



# 产 品 安 全 认 证 规 则

CQC11-462151-2022

---

音视频、信息技术和通信技术设备用控制继电器  
安全认证规则

Safety Certification Rules for Control Relay for Audio/video, Information and  
Communication Technology Equipment

2022 年 10 月 13 日发布

2022 年 10 月 20 日实施

---

中国质量认证中心



## 前言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则代替 CQC11-462151-2015，主要变化如下：

- 1) 认证规则名称由“音视频电子设备及信息技术设备用控制继电器安全认证规则”变为“音视频、信息技术和通信技术设备用控制继电器 安全认证规则”；
- 2) 修改 4.2.1 认证依据标准，GB4943.1-2022 代替 GB8898-2011，删除 GB/T 15092.1-2020、GB/T 15092.101-2020、GB/T 15092.102-2020，增加 IEC 61810-1:2015；
- 3) 修改 8 复审要求，仅适用于认证模式 1；
- 4) 修改 7.2.1 认证模式 3 获证后首次检查的时间；
- 5) 增加 9.1.1 证书的有效性维持的要求；
- 6) 修改附件 1 和 2 依据标准和试验项目。

制定单位：中国质量认证中心。

本规则的历年修订情况如下：

—CQC/ RY006-2002；

—CQC11-462151-2009；发布日期 2009-9-1，实施日期 2009-9-15；

本规则代替 CQC/ RY006-2002，主要变化如下：证书有效期定为 4 年。

—CQC11-462151-2012，发布日期 2012-9-1，实施日期 2012-9-15；

本规则于 2012 年 3 月 10 日修订，代替 CQC11-462151-2009，主要变化如下：

- 1) 标准更新为 GB15092.1-2010,GB8898-2011；
- 2) 增加了海拔高度和气候条件的单元划分原则；

本规则于 2013 年 9 月 26 日第一次修订，主要变化是：证书有效期改为长期有效，并删除复审的要求。

—CQC11-462151-2015，发布日期 2015-5-5，实施日期 2015-5-5。

本规则代替 CQC-462151-2012，主要变化如下：

- 1) 增加认证模式 1，对应的证书有效期为 1 年；增加认证模式 3，无初始工厂检查环节；
- 2) 修改复审要求，仅适用于认证模式 1；
- 3) 增加两种认证模式标志使用要求。

本规则于 2017 年 3 月 31 日第二次修订，主要变化：标准 GB15092.1-2010 标准代号更新为 GB/T15092.1-2010。

本规则于 2021 年 6 月 25 日第三次修订，主要变化如下：

- 1) 增加不适用的范围；
- 2) 修改 4.1.2 样品数量要求；
- 3) 修改 4.2.1 认证依据标准，GB/T 15092.1-2020 代替 GB/T 15092.1-2010，增加 GB/T 15092.101-2020 和 GB/T 15092.102-2020；
- 4) 修改复审要求；

- 5) 修改 9.1.1 证书的有效期为 5 年;
- 6) 修改 10 认证标志为“CQC 基本认证标志”;
- 7) 增加 12 章认证责任和 13 章技术争议与申诉内容。



## 1. 适用范围

本规则适用于在音视频、信息技术和通信技术设备使用的，由物理量如电、温度等激励的继电器，继电器的触点额定电压不大于 440V，额定电流不大于 63A。

### 2. 认证模式

控制继电器的认证模式如下，申请人可任选一种进行。

认证模式 1：型式试验

认证基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 复审

认证模式 2：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督

认证模式 3：型式试验+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上按产品的结构、材料等是否相同来划分单元，同一单元内的产品，线圈的结构、尺寸和材料一致，实现触头操作的机械部分的结构、尺寸和材料一致，外壳的封装方式和材料一致；适用地区海拔高度区间一致（海拔区间界定为海拔 2000 米及以下、海拔 5000 米及以下）；适用地区气候条件一致（气候条件界定为“仅适用于非热带气候条件”、“在热带和非热带气候条件下使用”）。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写)
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 产品描述（PSF462151.11）
- d. 品牌使用声明

#### 3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- b. 生产许可证、CCC 证书（如有）
- c. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
- d. 代理人的授权委托书（如有）
- e. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）

#### 4. 产品型式试验

##### 4.1 样品

###### 4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品。申请人负责把样品送到指定检测机构。

同一申请单元的产品，选取结构最为复杂，触点额定值最大的为主检样品，覆盖样品根据不同情况（例如不同端子，不同触点额定值等送样补充差异试验；同一个申请单元的产品，触点数多者可以覆盖触点数少者；同一个申请单元的产品，转换触点可以覆盖常开或常闭触点。

###### 4.1.2 样品数量

按申请的每个单元主检样品送样，机械开关送 10 个，电子开关送 12 个，覆盖的其它规格样品送 5 个。若产品的绝缘部件尺寸不符合标准中试验要求时需送绝缘材料样块 5 块，尺寸 25mmx25mmx 厚度（厚度等于相关零件测得的最小厚度）。

###### 4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

##### 4.2 产品型式试验

###### 4.2.1 依据标准

GB4943.1-2022《音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求》§G.2

IEC 61810-1:2015《Electromechanical elementary relays-Part 1: General and safety requirements》

GB4943.1-2022 和 IEC 61810-1:2015 均为必选标准。

###### 4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

继电器的指标应满足 4.2.1 所列标准的要求，按照规定的方法进行检验。任何 1 项不符合标准要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键试验项目不合格时，允许在 CQC 规定的期限内完成整改（自型式试验不合格通知之日起计算）。整改后重新进行检验。未能按期完成整改的，终止认证。

###### 4.2.3 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供一份试验报告。

###### 4.2.4 检验时限

样品检验时间一般为 30 个工作日，因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内。从收到样品且确认无误算起。

##### 4.3 关键原材料（/零部件/元器件）要求

关键原材料/元器件/零部件见 PSF462151.11《音视频、信息技术和通信技术设备用控制继电器产品描述》。为确保获证产品的一致性，关键原材料/元器件/零部件技术参数/规格型号/制造商/生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检验（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

## 5. 初始工厂检查（适用于认证模式 2）

### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为质量体系审查和产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心，以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

#### 5.1.1 质量体系审查

按 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和《音视频电子设备及信息技术设备用继电器产品工厂控制检测要求》（附件 1）进行检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

在生产现场检查申请认证产品与产品描述、试验报告中的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验报告；
- 3) 认证产品所用的关键零部件/原材料应与型式试验报告中一致；
- 4) 若涉及多系列产品，则每系列产品应至少抽取一个规格型号做一致性检查。工厂检查时，对产品安全性能可采取现场见证试验。

### 5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。原则上，工厂检查应在一年内完成，否则应重新进行产品检验。

初始工厂检查人·日数根据申请认证产品的单元数及工厂生产规模来确定，具体人·日数见表 1。

表 1 工厂检查人·日数（初始工厂检查/监督检查）

生产规模	100 人以下	100 及 100 人以上
人日数	2/1	3/2

### 5.3 检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对型式试验、工厂检查结果（适用时）进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一个证书。

### 6.2 认证时限

认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验时间、工厂检查及提交检查报告时间（适用时）、认证结果评价与批准时间以及制证时间。

型式试验时间见 4.2.4。



工厂检查后提交报告时间为 5 个工作日，以检查员完成现场检查及整改（完成现场验证或收到递交的有效的不符合项纠正措施报告）之日起计算。

认证结果评价与批准时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

### 6.3 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 7. 获证后监督

### 7.1 获证后监督的时间及内容（认证模式 2）

#### 7.1.1 监督检查频次及人日数

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

根据所获证产品的工厂生产规模来确定，详见表 2。

表 2 监督检查检查人·日数（认证模式 2）

生产规模	100 人以下	100 人及 100 人以上
人日数	1	2

#### 7.1.2 监督的内容

获证后监督的内容包括质量体系的复查和获证产品一致性检查。CQC 根据 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》及附件 1《音视频电子设备及信息技术设备用控制继电器产品工厂质量控制检测要求》对工厂进行监督检查。采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、例行检验/出厂检验和确认检验、认证产品的一致性以及认证证书和标志的使用是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容，其它项目可以选查。

### 7.2 获证后监督的时间及内容（认证模式 3）

#### 7.2.1 监督检查频次及人日数

对于认证模式 3，首次监督检查的时间应在获证后 6 个月内进行，如 6 个月内未完成，应暂停相应的有效证书。特殊情况下，也可在企业生产该类获证产品时进行。首次监督的人日数同认证模式 2 的初始工厂检查（第 5 章）；日常监督的时机、频次及人日数同认证模式 2（第 7.1.1 节）。

#### 7.2.2 监督的内容

首次监督的内容同认证模式 2 的初始工厂检查（第 5 章）；日常监督的内容同认证模式 2（第 7.1.2 节）。

### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.4 结果评价

CQC 组织对监督检查结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过时，则判定年度监督不合格，按照 9.3 中规定处理证书。

## 8. 复审（仅认证模式 1）

证书有效期满前 3 个月提交复审申请。

进行复审时，申请人可自主选择两种复审模式中的一种：一是再次进行型式试验，经过 CQC 复审合格后，延长证书有效期一年；二是接受复审工厂检查，按照初始工厂检查的要求进行，经过 CQC 复审合格后，认证证书有效期为 5 年。

## 9 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

认证模式 1 的证书有效期一年。

认证模式 2 和模式 3 证书有效期为 5 年，证书有效性通过定期的监督维持。

原则上，认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内提出认证委托。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，CQC 在接到认证委托后直接换发新证书。

证书到期后的 3 个月内应完成换证工作，否则按新申请处理。

#### 9.1.2 认证产品的变更

##### 9.1.2.1 变更的申请

证书内容发生变化或产品中涉及安全的设计、结构参数、外形、关键原材料/零部件/元器件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

##### 9.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和申请人提供的资料进行评价，必要时送样进行检测和检查。检测合格或经资料验证后，对符合要求的，批准变更。证书内容发生变化的，换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

### 9.2 获证单元覆盖产品的扩展

#### 9.2.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认证书结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检验，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

#### 9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供检查或检测。

### 9.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 10 产品认证标志的使用



持证人可以按《产品认证标识（标志）通用要求》申请备案或购买认证标志。使用标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》。

#### 10.1 准许使用的标志样式

认证模式 1 结果仅对样品负责，不得使用 CQC 产品认证标志。

通过认证模式 2 和认证模式 3 获得证书的企业允许使用如下认证标志：



规格较小的获证产品如需使用 10mm 及更小规格的认证标志时，允许使用变形标志（**cqc**）。

#### 10.2 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。可以在产品本体、铭牌或说明书、包装上加施认证标志。

#### 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

#### 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

#### 13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



附件 1

音视频、信息技术和通信技术设备用控制继电器产品工厂质量控制检测要求

产品名称	认证依据标准	试验项目（标准条款编号）	确认检验	例行检验
控制继电器	IEC 61810-1:2015	标志与文件(7)	一次 / 年 或一次 / 批*	
		发热(8)		
		绝缘强度(10)		√
		电耐久性（11）		
		机械耐久性(12)		
		电气间隙、爬电距离和固体绝缘(13)		
		耐热和耐燃(16)		
	GB4943.1-2022	电气间隙（5.4.2）		
		爬电距离（5.4.3）		
		抗电强度（5.4.9）		
		燃烧试验（附录 G.2.1）		

注：

(1) 例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100% 检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。

确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验。

(2) 确认检验应按标准的规定进行；

(3) 例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

(4) 确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

\* 一次/批不少于一次/年，不进行潮湿处理。