



# 中国环保产品认证规则

CQC51-381001-2018

---



2018 年 1 月 9 日发布

2018 年 1 月 9 日实施

---

中国质量认证中心

# 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归 CQC 所有，任何组织及个人未经 CQC 许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则代替 CQC51-381001-2009，主要变化如下：

1. 认证依据改为 CQC5109-2018 家具环保认证技术规范；
2. 对单元划分进行了修订，对产品型号做出了规定；
3. 对抽/送样要求进行了细化；
4. 初始工厂检查和监督检查内容进行了修订；
5. 复审要求进行了修订；
6. 对产品描述表格进行了修订。

制定单位：中国质量认证中心。

主要起草人：于洁、王宗挺、邵争辉、刘源、杨孝光。

本规则历年修订情况如下：

本规则代替 CQC/RYHB001-2004、CSC/G 2205-2006、CSC/G 2233-2004，主要变化如下：

1. 取消了“其他木制家具”、“其他金属制家具”和“其他软体制家具”单元划分；
2. 对 4.1 条 4.2.5 条中部分文字表述进行了修改；修改了 7.2 条 7.3 条部分内容；
3. 调整工厂检查人日数；
4. 认证标志使用“中国环保认证”标志。

2011-4-11 第一次修订，主要变化为依据标准 GB/T18401-2003 换版为 GB/T18401-2010；删除 4.2.2 条《表 1》多余表格。

2011-11-29 第二次修订，依据标准 GB 6566-2001 换版为 GB 6566-2010。

2013-8-13 第三次修订，修订内容如下：

1. 对申请认证提交资料内容进行了修订；
2. 对复审要求重新进行了规定；
3. 对认证标志的使用进行了修订。

## 1. 适用范围

本规则适用于家具类产品的环保认证。本规则不适用于儿童家具。

## 2. 认证模式

家具的环保认证模式为：产品检验+初次工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查；必要时，可在工厂检查时抽样。

## 3. 认证申请

按产品名称/型号申请认证。申请环保认证的家具应首先满足相应的产品标准，家具所用的原材料需满足相应的产品标准和认证要求。

### 3.1 认证单元划分

家具认证单元首先按家具主要部件的材质来划分产品系列：木制家具系列、金属家具系列、软体家具系列、竹制家具系列、藤制家具系列、塑料家具系列，每个系列按照不同用途划分为不同的认证单元。不同的生产场地的生产的产品为不同的认证单元。详见表 1

表 1 单元划分表

产品系列	认证单元	产品名称/型号
木制家具系列	木制居室家具 / 木制智能居室家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制餐厅家具 / 木制智能餐厅家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制办公家具 / 木制智能办公家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制教学家具 / 木制智能教学家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制宾馆家具 / 木制智能宾馆家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制公共场所家具 / 木制智能公共场所家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制实验室家具 / 木制智能实验室家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制公寓家具 / 木制智能公寓家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制户外家具 / 木制智能户外家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	木制医用家具 / 木制智能医用家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	其他木制家具 / 其他木制智能家具	-按实际产品型号
金属家具系列	金属居室家具 / 金属智能居室家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属密集移动书架 (包括手动和电动)	手动密集架、电动密集架
	钢制柜 (包括架)	货柜、货架或其他具体名称型号

	智能钢制柜	
	金属办公家具（包括屏风） / 金属智能办公家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属公寓家具 / 金属智能公寓家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属教学家具 / 金属智能教学家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属医用家具 / 金属智能医用家具	手动医疗床、电动医疗床、及医用柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属户外休闲家具 / 金属智能户外休闲家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属实验室家具 / 金属智能实验室家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	金属公共场所家具 / 金属智能公共场所家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	其他金属家具 / 其他金属智能家具	-按实际产品型号
软体家具系列	沙发 / 智能沙发	全皮沙发、皮沙发、人造革沙发、布艺沙发、布革沙发
	床垫 / 智能床垫	弹簧软床垫、棕纤维弹性床垫、发泡型床垫
	软体床 / 智能软体床	布艺软体床、皮革软体床、其他软体床
	其他软体家具 / 其他智能软体家具	-按实际产品型号
竹制家具系列	竹制办公家具 / 竹制智能办公家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	竹制居室家具 / 竹制智能居室家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	其他竹制家具 / 其他竹制智能家具	按实际产品型号
藤制家具系列	藤制办公家具 / 藤制智能办公家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	藤制居室家具 / 藤制智能居室家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	其他藤制家具 / 其他藤制智能家具	按实际产品型号
塑料家具系列	塑料办公家具 / 塑料智能办公家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	塑料居室家具 / 塑料智能居室家具	柜类、桌台类、床类、椅凳类或其他具体名称型号
	塑料休闲家具 / 塑料智能休闲家具	柜类、桌台类、椅凳类或其他具体名称型号
	其他塑料家具 / 其他塑料智能家具	按实际产品型号

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料

- 正式申请书(网络填写申请书后打印盖章)；
- 工厂检查调查表（首次申请时）；
- 家具产品描述（CQC51-381001.01-2018）。

#### 3.2.2 证明资料

- 申请人、制造商、生产厂的注册证明，如营业执照等（首次申请时）；



- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本；
- c. 有效的环境批复证明文件及有效的 ISO14000 证书，或有效的工厂环境评价报告，或一年内有效的环境监测报告，或一年内有效的守法证明；

## 4. 产品检验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 抽样原则

CQC 从该申请认证的单元中抽取具有代表性的样品，样品应由申请人在收到 CQC 发出的抽样通知后 15 个工作日内送到指定的检测机构。

#### 4.1.2 抽样方法

按照优先抽取高风险产品/原材料的原则进行抽样，抽样方法详见表2:

表2 抽样原则

抽样内容	数量规格	抽样原则	
成品	1件	材料 / 结构	结构复杂>简单 关键原材料用量种类多>用量种类少 环保风险高>环保风险低（例如：板式家具 / 板木家具>实木类家具、金属木质/塑料结构>全金属结构、色漆>清漆、溶剂型涂料>水性涂料>粉末涂料、溶剂型胶粘剂>水性胶粘剂>本体型胶粘剂）
人造板	2块 500mm×500mm	对“关键原材料备案清单”中所有供应商的所有关键原材料进行抽样，如能提供下列有效检测报告，可免除抽样检测： 1. 有效期内的CQC环保产品认证证书； 2. 提供检测时间在1年内，符合CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》要求的国抽、省抽、地抽检测报告； 3. 由具有CMA或CNAS资质的检测机构提供的符合CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》要求的企业委托检测报告。	
纺织面料	0.5平方米		
皮革	0.5 平方米		
石材	2kg		
涂料	1kg		
胶粘剂	0.5kg		
注：抽样通知书中须注明所抽取关键原材料类别及规格。			

#### 4.1.3 样品及资料处置

检验结束并出具检验报告后，有关检验记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关规定处置。

## 4.2 产品检验

#### 4.2.1 依据标准

CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》

#### 4.2.2 检验项目、要求及检验方法

按照 CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》4 中规定的项目、要求及方法进行试验。

#### 4.2.3 检验时限

一般为 20 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。从收到样品和检测费用算起。

#### 4.2.4 判定

家具产品质量和有害物质含量均符合 CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》要求，则判定产品检验合格。如果检验不符合要求，允许进行一次整改，然后重新进行检验，其中检测合格的项目可不再检验。如果整改后全部检测项目符合要求，则判定该产品符合要求。

#### 4.2.5 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行检验，并按规定格式出具检验报告。报告批准后，检测机构负责给申请人寄送一份检验报告。

#### 4.3 关键原材料要求

关键原材料详见家具产品描述（CQC51-381001.01-2018）。为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、规格型号、制造商发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并抽样进行检验（或提供书面资料确认），经 CQC 批准后方可使用。

### 5. 初始工厂检查

#### 5.1 检查内容

初始工厂检查的内容为工厂质量环保保证能力和产品一致性检查。

##### 5.1.1 工厂质量环保保证能力检查

按 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》和附件 1《家具环保认证工厂质量控制检测要求》进行检查。

##### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

1) 认证产品的标识和包装物上所标明的产品名称、所用材质、种类应与产品检验报告及产品描述上所标明的信息一致；

2) 认证产品的材质、结构应与产品检验报告及产品描述的描述一致；

3) 认证产品所用的关键原材料应与产品检验报告及产品描述中一致；

4) 若涉及多个系列产品，则每个系列应至少抽取一个单元做一致性检查。抽样数量为 1 套（件）。

5.1.3 工厂质量环保保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

#### 5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。工厂检查人·日数根据工厂生产规模来确定，详见表 3。

表 3 初始工厂检查/监督检查人·日数

生产规模		200 人以下	200 人-500 人	500 人以上
人日数	认证单元数			
2 个单元及以下（同一系列的）		4/2	5/2.5	6/3
2 个单元及以上（不同系列的单元）		5/2.5	6/3	7/3.5

#### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

### 6. 认证结果评价与批准

#### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个认证单元颁发一份认证证书。

#### 6.2 认证时限

产品检验和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

#### 6.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+监督抽样。

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人数见表 3。

### 7.2 监督检查的内容

CQC 根据 CQC/F 003-2009《轻工纺织建材类产品环保认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。2、4、5、6、7、11、13 及 CQC 标志和认证证书的使用情况，是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查，每三年内应覆盖 CQC/F 003-2009 中规定的适用的所有项目。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

同时还应按照附件 1《家具环保认证工厂质量控制检测要求》进行检查。

### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.4 监督抽样检测

年度监督时对获证产品实施抽样检验，从每个产品系列中抽取代表性的成品样品 1 个，抽样原则同 4.1.2，检验项目、要求、及检测方法依据 CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》进行。如工厂能提供检测时间在 1 年内，由具有 CMA 或 CNAS 资质的检测机构提供的，符合 CQC5109-2018《家具环保认证技术规范》要求的检测报告，可免除该产品系列的监督抽样检测。

证书持有者应在规定的时间内将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成检验。

### 7.5 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督检验结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.3 规定执行。

## 8. 复审

证书有效期满前 6 个月申请人需提交复审申请。按相关规定处理，并在申请备注中注明“换证”，填写申请时应把原证书号填写正确；

证书有效期内最后一次年度监督结果合格，认证委托人可提交申请，CQC 直接换发新证书；

## 9. 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年，证书有效性通过定期的监督维持。



## 9.1.2 认证产品的变更

### 9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或涉及质量或环保性能的设计、结构参数、明示标准（含年代号）、关键原材料发生变更时，及 CQC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

### 9.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检验和/或工厂检查，则检验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为变更评价的基础。检验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

## 9.2 认证证书覆盖产品的扩展

### 9.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检验和/或工厂检查，对符合要求的，根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为扩展评价的基础。

### 9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要检验时，证书持有者应按 CQC5109-2018 《家具环保认证技术规范》要求选送样品供核查或进行差异试验。

## 9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 10. 认证标志的使用

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



### 10.2 认证标志的加施

如果加施标志，证书持有者应按《CQC 标志管理办法》的规定使用。优先在获证产品本体的显著位置加施认证标志；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如本体及最小外包装均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。

不允许使用变形标志。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定。



## 附件 1

## 家具环保认证工厂质量控制检测要求

检验项目	确认检验	出厂检验	备注
主要尺寸	1 次/一年	√	
形状位置偏差	1 次/一年		
用料要求	1 次/一年或变更主要原材料后		
木工要求	1 次/一年或变更主要原材料后	√	
涂饰要求	1 次/一年或变更主要原材料后	√	
结构要求	1 次/一年		
理化性能	1 次/一年或变更主要原材料后		
力学性能	1 次/一年或变更主要原材料后		
有害物质限量	1 次/一年或变更主要原材料后		
阻燃性要求	1 次/一年或变更主要原材料后		
软面包覆要求	1 次/一年	√	宾馆家具
灰底材料试验	1 次/一年或变更主要原材料后		漆艺类
金属构件要求	1 次/一年或变更主要原材料后	√	
注塑件要求	1 次/一年或变更主要原材料后	√	
木制构件要求	1 次/一年或变更主要原材料后	√	
底脚平稳性	1 次/一年		
木材含水率	1 次/一年		
铺垫料安全卫生要求	1 次/一年或变更主要原材料后		
缝纫和包覆	1 次/一年	√	
标示说明	1 次/一年	√	
摩擦声	1 次/一年		
邻边垂直度	1 次/一年		
面料外观要求	1 次/一年	√	
芯料卫生要求	1 次/一年或变更主要原材料后		致病菌（金黄色葡萄球菌、溶血型链球菌、绿脓杆菌等）除外

注:

- 1) 以上检验的具体项目可根据产品特点选择实施;
- 2) 出厂检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的检验;
- 3) 确认检验是为验证产品符合标准要求进行的检验, 是对产品设计及成产工艺、生产过程控制进行全面考核的检验;
- 4) 确认检验的方法应执行标准的规定, 如果生产厂不具备确认检验设备, 可委托有能力的检验机构进行检验;
- 5) 标识“√”的表示必检项目。



附件 2

申请编号:

申请人名称:

认证单元名称:

产品名称/型号:

商标:

### 一、关键原材料/零部件备案清单

原材料/零部件类别	原材料/零部件名称	规格/型号/物料	适用部位	供应商（全称）	制造商（全称）
人造板/ 藤材 / 竹制胶合板					
纺织面料					
石材/人造石					
皮革面料					
塑料材料					
胶粘剂					
涂料					
智能总成或电器部件					
其他					

注：原材料类别选择适合申请产品的原材料填写，应列出每种关键原材料的所有供应商/制造商。

### 二、其他材料（附后）

- 原材料试验报告、CCC 证书（如有）
- 具有代表性的各型号产品的彩色照片；
- 智能家居产品中的电子、电气、电机等部件须提供符合国家法律法规规定的证明材料，或安全/质量检验合格证明。（如，CCC 证书等。）

### 三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品关键原材料与相应申请认证产品保持一致。

产品获证后，本组织保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键原材料。如果关键原材料需进行变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。本组织声明关键原材料中不出现质量环保认证要求中规定的违禁物质。

申请人:

公章

日期:      年      月      日