



# 中国环保产品认证规则

CQC51-351112-2021

---

运动场地面层原料环保产品认证规则

Environmentally Friendly Certification Rules for Sports Field Surfaces Material

2021 年 10 月 11 日发布

2021 年 10 月 11 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心、山东省产品质量检验研究院、中杭监测技术研究院有限公司

主要起草人：杨孝光、胡乐、邵争辉、许超、汤玉训



## 1. 适用范围

本规则适用于运动场地面层原料产品的环保认证，适用的产品包括：固体原料（在铺装时以固体形式存在的合成材料，如：乙丙橡胶颗粒、聚氨酯橡胶颗粒、预制卷材、人造草、PVC 颗粒等）和非固体原料（在铺装时以非固体形式存在的合成材料，如：各种胶粘剂等）。

本规则不适用于合成材料面层成品和热塑性弹性体。

## 2. 认证模式

运动场地面层原料产品的环保认证模式为：产品检验+初次工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上以制造商明示的产品型号申请认证。相同产品类型、相同原料、相同配比、相同工艺的产品划分为一个单元。

同一制造商、同一型号产品，但生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印盖章)；
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）；
- c. 运动场地面层原料产品描述（PSF351112.11）。

#### 3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明，如营业执照；
- b. 申请人为销售者、进口商时，须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本；
- c. 满足要求的有效环评备案证明文件，或有效环境管理体系认证证书，或一年内有效环境监测报告；
- d. 按照 GB/T 16483 编写的化学品安全技术说明书；
- e. 安全生产许可证(必要时)；
- f. 其他需要的文件。

## 4. 产品检验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 抽样原则

CQC 从该申请认证的单元中抽取具有代表性的样品，并由申请方负责在封样后 15 天内按 CQC 要求将样品送至指定的地点。

抽样基数：非固体原料抽样基数为 500kg；预制型卷材、人造草抽样基数为 100m<sup>2</sup>；其他固体原料抽样基数为 100kg。

#### 4.1.2 样品数量

产品抽样按认证单元不同，在每一认证单元中抽取样品。

单组分非固体原料抽取不少于 250mL 样品，多组分非固体原料按配比抽样，配比最小的组分抽样量不少于 50mL。

预制型面层原料和人造草面层样品抽取 300mm×400mm×实际厚度的 1 块样品，其他固体原料抽取 500g。

非固体原料在充分搅拌均匀后装入洁净干燥的玻璃瓶或其他不会导致化学污染的容器中密封保存，多组分非固体原料应将各组分单独取样包装。固体原料取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

#### 4.1.3 样品及资料处置

检验结束并出具检验报告后，有关检验记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关规定处置。

### 4.2 产品检验

#### 4.2.1 依据标准

CQC5111-2021 运动场地面层原料环保产品认证技术规范

#### 4.2.2 检验项目、要求及检验方法

按照 CQC5111-2021《运动场地面层原料环保产品认证技术规范》中规定的检验项目、要求及检验方法进行试验。

#### 4.2.3 检验时限

一般为 20 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。从收到样品和检测费用算起。

#### 4.2.4 判定

样品检验应符合 CQC5111-2021《运动场地面层原料环保产品认证技术规范》的要求。任何 1 项不符合标准要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。

允许在 CQC 规定的期限内完成一次整改。整改后重新进行抽样检验。未能按期完成整改的，终止认证。

#### 4.2.5 产品检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检验，并按规定格式出具检验报告。

### 4.3 关键原材料要求

关键原材料见 PSF351112.11。为确保获证产品的一致性，关键原材料发生变更时，持证人应及时提出变更申请，由 CQC 进行检验或确认，必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

## 5. 初始工厂检查

### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品环保指标为核心、以设计/开发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品环保指标的关键材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人力资源情况进行现场确认。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的标识和包装物上所标明的产品信息应与产品检验报告和产品描述上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品所用的关键原材料应与产品描述中一致；
- 3) 每个认证单元应至少抽取一个型号规格的产品进行产品一致性检查。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

### 5.2 初始工厂检查时间



一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人日数一般为 4 人日。

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一份认证证书。

### 6.2 认证时限

产品检验和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查+监督抽样检验。

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日一般为 2 人日。

### 7.2 监督检查的内容

CQC 根据 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。2、4、5、6、7、11、13 及 CQC 标志和认证证书的使用情况，是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

产品一致性检查要求同 5.1.2。

### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.4 监督抽样

年度监督时应应对获证产品实施抽样检验，抽样要求、检验依据、项目、方法及判定同第4章。证书持有者应在规定的时间内，将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成检验。如现场抽不到样品，则安排20日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

如果抽样检验不合格，允许工厂整改，工厂应在3个月内完成整改。整改后CQC重新抽样，如果样品检验结果仍不符合认证要求，则判定证书所覆盖型号不符合认证要求，监督检验不合格。

## 7.5 监督结果评价

CQC组织对监督检查结论、监督检验结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照8.2规定执行。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

#### 8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为3年，证书有效性通过定期的监督维持。

#### 8.1.2 认证产品的变更

##### 8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及环保的关键原材料发生变更时，及CQC规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向CQC提出变更申请。

##### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检验和/或工厂检查，则检验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为变更评价的基础。检验和工厂检查按CQC相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

### 8.2 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合CQC有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向CQC申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向CQC提出恢复申请，CQC按有关规定进行恢复处理。否则，CQC将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 9 认证范围的扩大与缩小

### 9.1 认证范围的扩大

#### 9.1.1 认证证书覆盖产品的扩展

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。原则上，应以最初进行全项产品检验的主检产品为扩展的基础型号。

CQC核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性。必要时，针对扩展产品的差异进行补充检验。评价合格后，颁发新证书或换发证书。

#### 9.1.2 新单元的扩大认证

与获证产品产自同一生产场地、同一工艺的新单元产品申请认证时，应按正常程序提交认证申请书及相关资料。CQC受理后，对申请产品进行抽样，申请方将样品送至指定的检验机构进行产品检验。一般情况下，不再进行现场工厂检查，待年度监督时，对新单元产品一致性进行重点核查。

#### 9.1.3 新生产场地的扩大认证

当获证产品增加一个新的生产场地时（含工厂搬迁），应按正常程序提交认证申请书及相关资料，CQC 受理后，对新生产场地按条款 5 的要求进行初始工厂检查，新生产场地生产的已获证（或与已获证产品为同一单元）产品应按条款 4 的要求进行抽样检验，如关键原材料与原获证产品不一致时，应按 CQC 有关规定及条款 4.3 的规定进行备案。

## 9.2 认证范围的缩小

认证证书持有者或 CQC 根据获证产品的实际情况以及监督检查结果提出缩小认证范围的要求。

### 9.2.1 认证单元的缩小

CQC 撤消/注销并收回该认证单元认证证书，或更改（减少）同一张证书所覆盖的产品型号。

### 9.2.2 生产场地的缩小

CQC 撤消/注销并收回所有该生产场地生产的各认证单元认证证书。

## 10. 证书到期复审

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在届满前 6 个月内提出认证委托。

证书有效期内最后一次年度监督结果合格的，CQC 在接到认证委托后直接换发新证书。

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

## 11. 认证标志的使用

使用标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》。

### 11.1 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



### 11.2 认证标志的加施

如果加施标志，证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用。优先在获证产品包装或最小外包装的显著位置加施认证标志。不允许使用变形标志。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定。

## 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



申请编号：

产品名称/型号：

### 一、关键原材料备案清单

面层原料名称	关键原材料		规格型号	制造商（全称）
乙丙橡胶颗粒	乙丙橡胶			
	颜料粉			
	橡胶油			
	无机填充物			
	助剂			
聚氨酯橡胶颗粒	聚醚多元醇			
	异氰酸酯			
	颜料粉			
	无机填充物			
	助剂			
预制卷材	合成橡胶材料			
	颜料粉			
	橡胶油			
	无机填充物			
	助剂			
人造草	草丝			
	底布			
	底胶			
PVC 颗粒	聚氯乙烯			
	塑化剂			
	颜料			
	发泡剂			
	无机填料			
胶粘剂（单组份）	聚醚			
	异氰酸酯			
	塑化剂			
胶粘剂（双组份） 施工配比： ( <input type="checkbox"/> 质量比， <input type="checkbox"/> 体积比)	A 组分	聚醚		
		多元醇		
		异氰酸酯		
		塑化剂		
		无机填料		
		颜料		
	B 组分	聚醚		
		多元醇		
		异氰酸酯		
		塑化剂		
		无机填料		
		颜料		
.....				

注：应按产品实际组成，列出每种关键原材料以及制造商的信息，未列出的关键原材料可增加。

### 二、其他材料（附后）

产品试验报告（如有）、产品彩色照片、产品生产工艺流程。

### 三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品关键原材料等与相应申请认证产品保持一致。





产品获证后，本组织保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键原材料。如果关键原材料需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

申请人：

公章：

日期： 年 月 日

