



# 产 品 安 全 认 证 规 则

CQC11-462225-2017

---

自动转换开关电器用电子式控制器认证规则

Certification Rules of Electronic controller of  
Automatic Transfer Switching Equipment

2017 年 10 月 9 日发布

2017 年 10 月 9 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

参与起草单位：上海电器设备检测所、苏州电器科学研究院股份有限公司、浙江省机电产品质量检测所

主要起草人：贾颖巍、陈昕、张勇、郎建才、章克强、栗惠



## 1. 适用范围

本规则适用于自动转换开关电器用电子式控制器。

## 2. 认证模式

认证模式：型式试验+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上以同一生产企业的同一基本型号为一个申请单元。不同的生产企业的产品为不同的申请单元。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.3.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写)
- b. 产品描述(CQC11-462225.01-2017)

#### 3.3.2 证明资料

- a. 委托人、生产者、生产企业的注册证明如营业执照、组织机构代码复印件（必要时）
- b. 委托人、生产者和生产企业不一致时，提供协议书或关系说明材料
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 有效的转换开关电器(CCC 认证工厂界定码 0327 类)的 CCC 有效证书（如有）
- e. 其他需要的文件

## 4. 型式试验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

型式试验样品应在所申请认证的生产场所加工生产而成。应从认证申请单元中根据相关认证标准的要求选取样品进行型式试验。根据需要，申请单元覆盖的其他产品需送样做补充差异试验。

#### 4.1.2 样品数量

委托人负责把样品送到指定检测机构并对所选送样品负责。样品数量应按照 CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证技术规范》进行选取。

#### 4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 产品检验

#### 4.2.1 依据标准

CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证技术规范》

#### 4.2.2 检验时限



从收到样品，一般为 50 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。

#### 4.2.3 试验项目

按照 CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证技术规范》中 8.1 试验项目规定的试验方法和试验项目进行检验。

#### 4.2.4 判定

样品型式试验结果应符合 CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证技术规范》中关于自动转换开关电器用电子式控制器通过试验的相应要求，否则，则判定该样品不满足本实施规则的认证要求。

#### 4.2.5 检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具检验报告。认证批准后，检测机构负责给委托人寄送一份检验报告。

### 4.3 关键元器件要求

关键元器件见 CQC11-462225.01-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证规则产品描述》。对于每一种关键元器件，委托人应提供技术参数/规格型号/制造商，为确保获证产品的一致性，关键元器件/技术参数/规格型号/制造商发生变更时，委托人应及时提出变更申请，并送样进行检验或提供书面资料确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

## 5. 认证结果评价与批准

### 5.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对型式试验、工厂检查结果进行合格评定。评定合格后，向申请人颁发产品认证证书。

### 5.2 认证时限

认证时限的定义：认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验时间、工厂检查及提交检查报告时间（适用时）、认证结果评价与批准时间以及制证时间。

受理认证申请后，型式试验时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。完成产品检验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 10 天内颁发认证证书。每一个申请认证单元颁发一张证书。

### 5.3 认证终止

当型式试验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 6. 获证后的监督

### 6.1 监督检查时间

#### 6.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，证书颁发后的下一个年度内应安排年度监督。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 6.1.2 监督检查人日数一般为 1 人日。



## 6.2 监督检查的内容

获证后监督的内容包括质量体系的复查和获证产品一致性检查。CQC 根据 CQC/F001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和附件 1《自动转换开关电器用电子式控制器认证工厂质量控制检测要求》对工厂进行监督检查。采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、例行检验/出厂检验和确认检验、认证产品的一致性以及认证证书和标志的使用是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。

工厂检查时，应在生产现场检查获证产品的一致性，重点核查以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键原材料应与型式试验报告中一致；

工厂检查时，应在生产现场对获证产品的每个工厂界定码至少抽取一个规格型号做一致性检查。对产品安全性能可采取现场见证试验。不同制造商的同类产品，应至少查看产品标识。

## 6.3 监督抽样

必要时，由 CQC 组织，在年度监督时对获证产品实施抽样检测。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，每个生产厂（场地）都要抽样。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。抽取的样品，工厂应在 15 日内向指定的检测机构寄出/送出，检测机构在 20 个工作日内完成试验，并向 CQC 报告检验结果。可针对不同产品的不同情况，以及其对产品安全性能影响的程度，进行部分或全部适用项目的检测。

## 6.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

## 6.5 获证后监督结果评价

CQC 组织对证后监督结果进行合格评定，评定合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过，或者监督抽样不合格（如需抽样），则判定年度监督不合格，按照 7.3 规定处理相关认证证书。

## 7. 认证证书

### 7.1 认证证书的保持

#### 7.1.1 证书的有效性

认证证书长期有效，证书的有效性通过定期的监督维持。

#### 7.1.2 认证产品的变更

##### 7.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时或产品中涉及安全的设计、结构参数、外形、关键元器件发生变更时，委托人应向 CQC 提出申请。CQC 对变更的内容和提供的资料进行评价，对符合要求的，批准换发新的认证证书。新证书的编号保持不变，并注明换证日期。

##### 7.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更以及是否需要进行检验。检验合格或经资料确认后方能进行变更。



## 7.2 认证证书覆盖产品的扩展

### 7.2.1 扩展程序

委托人需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。CQC 核查扩展产品与获证产品的一致性，确认认证结果对扩展产品的有效性，针对扩展产品的差异进行补充检验，必要时安排工厂检查现场验证。评价合格后，根据需要颁发新证书或换发证书。

### 7.2.2 样品要求

委托人应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 4 章的要求选送样品供检查或检测

## 7.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当委托人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理。

## 8. 产品认证标志的使用

### 8.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下标志：



不允许使用变形标志。

### 8.2 认证标志的加施

如果加施标志，证书持有者应按《CQC 标志管理办法》的规定使用认证标志，并根据产品的特性和使用方式合理选择标志的类型。如果采用标准规格标志，应加施在获证产品本体的显著位置；如果采用印制、模压标志，应加施在获证产品的铭牌或本体的显著位置；本体不能加施标志的，将标志加施在产品的最小包装及随附文件中。

## 9. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。



附件 1

自动转换开关电器用电子式控制器认证工厂质量控制检测要求

产品名称	认证依据标准	试验项目 (标准条款编号)	频次	例行 检验	确认 检验	见证 试验
自动转换开关电器用电子式控制器	CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子式控制器认证技术规范》	8.2.3 电源失压时的操作	见注 4	✓	✓	✓
		8.3 介电实验 1s 工频耐压试验		✓	✓	✓

- 注: (1) 例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行;
- (2) 确认检验应按标准规定的参数和方法, 在规定的周围环境条件下进行;
- (3) 试验项目适用于哪种试验 (指例行检验, 确认检验), 就在相应试验栏中打“✓”;
- (4) 例行检验每台均应进行, 确认检验按批或每年至少进行一次, 见证试验试验现场进行。
- (5) 若通过材料和制造过程的控制, 证明介电性能完善, 进行例行检验时例行检验可用抽样试验进行



附件 2

监督方案

年度监督检查试验项目
CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子控制器认证技术规范》8.2 功能检验 CQC1127-2017《自动转换开关电器用电子控制器认证技术规范》8.3 介电性能







申请编号:

委托人名称:

委托人地址:

生产企业名称:

生产企业地址:

认证单元名称:

1. 产品构成的描述及结构特点（结构概要说明）:

1). 产品型号规格:

2). 提供图纸及编号:

总装配图:

电子组件板原理图:

印刷板布置图:

3). 控制器功能（如躲避电源瞬变干扰，欠压，备用电源电压频率转换等）:

2. 主要技术参数:

(1) 额定工作电压:

(2) 使用类别:

(3) 各使用类别下的额定工作电压 / 额定工作电流:

(4) 额定绝缘电压  $U_i$ :

(5) 额定冲击耐受电压  $U_{imp}$ :

(6) 中性点接地的电源系统相电压（或标称线对中性点电压）  $U_n$ :

(7) 额定限制短路电流  $I_q$ : 短路保护电器的型号规格:

(8) 外壳防护等级(如适用):

(9) 电磁兼容设备抗扰度等级（E1、E2）:

电磁兼容设备发射等级（A级、B级）:

(10) 电源电压偏差和频率偏差(如适用):

欠电压时:

过电压时:

频率:

(11) 触头转换时间:

转换动作时间:

返回转换时间:

断电时间(包括延时时间)范围:

延时时间:

(12) 故障确认延时时间（T1）和精度:

暂态停留时间（T2）和精度:



返回延时时间（T3）和精度：

(13) 返回条件： ☐ 自投自复          ☐ 自投不自复

(14) 过载保护电器（对于半导体开关电器）：

3. 系列的描述和型号的解释：

3.1 本申请单元产品：

3.2 型号的解释：

4. 特殊结构说明（如有需要）：

5. 产品认证情况：

6. 关键元器件一览表：

序号	元/部件名称	元件/材料名称	型号规格/牌号	制造商（生产厂）
1	壳体			
2	继电器			
3	微处理器			
4	压敏电阻			
5	可控硅			
6	电子组件板			

注 1： 关键元器件如涉及一个以上的制造商（生产厂），则填在第一位的制造商（生产厂）为型式试验样品提供关键元器件的制造商（生产厂）。

注 2： 本企业声明：关键元器件如涉及一个以上的制造商（生产厂），型式试验样品所选用制造商（生产厂）提供的关键元器件与本企业所填写的其他制造商（生产厂）提供的该关键元器件不存在性能上的差异。

委托人：

申请日期：

委托单位（盖章）：

7. 产品外形照片(包括外形、内部结构及铭牌三类照片)：