



# 中国节能产品认证规则

CQC31-462271-2022

---

## 高压/低压预装式变电站节能认证规则

Energy Conservation Certification Rules for High-voltage/low-voltage  
Prefabricated Substations



2022 年 7 月 28 日发布

2022 年 7 月 28 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心



## 1. 适用范围

本规则适用于高压/低压预装式变电站（简称预装式变电站）节能产品认证。

本规则适用于高压侧交流额定电压12kV、包含一台或多台变压器、运行频率50 Hz、安装在户外公众易接近且提供人员防护的地点的预装式变电站。

## 2. 认证模式

认证模式 1：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检验
- 3) 初始工厂检查
- 4) 认证结果评价与批准
- 5) 获证后的监督
- 6) 复审

认证模式 2：产品检验+获证后监督。认证的基本环节包括：

- 1) 认证的申请
- 2) 产品检验
- 3) 认证结果评价与批准
- 4) 获证后的监督
- 5) 复审

对于持有 CQC 颁发的高压/低压预装式变电站节能产品认证证书的生产企业，可采用模式 2 实施认证，其他生产企业应采用模式 1 实施认证。CQC 以控制认证风险为原则，决定所适用的认证模式。

## 3. 认证申请

### 3.1 产品要求

#### 3.1.1 基本要求

申请节能认证的产品，应已符合下述相应产品标准的要求。

GB/T 17467-2020 高压/低压预装式变电站

#### 3.1.2 能效要求

申请节能认证的预装式变电站产品，内装变压器的空载损耗、负载损耗值应符合GB 20052-2020标准规定的能效1级或2级产品的要求。

### 3.2 认证单元划分

原则上，委托人相同、生产者（制造商）相同、生产企业（生产厂）相同、型号相同、结构相同、规格参数相同的产品为一个认证单元。

由于内装电器元件及材料的型号规格、供应商等对整机功耗存在显著的影响，节能认证结果不覆盖系列产品范围。若对系列其他额定容量产品进行评价，需分别进行测试。

生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

### 3.3 申请认证提交资料

#### 3.3.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- 1) 正式申请书（网络填写申请后打印，签字盖章原件）
- 2) 节能产品描述（附件1）（盖章原件）



3) 品牌使用声明(下载空白表格填写)(盖章原件)

4) 工厂检查调查表(必要时)

### 3.3.2 证明资料

1) 申请人、制造商、生产厂的注册证明(如营业执照等)(必要时,复印件)

2) 商标注册证明、商标使用授权证明/协议等(如有,复印件)

3) 申请人为销售者、进口商时,还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本(复印件)

4) 相关方签署的合同或协议(必要时,复印件)

5) 其他必要的材料(变更证明等)(必要时)

### 3.3.3 其他材料

为满足认证申请基本要求(3.1.1条款),认证企业应提供安全或型式试验报告。要求如下:①试验项目应至少包含相应产品标准规定的强制的型式试验;②报告由CMA资质认定、CNAS认可的检测机构出具;③报告为现行有效标准且在有效期内(如无有效期,报告应为八年内获得,以报告签发日期为准)。产品安全或型式试验报告可与节能认证产品检验同时进行。

## 4. 产品检测

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

按单元选送,送检样品应选取配置完整(包括所有选配)的产品。申请人负责把样品送到指定检测机构。

#### 4.1.2 样品数量

每个认证单元送 1 台产品进行检验。

#### 4.1.3 样品及相关资料处置

试验结束并出具检验报告后,有关试验记录由检测机构保存,样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 检验要求

#### 4.2.1 依据标准

CQC3180-2022 高压/低压预装式变电站节能认证技术规范

GB/T 17467-2020 高压/低压预装式变电站

#### 4.2.2 检验项目、检验方法及判定要求

产品检测项目为技术规范规定的全部适用项目。

表1 检验方法及判定要求

序号	检测项目	检验方法及判定要求
1	变压器损耗测量	8.1 8.2
2	高压主回路的损耗的测量	8.3
3	低压主回路电阻损耗的测量	8.4
4	低压补偿回路损耗测量	8.4
5	箱变辅助回路损耗测量	8.5





6	箱变的温升试验	GB/T 17467-2020 7.5
---	---------	---------------------

#### 4.2.3 检验时限

一般为 20 个工作日（因检测项目不合格、企业进行整改和重新检测的时间不计算在内），从收到样品

和完整合格的资料算起。

#### 4.2.4 判定

产品检测应符合产品技术规范的要求。

任何 1 项不符合技术规范要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。型式试验项目部分不合格时，允许申请人进行整改；整改应在认证机构规定的期限内完成（自型式试验不合格通知之日起计算），未能按期完成整改的，视为申请人放弃申请；申请人也可主动终止申请。

#### 4.2.5 检验报告

由CQC委托的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具检测报告。获得认证证书后，检测机构负责给申请人提供一份试验报告。

### 4.3 关键零部件要求

关键零部件清单，见下表及产品描述（附件1）。

表2 关键零部件清单及控制项目

材料或元件名称	控制项目
变压器	类型、材料、牌号和供方名称（可用代码）
低压部分	类型、主开关、材料、牌号和供方名称（可用代码）
高压部分	类型、主开关、材料、牌号和供方名称（可用代码）
箱变外壳	外形尺寸、壳体材质、防护等级和供方名称（可用代码）

初次认证产品，原则上只对一种配置进行样品检测；不同的零部件配置，原则上需要分别进行检测。为确保获证产品的一致性，元器件技术参数、规格型号、制造商、生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，通过核查或检测，并经CQC批准后方可实施变更。

## 5. 初始工厂检查

### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品能耗指标为核心，以研发/设计——采购——生产、进货检验——过程检验——最终检验为两条基本检查路线，突出关键/特殊生产过程和检验环节，对影响产品能效的关键原材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测设备以及人力资源情况进行现场确认。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》（CQC/F 002-2009）进行检查。

工厂应具备与生产规模相适应的生产设备和检测设备，检测设备的功能和精度应满足相应试验标准的要求（如 JB/T 501 等）。产品出厂检验应满足 GB/T 17467 标准中出厂试验的相关要求。

当外购变压器时，工厂检查时应追加检查该企业与变压器供应商签订的技术协议，以及该协议对变压器的技术要求是否能满足节能认证要求。

#### 5.1.2 产品一致性检查

产品进行一致性核查应覆盖企业申请的不同结构的产品。重点检查申请认证的产品设计的输入及输出中，产品的能耗值是否符合技术规范的要求，并检查设计输出的关键原材料是否与产品描述及检测报告相符。



工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检测及认证机构确认的产品描述上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检测及认证机构确认的产品描述中一致；
- 3) 认证产品所用关键原材料应与产品检测及认证机构确认的产品描述中关键零部件清单一致。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

## 5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检测合格后再进行工厂检查。必要时，产品检测和工厂检查也可同时进行。

工厂检查原则上应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

工厂检查人日数根据所申请认证产品的工厂生产规模来确定，具体人日数见表3。

获得有效CQC 产品认证证书的（获证产品类别为021009），检查人日数可减少0.5人日。

表3 初始工厂检查人·日数

生产规模	200 人及以下	200 人以上
人日数	2	3

## 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验结论、工厂检查结果进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一份证书。

### 6.2 认证时限

产品检验和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过时，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，申请人须重新提交认证申请。

## 7. 获证后的监督

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查、获证产品一致性检查、抽样检测（必要时）。

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 6 个月后即可安排年度监督，初始工厂检查和监督检查及每次年度

监督检查间隔不超过 12 个月。认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人/制造商/生产厂责任的；

- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时;
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日数

根据所获证产品的工厂的生产规模来确定, 具体人日数见表4。

表4 监督检查检查人·日数

生产规模	200 人及以下	200 人以上
人日数	1	2

#### 7.2 监督检查的内容

获证后监督的方式采用工厂产品质量保证能力的监督检查和认证产品一致性检查。

CQC/F002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》中的 4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 和认证证书与标志的使用是每次监督检查的必查项目。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

#### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的, 检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时, 工厂应在 40 个工作日的期限内完成整改, CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

#### 7.4 监督抽样检测

必要时, 进行监督抽样。年度监督如需对获证产品进行抽样检测, 样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库)随机抽取, 每个生产厂(场地)、按照不同产品结构分别抽取 1 台样品。检测依据、项目、方法及判定同第 4 章。工厂应在 10 日内联系指定的检测机构进行样品试验。检测机构在 20 个工作日时间内完成检测, 从检测机构收到样品和检测费用算起。如现场抽不到样品, 则安排 20 日内重新抽样, 如仍然抽不到样品, 则暂停相关证书。

监督检测结论为不合格的产品型号, 企业在 3 个月内完成整改并抽取 1 台样品。如果企业未按时完成整改或样品检测结果仍不符合节能产品认证要求, 则判定该型号产品均不符合节能产品认证要求, 撤销该型号获证证书。

#### 7.5 监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论进行评价, 评价合格的, 认证证书持续有效。不合格时, 按照 8.3 规定执行。

### 8. 认证证书

#### 8.1 认证证书的保持

##### 8.1.1 证书的有效性

证书有效期为3年, 证书的有效性通过获证后的监督获得保持。证书有效期满前6个月内提交复审申请(见9)。

##### 8.1.2 认证产品的变更



### 8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及节能的设计、结构参数、外形、零部件发生变更时，持证人应向 CQC 提出申请。

### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。如果需要送样品进行检测或需要进行工厂检查，则样品检测或工厂检查合格后方能变更。原则上，应以最初进行全项型式试验的认证产品为变更评价的基础。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

## 8.2 认证证书覆盖产品的扩展

### 8.2.1 扩展程序

持证人需要扩展认证证书覆盖产品的范围时，应从认证申请开始办理手续，CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检测或检查，并根据持证人的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为扩展评价的基础。

### 8.2.2 样品要求

持证人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要样品检测时，持证人应按第 4 章的要求选送样品供核查或差异检测。

## 8.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按照相关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销被暂停的认证证书。

## 9. 复审

申请人可于证书有效期满前 6 个月内提交复审申请。复审的产品检测要求与新申请一致。

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。产品检测合格且工厂监督检查报告符合要求，重新颁发证书。证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

## 10. 认证标志的使用

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：





不允许使用变形标志。

## 10.2 认证标志的加施

证书持有者应按 CQC《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。应优先在获证产品的铭牌或本体的显著位置加施认证标志；如果铭牌或本体均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

## 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结果和检测报告负责。认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证申请人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 13. 技术争议与申诉

认证申请人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



# 产品描述

## 高压/低压预装式变电站节能认证

申请编号：

委托人：

地 址：

生产厂：

地 址：

产品名称：

型号规格：

认证委托人（公章）

## 样品描述及说明

### 1、产品构成的描述及结构特点（结构概要说明）：

包括产品的主要结构组成，操作方式，安装方式，接线方式等：

主要结构组成：电力变压器、高压和低压开关设备、高压和低压内部连接、辅助设备和回路、外壳等组成。

操作方式：外壳内手动或电动操作。

安装方式：户外式、固定垂直安装于地面。

接线方式：下进线、下出线；进线单元与各出线单元均为固定式连接。

还包括以下内容：

1)、产品型号及名称：\_\_\_\_\_

2)、提供图纸及编号：

电气原理图：\_\_\_\_\_（电路图应体现出高压单元、低压单元电路情况）

### 3)、主要结构数据：

电力变压器（元件明细表）：见表一

高低压开关电器及元件（元件明细表）：见表二和表三.1、表三.3

母线与绝缘导线（型号规格、材料名称及牌号、生产厂）：见表三.2、表三.4

绝缘支撑件、母线夹板、母线框及有关连接件（材料名称及牌号、生产厂）：见表四

壳体（材料名称及牌号、生产厂）：见表五

外形尺寸（高×宽×深）（mm）：（mm×mm×mm）

保护接地措施：在变电站外壳底部用\_\_\_\_\_mm<sup>2</sup>的铜排制作为总接地连接系统，站内各系统及门均与此接地系统进行可靠连接以确保接地的连续性。



## 样品描述及说明

### 2、样品元器件一览表：

表一、电力变压器

名称	型号规格	额定容量	额定电压	相数	分接范围	联结组别
			负载损耗	短路阻抗	高压侧电流	低压侧电流
			空载损耗	空载电流	绝缘耐热等级 (干式)	风机情况
						<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无
			制造单位			

表二、高压开关电器（型号规格/材料名称、生产厂）：

序号	名称	型号规格	数量	制造商（生产厂）
1	高压断路器			
2	高压熔断器			
3	带电显示			

表三. 1、低压主回路（型号规格/材料名称、生产厂）

序号	名称	型号规格	数量	制造商（生产厂）
1	主断路器			
2	分支断路器			
3	隔离开关			
4	熔断器			
5	接触器			
6	电流互感器			

注：断路器分为主断路器和分支回路断路器；分支回路断路器可能为多个，应分别表述

表三. 2、低压主回路母线与绝缘导线（材料名称、型号规格、生产厂）

序号	名称	材料名称	型号规格	制造商（生产厂）
1	主开关进出线			
2	主母线			
3	配电母线			
4	N母线			
5	主回路绝缘导线			





## 样品描述及说明

表三. 3、低压补偿回路（型号规格/材料名称、生产厂）

序号	名称	型号规格	数量	制造商（生产厂）
1	断路器			
2	隔离开关			
3	电力电容器			
4	投切开关			
5	电抗器			

表三. 4、低压补偿回路母线与绝缘导线（材料名称、型号规格、生产厂）

序号	名称	材料名称	型号规格	制造商（生产厂）
1	主开关进出线			
2	主母线			
3	配电母线			
4	N母线			
5	主回路绝缘导线			

表四、隔室间连接母排/导线（型号规格/材料名称、生产厂）

序号	名称	材料名称	型号规格	制造商（生产厂）
1	高压连接线			
2	低压连接线			

表五、外壳（型号规格/材料名称、生产厂）

序号	名称	材料名称	型号规格	制造商（生产厂）
1	箱变壳体			

备注：如零部件超出表格限制，可在表中继续添加。

## 样品描述及说明

## 2. 主要技术参数:

### 2.1 预装式变电站主要参数

变压器种类: \_\_\_\_\_  
变压器额定容量: \_\_\_\_\_ kVA  
额定频率: 50 Hz  
额定电压: 12/0.4 (kV)  
高压侧额定电流: \_\_\_\_\_ A  
低压侧额定电流: \_\_\_\_\_ A  
外壳级别: \_\_\_\_\_ 级  
外壳防护等级 (IP代码): IP \_\_\_\_\_  
外壳防护等级 (IK代码): IK \_\_\_\_\_  
户内式或户外式: 户外式 ☒  
绝缘耐热等级 (适用于干式变压器): \_\_\_\_\_

### 2.2 高压主回路主要参数

产品型号: \_\_\_\_\_  
额定工作电压  $U_e$  (V): \_\_\_\_\_  
额定电流 (A): \_\_\_\_\_  
额定频率  $f_n$  (Hz): \_\_\_\_\_  
高压连接线截面积: \_\_\_\_\_

样 品 描 述 及 说 明



### 2.3 低压主回路主要参数

额定工作电压 $U_e$  (V): \_\_\_\_\_

额定频率  $f_n$  (Hz): \_\_\_\_\_

额定绝缘电压 $U_i$  (V): \_\_\_\_\_

辅助电路绝缘电压 $U_i$  (V): \_\_\_\_\_

额定冲击耐受电压 $U_{imp}$  (kV): \_\_\_\_\_

过电压类别: III ☐ IV ☐

材料组别: I ☐ II ☐ IIIa ☐

污染等级: 3 ☐ 2 ☐

电气间隙: ≥ \_\_\_\_\_ mm

爬电距离: ≥ \_\_\_\_\_ mm

成套设备的额定电流 ( $I_n$ ): \_\_\_\_\_ A

温升验证方法: 方法a ☐ 方法b ☐ 方法c ☐

主母线的额定电流、额定短时耐受电流和额定峰值耐受电流: \_\_\_\_\_ A、 kA/ kA

配(馈)电柜配电母线的额定电流、额定短时耐受电流和额定峰值耐受电流: \_\_\_\_\_ A、 kA/ kA

控制柜配电母线的额定电流、额定短时耐受电流和额定峰值耐受电流: \_\_\_\_\_ A、 kA/ kA

主开关的类型、型号和壳架等级额定电流 ( $I_{nm}$ ): \_\_\_\_\_

主开关的额定电流、额定极限短路分断能力 ( $I_{cu}$ )、额定运行短路分断能力 ( $I_{cs}$ ) 和额定短时耐受电

流 ( $I_{cw}$ ) (如有): \_\_\_\_\_ A, kA, kA, kA

配(馈)电柜及控制柜回路数: 馈电柜 回路, 控制柜 回路

配(馈)电柜及控制柜每个出线回路的负载类型: 配电负载 ☐ 电动机负载 ☐ 电动机执行机构负载 ☐

配(馈)电柜及控制柜每个出线回路的额定电流 ( $I_{nc}$ ) 和额定限制短路电流 ( $I_{cc}$ ): \_\_\_\_\_ A、 kA

配(馈)电柜及控制柜每个出线回路保护器件的额定电流、额定极限短路分断能力 ( $I_{cu}$ ) 和额定运行短

路分断能力 ( $I_{cs}$ ): 馈电柜 A、 kA、 kA, 控制柜 A、 kA、 kA

外壳防护等级: IP

功能单元的内部隔离形式: 形式 (注: 当各柜的功能单元内部隔离形式不同时, 应标注各柜的隔离形式)

抽出式部件的最小隔离距离: \_\_\_\_\_ mm (注: 抽出式部件通过相应规定的 $U_{imp}$ 后, 根据样柜实测最小的隔离距离)

触电保护类别: I 类 ☐ II 类 ☐

额定分散系数 (RDF): \_\_\_\_\_ (注: 电路组与整个成套设备不一致时应分别给出)

熔断器标称功耗 (如有): \_\_\_\_\_ (注: 当有不同规格的熔断器时应分别标注)

## 样品描述及说明



#### 2.4 低压补偿回路主要参数

额定工作电压 $U_e$  (V) : \_\_\_\_\_

额定频率  $f_n$  (Hz) : \_\_\_\_\_

额定补偿容量 (kvar) : \_\_\_\_\_

额定电流 (A) : \_\_\_\_\_

补偿相数: 单相补偿 ☐ 相间补偿 ☐ 三相补偿 ☐ 混合补偿 ☐ : (以三种方式中两种或两种以上混合补偿)

投切电容器的元件类型: 机电开关 ☐ 半导体电子开关 ☐ 复合开关 ☐ 其他 ☐ : 智能电容器

每个输出回路电容器标称容量/额定电压: \_\_\_\_\_

#### 2.5 预装式变电站辅助回路主要参数

预装式变电站风机情况: 有 ☐ 无 ☐

预装式变电站风机额定电压: \_\_\_\_\_ 不适用 ☐

预装式变电站风机标称功率: \_\_\_\_\_ 不适用 ☐

预装式变电站照明情况: 高压室: 有 ☐ 无 ☐; 变压器室: 有 ☐ 无 ☐; 低压室: 有 ☐ 无 ☐

预装式变电站照明系统额定电压: \_\_\_\_\_

预装式变电站照明系统标称功率: \_\_\_\_\_



## 申请人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向CQC提出变更申请，经CQC批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

申请人：

（公章）

日期： 年 月 日



