



产 品 安 全 认 证 规 则

CQC13-465396-2019

植物生长灯安全和性能产品认证规则

Safety and Performance Certification Rules for Plant Growth
Lighting products

2019 年 7 月 16 日发布

2019 年 7 月 16 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心。

参与起草单位：中认英泰检测技术有限公司，威凯检测技术有限公司，国家电光源（北京）检测中心。

主要起草人：李维泉，安丽，张新光，李栋。



1. 适用范围

本规则适用于光学辐射波长在 280nm 到 800nm 范围内，电源电压采用 1000V 以下直流或 50Hz 或 60Hz 交流电源的植物生长灯。

本规则不适用于 GB/T 31112-2014《普通照明用非定向自镇流 LED 灯规格分类》规定的非定向自镇流 LED 灯。

2. 认证模式

植物生长灯产品的认证模式为：产品型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督

3. 认证申请

3.1 认证单元划分

原则上同时符合以下条件可以作为一个申请单元：

- a. 认证委托人，制造商，生产厂相同；
- b. 防触电保护型式相同；
- c. 外壳防护等级相同；
- d. 输出光谱特性相同（如：红蓝光，红蓝白光，红蓝白光加紫外光，应为不同单元）；
- e. 安装方式相同；
- f. 不同光源不能在一个单元
- g. 同一生产厂生产。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- a. 正式申请书；
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）；
- c. 产品描述（CQC13-465396.01-2019）；
- d. 产品使用说明书；

3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关协议书或者合同副本
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 其他需要的文件

4. 产品检验

4.1 样品

4.1.1 送样原则

每个申请单元的产品都需要送样检测。

4.1.2 样品数量

送样数量为：

每个型号需送两个样品，一个样品进行安全检测，一个样品进行光性能检测。

自镇流灯和 LED 模块需各送 6 只样品。

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

4.2 产品检验

4.2.1 依据标准及技术规范

CQC1328-2019《植物生长灯安全认证技术规范》

GB/T 17743-2017《电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法》（可选）

GB 17625.1-2012《电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）》（可选）

以上两个 EMC 标准企业可选。

4.2.2 试验项目、试验方法及判定要求

应满足植物生长灯安全和性能认证技术规范以及适用标准的检测要求。

4.2.3 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检测，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供一份试验报告。

4.2.4 检验时限

样品检验时间一般为 60 个工作日，因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内。从收到样品和检测费用算起。

4.3 关键原材料（零部件）要求

关键原材料零部件见 CQC13-465396.01-2019《植物生长灯产品描述》。为确保获证产品的一致性，关键原材料/零部件技术参数、规格型号/制造商、生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并抽送样进行检验（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

5. 初始工厂检查

注：在企业具有对应的，有效的 CQC 颁发的 CCC 照明产品灯具证书，自镇流 LED 灯和普通照明用 LED 模块的 CQC 安全认证证书条件下，可不进行初始工厂检查。

5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以满足植物生长灯产品安全和性能指标为核心、以关键零部件进货检验—生产过程控制及检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品安全和性能的关键零部件/元器件/原材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

工厂检查要点：

产品一致性（包括零部件，光源板上光源颗粒位置，灯具结构）。

5.1.1 工厂质量保证能力检查



由 CQC 指派的产品认证检查组按 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》部分条款和《植物生长灯产品安全认证工厂质量控制检测要求》(附件 1)进行检查。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时,应在生产现场检查申请认证产品的一致性,并在生产线末端,抽取申请单元的一个规格的植物生长灯合格产品,重点核实以下内容。

- (1). 认证产品的标识及说明书是否与产品检验报告上所标明的信息一致;
- (2). 认证产品的结构应与产品检验报告及产品描述中一致;
- (3). 认证产品所用的关键零部件、元器件及原材料应与产品安全型式试验报告和产品描述中一致。

注:对于多个申请单元的一致性核查,共抽取的规格数应不少于 2 只。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

5.2 初始工厂检查时间

工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成,否则应重新进行产品检验。初始工厂检查时,工厂应生产申请认证范围内的产品。初始工厂检查的人·日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定,详见表 1。

表 1 工厂检查人·日数(初始检查)

生产规模	100 人以下	101~300 人	301 人以上
人·日数	2	2.5	3

注 1:如此初始工厂检查与其它照明控制装置安全监督检查一起进行,以上人日数相应减少 0.5 人日。

注 2:必要时,产品检验和工厂检查也可同时进行。

5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的,检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时,工厂应在规定期限内完成整改,CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的,按工厂检查不通过处理。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对型式试验、初始工厂检查结论综合进行评价。评价合格后,向申请人颁发产品认证证书,每一个申请认证单元颁发一张证书。

6.2 认证时限

认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日,受理认证申请后,产品检验时限见 4.2.4,工厂检查时限按实际发生时间计算(包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间)。完成产品检验和工厂检查后,对符合认证要求的,一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

6.3 认证终止

当产品检验不合格和整改不通过,CQC 做出不合格决定,终止认证。终止认证后如要继续申请认证,需重新申请认证。

7. 获证后的监督

7.1 监督检查的内容

获证后监督检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。监督检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。



检查的基本原则是：以认证的产品一致性要求为核心，以采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序，检验环节和产品功能检验，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

6.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和《植物生长灯产品安全认证工厂质量控制检测要求》（附件 1）进行检查。

7.1.2 产品一致性检查

在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。若认证产品为单元产品，则一致性检查应对每个单元的产品至少抽取未进行型式试验的一个规格型号。重点核实以下内容：

- 认证产品上和包装上表明的产品名称、型号规格与型式试验检测报告上所标明的一致；
- 认证产品的工艺结构应与型式试验时的样品一致；
- 认证产品所用的原材料应与型式试验时申报并经认证机关确认的一致；
- 产品功能描述，协议及操作指导书与型式试验描述一致。

认证产品的标识及说明书是否与产品检验报告上所标明的信息一致。

每类别产品应至少抽取一个规格型号做一致性检查。

7.2 监督检查的时间和人数

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- （1）获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- （2）CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- （3）有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

监督工厂检查人·日数根据申请认证产品的单元数及工厂生产规模来确定，具体人·日数见表 2。

表 2 监督工厂检查人·日数（植物生长灯）

生产规模	100 人以下	101~300 人	301 人以上
人·日数	1	1.5	2

7.3 监督检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

7.4 结果评价

CQC 组织对监督检查结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不合格时，则判定年度监督不合格，按照 7.3 中规定处理证书。

8 认证证书

8.1 认证证书的保持

8.1.1 证书的有效性

证书有效期为长期有效，证书有效性通过定期的监督维持。

8.1.2 认证产品的变更

8.1.2.1 变更的申请

证书内容发生变化或产品中涉及安全的设计、结构参数、外形、关键原材料/零部件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出申请。

8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和申请人提供的资料进行评价，必要时送样进行检测和/或检查。检测合格或经资料验证后，对符合要求的，批准变更。证书内容发生变化的，换发证书，证书的编号、批准有效日期不变。

8.2 获证单元覆盖产品的扩展

8.2.1 扩展程序

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检验，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

8.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供检查或检测。

8.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理。并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

9 产品认证标志的使用

持证人可以按《CQC 标志管理办法》申请备案或购买认证标志。


9.1 准许使用的标志样式

通过 CQC1328-2019 技术规范检测，并获得证书的企业允许使用如下认证标志：



通过 CQC1328-2019 技术规范和 EMC 标准检测，并获得证书的企业允许使用如下认证标志：



规格较小的获证产品如需使用 10mm 及更小规格的认证标志时，允许使用变形标志（**CQC**或）。

9.2 加施方式和加施位置

如果加施标志，证书持有者应按《CQC 标志管理办法》的规定使用认证标志。可以在产品本体、铭牌或说明书、包装上加施认证标志。

10. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。



附件 1

植物生长灯产品安全和性能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	认证技术规范	试验项目（标准条款编号）	确认检验	例行检测
植物生长灯	CQC1328-2019	6. 标志		√
		I 类灯具的接地连续性		√
		光谱配比	√	

注：1) 例行试验是在生产的最终阶段对生产线的产品进行 100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。确认检验是为验证产品持续符合标准及技术规范的要求进行的抽样检验。

2) 确认检验应按标准及技术规范的规定进行；

3) 例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

4) 确认试验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验；

※. 一次 / 批或不少于一次 / 年。

关键元器件和零部件

关键安全元器件和零部件清单、部分安全元器件和零部件需检测依据的标准和随整机试验送样数量。

零部件名称	国家标准号	对应 IEC 标准	送样数量
LED 模块	GB24819	IEC62031 IEC62471	5
荧光灯用交流电子镇流器	GB19510.4 GB19510.1	IEC61347-2-3 IEC61347-1	5
高强度气体放电灯镇流器	GB19510.10 GB19510.1	IEC61347-2-9 IEC61347-1	9
高强度气体放电灯电子镇流器	GB19510.13 GB19510.1	IEC61347-2-12 IEC61347-1	5
LED 模块用电子控制装置	GB19510.14 GB19510.1	IEC61347-2-13 IEC61347-1	5
与灯具联用的杂类电子线路	GB19510.12 GB19510.1	IEC61347-2-11 IEC61347-1	5
导轨接合器	GB/T13961	IEC60570	5
器具插座、连接器	GB/T17465.1 GB/T17465.2	IEC320-1 IEC320-2-2	8
印刷线路板		IEC60249-1 中 4.3	2

由于植物生长灯产品的多样性，零部件清单中不可能全部包括所有产品部件内容，以及部件检测要求，产品认证检测机构可根据申请人提供的关键零部件资料，其在使用情况，以及其部件是否具有相关 CCC 和 CQC 证书的情况来决定是否需要相关零部件的检测，并通知申请人补送相关数量的样品进行检测，同时把关键零部件列入零部件清单中。



植物生长灯产品描述

一、申请编号：

申请人名称：

产品分类： 固定式 ☐ 可移式 ☐ 嵌入式 ☐ 水族箱灯具（永久固定式） ☐
水族箱灯具（非永久固定式） ☐ 自镇流灯 ☐ LED 模块 ☐

二、植物生长灯关键零部件清单

零部件名称	制造商、生产厂	规格型号	技术参数	认证标志和附注
LED 模块				
内部线				
外部线				
控制装置				
灯头				
光源芯片（颗粒）				
绝缘外壳				
接线端子				
外部导线				

由于植物生长灯产品的多样性，零部件清单中不可能全部包括所有产品部件内容，以及部件检测要求，产品认证检测机构可根据申请人提供的关键零部件资料，其在使用情况，以及其部件是否具有相关 CCC 和 CQC 证书的情况来决定是否需要相关零部件的检测，并通知申请人补送相关数量的样品进行检测，同时把关键零部件列入零部件清单中。

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键原材料/零部件/元器件（受控部件）等与相应申请认证产品保持一致。产品获证后，如果关键原材料/零部件/元器件（受控部件）需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号始终符合产品认证要求。

本组织保证使用证书及标志的获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键原材料/零部件/元器件。

申请人：

公章

日期： 年 月 日