



# 产 品 安 全 认 证 规 则

CQC16-462293-2018

---

低压成套设备主开关应用性能认证实施规则

Certification Rules of application performance of the main switches for  
low voltage assemblies

2018 年 3 月 9 日发布

2018 年 3 月 9 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

参与起草单位：中国质量认证中心、上海电器设备检测所、全国低压电器标准化技术委员会、苏州电器科学研究院股份有限公司。

主要起草人：张勇、陈建兵、黄兢业、鲍幸。



## 1. 适用范围

本规则适用于作为低压成套设备的主开关的低压元器件产品，如万能式断路器。依据本规则输出的认证结果可作为指导万能式断路器产品作为低压成套设备主开关时正确应用。

## 2. 认证模式

申请本认证的产品应已获得 CCC 证书，且产品的结构、参数指标、所使用的零部件及其供应商应与 CCC 认证结果保持一致。

认证模式为：型式试验+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后监督
- e. 复审

注：如产品通过 CCC 监督检查，证后监督可认可 CCC 监督检查结果。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上以同一生产企业的同一壳架等级电流为一个申证单元。不同生产企业的产品为不同的申请单元。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.3.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写)
- b. 产品描述 (CQC16-462293.01-2018)

#### 3.3.2 证明资料

- a. CCC 证书复印件
- b. 其他需要的文件

## 4. 型式试验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

样品应在所申请认证的生产场所加工生产而成。原则上，选取该壳架等级下的最大额定电流的产品进行验证试验。如有必要，增加选取其他额定电流的产品补充验证。

#### 4.1.2 样品数量

委托人负责把样品送到指定检测机构并对所选送样品负责。CQC 根据产品实际情况以及最大额定电流产品进行验证试验的数据情况，确定选定额定电流的数量。原则上，每个额定电流的产品样品数量为 1 台。

#### 4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 产品检验

#### 4.2.1 依据标准

CQC1616-2018《低压成套设备主开关降容系数测量验证技术规范 第1部分：万能式断路器》。

#### 4.2.2 检验方法

按照 CQC1616-2018《低压成套设备主开关降容系数测量验证技术规范 第1部分：万能式断路器》中规定的试验方法进行试验。

#### 4.2.3 检验时限

从收到样品，一般为 20 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），如需增加其他额定电流规格产品补充测试，可再延长 10 个工作日。

#### 4.2.4 判定和结果输出

样品验证试验结果应首先符合 GB/T 14048.2-2008《低压开关设备和控制设备 第2部分：断路器》中 7.2.2.1 温升极限的要求，否则判定该样品不满足 CCC 认证要求。

按照 CQC 1616-2018《低压成套设备主开关降容系数测量验证技术规范 第1部分：万能式断路器》完成验证试验，输出该产品的降容曲线图和相关具体数据。

#### 4.2.5 检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具检验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人寄送一份检验报告。

### 4.3 关键元器件要求

关键元器件及其制造商应与该产品的 CCC 型式试验报告中的相关信息一致。每一种关键元器件，委托人应提供技术参数/材料/规格型号/制造商。

## 5. 认证结果评价与批准

### 5.1 认证结果评价与批准

CQC 对验证试验结果进行综合评价，评价合格后，按认证单元向委托人颁发产品的性能认证证书。

### 5.2 认证时限

受理认证申请后，验证试验时限见 4.2.3。完成验证试验后，对符合认证要求的，一般情况下在 5 个工作日内（委托人缴纳相关费用时间不包含在内）颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当验证试验过程中出现不满足 CCC 认证要求的情况，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后，企业如要继续申请认证，应重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，证书颁发后的下一个年度内应安排年度监督。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

注 1：CCC 工厂检查可覆盖该性能指标的监督检查；

注 2：对于 CCC 获证 A 类生产企业，监督检查频次可以为 1 次/2 年。

#### 7.1.2 监督检查人数一般为 1 人日。

## 7.2 监督检查的内容

获证后监督的内容包括质量体系的复查和获证产品一致性检查。CQC 根据 CQC/F001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和《低压断路器：万能式断路器（ACB）类产品工厂检查作业指导书》（CQC/07 流程 0403（0306）-2014）对工厂进行监督检查。采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、例行检验/出厂检验和确认检验、认证产品的一致性以及认证证书和标志的使用是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。

工厂检查时，应在生产现场检查获证产品的一致性，重点核查以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键原材料应与型式试验报告中一致；

工厂检查时，应在生产现场对获证产品的每个工厂界定码至少抽取一个规格型号做一致性检查。对产品安全性能可采取现场见证试验。不同制造商的同类产品，应至少查看产品标识。

## 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

## 7.4 获证后监督结果评价

CQC 组织对证后监督结果进行合格评定，评定合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过，或者 CCC 监督抽样不合格（如需抽样），则判定年度监督不合格，按照 8.3 规定处理相关认证证书。

# 8. 认证证书

## 8.1 认证证书的保持

### 8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年或不超过对应 CCC 证书的有效期。

### 8.1.2 认证产品的变更

#### 8.1.2.1 变更的申请

产品涉及安全的设计、结构参数、关键元器件发生变更时，委托人应向 CQC 提出申请。CQC 对变更的内容和提供的资料进行评价，对符合要求的，批准换发新的认证证书。新证书的编号保持不变，并注明换证日期，证书有效期顺延。

#### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更以及是否需要进行检验。检验合格或经资料确认后方能进行变更。

## 8.2 认证证书覆盖产品的扩展

### 8.2.1 扩展程序

委托人需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，评价合格后，换发证书。

### 8.2.2 样品要求

委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供检查或检测。



### 8.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当委托人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理。

## 9. 产品认证标志的使用

### 9.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下标志：



不允许使用变形标志。

### 9.2 认证标志的加施

如果加施标志，证书持有者应按《CQC 标志管理办法》的规定使用认证标志，并根据产品的特性和使用方式合理选择标志的类型。如果采用标准规格标志，应加施在获证产品本体的显著位置；如果采用印制、模压标志，应加施在获证产品的铭牌或本体的显著位置；本体不能加施标志的，将标志加施在产品的最小包装及随附文件中。

## 10. 复审

原则上，证书有效期满后，重新进行验证试验。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。