



# 中国环保产品认证规则

CQC51-322341-2018

---

## 绿色印刷环保认证规则

Environmentally Friendly Certification Rules  
For Green Printing

2018 年 1 月 15 日发布

2018 年 1 月 15 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

2019 年 7 月 5 日第一次修订，主要修订以下内容：

- 1) 调整适用范围，删除“采用平版印刷方式的图书、期刊、本册、报纸、儿童读物等纸质阅读类印刷品。纸质票据类印刷品参照执行。”增加“以新闻纸为承印物，采用冷固型油墨卷筒纸胶印印刷方式的产品”。各章节做相应调整。
- 2) 认证依据标准由 CQC5110-2018 更改为 T/CAN 001-2019。
- 3) 增加附表 1《固体废物及危废管理验证表》、附表 2《印刷所用原辅材料要求及评价分值》和附表 3《印前制版过程中的环境保护措施及评价分值》。

制定单位：中国质量认证中心、中国报业协会、广东省东莞市质量监督检测中心。

主要起草人：刘源、邵争辉、何柯、陈润权、杨孝光。



## 1. 适用范围

本规则适用于以新闻纸为承印物，采用冷固型油墨卷筒纸胶印印刷方式的产品的绿色印刷认证。

## 2. 认证模式

绿色印刷环保认证模式为：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

产品检验可以根据实际情况，在工厂现场检查前或工厂现场检查时进行抽样。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分原则

依据印刷产品的印刷方式、承印物与印刷产品类别划分为以下认证单元：

平版印刷方式的纸质类报纸

相同的产品当生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

依据印刷产品的装订方式划分认证单元对应的产品型号，装订方式分为精装、平装（含骑马订及其他装订方式），则须申报的完整的产品型号为：

平版印刷方式的纸质类报纸系列

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印)
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 产品描述

#### 3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码复印件
- b. 印刷经营许可证复印件
- c. 生产许可证复印件（必要时）
- d. 申请人为销售者时，须提交销售者和生产者订立的相关合同副本
- e. 一年内合格的产品质量检测报告（如有）
- f. 一年内有效的环评报告、或一年内有效的由 CMA 或 CNAS 认可的环境监测机构出具的环境监测报告、或由相关政府机关出具的环境守法证明。
- g. 厂区平面图(简图)。
- h. 生产企业污染物排放符合相关环境环境保护法律法规的证明；
- i. 挥发性有机物（VOCs）、水污染物、厂界噪声等污染物排放达到国家及地方排放标准的证明；
- j. 近三年无重大安全事故和重大环境污染事件的证明；
- k. 符合 GB/T 17934.3、GB/T 34053.5 等标准的检测报告；

1. 不使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质的声明；
- m. 遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的声明。

#### 4. 产品检验

##### 4.1 样品

###### 4.1.1 抽样原则

- a. CQC 派有资格的人员到印刷企业进行抽样，每个认证单元均应抽样。
- b. 申请单元中只有一个型号的，抽取该型号的产品作样品；申请单元中为系列产品时，应从中选取具有代表性的一个产品作为样品。
- c. 抽样基数不得小于 100 份，样品数量为 8 份。
- d. 当企业申请的产品涉及多种装订方式时，优先抽取采用环保风险较大装订方式的产品作为样品。
- e. 样品应由申请人在封样后 15 个工作日内送到指定的检测机构。

###### 4.1.2 抽样方法

依据 T/CAN 001-2019《报业绿色印刷 通用技术规范与评价方法》中规定执行。

###### 4.1.3 样品及资料处置

检验结束并出具检验报告后，有关检验记录和相关资料由检测机构保存，样品须在检测机构保存三个月后，待 CQC 合格评定后可由生产厂取回或按有关规定处置。

##### 4.2 产品检验的要求

###### 4.2.1 依据标准

T/CAN 001-2019 报业绿色印刷 通用技术规范与评价方法

###### 4.2.2 检验验证方式

- (1) T/CAN 001-2019 条款 4.1.1、4.1.2、4.1.3、4.1.4、4.1.5 采用文件审查的方式验证，即企业需提供一年以内有效的具备 CMA 及 CNAS 资质的检测机构出具的检验报告；
- (2) T/CAN 001-2019 中表 2 采用现场抽样检验的方式验证；
- (3) T/CAN 001-2019 中表 3、表 4 采用工厂检查的方式验证。

###### 4.2.3 产品检验时限

从收到样品和检测费用算起至检测结束一般为 20 个工作日以内（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。

###### 4.2.3 判定

由检测机构按照标准的要求的检测项目进行检测。检测结果符合标准对应条款的要求，则判定相关的产品检验项目合格。

如果检测项目不符合要求，允许进行一次整改，然后重新进行检验，整改期限三个月。整改完成后应根据对产品的影响程度来安排相应的检测项目重新检测。如果整改后全部检测项目符合要求，则判定该产品符合要求。

###### 4.2.4 产品检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检验，并出具检验报告。认证批准后，检测机构负责给 CQC 和申请人分别寄送一份检验报告。

##### 4.3 印刷用原辅料的要求

为确保获证产品的一致性，印刷用原辅料的技术参数、规格型号、制造商发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行确认检验（或提供书面资料确认），经 CQC 批准后方可使用。

## 5. 初始工厂检查

### 5.1 检查内容

初始工厂检查的内容：工厂质量保证能力检查、产品一致性检查、认证标准中相关内容的检查。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力要求检查

按 CQC/F 003-2009 《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》（条款 2、8.2 除外）进行检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的名称、印刷方式应与产品检验报告和产品描述上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品所用的关键原材料及制造商应与产品检验报告及产品描述中一致；
- 3) 认证产品所用的生产工艺应与产品描述中申报的工艺流程相一致。

#### 5.1.3 认证标准中相关内容的检查

- 1) 按照 T/CAN 001—2019 《报业绿色印刷 通用技术规范与评价方法》中的条款 3.4 进行审查见附表 1；
- 2) 按照 T/CAN 001—2019 《报业绿色印刷 通用技术规范与评价方法》中的表 3 和表 4 进行审查，并按照《报业绿色印刷标准评分表》进行打分，见附表 2 和 3；
- 3) 认证企业的报业绿色印刷评价得分不得低于标准要求。

#### 5.1.4 工厂检查范围

工厂质量保证能力检查、产品一致性检查和标准内容的核查应覆盖申请认证的所有单元和加工场所。

### 5.2 初始工厂检查时间

初始工厂检查时，工厂每个认证单元应至少有一种申请认证范围内的产品在生产。工厂检查人·日数根据工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 初始工厂检查/监督检查（人日数）

工厂规模	1-100 人 (含)	100-300 人 (含)	300 人 以上
工厂检查人日数	6/3	7/3.5	8/4

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，按认证单元向申请人颁发产品认证证书。

### 6.2 认证时限



产品检验和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

### 7.1 监督检查

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查时间

监督检查人日数见表 1。

#### 7.1.3 监督检查的内容

监督的工厂检查包括：工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+认证标准的核查。

1) CQC 根据 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。CQC/F 003-2009 中条款 1 (b)、3、4、5、6、8 和认证证书与标志的使用是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

2) 获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容相同。

3) 认证标准的核查内容与工厂初始检查时的要求相同，并确认获证企业的绿色印刷评价得分不低于获证要求，详见 T/CAN 001—2019《报业绿色印刷通用技术规范与评价方法》。

4) 按照 T/CAN 001—2019《报业绿色印刷通用技术规范与评价方法》中的条款 3.4 进行审查，见附表 1。

#### 7.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.2 监督抽样检验

CQC 在年度监督时对获证产品进行抽样检验，在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取 1 个单元中的 1 个型号样品、以及申请企业所涉及的油墨、润湿液、清洗剂按照 T/CAN 001—2019 进行检验/验证。

### 7.3 获证后监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督检验结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.3 规定执行。

## 8. 证书到期复审

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在届满前 6 个月内提出认证委托。

证书有效期内最后一次年度监督结果合格的，CQC 在接到认证委托后直接换发新证书。

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

## 9. 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年，证书有效性通过定期的监督维持。

#### 9.1.2 认证产品的变更

##### 9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及安全/环保/的设计、结构参数、关键原材料发生变更时，以及 CQC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

##### 9.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检验和/或工厂检查，则检验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为变更评价的基础。检验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。

### 9.2 认证证书覆盖产品的扩展

#### 9.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检验和/或工厂检查，对符合要求的，根据需求单独颁发认证证书或换发认证证书。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为扩展评价的基础。

#### 9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要抽样时，证书持有者应按本规则第 5 章的要求配合抽样并将样品供核查或进行差异试验。

### 9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 10. 认证标志的使用

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志，不允许使用变形标志。



### 10.2 认证标志的加施

证书持有者应按《CQC 标志管理办法》中规定的合适方式来加施认证标志。应在产品本体或最小包装上加施认证标志。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定
















附表1 固体废物及危废管理验证表（检查员填写）

申请编号：	申请人名称：
申请人地址：	
制造商名称：	
制造商地址：	
生产厂名称：	
生产厂地址：	
固体废物名称：	
危险废物名称：	
易燃易爆危险废物名称：	
由具备资质单位出具的危险废物理化性质报告：	
管 理	1. 制订污染防治责任制度，及采取防治工业固体废物污染环境的措施并加以实施。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附记录）
	2. 制订危险废物管理计划并加以实施（应包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施）。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附记录）
	3. 对固体废弃物在收集、储存、运输、利用、处置的环节采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片、记录）
	4. 制订意外事故的防范措施和应急预案并向主管部门备案。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附记录）
	5. 规定不得将不相容的危险废物混合存放并实施。（GB 18597-2001 附录B） <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附记录）
	6. 危险废物记录完善（包括：名称、来源、数量、特性、容器类别、入库日期、存放库位、出库日期、接收单位名称） <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附记录）
	7. 危险废物贮存容器及贮存设施进行检查，发现破损立即清理更换 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附记录）
	8. 危险废物设施周围设置围墙或防护栅栏 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附记录）
	9. 危险废物贮存设施中配备通讯设备、照明设备、安全防护服及工具，并设有应急防护设施。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附记录）

收 集	1. 不擅自倾倒、堆放危险废物。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附声明）
	2. 检查时发现生产厂随意倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废弃物或危险废弃物： <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （如是，配照片留证）
	3. 确保不向江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡等法律、法规规定禁止倾倒、堆放废弃物的地点倾倒、堆放固体废物。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附声明）
	4. 按固废、危废的特性加以分类，收集、贮存。（GB 18597-2001 附录 B） <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附记录）
	5. 向县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附记录）
贮 存	1. 设有专用贮存设施用以贮存危险废物，且该设施已做环境影响评价。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	2. 危险废物设施底部高于地下水最高水位 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	3. 场界位于居民区 800 米以外，地表水域 150m 以外 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	4. 固废或危险废物设施不处于易燃易爆危险品仓库，高压输电线路防护区 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	5. 固废或危险废物设施具备泄露液体收集装置、气体到出口及气体净化装置 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	6. 是否将危险废物混入非危险废物中贮存 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	7. 不相容（相互反应）的危险废物不得混装，应分开存放，并进行隔离。（GB 18597-2001 附录 B） <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附照片或记录）
	8. 设施具备径流疏导系统及雨水收集池，确保暴雨不会流到固废或危险废物中 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	9. 固废或危险废物设施应防风、防雨、防晒 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 （附照片或记录）
	10. 常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，使之稳定后贮存。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附照片或记录）
	11. 易水解、挥发的固体危险物须放置容器内贮存，无法放入容器的应用防漏胶带盛装。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不适用 （附照片或记录）
	12. 装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空

	<p>间。</p> <p><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 <input type="checkbox"/>不适用 （附照片或记录）</p>						
	<p>13. 危险废物贮存容器不应存在跑冒滴漏或与溶液发生化学反应的情况。（液体危险废物可以注入开孔直径不超过 70mm 并有放气孔的桶中）</p> <p><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 <input type="checkbox"/>不适用 （附照片或记录）</p>						
	<p>14. 自行贮存危险废物不得超过 1 年（除非另有批文） <input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 （附记录、如否附证据）</p>						
	<p>15. 对危险废物进行有效识别和标识。（标识标准见附图 1、附图 2）</p> <p><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 <input type="checkbox"/>不适用 （附照片或记录）</p>						
处 置	<p>1. 与具备资质的单位签订的固废和危废的贮存或处置协议：<input type="checkbox"/>有 <input type="checkbox"/>无 （如有，附协议、记录，处置单位的经营许可证）</p>						
	<p>2. 企业须声明承诺在发生事故或者其他突发性事件，造成危险废物严重污染环境时，必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报可能受到污染危害的单位和居民，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。</p> <p><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 （附声明）</p>						
	<p>3. 企业须声明承诺不经中华人民共和国过境转移危险废物</p> <p><input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 （附声明）</p>						
<p>附图 1</p> <p><b>危险废物标签</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">危 险 废 物</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>主要成分 化学名称</p> <hr/> <p>危险情况：</p> <hr/> <p>安全措施：</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p style="text-align: center;">危 险 类 别</p> <div style="text-align: center;">  </div> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <p>废物产生单位：_____</p> <p>地址：_____</p> <p>电话：_____ 联系人：_____</p> <p>批次：_____ 数量：_____ 出厂日期：_____</p> </td> </tr> </table> <p>危险废物标签</p> <p>M 1:1</p> <p>字体为黑体字。</p> <p>底色为醒目的桔黄色。</p>		危 险 废 物		<p>主要成分 化学名称</p> <hr/> <p>危险情况：</p> <hr/> <p>安全措施：</p>	<p style="text-align: center;">危 险 类 别</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<p>废物产生单位：_____</p> <p>地址：_____</p> <p>电话：_____ 联系人：_____</p> <p>批次：_____ 数量：_____ 出厂日期：_____</p>	
危 险 废 物							
<p>主要成分 化学名称</p> <hr/> <p>危险情况：</p> <hr/> <p>安全措施：</p>	<p style="text-align: center;">危 险 类 别</p> <div style="text-align: center;">  </div>						
<p>废物产生单位：_____</p> <p>地址：_____</p> <p>电话：_____ 联系人：_____</p> <p>批次：_____ 数量：_____ 出厂日期：_____</p>							

附图 2  
危险废物种类标志

危险分类	符 号	危险分类	符 号
Explosive 爆炸性	 黑色字 橙色底	Toxic 有毒	
Flammable 易燃	 黑色字 红色底	Harmful 有害	
Oxidizing 助燃	 黑色字 黄色底	Corrosive 腐蚀性	
Irritant 刺激性		Asbestos 石棉	

附表2 印刷所用原辅材料要求及评价分值

原辅材料	要求	分值	分值分配	分数	实得	检查记录 / 不适用原因
油墨	使用挥发性有机物（VOCs）的质量百分含量≤1%、植物油含量≥40%的油墨	35	使用量占总使用量≥50%	25		
			使用量占总使用量≥60%	28		
			使用量占总使用量≥70%	32		
			使用量占总使用量≥80%	35		
印版	使用完全免化学处理CTP版材	20	使用量占总使用量≥50%	15		
			使用量占总使用量≥55%	16		
			使用量占总使用量≥65%	17		
			使用量占总使用量≥75%	18		
			使用量占总使用量≥80%	20		
润湿液	使用无醇润湿液	25	使用量占总使用量≥50%	20		
	使用醇类添加量小于2%的润湿液		使用量占总使用量≥80%	25		
清洗剂	使用挥发性有机物（VOCs）的质量百分含量低于3%的清洗剂	20	使用量占总使用量≥50%	15		
			使用量占总使用量≥55%	16		
			使用量占总使用量≥65%	17		
			使用量占总使用量≥75%	18		
			使用量占总使用量≥80%	20		
总得分						综合得分不得低于75分



附表 3 印前制版过程中的环境保护措施及评价分值

一级指标	二级指标	分值	要求	分值分配	得分	小计	检查记录 / 不适用原因
资源属性	印前	19	采用节省油墨软件	3.5			
			采用屏幕软打样	3.5			
			采用计算机直接制版（CTP）系统和数字化工作流程软件	4.5			
			制版与冲片清洗水过滤净化循环使用，或采用无需水洗的制版系统	4			
			建立CTP显影液定期检测程序	3.5			
	印刷过程	29	密封废擦机布容器与清洗剂容器以抑制挥发性有机物（VOSs）挥发	2.5			
			采用压缩空气集中供应管理和废热利用等措施	3			
			采用油墨预置技术	2			
			采用自动套准系统	2.5			
			采用中央管道集中供墨系统	3			
			采用在线检测装置	4			
			采用集中润版液冷却和过滤减排系统	5			
			建立实施橡皮布的保养程序	2			
			轮转车间加隔音、吸音材料及双层门窗，以及给轮转机机械装置防音盖罩等措施抑制噪音的产生	3			
			建立印刷机台全面生产设备管理程序	2			
能源属性	印前及印刷过程	12	环境照明采用通过节能产品认证的光源	3			
			建立计算机按需使用的节能制度	3			
			建立印刷机能耗监管制度	2.5			
			对印刷车间的温、湿度进行有效控制	3.5			
环境属性	环境管理体系构建	25	建立对印刷生产场所挥发性有机物（VOCs）监测制度	2			
			使用挥发性有机物（VOCs）净化、治理设施	5			
			建立对空调机温度管理以及区域和时间管理制度	2			
			使用生产废液净化治理设施，收集处理率≥90%	5			
			建立照明管理制度	2			
			设立环境方针与组织，持续不断地致力于环境保护活动	2.5			
			建立针对环保型印刷物资、器材与设备的采购系统	2.5			
			建立并实施空调机温度管理以及区域和时间管理制度	2			
			建立并实施车间局部照明控制制度	2			
	回收利用	15	建立设计制作过程中耗材回收制度	2			
			建立并实施危险废物管理制度、与本地区有资质的回收公司签订危废回收合同	4			
			建立废纸的集中管理程序及分类回收制度	2.5			
			印刷设备清洁抹布通过专业机构集中回收	2			
			建立并实施设计制作过程中耗材回收制度	2			
			建立对纸芯、纸板、木排、容器、包装材料、印版隔离纸等废物回收制度	2.5			
总得分						综合得分不得低于80分	



附件 1 绿色印刷产品描述

申请编号:
申请人名称:
产品名称:
规格型号:

一、关键原材料及辅料备案清单

原辅料类别	名称	规格/型号	适用的标准	制造商（全称）/产地
新闻纸				
油墨				
清洗剂				
印版				
胶辊				
橡皮布				
润湿液				

注：应列出每种原辅料的所有供应商/制造商。

二、其他材料（附后）

- 1) 产品主要生产工艺流程
- 2) 可能涉及有毒有害物质使用情况的说明（如有）

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及原辅材料等与相应申请认证产品保持一致。

产品获证后，本组织保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述原辅材料。如果原辅材料需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格/型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。本组织声明原辅材料中不出现质量环保认证要求中规定的违禁物质。

申请人：  
公章

日期：年月日