



中国环保产品认证规则

CQC51-383111-2024



钢琴环保认证规则
Environmentally friendly certification rules for piano

2024 年 12 月 03 日发布

2024 年 12 月 04 日实施

中国质量认证中心有限公司

前 言

本规则由中国质量认证中心有限公司发布，版权归中国质量认证中心有限公司所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心有限公司。

本规则替代 CQC51-383111-2015，主要变化如下：

1、认证依据标准 GB 28489-2022 代替 GB/T 28489-2012、GB/T 10159-2023 代替 GB/T10159-2015，并依据 GB 28489-2022 对适用范围进行调整，增加钢琴配件及置于室内的包装物；认证单元划分原则参照 GB/T 10159-2023 进行修订，增加钢琴配件及置于室内的包装物的认证单元划分原则；

2、3.2 申请认证提交资料，增加一致性声明；

3、增加 3.3 认证受理；

4、4.1.1 送样原则中删除样品应为生产线下线后存储 10~60 天的产品的要求；4.1.2 样品数量明确主检样品选样原则及样品数量；修改 4.2.2 试验项目及要求，依据 GB 28489-2022 修改钢琴相关的有害物质限量试验项目，将钢琴有关的有害物质限量项目作为认证必选项，依据 GB/T 10159-2023 修改钢琴性能相关的试验项目，并将性能相关的试验项目改为可选项；增加钢琴配件及置于室内的包装物有害物质限量的试验要求；

5、修订 4.2.4 判定原则，修改单元检测合格判定原则；

6、5.1.1 工厂质量保证能力检查，修改《钢琴环保认证工厂质量控制检测要求》，确认检验项目改为由企业申请认证时依据的标准确定，出厂检验项目参照 GB/T 10159-2023 进行修改；修改增加《钢琴配件及置于室内的包装物环保认证工厂质量控制检测要求》；

7、6 认证结果评价与批准，修改为复核与决定；

8、修改 7.2 监督抽样样品要求和试验项目，监督抽样试验项目同颁发证书时依据的标准对应的试验项目；

9、修改产品描述中关键原材料/零部件/元器件清单，增加一致性声明模版。

本规则历次版本发布情况：

—CQC51-383111-2015，发布日期：2015-07-28，实施日期：2015-07-28。

本规则于 2023 年 8 月 4 日进行第一次修订，主要变化如下：

1、删除复审产品检测要求；

2、更新加施标志依据的文件名称。

1. 适用范围

本规则适用于弦鸣乐器钢琴、钢琴配件（外壳、键盘、共鸣盘等）及置于室内的包装物的环保认证，适用的产品包括立式钢琴和卧式钢琴、钢琴配件、置于室内的包装物。

2. 认证模式

钢琴产品的环保认证模式为：产品检测+初次工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检测
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

3. 认证申请

3.1 认证单元划分

同一认证单元的钢琴应同时满足下述条件：

- 1) 立式钢琴和卧式钢琴划分为不同单元；
- 2) 立式钢琴按照不同的高度划分不同的单元：小于 115cm 为一个单元， $\geq 115\text{cm}$ 、 $< 125\text{cm}$ 为一个单元， $\geq 125\text{cm}$ 为一个单元；
- 3) 卧式钢琴按照长度划分不同的单元：小于 170cm 为一个单元， $\geq 170\text{cm}$ 、 $< 200\text{cm}$ 为一个单元， $\geq 200\text{cm}$ 为一个单元；
- 4) 相同的制造商和生产厂。

同一认证单元的钢琴配件及置于室内的包装物应同时满足下述条件：

- 1) 相同用途；
- 2) 主要部件的材质相同；
- 3) 相同的制造商和生产厂。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- a. 正式申请书（网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写）
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 钢琴、钢琴配件及置于室内的包装物产品描述（PSF383111.11）
- d. 品牌使用声明
- e. 一致性声明。

3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）



注:上述资料中,申请书需原件,其余均可以提供电子版材料。

3.3 认证受理

3.3.1 申请评审

CQC 应在 2 个工作日内对申请人提交的申请文件和资料进行评审并保存评审记录,以确保:

- (1) 企业信息完整准确;
- (2) 申请资料齐备;
- (3) 产品的认证范围、单元划分满足实施规则要求;
- (4) 产品信息齐全。

3.3.2 评审结果处理

- (1) 申请符合要求的,予以受理认证申请;
- (2) 未通过申请评审的,应在 2 个工作日内通知申请人在规定时间内补充、完善,或通知不予受理的理由。

4. 产品检测

4.1 样品

样品应是已完成设计定型并形成批量生产的合格产品。

4.1.1 送样原则

产品检测样品应在所申请认证的生产场所加工生产而成。CQC 从申请认证单元中选取代表性样品,申请人在收到送样通知单后,应在 15 天内将样品送至 CQC 指定的检测机构,并对样品负责。

4.1.2 样品数量

每个认证单元选取结构最复杂、关键原材料用量种类最多、环保风险最高的型号作为主检样品,送样 2 台(可同时配送足够的部件,部件具体可参见《钢琴、钢琴配件及置于室内的包装物产品描述》的表 1 及表 2),如有必要,增加差异型号送样,根据差异情况送同一型号 2 台样品或/及足够的差异部件。

4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后,有关试验记录由检测机构保存,样品按 CQC 有关要求处置。

4.2 产品检测

4.2.1 依据标准

GB 28489-2022《乐器有害物质限量》

GB/T 10159-2023《钢琴》

4.2.2 试验项目及要求

钢琴的试验项目、指标要求及判定准则详见表 1。

表 1 钢琴的试验项目、指标要求及判定准则

序号	试验项目		指标要求	数量	合格判定
1	有害物质限量	邻苯二甲酸酯类	应符合 GB 28489-2022 中 5.1 中 B 类的规定。	2	(0, 1)
2		多环芳烃类物质	应符合 GB 28489-2022 中 5.2 中 B 类的规定。	2	(0, 1)
3		可迁移元素	应符合 GB 28489-2022 中 5.3 的规定。	2	(0, 1)
4		苯系物、总挥发有机化合物及甲	应符合 GB 28489-2022 中 5.4 的规定。	2	(0, 1)



		醛物质的限量			
5		芳香胺染料、四氯苯酚、五氯苯酚限量	应符合 GB 28489-2022 中 5.5 的规定。	2	(0, 1)
6	性能	琴体的标注高(长)度与其铁板的对应关系	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.1 的规定。	2	(0, 1)
7		律制	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.2.1 的规定。	2	(0, 1)
8		标准音	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.2.2 的规定。	2	(0, 1)
9		音量	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.2.4 的规定。	2	(0, 1)
10		音准稳定性	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.2.5 的规定。	2	(0, 1)
11		白键下沉深度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.1 的规定。	2	(0, 1)
12		琴键负荷	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.2 的规定。	2	(0, 1)
13		琴键运动	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.3 的规定。	2	(0, 1)
14		踏板运动	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.4 的规定。	2	(0, 1)
15		踏板控制性能	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.5 的规定。	2	(0, 1)
16		踏板负荷	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.6 的规定。	2	(0, 1)
17		击弦机	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.3.7 的规定。	2	(0, 1)
18		八度音程白键宽度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.1 的规定。	2	(0, 1)
19		白键前端长度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.2 的规定。	2	(0, 1)
20		黑键块宽度及有效长度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.3 的规定。	2	(0, 1)
21		黑键相对高度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.4 的规定。	2	(0, 1)
22		白键间隙	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.5 的规定。	2	(0, 1)
23		琴键面	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.6 的规定。	2	(0, 1)
24		中盘底面距底面的垂直距离	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.7 的规定。	2	(0, 1)
25		音板、肋木、弦马、音板框、背架	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.5 的规定。	2	(0, 1)
26		外观	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.1 的规定。	2	(0, 1)
27		各活动件	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.2 的规定。	2	(0, 1)
28		外表涂饰面	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.3 的规定。	2	(0, 1)
29		外壳件翘曲度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.4 的规定。	2	(0, 1)
30		弦轴	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.7.2 的规定。	2	(0, 1)
31		铁板	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.7.3 的	2	(0, 1)



		规定。		
32	踏板、铰链、压弦条、弦枕、弦枕钮、锁	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.7.4 的规定。	2	(0,1)
33	塑料件	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.9 的规定。	2	(0,1)
34	琴键盖缓冲器的“外观及运行”	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 C.1, C.3.1 的规定。	2	(0,1)
注 1: 1-6 为必检项目; 如能提供关键原材料/零部件有效的 CQC 环保证书, 且覆盖整机中涉及的部件测试项目, 则可直接认可环保证书结果; 注 2: 7-19 为自愿检测项目, 申请人可根据需求自愿申请。 注 3: 差异型号根据具体的差异补做相应测试, 判定原则 2 (0,1)。				

钢琴配件及置于室内的包装物, 试验项目、指标要求及判定准则详见表 2。

表 2 钢琴配件及置于室内的包装物的试验项目、指标要求及判定准则

序号	试验项目		指标要求	数量	合格判定
1	有害物质限量	邻苯二甲酸酯类	应符合 GB 28489-2022 中 5.1 中 B 类的规定。	2	(0, 1)
2		多环芳烃类物质	应符合 GB 28489-2022 中 5.2 中 B 类的规定。	2	(0, 1)
3		可迁移元素	应符合 GB 28489-2022 中 5.3 的规定。	2	(0, 1)
4		苯系物、总挥发有机化合物及甲醛物质的限量	应符合 GB 28489-2022 中 5.4 的规定。	2	(0, 1)
5		芳香胺染料、四氯苯酚、五氯苯酚限量	应符合 GB 28489-2022 中 5.5 的规定。	2	(0, 1)
注 1：钢琴配件及置于室内的包装物根据其材质进行相关项目的检测。					
注 2：差异型号根据具体差异补做相应测试，判定原则 2（0, 1）。					

4.2.3 检测时限

样品检测时间一般为 30 个工作日, 因检测项目不合格, 企业进行整改和重新检验的时间不计算在内。从收到样品和检测费用算起。

4.2.4 判定

当单元中主检型号样品及覆盖的差异型号样品全部试验项目均符合指标要求时, 则判定该单元所有型号的产品符合认证要求。

主检型号样品如有部分试验项目不符合指标要求时, 该型号不能代表被覆盖的型号是合格的, 应重新提交主检型号样品进行试验, 检验合格后, 被覆盖的差异型号仍然有效。

覆盖的差异型号样品不合格时, 认为该差异型号不符合认证要求, 不被列入到产品认证单元, 如覆盖型号要列入认证单元, 应重新提交差异型号样品进行试验, 检验合格后方可列入认证单元。

重新试验的样品数量和试验项目视不合格情况由检测机构决定。

4.2.5 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检测, 并按规定格式出具试验报告。认证批准后, 检测机构负责给申请人提供一份试验报告。

4.3 关键原材料 (/零部件/元器件) 要求

关键原材料 (/元器件/零部件) 见 PSF383111.11 《钢琴、钢琴配件及其置于室内的包装物产品描述》。为确保获证产品的一致性, 关键原材料 (/元器件/零部件) 技术参数/规格型号/制造商 (/生产厂) 发生变更时, 持证人应及时提出变更申请, 并送样进行检验或提供书面资料确认, 必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

5. 初始工厂检查

5.1 检查内容

工厂检查的内容为产品质量保证能力检查和产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心，以研发设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。工厂检查时，工厂应正常生产申请认证范围内的一种或一种以上产品。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》（8.2 除外）和附件 1《钢琴环保认证工厂质量控制检测要求》（适用于钢琴）或《钢琴配件及置于室内的包装物环保认证工厂质量控制检测要求》（适用于钢琴配件及置于室内的包装物）进行检查。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的标识和包装物上所标明的产品名称、所用材质、种类应与产品检测报告和产品描述上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的材质、结构、有害物质含量应与产品检测报告和产品描述的描述一致；
- 3) 认证产品所用的关键原材料/零部件应与产品检测报告及产品描述中一致；
- 4) 若涉及多个分类的产品，则每个分类应至少抽取一个单元做一致性检查。抽样数量为1套（件）。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检测合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检测和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。工厂检查人·日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定，具体人·日数见表 2。

表 2 工厂检查人·日数（初始工厂检查/监督检查）

生产规模	200人以下	200人-500人	500人以上
人日数	4/2	5/2.5	6/3

5.3 检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 复核与决定

6.1 复核

CQC 指定人员对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、审查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

6.2 决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求，批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志。

对于不符合认证要求的（例如：产品检验不合格、工厂检查不通过），CQC 做出不合格决定，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

6.3 认证时限

认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日，包括产品检测时间、工厂检查及提交检查报告时间（适用时）、认证结果的复核与决定时间以及制证时间。

受理认证申请后，产品检测时限见 4.2.3，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。完成产品检测和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 10 天内颁发认证证书。每一个申请认证单元颁发一张证书。

6.4 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

7. 获证后的监督

7.1 监督检查

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人数见表 2。

7.1.3 监督检查的内容

获证后监督的内容包括质量体系的复查和获证产品一致性检查。CQC 根据 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》（8.2 除外）和附件 1《钢琴环保认证工厂质量控制检测要求》（适用于钢琴）或《钢琴配件及置于室内的包装物环保认证工厂质量控制检测要求》（适用于钢琴配件及置于室内的包装物）对工厂进行监督检查。设计和研发、采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、出厂检验和确认检验、认证产品的一致性以及认证证书和标志的使用是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。

7.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

7.2 监督抽样

年度监督时在所有获证产品中随机抽取同一型号的 2 个样品进行产品检测，每年尽量抽取不同型号，且不同于型式试验主检样品的型号，如配备足够的关键零部件或原材料，可同时抽取。具体抽样方法及要求按 CQC 的有关规定执行。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取。抽样后，持证人应在规定的时间内将样品寄/送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在规定的时间内完成检测。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。试验项目及同颁发证书时依据的标准对应表 1 的试验项目及要求。

如果抽样检测不合格，CQC 暂停不合格产品的相关证书。

7.3 监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样试验结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督抽样试验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 8.3 规定处理相关认证证书。

8 认证证书

8.1 认证证书的保持

8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期 4 年。证书有效期内，证书的有效性通过定期的监督维持。

8.1.2 认证产品的变更

8.1.2.1 变更的申请

证书内容发生变化或产品中涉及环保的设计、结构参数、外形、关键原材料/零部件/元器件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和申请人提供的资料进行评价，必要时送样进行检测和/或检查。检测合格或经资料验证后，对符合要求的，批准变更。证书内容发生变化的，换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

8.2 获证单元覆盖产品的扩展

8.2.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检验，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

8.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供检查或检测。

8.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

9. 复审

持证人如需继续持证，应在证书有效期满前 6 个月提交复审申请。

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

10 产品认证标志的使用

10.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

10.2 认证标志的加施

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。优先在获证产品本体的显著位置加施认证标志；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如本体及最小外包装均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。

11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。



附件 1

表 1 钢琴环保认证工厂质量控制检测要求

序号	检测项目	对应标准条款	确认检验	出厂检验	备注
1	邻苯二甲酸酯类	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》 5.1 条	1 次/年或变更相关原材料后		
2	多环芳烃类物质	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》 5.2 条	1 次/年或变更相关原材料后		
3	可迁移元素	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》 5.3 条	1 次/年或变更相关原材料后		
4	苯系物、总挥发有机化合物及甲醛物质的限量	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》 5.4 条	1 次/年或变更主要原材料后		
5	芳香胺染料、四氯苯酚、五氯苯酚限量	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》 5.5 条	1 次/年或变更相关原材料后		
6	琴体的标准高（长）度与其铁板的对应关系	GB/T 10159-2023 《钢琴》 6.1 条	1 次/年		
7	律制	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.2.1 条	1 次/年		
8	律制	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.2.1 条	1 次/年		
9	标准音	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.2.2 条	1 次/年		
10	音量	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.2.4 条	1 次/年		
11	音准稳定性	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.2.5 条	1 次/年		
12	白键下沉深度	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.3.1 条	1 次/年		
13	琴键负荷	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.3.2 条	1 次/年		
14	琴键运动	GB/T 10159-2023 《钢琴》 6.3.3 条	1 次/年	Y	
15	踏板运动	GB/T 10159-2023 《钢琴》 6.3.4 条	1 次/年	Y	
16	踏板控制性能	GB/T 10159-2023 《钢琴》 6.3.5 条	1 次/年	Y	
17	踏板负荷	GB/T 10159-2023 《钢琴》 6.3.6 条	1 次/年	Y	
18	击弦机	GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.3.7 的规定。	1 次/年		
19	八度音程白键宽度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.4.1 的规定。	1 次/年		
20	白键前端长度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》 中 6.4.2 的规定。	1 次/年		



序号	检测项目	对应标准条款	确认检验	出厂检验	备注
21	黑键块宽度及有效长度	应符合 GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.3 的规定。	1 次/年		
22	黑键相对高度	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.4.4 条	1 次/年	Y	
23	白键间隙	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.4.5 条	1 次/年	Y	
24	琴键面	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.4.6 条	1 次/年	Y	
25	中盘底面距底面的垂直距离	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.4.7 的规定。	1 次/年		
26	音板、肋木、弦马、音板框、背架	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.5 条	1 次/年	Y	
27	外观	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.6.1 条	1 次/年	Y	
28	各活动件	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.6.2 条	1 次/年	Y	
29	外表涂饰面	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.3 的规定。	1 次/年		
30	外壳件翘曲度	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.6.4	1 次/年		
31	弦轴	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.7.2	1 次/年		
32	铁板	GB/T 10159-2023 《钢琴》中 6.7.3	1 次/年		
33	踏板、铰链、压弦条、弦枕、弦枕钮、锁	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.7.4 条	1 次/年	Y	
34	塑料件	GB/T 10159-2023 《钢琴》6.9 条	1 次/年	Y	
35	琴键盖缓冲器的外观及运行	GB/T 10159-2023 《钢琴》C.1、C.3.1	1 次/年	Y	
注：如仅申请 GB 28489-2022 中有害物质限量要求的认证，则工厂质量控制检测要求只需符合表中 1-5 的要求；如同时申请 GB 28489-2022 及 GB/T 10159-2023 的认证，工厂质量控制检测要求需符合表中 1-35 的要求。					

表 2 钢琴配件及置于室内的包装物环保认证工厂质量控制检测要求

序号	检测项目	对应标准条款	确认检验	备注
1	邻苯二甲酸酯类	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》5.1 条	1 次/年或变更相关原材料后	
2	多环芳烃类物质	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》5.2 条	1 次/年或变更相关原材料后	
3	可迁移元素	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》5.3 条	1 次/年或变更相关原材料后	
4	苯系物、总挥发有机化合物及甲醛物质的限量	GB 28489-2022 《乐器有害物质限量》5.4 条	1 次/年或变更相关原材料后	

序号	检测项目	对应标准条款	确认检验	备注
5	芳香胺染料、四氯苯酚、五氯苯酚限量	GB 28489-2022《乐器有害物质限量》5.5 条	1 次/年或变更相关原材料后	
注：确认检验的项目应根据钢琴配件及置于室内的包装物实际使用的材质确定，与型式试验项目保持一致。				

注：

- 1) 出厂检验是在生产线最终阶段对产品进行的检验，通常是100%检验，除包装外，不再进一步加工；
- 2) 出厂检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；
- 3) 标识“Y” 的表示出厂检验判定项目必检项目；
- 4) 确认检验的方法应执行标准的规定，如果生产厂不具备确认检验设备，可委托有能力的检验机构进行检验。





申请编号：
申请人名称：
产品名称：

一、申请认证产品信息

1、申请认证单元覆盖产品型号、规格说明：

注：罗列单元覆盖规格型号，并说明差异。

2、申请认证产品图纸、照片、铭牌 申请认证产品图纸、照片、铭牌

二、关键原材料/零部件/元器件清单

如申请认证的产品为立式钢琴需填写附表 1 及附表 3，如申请认证的产品为卧式钢琴需填写附表 2 及附表 3，如申请认证的产品为琴凳、琴罩、琴键布、说明书、保修卡等，填写附表 4；请按照型号分别填写。

附表 1 立式钢琴关键部件清单

部件名称	材料名称	型号/规格/物料	供应商	获证信息	备注
白键片	塑料或其它				
黑键或黑键片	<ul style="list-style-type: none">● 黑键：基材+涂层（如有）● 黑键片：塑料或其它				如有黑键片仅填写黑键片，如无则填写黑键
谱架	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它）				
谱架毡（如有）	毡类、皮革或其它				
键盖	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它）● 贴衬● 其它				
顶盖	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它）● 贴衬● 其它				
顶盖支棍（如有）	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料、镀层或其它）+木材（塑料、金属或其它）● 贴衬● 其它				
顶盖胶粒（如有）	塑料、橡胶、硅胶或其它				



踏板	涂层+基材：油漆（涂料、镀层或其它）+（金属或其它）				
上门	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） ● 贴衬 ● 其它 				
下门	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） ● 贴衬 ● 其它 				
侧臂	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） ● 贴衬 ● 其它 				
侧板	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） ● 贴衬 ● 其它 				
中盘	涂层+基材：油漆（涂料或其它）+木材（其它）				
上门缓冲垫	塑料、橡胶、硅胶或其它				
下门缓冲垫	塑料、橡胶、硅胶或其它				
下锁	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层：烤漆 ● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） ● 贴衬 ● 其它 				
压键呢	<ul style="list-style-type: none"> ● 毡类、皮革或其它 				
缓降器（外露部分）	涂层+基材：油漆（烤漆、电镀、涂层或其它）+金属（塑料或其它）				

注 1：申请人可根据产品的具体情况填写，如没有则不填写；

注 2：如不同部件所用材料相同，可注明：同 XX；

注 3：按型号分别填写。



附表 2 卧式钢琴关键部件清单

部件名称	材料名称	型号/规格/物料	供应商	获证信息	备注
白键片	塑料或其它				
黑键或黑键片	<ul style="list-style-type: none">● 黑键：基材+涂层（如有）● 黑键片：塑料或其它				如有黑键片仅填写黑键片，如无则填写黑键
谱架或谱架轨道	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它、镀层）+木材（塑料、金属或其它）				
谱架毡（如有）	毡类、皮革或其它				
键盖	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它）● 贴衬● 其它				
顶盖	<ul style="list-style-type: none">● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它）● 贴衬● 其它				
顶盖支棍	<ul style="list-style-type: none">● 涂层：烤漆、镀层● 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它、镀层）+木材（塑料、金属或其它）				
顶盖支棍毡	毡类、皮革或其它				
踏板	涂层+基材：油漆（涂料、镀层或其它）+（金属或其它）				
锁档（大档）缓冲垫	塑料、橡胶、硅胶或其它				
键侧木胶垫	塑料、橡胶、硅胶或其它				
中盘	涂层+基材：油漆（涂料或其它）+木材（其它）				



下锁	<ul style="list-style-type: none"> 涂层+基材：油漆（烤漆、涂料或其它）+木材（其它） 贴衬 其它 				
压键呢	<ul style="list-style-type: none"> 毡类、皮革或其它 				
顶盖缓冲垫	<ul style="list-style-type: none"> 塑料、橡胶、硅胶或其它 				
谱架轨道呢	<ul style="list-style-type: none"> 塑料、橡胶、硅胶或其它 				
缓降器（外露部分）	涂层+基材：油漆（电镀、涂层或其它）+金属（塑料或其它）				
注 1：申请人可根据产品的具体情况填写，如没有则不填写； 注 2：如不同部件所用材料相同，可注明：同 XX； 注 3：按型号分别填写。					

附表 3 弦鸣乐器钢琴关键原材料清单

原材料类别	原材料名称	型号/规格/物料	部件应用部位	供应商	获证信息
人造板	密度板	（密度）			
	合板				
	原木				
粘合剂	溶剂型胶粘剂				
	水基型胶粘剂				
	本体型胶粘剂				
	热熔胶粘剂				
	动物胶				
涂层	PE 树脂漆				
	PE 树脂漆引发剂				
	PE 树脂漆促进剂				
	苯乙烯				
	PU 树脂漆				
	PU 树脂漆固化剂				



	水性漆				
	水性漆固化剂				
	UV 漆				
	硝基漆				

备注:

- 1、申请人可根据产品的具体情况填写，如没有则不填写，如有其它原材料，需列明；
- 2、部件应用部位填写音板/键盘机械/外壳/结构件。

附表 4 弦鸣乐器钢琴配件及置于室内的包装物的原材料清单

类别	原材料名称	型号/规格/物料	供应商	获证信息
涂层	PE 树脂漆			
	PE 树脂漆引发剂			
	PE 树脂漆促进剂			
	苯乙烯			
	PU 树脂漆			
	PU 树脂漆固化剂			
	水性漆			
	水性漆固化剂			
	UV 漆			
基材	硝基漆			
	密度板			
	合板			
	实木			
	塑料			
	金属			
	纺织物			
	毛皮			
粘合剂类	皮革			
	溶剂型胶粘剂			
	水基型胶粘剂			
	本体型胶粘剂			
	热熔胶粘剂			
	动物胶			

三、其他材料

产品说明书（附后）

试验报告（附后）

其他产品说明的必要资料

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

申请人：

（公章）

日期： 年 月 日





一致性声明

(适用于钢琴)

中国质量认证中心有限公司：

我公司申请的环保认证，申请编号：VXX-XXX，产品名称：XXX，
产品型号： 规格： ，
照片：

该型号产品所用的原材料具体如下：

原材料类别	原材料名称	型号/规格/物料	部件应用部位	制造商名称	获证信息
注 1：涉及到的关键原材料可参见《钢琴、钢琴配件及置于室内的包装物产品描述》表 3；					
注 2：部件应用部位应填写音板/键盘机械/外壳/结构件					

该型号产品正常使用时人体可触及部件包含：

关键部件名称	材料名称	型号/规格/物料	制造商名称	获证信息



注 1：涉及的部件可参见《钢琴、钢琴配件及置于室内的包装物产品描述》表 1 或表 2。				

我们声明并确保以上承诺书内容的真实性、正确性，并保证所生产的获证产品与以上承诺内容保持一致。

我公司对上述声明完全负责，并承担因以上认证申请内容错误所导致的一切法律责任。

公司名称（公章）
XX 年 XX 月 XX 日

【填写说明】1、声明应覆盖所有申请型号，并作为年度监督检查一致性核查依据。



一致性声明
(适用于钢琴配件及置于室内的包装物)

中国质量认证中心有限公司:

我公司申请的环保认证, 申请编号: VXX-XXX, 产品名称: XXX,

产品型号: , 规格: ,

照片:

该型号产品所用的原材料具体如下:

类别	原材料名称	型号/规格/物料	供应商	获证信息

我们声明并确保以上承诺书内容的真实性、正确性, 并保证所生产的获证产品与以上承诺内容保持一致。

我公司对上述声明完全负责, 并承担因以上认证申请内容错误所导致的一切法律责任。

公司名称 (公章)

XX 年 XX 月 XX 日

【填写说明】1、声明应覆盖所有申请型号, 并作为年度监督检查一致性核查依据。