



绿色产品认证规则

CQC53-439164-2019

绿色产品认证实施规则

冷水机组

Green Product (GP) Certification Rules of
Water Chillers

2019 年 10 月 12 日发布

2019 年 10 月 21 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则与 CQC53-448800-2022《家用和类似用途电器 绿色产品认证通则》（简称通则）结合使用。本规则中省略的部分章节，表示通则中的相应规定适用于本规则；本规则中写明“代替”的部分，则以本规则的条文为准；通则规定“在具体认证规则中规定”的章节，在本规则中直接规定；本规则中写明“增加”的部分，表示除要符合通则相应条文外，还必须符合本规则所增加的条文；本规则中写明“修改”的部分，表示对通则相应条文做适应性调整。

制定单位：中国质量认证中心

参与起草单位：珠海格力电器股份有限公司、广东美的暖通设备有限公司、海尔空调电子有限公司、青岛海信日立空调系统有限公司、大金空调（上海）有限公司、南京天加环境科技有限公司、奥克斯空调股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、威凯检测技术有限公司、中家院（北京）检测认证有限公司、中国赛宝实验室、中国质量认证中心华南实验室、中认英泰检测技术有限公司

主要起草人：徐益、王伟伟、范建波、李燕龙、冯闯、张贺、陈杰、张建强、陈杰、白韡、李道平、袁雅青、吴志东、吴晓丽、梁锦昌、王攀、曾月

本规则 2022 年 4 月 1 日第 1 次修订，主要修订内容为：

1. 根据《家用和类似用途电器绿色产品认证通则》对本规则内容进行调整。
2. 增加“3.4 资料技术评审”。
3. 工厂质量保证能力检查依据调整为《绿色产品认证工厂保证能力检查要求》。

1. 适用范围

本规则适用于电机驱动压缩机的蒸气压缩循环冷水（热泵）机组。

2. 认证模式

增加：

原则上，对于持有 CQC 颁发的空调类节能认证证书的生产企业，可采用模式 1 实施认证，其他生产企业应采用模式 2 实施认证。

3. 认证申请

3.2 认证单元划分

增加：

根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内、压缩机类型、换热器型式、节能判定（COP 或 IPLV）等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。

非离心机组产品根据产品的额定制冷量范围在基础型号（换热管表面积最小的机组）的+10%以内、冷却侧换热器型式（风冷、水冷、蒸发冷却式）、结构类型（整体式、分体式）、压缩机类型、节能判定（COP 或 IPLV）等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。

3.3 申请认证提交资料

3.3.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

代替：

c. 《冷水机组绿色产品认证产品描述》（CQC53-439164.01-2019）

3.4 资料技术评审

增加：

按照表 1 规定对技术规范中“4.1 基本要求”进行资料技术评审。

表 1 基本要求的判定

序号	基本要求	判定依据/方法
4.1.1 生产主体		
1	生产企业的污染物排放状况，应符合相关环境保护法律法规，达到国家或地方污染物排放标准的要求，近三年无重大安全事故和重大环境污染事件。	企业提供自我声明
2	生产企业应按照 GB/T 24001 和 GB/T 19001 分别建立并运行环境管理体系和质量管理体系。	企业提供环境管理体系、质量管理体系认证证书
3	生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家、地方政府有关部门限制、淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关材料： (1)产品生产过程中，不得使用氢氟氯化碳、1,1,1-三氯乙烷、三氯乙烯、二氯乙烯、二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、溴丙烷等物质作为清洁溶剂。 (2)电子电路板以及类似产品生产过程中的焊接应使用无铅焊接工艺。 (3)生产过程中需要充注制冷剂的产品，应在生产现场配备并有效使用制冷剂回收装置。	企业提供自我声明
4	生产企业的污染物总量控制，应要求达到国家和地方污染物排放总量控制指标。	企业提供自我声明
4.1.2 产品		
1	CCC 目录内产品，安全及电磁兼容应符合 GB 4706.1、GB 4706.32、GB 4343.1、GB 17625.1 的要求；其他产品安全应符合表 3 的规定。	企业提供 CCC 认证证书/CQC 安全认证证书/送样检测
2	产品包装/包装材料不得使用氢氟氯化碳（HCFCs）作为发泡剂；包装/包装材料中重金属铅、镉、汞和六价铬的总量不得超过 100mg/kg。	企业提供自我声明
	产品包装应为可回收包装，并按照 GB/T 18455 进行标示。	企业提供自我声明
3	生产过程中需要充注制冷剂或使用发泡剂的产品，不应采用 ODP>0 的制冷剂、发泡剂。	企业提供自我声明

按照表 2 规定对技术规范中“4.2 指标要求”进行资料技术评审。

表 2 指标要求的检测/判定

一级指标	二级指标	指标要求	判定依据/方法
资源属性	再生	按照 GB/T 20862-2007 计算，产品可回收利用率不得小于 83%	企业提供检测报告/ 送样检测
		产品可回收利用标识符合 GB/T 23384-2009 的要求	送样检测
能源属性	节能	符合 GB 19577-2015 中节能评价值的要求	企业提供 CQC 节能认 证证书/送样检测
环境属性	环保	机组噪声实测值（声压级）符合 GB/T 18430.1-2007 中 5.7.1、GB/T 18430.2-2016 中表 3 要求	送样检测
	环保	产品中的限用物质含量，应符合 GB/T 26572 中限用物质限量的要求。豁免 项目见工信部 2018 年第 15 号公告发布的《达标管理目录限用物质应用例 外清单》。	企业提供 CQC-RoHS 认证证书或检测报告
品质属性	智能	符合 CQC1614-2016 的要求	企业提供 CQC 智能化 认证证书/送样检测

4. 产品检验

4.2 产品检验

4.2.1 依据标准

CQC5305-2019 《冷水机组绿色产品认证技术规范》