



# 产 品 认 证 规 则

CQC16-473234-2024

---

## 智能安防摄像头性能分级 认证规则

Performance grade certification rules for intelligent security camera

2024 年 11 月 19 日发布

2024 年 11 月 19 日实施

---

中国质量认证中心有限公司

## 前 言

本规则由中国质量认证中心有限公司（下文简称“中国质量认证中心”）发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心有限公司。

**本规则自 2024 年 11 月 20 日起替代原规则 CQC16-473234-2023，主要变化如下：**

1. 4.2.1 依据标准修改为 CQC1698-2024 《智能安防摄像头性能分级认证技术规范》；
2. 修改附件 1：关键零部件/元器件清单；
3. 修改附件 2：智能安防摄像头产品工厂质量控制检测要求。



## 1. 适用范围

本规则适用于智能安防摄像头性能分级认证。

本规则适用的产品为在环境温度-40℃~+70℃、相对湿度不大于95%，在家用或商用各类建筑物内外场所，用于以视频监控等为目的的智能安防摄像头产品，其他领域应用的摄像头可参照执行。

智能安防摄像头产品分为室外机和室内机。

## 2. 认证模式

模式1：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

模式2：型式试验+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督
- e. 复审

模式3：型式试验

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 复审

企业自主选择认证模式，认证机构根据企业诚信情况、风险程度等因素判断认证模式的适用情况。上述获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取产品检查等。

## 3. 认证申请与受理

### 3.1 认证单元划分

应按产品工作原理、电气及机械结构、关键零部件/元器件等的不同划分申请单元。相同生产者、不同生产企业生产的相同产品，或不同生产者、相同生产企业生产的相同产品，应为不同申请单元，可考虑仅在一个单元的样品上进行型式试验。

### 3.2 认证申请提交资料

认证委托人登录认证业务管理系统（[www.cqc.com.cn/cqc](http://www.cqc.com.cn/cqc)）选择相应产品类别、填写申请书并上传有关资料。（有关表格可在系统中下载或联系认证工程师索取）。

#### 3.2.1 申请资料

- a. 正式申请书（网络填写申请书后打印寄送或采用 CQC 规定的方式完成电子签名）
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 生产企业工厂质量保证能力声明（如适用）
- d. 智能安防摄像头产品描述（PSF473234.11）

- e. 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明

### 3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明
- b. 认证委托人、生产者、生产企业的协议
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）
- e. 其他需要的证明文件

### 3.3 受理评审

CQC 对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。对于信息中存在的问题，返回认证委托人补充完善。

CQC 在两个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理）。认证委托人及时修改申请书。补充完善资料的时间不计入认证时间。

### 3.4 制定认证计划

受理后，CQC 根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等情况，按照既定的认证方案（规则）开展认证活动；或制定具体的《产品评价活动计划》并以通知认证委托人；或在另行签订的认证协议中附《产品评价活动计划》。

认证方案通常包括：

- （1）需要提交的申请资料清单；
- （2）样品送样要求；
- （3）检测机构信息；
- （4）所需的认证流程及时限；
- （5）预计的认证费用；
- （6）有关 CQC 工作人员的联系方式；
- （7）其他需要说明的事项。

## 4. 型式试验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品进行型式试验。

申请单元中只有一个型号的，送本型号的样品。

以系列产品为同一申请单元申请认证时，应从中选取具有代表性的型号，并且选送的样品应覆盖系列产品的技术要求，不能覆盖时，还应选送申请单元内的其它产品做补充试验。

#### 4.1.2 样品数量

由申请人负责按 CQC 的要求选送，并对选送样品负责。送样数量要求如下：5 台。

#### 4.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 型式试验

#### 4.2.1 依据标准

CQC1698-2024 《智能安防摄像头性能分级认证技术规范》

#### 4.2.2 试验项目及要求

产品的试验项目为 4.2.1 依据标准规定的全部适用项目。

#### 4.2.3 型式试验时限

资料齐全后，一般为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内），从收到合格样品与检测费用起计算。

#### 4.2.4 型式试验报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供一份试验报告。

样品按实验室管理制度处理，申请人如需取回样品可与实验室联系办理。

### 4.3 关键元器件要求

关键元器件要求参见附件 1，当附件 1 中要求规定的控制参数等发生变更时，持证人应及时提出变更申请，经 CQC 批准后方可在获证产品中适用。

## 5. 初始工厂检查（仅适用于认证模式 1）

### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和附件 2《智能安防摄像头产品工厂质量控制检测要求》对采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、例行检验/出厂检验和确认检验进行检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

在生产现场、成品仓库抽取样品进行产品一致性检查，检查申请认证产品与产品描述、试验报告中的一致性，重点核查产品标识、产品结构、关键零部件/原材料等内容。

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键零部件/原材料应与型式试验报告一致。

### 5.2 初始工厂检查时间、人日数

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后 12 个月内完成，否则应重新进行产品检验。原则上，初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人日数：0.5 人/日。

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 复核与决定

### 6.1 复核

CQC 对认证相关的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、型式试验及其他）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。



型式试验结果评价：CQC 按照 CQC1698-2024 《智能安防摄像头性能分级认证技术规范》的技术要求对型式试验结果进行评价，按照总得分将设备性能水平判定为 3 星（★★★）、4 星（★★★★）或 5 星（★★★★★）。摄像头性能等级及对应分值区间详见表 1。

表 1 智能安防摄像头性能等级及对应分值区间

等级	得分
3星（★★★）	$60 < \text{得分} \leq 70$
4星（★★★★）	$70 < \text{得分} \leq 80$
5星（★★★★★）	$80 < \text{得分} \leq 100$

## 6.2 决定

复核后，CQC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。

对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

## 6.3 认证时限

完成型式试验和工厂检查（适用时）后，对符合认证要求的，一般情况下在 20 个工作日内颁发认证证书。

## 6.4 认证终止

当型式试验不合格、工厂检查（适用时）不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

### 7.1 监督检查时间、频次及人日数

#### 7.1.1 监督检查时间、频次

认证模式 1：一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内即可以安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

认证模式 2：一般情况下，首次监督检查的时间应在获证后 6 个月内进行，如 6 个月内未完成，应暂停相应的有效证书。在首次监督工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日数

监督工厂检查人日数：0.5人/日。在对 ODM 工厂监督检查时，可根据 ODM 制造商数量适当增加现场审核时间：每个制造商不超过 0.25 人日，总增加数不超过 1 人日。

### 7.2 监督检查的内容

监督内容为工厂质量保证能力检查、认证产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

#### 7.2.1 工厂质量保证能力检查

CQC 按照 CQC/F 001-2009 《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》进行检查。采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、认证产品的一致性以及认证证书和 CQC 标志的使用情况是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督的必查内容。其他项目可以选查。

#### 7.2.2 认证产品一致性检查

认证产品一致性检查的内容与初始工厂检查时的产品一致性检查内容基本相同。

### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.4 监督结果评价

CQC 组织对证后监督结果进行合格评定，评定合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过时，则判定年度监督不合格，按照 10.3 规定处理相关认证证书。

## 8 复审

证书有效期满前 6 个月提交复审申请，证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

认证模式 1 和认证模式 2 获证的，原则上不进行型式试验；复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，12 个月内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

认证模式 3 获证的，重新进行型式试验；或在重新型式试验的基础上接受工厂检查，工厂检查按照初次工厂检查的要求执行，经 CQC 复审合格后变更认证模式，证书有效期为 3 年。

型式试验项目合格，并且在工厂检查通过后（如有），CQC 向认证委托人颁发认证证书。

## 9. 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

认证模式 1 和认证模式 2 的认证证书有效期为 3 年，证书的有效性通过定期的监督维持。

认证模式 3 的证书有效期为 1 年（本证书仅对送检样品有效，不覆盖后续生产的产品）。

#### 9.1.2 认证产品的变更

##### 9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及性能的设计、结构参数、涉及关键零部件/元器件（附件 1）内容等发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

##### 9.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和申请人提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排试验和/或工厂检查，则试验合格或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行型式试验的认证产品为变更评价的基础，试验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

## 9.2 获证单元覆盖产品的扩展

### 9.2.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检验，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

### 9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供核查或差异试验。

## 9.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理。并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 10. 认证标志的使用

### 10.1 准许使用的标志样式

认证模式 3 结果仅对样品负责，不得使用 CQC 产品认证标志。

通过认证模式 1 和认证模式 2 的获证产品允许使用如下认证标志：



获证产品如需使用 10mm 及更小规格的标志时，允许使用变形标志（CQC 或 CQC）。

### 10.2 认证标志的加施

证书持有者可向 CQC 购买标准规格的标志，或者申请并按《产品认证标识（标志）通用要求》中规定的合适方式来加施认证标志。可以在产品本体明显位置、铭牌或说明书、包装上加施认证标志。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

## 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结构和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

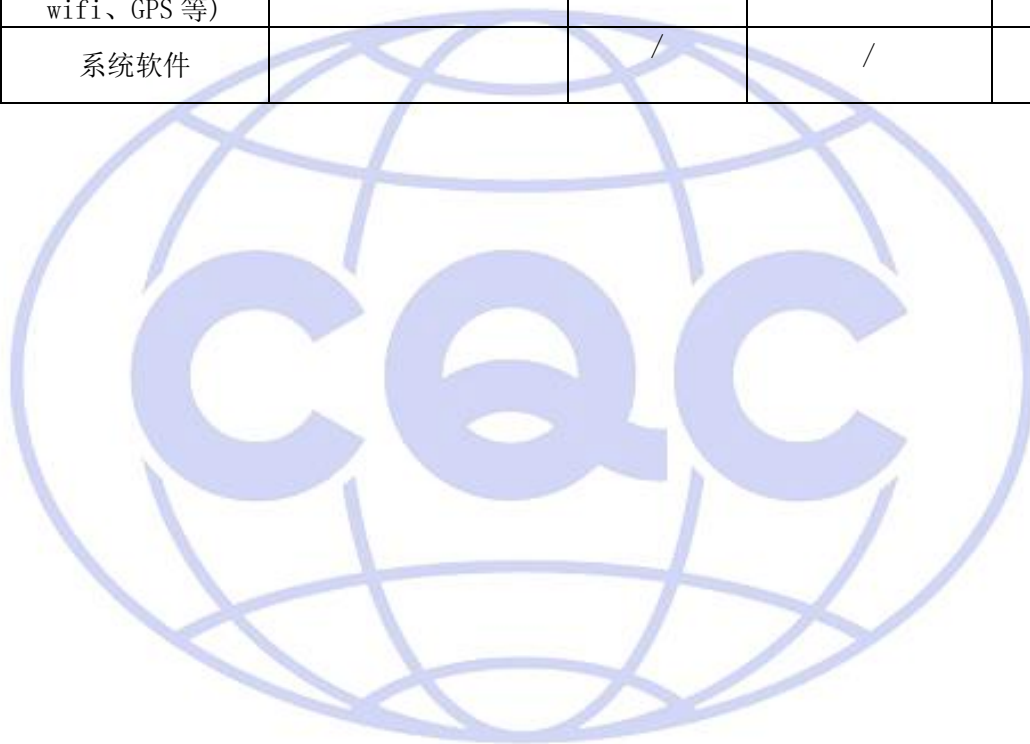
## 13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



## 附件 1：关键零部件/元器件清单

序号	关键件名称	型号	规格/技术要求	生产者(制造商)	备注
1	电源适配器		输入及输出 电气参数		提供CCC证书 编号
2	主板				
3	摄像头模组				
4	主控芯片（CPU）		/	/	
5	安全芯片（如有）		/	/	
6	Flash 芯片		/	/	
7	通信模块(蓝牙、 wifi、GPS 等)		/	/	
8	系统软件		/	/	



## 附件 2：智能安防摄像头产品工厂质量控制检测要求

产品名称	认证依据	试验项目 (标准条款号)	确认检验	备注
智能安防摄像头产品	CQC1698-2024 《智能安防摄像头性能分级认证技术规范》	色彩还原误差 (5.3.3)	一次/年	均适用
		防水试验 (5.4.3)		仅室外机
		自由跌落 (5.4.4)		仅室内机
		绑定时延 (5.5.1)		均适用
		直播动态画面平均码率大小 (5.5.6)		均适用
		人形告警/警戒/AI周界功能准确率 (5.6.1)		均适用
		声音侦测准确率 (5.6.3)		均适用

注：1. 确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认检验应按标准的规定进行。若生产企业不具备测试设备，可委托经外部实验室检测。

2. 例行检验项目不适用。

### 附件 3：智能安防摄像头产品描述

#### 一、主检型号信息：

产品类型	网络接口摄像机[ ] 非网络接口模拟摄像机[ ] 非网络接口数字摄像机[ ]
产品型号	
标识	
额定值	额定电压或电压范围： 额定电流或电流范围： 额定功率或功率范围： 额定频率或频率范围： 额定容量（或容积）：
防护等级	室内设备 A 级[ ] 室内设备 B 级[ ] 室外设备 A 级[ ] 室外设备 B 级[ ]
图像成像	A 类：标准清晰度摄像机[ ] B 类：准高清晰度摄像机[ ] C 类：高清晰度摄像机[ ] D 类：超高清晰度摄像机[ ]
成像色彩	彩色摄像机[ ] 黑白摄像头[ ]
产品结构	枪式摄像机[ ] 半球摄像机[ ] 变速球形摄像机[ ] 针孔摄像机[ ] 其他[ ]
特殊用途	防暴摄像机[ ] 宽动态摄像机[ ] 主动红外（激光）摄像机[ ] 其他[ ]
其它说明	产品类型参考 GA/T 1127-2013 第 4.1 分类

#### 二、单元内覆盖型号系列说明或差异描述：

#### 三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，如果关键零部件/元器件需进行变更（增加、替换），本组织将按照认证规则的要求进行管理，以确保该规格型号始终符合性能认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

申请人：

（公章）

日期： 年 月 日