滚动阻力和湿路面相对抓着性能的测试报告（换版时提交的报告或型式试验报告）和原有室内性能的测试报告。认证机构会根据最不利条件的选取原则判断测试报告是否满足要求，如不能满足，认证机构应进行抽样测试。

三、监督检查抽样

监督检查抽样分为 GB9743-2024 和 GB9744-2024 中除滚动阻力、湿路面相对抓着性能以外的测试项目抽样和滚动阻力、湿路面相对抓着性能项目抽样。

1、GB9743-2024 和 GB9744-2024 中除滚动阻力、湿路面相对抓着性能以外的测试项目抽样原则与之前一致。

2、滚动阻力、湿路面相对抓着性能项目抽样：根据不同产品类别，每个监督周期任选一个花纹，抽取轮胎进行湿路面相对抓着性能和滚动阻力测试。

认证机构可以根据风险原则，可采信企业提交的满足要求的检验报告。

滚动阻力、湿路面相对抓着性能采信原则：两次工厂检查之间，指定检测机构出具的，符合认证标准要求的检验报告。

GB9743 和 GB9744 中除滚动阻力、湿路面相对抓着性能以外的测试项目的采信原则：两次工厂检查之间，符合认证标准要求的国、省抽报告和型式试验报告。

在监督抽样初次检验出现不合格时，GB9743 和 GB9744 中除滚动阻力、湿路面相对抓着性能以外的测试项目允许对不合格项目进行双倍复检，如果双倍复检均合格，判定为监督抽样检验通过；如果双倍复检出现不合格，判定监督抽样检验不通过。滚动阻力、湿路面相对抓着性能允许进行三倍复检取平均值，如果三倍复检平均值合格，判定监督抽样检验通过；如果三倍复检平均值不合格，判定监督抽样检验不通过。

监督检验不通过处理方式：当产品监督抽样不通过时，暂停该样品所在单元的证书，并扩大抽样范围，具体原则应在细则中规定。

监督抽样检验可以利用生产企业检测资源，根据工厂实验室的设

备资源、人力资源和软资源的综合情况，结合产品特点，利用工厂检测资源进行样品检测分为 TMP、WMT 两种方式。经认证机构评估后，允许企业利用 TMP 或 WMT 方式进行获证后监督抽样检测。同一工厂同一项目利用工厂资源检测连续五年的，原则上应送样至指定实验室检测，避免系统性风险。

国家认监委 TC14 技术专家组

国家橡胶轮胎质量检验检测中心（代章）

2024 年 9 月 10 日



附件 轮胎最不利条件（简称 TWC 条件）

一、湿路面相对抓着性能最不利条件

(a) 同一生产者（制造商）、同一生产企业（场所）、同一类别、同一结构、同一花纹的规格中。最小断面宽，断面宽相同，选择最大高宽比，断面宽和高宽比都相同，选择最小轮辋直径的规格。此规格通过限值要求，则表示此花纹其余规格也满足限值要求。

②同一生产者（制造商）、同一生产企业（场所）、同一类别、同一结构、同一花纹的规格中，非最不利条件规格，湿路面相对抓着性能比标准的限值要求高 10%（含）以上，也可以表示此花纹其余规格也通过测试。

二、滚动阻力最不利条件（计算补偿值法做为抽不到最不利条件规格的补充方式）

①同一生产者（制造商）、同一生产企业（场所）、同一类别、同一结构、同一花纹的规格中，负荷指数最小的规格。此规格通过限值要求，则表示此花纹其余规格也满足限值要求。

在标准型和增强型规格中，选择标准型轮胎。

②同一生产者（制造商）、同一生产企业（场所）、同一类别、同一结构、同一花纹的规格中，测试规格为非最不利条件规格，则可以补偿限值代替标准限值。

为了核实低负荷指数（*LI-lowest*）规格满足法规的要求，测试轮胎（*LI-candidate*）的补偿限值计算如下：

计算的补偿限值 = （限值 - 0.3） - 0.06 × (*LI-candidate* -

LI-lowest)

如果测试轮胎的滚动阻力系数等于或者小于补偿限值，那么负荷指数和低负荷指数轮胎 (LI-lowest) 负荷指数相同或更高的规格，通过法规限值要求。

同花纹自体支撑型充气保用轮胎与普通轮胎分别抽样，最不利条件的选择与上述选取方式一致。如同意同花纹自体支撑型充气保用轮胎按照普通轮胎限值判定，可以仅按普通轮胎抽样。

同花纹雪地轮胎与普通轮胎分别抽样，最不利条件的选择与上述选取方式一致。如同意同花纹雪地轮胎按照普通轮胎限值判定，可以仅按普通轮胎抽样。

同花纹载重汽车有内胎轮胎与无内胎轮胎分别抽样，最不利条件的选择与上述选取方式一致。如同意同花纹载重汽车有内胎轮胎按照无内胎轮胎限值判定，可以仅按无内胎轮胎抽样。