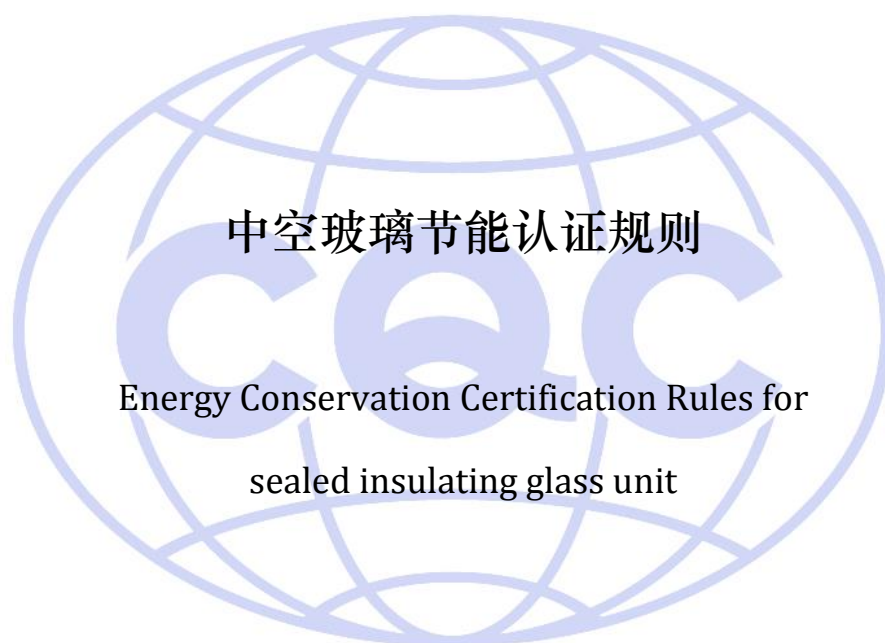




中国节能产品认证规则

CQC31-371162-2020



中空玻璃节能认证规则

Energy Conservation Certification Rules for
sealed insulating glass unit

2020年10月12日 发布

2020年11月01日 实施

中国质量认证中心

前言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

从本规则代替 CQC31-371162-2009。主要变化如下：

- 1、 3.1单元划分中增加了节能中空玻璃同一单元下可覆盖的产品；
- 2、 增加了内置遮阳中空玻璃及相关要求。
- 3、 认证依据标准CQC3117-2020代替CQC3117-2009。

本规则2020年11月6日第一次修订，主要修订内容：10.1中增加产品节能等级信息及获证工厂代码。

制定单位：中国质量认证中心 上海建科检验有限公司 上海耀皮玻璃集团股份有限公司。

主要起草人：林志强、姜萍、岳鹏、吴霞、潘伟。



本规则历次版本发布情况

- CQC/JY601-2008，发布日期：2008-11-05，实施日期：2008-11-05。
- CQC31-371162-2009，发布日期：2009-10-28，实施日期：2009-10-30。

1. 适用范围

本实施规则适用于中空玻璃的节能认证。

2. 认证模式

中空玻璃节能认证模式：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节：

- a) 认证的申请
- b) 产品检验
- c) 初始工厂检查
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后的监督
- f) 复审

3. 认证申请

3.1 认证单元划分

低辐射镀膜（Low-E）中空玻璃：按中空玻璃的核心部件（低辐射镀膜玻璃）的型号、厚度及玻璃颜色划分单元，即相同厚度、同一型号以及相同玻璃颜色的镀膜玻璃构成的节能中空玻璃为同一单元，同一单元下可覆盖的产品包括不同的中空玻璃结构、非核心部件玻璃的厚度、间隔条宽度、气体种类等，作为该单元证书覆盖的型号，用附件加以描述。

内置遮阳中空玻璃：按内置遮阳帘的材料、内置遮阳帘的构造、中空玻璃的配置（外侧玻璃种类厚度+间隔层厚度+内侧玻璃种类厚度）划分单元。即相同内置遮阳材料和构造、相同中空玻璃配置的产品为同一单元。

不同生产场地的中空玻璃产品视为不同的认证单元。

3.2 申请认证提交资料

申请资料（CQC 提供，申请人填写）

- a) 正式申请书
- b) 工厂检查调查表（附质量手册目录，组织机构图或组织描述等）
- c) 产品描述 (PSF371162. 11)

证明资料

- a) 申请人/制造商/生产厂的注册证明（营业执照、组织机构代码等）（首次申请时）
- b) 产品已获 CCC 认证证书复印件(如无 CCC 证书，需按相应产品标准做性能检验)



c)销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本（申请人为销售者、进口商时）

4. 产品检验

依据中空玻璃节能认证技术规范 CQC3117-2020。

4.1 试验方案

申请资料审核合格后，CQC按照单元划分原则，根据认证标准，制定试验方案，并通知认证委托人。试验方案包括单元或单元组合送样/抽样的样品要求、检测标准及项目、实验室信息等。

CQC认可CCC认证的结果，如果节能中空玻璃的密封方式与建筑用（安全）中空玻璃的密封方式相同且通过 CCC 认证，则免除节能中空玻璃GB/T 11944标准中相应检验项目的试验。

4.2 试验样品要求

认证委托人应保证其所提供的样品是正常生产的且确认与实际生产产品的一致性。CQC和 / 或实验室应对认证委托人提供样品的真实性进行审查。实验室对样品真实性有疑义时，应当向CQC说明情况，并做出相应处理。

4.2.1 试验项目、数量及依据标准

表1 节能中空玻璃试验项目、数量及依据标准

产品名称	检测项目	样品尺寸	样品数量	依据标准
Low-E节能中空玻璃	露点	510mm×360mm	17片	GB/T 11944
	耐紫外线辐照性能			
	水气密封耐久性			
	初始气体含量（适用时）			
	传热系数	510mm×360mm	3片	GB/T 2680 JGJ/T 151
	遮阳系数			
	可见光透射比			
内置遮阳节能中空玻璃	露点	510mm×360mm	17片	GB/T 11944
	耐紫外线辐照性能			
	水气密封耐久性			
	初始气体含量（适用时）			
	传热系数(包含遮阳装置伸展和收回两个状态)	1200mm×1500mm	1片	JG/T 255
	遮阳系数(包含遮阳装置伸展和收回两个状态)	510mm×360mm	内侧玻璃 3片 外侧玻璃 3片 百叶材料 3片	
	可见光透射比(包含遮阳装置伸展和收回两个状态)			
	操作性能	1200mm×1500mm	2片	
	操作力			



	机械耐久性能（按照2万次 进行试验）			
--	-----------------------	--	--	--

4.3 试验的实施

4.3.1 试验应在CQC委托的实验室完成。实验室对样品进行检测，应确保检测结论真实、准确，对检测全过程做出完整记录并归档留存，以及保证检测过程和结果的记录具有可追溯性。试验过程发现异常情况时，应及时与CQC沟通，并作相应处理。

4.3.2 若有试验项目不合格，CQC允许认证委托人在对不合格产生原因分析后进行整改，整改完成后重新进行试验。凡需重新试验的，实验室须将试验情况通报CQC，由CQC重新确认试验方案。

4.3.3 认证委托人一般情况下应在CQC规定时间内完成整改，并向委托实验室和/或CQC提交有效的整改资料和/或样品，超过该期限的视为认证委托人放弃认证委托，终止认证。认证委托人也可主动终止认证委托。

4.4 试验报告

CQC制定统一的试验报告格式。试验结束后，实验室应及时出具试验报告，内容应准确、清晰、完整。认证委托人在获证后监督时应能向认证机构和执法机构提供完整有效的试验报告。

5. 初始工厂检查

5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。覆盖申请认证的所有产品和所有加工场所。

工厂检查的基本原则是：以产品能耗指标/效率为核心、以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品能耗指标/效率的关键部件/材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按照CQC/F002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和附件1《中空玻璃节能认证工厂质量控制检测要求》检查。

5.1.2 产品一致性检查

生产现场对产品型号进行一致性检查，若单元覆盖多个型号，则至少抽一个规格型号做一致性检查。重点核查以下内容：

a) 申请认证产品的标识及结构设计与产品描述及实验报告的一致性检查；

b) 认证产品与申请/备案的关键原材料一致性检查。

5.1.3 关键原材料要求

中空玻璃产品关键原材料有玻璃、密封胶、干燥剂、遮阳材料、间隔条等。详见PSF371162.11《中空玻璃产品描述》。为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数/规格型号/制造商（/生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并抽送样进行检验（或提供书面资料确认）。经CQC批准后方可在获证产品中使用。

5.2 工厂检查时间

一般情况下，在产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可以同时进行。

初始工厂检查的人日数为1人日。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC组织对产品检验、工厂检查结果进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书（每个单元颁发一个证书及该单元覆盖的型号附件）。

6.2 认证时限

认证时限是指自收到完整申请资料到颁发认证证书所需要的工作日，包括产品检验、工厂检查及整改、认证结果评价与批准以及证书制作时间。

本规则制定的认证时限为不超过120天。

6.3 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

7. 获证后的监督

7.1 监督检查时间

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，获证 6 个月后可以安排年度监督，每次年度监督间隔不超过 12 个月。若发生以下情况可增加监督频次：

- a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并查实为证书持有者责任的；
- b) CQC有足够理由对获证产品与相关标准要求的符合性提出质疑时；



c) 有足够信息表明生产制造商、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品一致性时。

7.1.2 监督检查人日数

获证后监督检查的时间为0.5人日。

7.2 监督的内容

获证后监督包括工厂质量保证能力的监督检查及获证产品的抽样检验。

7.2.1 工厂质量保证能力监督检查

CQC 根据CQC/F002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》、附件1及证书附件对工厂进行监督检查。

4, 5, 6, 9 及 1 中 2), 3) 标志的使用为每次年度监督的必查条款，在证书有效期内应覆盖CQC/F002-2009 中的全部项条款。

7.2.2 产品的监督检验

抽样检测的样品应在工厂按与认证单元一致的工艺和材料制作试样，抽样数量、检测项目及要求见表2。如果工厂持有CQC颁发的中空玻璃CCC证书，则只检测产品的节能性能。若工厂持有多份证书，则按照5份证书抽取1份证书的比例进行抽样检测。

表2 中空玻璃监督抽样检测的样品数量及检测项目

产品各类	抽样原则	检测项目	尺寸和数量	备注
Low-E节能中空玻璃	抽取本单元中覆盖的任一型号产品	传热系数	510mm×360mm 3片	
		遮阳系数		
		可见光透射比		
		初始气体含量（适用时）	510mm×360mm 17片	
		露点		
		耐紫外线辐照性能		
		水气密封耐久性	该项目五年一次	
内置遮阳节能中空玻璃		传热系数	1200mm×1500mm 1片	
		遮阳系数	100mm×100mm 内侧玻璃 3片 外侧玻璃 3片	
			可见光透射比	
		初始气体含量（适用		



		时)	510mm×360mm 17片	
		露点		
		耐紫外线辐照性能		
		水气密封耐久性		
		操作性能	1200mm×1500mm 2片	该项目五年一次
		操作力		
		机械耐久性性能（按照2万次进行试验）		

产品抽样检验依据及判定同4。证书持有者应在规定的时间内，将样品送至指定的检验机构。检验机构在规定的时间内完成检验。并向CQC报告检验结论。

监督检验时，如果产品的密封性能或机械性能不符合要求，则判定检验不合格，如果节能性能低于获证的节能分级，则判定不符合申报的节能等级。

7.3 结果评价

获证后监督合格，认证证书持续有效。监督检查/复审检查时发现的不合格（含抽样检验不合格）应在规定的时间内进行整改。若节能性能低于获证的节能分级，应先暂停证书，申请人可在一个月内申请变更证书节能等级，继续维持证书，逾期将按监督检查不通过撤销证书。

8. 复审

认证委托人应当在有效期届满前6个月内以变更申请的形式提出认证委托，并在申请中勾选到期换证选项。认证委托人应提供证书有效期内最后一次年度监督结果，年度监督结果合格的，直接换发新证书。证书到期后的3个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

9. 认证证书

9.1 认证证书的保持

本规则覆盖产品的认证证书有效期为5年，证书有效性通过CQC定期的监督获得保持。

9.2 认证证书的变更

9.2.1 变更申请

获证后如果在产品原理、结构设计、生产工艺没有发生变动的前提下，获证产品的品牌、名称、型号变更，或在证书中增加型号（获证认证单元内型号），或申请人、制造商、生产厂更名或地址更名时，获证产品的关键原材料/部件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

生产厂地址搬迁变更以新申请处理，产品检验项目由 CQC 决定。

9.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更或需送样品进行检测，如需送样检测，检测合格后批准变更。

9.3 认证证书的暂停、撤销和注销

按照《产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销控制程序》规定执行。

10. 产品认证标志的使用

持证人应按 CQC《产品认证标识（标志）通用要求》申请备案或购买认证标志。使用标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》。

10.1 获证产品允许使用如下认证标志



不允许使用变形标志。

并在标志旁附加产品节能等级信息及获证工厂代码，见如下示例：



10.2 加施方式

证书持有者应向CQC购买标准规格的标志，或者申请并按《产品认证标识（标志）通用要求》中规定的合适的方式来加施认证标志。应在产品本体明显位置或包装上加施认证标志。

11. 收费

认证费用由 CQC 按有关规定统一收取。



附件 1

中空玻璃节能认证工厂质量控制检验要求

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验	例行检验
Low-E节能 中空玻璃	GB/T11944	外观		√
		尺寸偏差		√
		露点	3片/每周	
		紫外线照射	1 次/半年	
内置遮阳 节能中空玻璃	JG/T 255	操作性能		√
		操作力	1次/批	

注：例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认试验应按标准的规定进行；例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；确认检验时，如果工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。



节能中空玻璃产品描述

申请编号：

产品名称			
型号规格			
密封结构			
间隔层宽度			
气体种类			
内置遮阳方式			
关键原材料			
	品种	规格型号	生产厂
镀膜或吸热玻璃			
内置遮阳材料			
	品种	规格型号	合格供应商
第一道密封胶			
第二道密封胶			
干燥剂			
间隔条			

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件、原材料等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证获证产品只配用经CQC 确认的上述关键零部件、原材料。如果关键零部件、原材料需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人：

公 章：

日 期：