



中国节水产品认证规则

CQC32-432411-2023

便器冲洗阀节水认证规则

Water Conservation Certification Rules for Flush Valve

2023 年 7 月 26 日发布

2023 年 8 月 1 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心。

本规则的历次修订说明：

2009-10-28 发布（CQC32-432411-2009）发布日期。

2011 年 6 月 20 日修订内容：

- 1) 依据认证规范 CQC3209-2009 换版为 CQC3209-2011；
- 2) 增加了一致性检查及工厂质量控制检测要求的描述；
- 3) 明确了监督抽样方案；
- 4) 修订了产品描述部分内容。

2013 年 4 月 10 日修订内容：

- 1) 对于非接触式便器冲洗阀的单元划分原则增加了“相同工作原理”的要求；
- 2) 对复审要求重新进行了规定；
- 3) 对认证标志的加施重新进行了规定。

2016 年 11 月 9 日修订（换版为 CQC32-432411-2016）内容：

- 1) 认证依据由 CQC3207-2009、CQC3207-2009、CQC3207-2011 改为 CQC3207-2016、CQC3207-2016、CQC3207-2016；
- 2) 对复审及监督抽样要求重新进行了规定。

2019 年 5 月 27 日修订内容：认证依据由 CQC3207-2016、CQC3207-2016、CQC3207-2016 改为 GB 28379-2012。

2023 年 7 月 26 日修订（换版为 CQC32-432411-2023）内容：

- 1) 认证依据由 GB 28379-2012 换版为 GB 28379-2022；
- 2) 增加 4.2.7 利用其他检验结果的要求；
- 3) 修改样品数量要求；
- 4) 修改初始工厂检查时间；
- 5) 修改证书到期换证要求；
- 6) 修改产品描述。

1. 适用范围

本规则适用于安装在建筑设施内的冷水供水管路上，供水静压力 $\leq 0.6\text{MPa}$ 条件下使用的蹲便器冲洗阀和小便器冲洗阀。适用的产品包括机械式和非接触式便器冲洗阀的节水认证。

本规则不适用于与水接触面为锌合金的冲洗阀。

2. 认证模式

便器冲洗阀节水认证模式为：产品检验+初次工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 证书到期换证

必要时，产品检验与初始工厂检查可以同时进行。

3. 认证申请

3.1 认证单元划分

相同用途、相同工作原理、相似结构、相同的关键部件、相同的进水管公称通径、相同水效等级的产品为一个认证单元。同一制造商、同一型号产品，但生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- a. 正式申请书（网络填写申请书后打印）
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 产品描述
- d. 品牌使用声明

3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明复印件：营业执照（首次申请及复审换证时）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本复印件
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 商标注册证明（如有）
- e. 企业产品型号/规格命名编制说明（必要时）
- f. 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明（必要时）

4. 产品检验

4.1 样品

4.1.1 抽样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取，并由申请方负责在封样后 15 天内按 CQC 要求将样品送至指定的地点。

4.1.2 样品数量

机械式便器冲洗阀每个认证单元抽取 2 只样品，非接触式冲洗阀每个认证单元抽取 3 只样品，抽样基数不应小于 30 只（在生产线和市场抽样除外）。

明示配套便器的冲洗阀，工厂应提供配套便器 1 套。

4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

4.2 产品检验

4.2.1 检验依据

GB 28379-2022 便器冲洗阀水效限定值及水效等级

4.2.2 检验项目及要求

产品检验项目及要求为条款 4.2.1 规定的全部适用项目，平均用水量需要达到水效等级的 2 级，基本要求的测试项目及要求按附录 A 执行。

4.2.3 检验方法

按照条款 4.2.2 中规定的方法进行检验。

4.2.4 检验时限

一般为 45 个工作日（因检验项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。从收到样品并完成确认算起。

4.2.5 判定

样品检验结果符合条款 4.2.2 相关的要求，则判定该认证单元的产品符合节水产品认证要求。否则，判定该认证单元的产品不符合节水产品认证要求。

4.2.6 检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具检验报告。检测机构在规定的时间内负责给认证机构、申请人各寄送一份检验报告。

4.2.7 利用其他检验结果

如果认证委托人能就认证单元的产品提供同时满足以下规定的检验报告，CQC 可以此检验报告作为该产品抽样检验的结果。

- （1）具备 CMA 资质的实验室出具的抽样检验报告；
- （2）报告中项目、要求、试验方法等符合本规则附录 A 的规定；
- （3）原则上，检验报告的签发日期为现场检查日前 12 个月内。

4.3 关键零部件管理要求

4.3.1 便器冲洗阀的关键零部件见 PSF432411.11~12。

4.3.2 初次认证产品如选配多个关键零部件时，CQC 原则上只指定一种匹配进行样品检验，其它关键零部件进行备案管理，必要时进行样品检验。

4.3.3 为确保获证产品能够持续符合节水产品要求，凡产品描述所述内容发生变化时，申请方应向 CQC 申请备案，凡 CQC 要求提供相关证据的，申请方应按 CQC 要求提供相关证据由 CQC 确认，批准后方可使用。

4.3.4 使用获得 CQC 认证的关键零部件，寿命项目免于检验。

5. 初始工厂检查

5.1 检查内容与原则

工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品关键性能为核心、以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和关键检验环节、对影响产品关键性能的关键部件和材料进行现场确认、并对申请产品一致性、工厂的试验室条件以及资源配置情况进行现场确认。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和附录 A 进行检查。机械式、非接触式每类至少抽取一个型号按照和附录 A 的要求进行现场指定试验。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，每个单元至少抽取 1 个型号进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检验报告（或产品描述）上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检验报告（或产品描述）一致；
- 3) 认证产品所用的关键部件应与产品检验报告（或产品描述）一致。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，在产品检验合格后，再进行初次工厂检查。根据需要，产品检验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人数一般为 3 人日。

5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC 对产品检验、工厂检查结果进行评价。评价合格后，按认证单元向申请人颁发节水产品认证证书。

6.2 认证时限

受理认证申请后，产品检验时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改时间），完成产品检验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

6.3 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。

7. 获证后的监督

7.1 监督检查时间

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后，每 12 个月应进行一次监督检查，认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等,从而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人日数

监督检查的人日数一般为 2 人日。

7.2 监督的内容

获证后监督包括工厂产品质量保证能力(包括产品一致性)的监督检查及获证产品的抽样检验。

7.2.1 工厂产品质量保证能力及产品一致性监督检查

CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和附录 A 对工厂进行监督检查。机械式、非接触式每类至少抽取一个型号按照附录 A 的要求进行现场指定试验。CQC/F 002-2009 条款 4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 和认证证书与标志的使用是每次监督检查的必查项目,其他项目可以选查。

获证产品一致性检查内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容相同。

机械式、非接触式分别至少抽取一个型号进行检查。

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的,检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时,工厂应在 40 个工作日内完成整改,CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过,按监督检查不通过处理。

7.2.2 监督抽样检验

监督时,样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库)随机抽取,原则上每个生产厂(场地)按表 1 进行抽样。

表 1 监督检验抽样方案

| 产品类别 | 抽样方案 |
|------------|------------------|
| 机械式蹲便器冲洗阀 | 抽取 1 张证书中的 1 个型号 |
| 机械式小便器冲洗阀 | 抽取 1 张证书中的 1 个型号 |
| 非接触式蹲便器冲洗阀 | 抽取 1 张证书中的 1 个型号 |
| 非接触式小便器冲洗阀 | 抽取 1 张证书中的 1 个型号 |

对于选取的产品每个型号抽取 1 只样品,抽样基数 ≥ 30 套(在生产线抽样除外)。样品的检验由 CQC 指定的检验机构在规定的日期内完成检验任务。检验依据、项目、方法及判定同条款 4(不做寿命项目检测及多台整机的抗干扰性能检测)。证书持有者应在规定的时间内,将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成检验。如现场抽不到样品,则安排 20 日内重新抽样,如仍然抽不到样品,则暂停相关证书。

如果监督检验不合格,则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求,该证书立即暂停;同时对该产品类别的其他认证单元按上述方案重新抽样,如果样品检验结果仍不符合认证要求,则判定该类别的产品所有覆盖型号不符合认证要求。

7.3 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样结果进行综合评价,评价合格的,认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时,则判定年度监督不合格,按照 8.2 对证书进行相应处理。

8. 认证证书

8.1 认证证书的保持

8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期 3 年。证书有效性通过定期的监督维持。

8.1.2 认证产品的变更

8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及产品的设计、结构参数、外形、关键零部件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更以及是否需要进行检验和/或工厂检查。经资料确认或检验和/或工厂检查合格后方能进行变更。对符合要求的，批准换发新的认证证书，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

8.2 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按规定对认证证书做出暂停、撤销处理，并进行公告。证书持有者也可向 CQC 提出注销证书。证书暂停期间，证书持有者应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，否则 CQC 将撤销被暂停的认证证书。

9 认证范围的扩大与缩小

9.1 认证范围的扩大

9.1.1 认证证书覆盖产品的扩展

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。原则上，应以最初进行全项产品检验的主检产品为扩展的基础型号。

CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性。必要时，针对扩展产品的差异进行补充检验。评价合格后，颁发新证书或换发证书。

9.1.2 新单元的扩大认证

与获证产品产自同一生产场地、同一工艺的新单元产品申请认证时，应按正常程序提交认证申请书及相关资料。CQC 受理后，对申请产品进行抽样，申请方将样品送至指定的检验机构进行产品检验。一般情况下，不再进行现场工厂检查，待年度监督时，对新单元产品一致性进行重点核查。

9.1.3 新生产场地的扩大认证

当获证产品增加一个新的生产场地时（含工厂搬迁），应按正常程序提交认证申请书及相关资料，CQC 受理后，对新生产场地按条款 5 的要求进行初始工厂检查，新生产场地生产的已获证（或与已获证产品为同一单元）产品应按 7.2.2 的要求进行抽样检验，如关键部件与原获证产品不一致时，应按 CQC 有关规定及条款 4.3 的规定进行备案。

9.2 认证范围的缩小

认证证书持有者或 CQC 根据获证产品的实际情况以及监督检查结果提出缩小认证范围的要求。

9.2.1 认证单元的缩小

CQC 撤销/注销并收回该认证单元认证证书，或更改（减少）同一张证书所覆盖的产品型号。

9.2.2 生产场地的缩小

CQC 撤销/注销并收回所有该生产场地生产的各认证单元认证证书。

10 证书到期换证

认证证书有效期届满，需延续使用的，证书持有者应在认证证书有效期届满前 90 天内提出变更申请（到期换证）。

证书有效期前 12 个月内最后一次获证后监督检查结果合格的，CQC 在接到变更申请后直接换发新证书。

11. 认证标志的使用

11.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志。



11.2 认证标志的加施

证书持有者可加施标志，应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。优先在获证产品本体的显著位置加施认证标志；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如果本体及最小外包装均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。不允许使用变形标志。

12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。



附录 A

(技术性附录)

表A.1 机械式便器冲洗阀检测项目、要求及质量控制要求

| 项目 | 要求 | 试验方法 | 认证 检验 项目 | 指定 试验 | 确认 检验 | 例行 检验 |
|--------------------|---|-----------------|----------------|----------|----------|----------|
| 冲洗用水量 | 单冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 6.0\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 5.6\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀全冲用水量 $\leq 7.0\text{L}$ 小便器冲洗阀平均用水量 $\leq 1.5\text{L}$ 每个水效等级中双冲式蹲便器冲洗阀的半冲平均用水量应不大于其全冲用水量最大限定值的 70% | GB 28379-2022 | √ | √ | √ | |
| 冲洗功能 | 明示配套便器的冲洗阀与配套便器安装后、无配套便器的冲洗阀与 GB28379-2022 附录 A 规定的试验用便器安装后, 均应符合相应的便器冲洗功能要求。 | GB 28379-2022 | √ | | | |
| 密封性能 | GB/T 26750-2011 6.2.5.1 | GB/T 26750-2011 | √ | √ | | √ |
| 强度性能 | GB/T 26750-2011 6.2.5.2 | GB/T 26750-2011 | √ | | √ | |
| 防虹吸性能 (仅适用于蹲便器冲洗阀) | GB/T 26750-2011 6.2.5.5 | GB/T 26750-2011 | √ | | | |
| 水击 (仅适用于蹲便器冲洗阀) | 压力升高 $\leq 0.2\text{MPa}$ 。 | GB/T 26750-2011 | √ | | | |
| 操作性能 | 试验时, 应符合手柄启动装置操作力 $\leq 64\text{N}$, 按钮启动装置操作力 $\leq 30\text{N}$ 。 | GB/T 26750-2011 | √ | | | |
| 寿命 | 在试验期间, 零配件不应破裂或从阀体脱落, 并且压力冲洗阀始终能够操作。进行200000次循环试验后, 应满足密封性能、操作性能要求, 并无其他明显故障。 | GB/T 26750-2011 | √ | | | |

表A.2 非接触式便器冲洗阀检测项目、要求及质量控制要求

| 项目 | 要求 | 试验方法 | 认证 检验 项目 | 指定 试验 | 确认 检验 | 例行 检验 |
|--------|---|---------------|----------------|----------|----------|----------|
| 冲洗用水量 | 单冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 6.0\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀平均用水量 $\leq 5.6\text{L}$ 双冲式蹲便器冲洗阀全冲用水量 $\leq 7.0\text{L}$ 小便器冲洗阀平均用水量 $\leq 1.5\text{L}$ 每个水效等级中双冲式蹲便器冲洗阀的半冲平均用水量应不大于其全冲用水量最大限定值的 70% | GB 28379-2022 | √ | √ | √ | |
| 冲洗功能 | 明示配套便器的冲洗阀与配套便器安装后、无配套便器的冲洗阀与 GB28379-2022 附录 A 规定的试验用便器安装后, 应符合相应的便器冲洗功能要求。 | GB 28379-2022 | √ | | | |
| 强度性能 | 在水压 $(0.90 \pm 0.02)\text{MPa}$ 条件下, 阀体及各连接处应无变形、无渗漏。 | CJ/T 194-2014 | √ | | √ | |
| 密封性能 | 在水压 $(0.05 \pm 0.01)\text{MPa}$ 和 $(0.60 \pm 0.02)\text{MPa}$ 的条件下, 出水口出应无渗漏。 | CJ/T 194-2014 | √ | √ | | √ |
| 水击性能 | 在关闭瞬间的峰值压力与静压之差不应大于 0.2MPa 。 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |
| 防虹吸性能 | CJ/T 194-2014 7.9 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |
| 控制距离误差 | 冲洗阀与产品明示控制距离的误差应在 $\pm 10\%$ 之间。 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |
| 电压变化影响 | 电压变化前后的控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |
| 整机能耗 | 交流供电的待机能耗不应大于 2W , 工作能耗不应大于 4W 。 直流供电的待机能耗不应大于 0.2mW 。 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |
| 抗干扰性能 | 多台整机同时通电工作时, 不得产生误动作。不应受常用电器的干扰产生误动作。 灯光照射时, 控制距离变化应在 $\pm 10\%$ 之间。 | CJ/T 194-2014 | √ | √ | √ | |
| 断电保护 | 在开启状态下电源中断时, 应能自动关闭。 在关闭状态下电源中断时, 应能保持关闭状态。 | CJ/T 194-2014 | √ | √ | √ | |
| 欠压保护 | 电压降至设定的欠压保护值时, 应有信息提示功能。 电源欠压至其不能正常工作时, 应处于关闭状态。 | CJ/T 194-2014 | √ | √ | √ | |
| 寿命 | 进行20万次寿命试验后应符合密封性能的要求, 试验前后水量变化应在 $\pm 25\%$ 之间。 | CJ/T 194-2014 | √ | | | |



(按产品型号填写)

申请编号:

产品型号: _____

一、 产品参数

| | | | |
|---------|--|---------|--|
| 进水口公称直径 | | 出水口公称直径 | |
| 铸造工艺 | <input type="checkbox"/> 金属型重力铸造 <input type="checkbox"/> 砂型铸造 <input type="checkbox"/> 压力铸造 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 阀体材质 | <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 铜合金 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 过水道材质 | <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 铜合金 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 用途 | <input type="checkbox"/> 蹲便器 <input type="checkbox"/> 小便器 | | |
| 工作原理 | <input type="checkbox"/> 机械式 <input type="checkbox"/> 其它_____ | | |
| 结构 | <input type="checkbox"/> 延时自闭式 <input type="checkbox"/> 其它_____ | | |
| 明示冲洗水量 | <input type="checkbox"/> 总水量____升 <input type="checkbox"/> 第一段____升 第二段____升 注: 保留小数点后 1 位 | | |
| 冲洗时间 | | | |
| 适用压力范围 | | | |
| 防虹吸装置 | <input type="checkbox"/> 一体式 <input type="checkbox"/> 分体式 <input type="checkbox"/> 无 | | |
| 其它 | <input type="checkbox"/> 使用配套便器测试 (便器信息: _____) <input type="checkbox"/> 使用标准便器测试 | | |

三、提交材料

- 1、产品外观照片 1 套 (贴在本页背面)
- 2、内部结构图 (贴在本页背面)

四、申请人声明

本组织保证申请认证的便器冲洗阀符合相应的产品标准, 且与该产品描述内容保持一致。产品获证后, 如果此产品描述进行变更, 本组织将向 CQC 提出变更申请, 未经 CQC 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节水产品认证要求。

申请人:

公章:

日期:

(按产品型号填写)

申请编号:

产品型号: _____

一、关键零部件

| | 型号 | 制造商(全称) |
|-----|----|---------|
| 电磁阀 | | |
| 电动机 | | |

二、产品参数

| | | | |
|---------|--|---------|--|
| 进水口公称直径 | | 出水口公称直径 | |
| 非接触控制方式 | <input type="checkbox"/> 红外线 <input type="checkbox"/> 热释电 <input type="checkbox"/> 微波 <input type="checkbox"/> 超声波 <input type="checkbox"/> 其它_____ | | |
| 用途 | <input type="checkbox"/> 蹲便器 <input type="checkbox"/> 小便器 | | |
| 明示冲洗水量 | <input type="checkbox"/> 总水量__升 <input type="checkbox"/> 第一段__升 第二段__升 注: 保留小数点后 1 位 | | |
| 明示控制距离 | | | |
| 冲洗时间 | | | |
| 适用压力范围 | | | |
| 供电装置 | <input type="checkbox"/> 电池 (1 号: __节; 2 号__节; 其他: _____) <input type="checkbox"/> 变压器 型号: 变压前/后电压: 制造商: | | |
| 明示欠压保护值 | | | |
| 阀体材质 | <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 铜合金 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 过水道材质 | <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 铜合金 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 防虹吸装置 | <input type="checkbox"/> 一体式 <input type="checkbox"/> 分体式 <input type="checkbox"/> 无 | | |
| 其它 | <input type="checkbox"/> 使用配套便器测试 (便器信息: _____) <input type="checkbox"/> 使用标准便器测试 | | |

三、提交材料

- 1、产品外观照片 1 套 (贴在本页背面)
- 2、工作原理图 1 份 (贴在本页背面)
- 3、控制线路图 1 份 (贴在本页背面)

四、申请人声明

本组织保证申请认证的便器冲洗阀符合相应的产品标准, 且与该产品描述内容保持一致。产品获证后, 如果关键零部件需进行变更 (增加、替代), 本组织将向 CQC 提出变更申请, 未经 CQC 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节水产品认证要求。

申请人:

公章:

日期: