



产 品 性 能 认 证 规 则

CQC 16-473231-2013



数码相机认证规则

Certification Regulation For Digital Cameras

2013 年 1 月 30 日发布

2013 年 1 月 30 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

参与起草单位：上海市质量监督检验技术研究院

主要起草人：赵明磊、张毅、郑涓



1. 适用范围

本规则适用于便携式、座式及专用等类型的数码照相机认证。

2. 认证模式

本认证可采用两种认证模式(如下)，申请人可以任选一种进行。

认证模式 1：型式试验

认证基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 复审

认证模式 2：型式试验+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

3. 认证申请

3.1 认证单元划分

3.1.1 原则上按产品型号申请认证。同一生产者（制造商）、同一型号、不同生产企业的产品应分为不同的申请单元。

3.1.2 产品的电路结构、产品的关键零部件/元器件完全相同的（以下称系列产品）可作为一个单元申请认证，原则上应明确同一单元内产品的具体型号。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写)
- b. 工厂检查调查表（首次申请时，仅适用于认证模式 2）
- c. 产品描述（CQC16-473231.01-2013 数码相机产品描述）
- d. 所配属适配器或者充电器的认证证明材料(如有)

3.2.2 证明资料

- a. 认证委托人（申请人）、生产者（制造商）、生产企业（生产厂）的注册证明如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者（制造商）、进口商和生产者（制造商）订立的相关合同副本
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）
- e. 其他需要的文件

4. 型式试验

4.1 样品

4.1.1 送样原则

从申请认证单元中选取代表性样品。

系列产品申请认证时，应从系列产品中选取具有代表性的产品型号作为主检产品型号，主检型号产品应该尽可能覆盖系列产品中性能最不利的状态，不能覆盖时，还应选取申请单元内的其他型号样品做补充试验，其他产品型号为附检产品型号，其样品为附检样品。

4.1.2 送样数量

申请人负责把样品送到指定检测机构，样品数量见表 1。

表 1 型式试验样品数量

产品名称	检测依据	送样数量(只)
数码相机	JB/T 10362-2010	1-3
注：如果涉及系列申请或者其他原因需要更多样品，实际送样数量由检验机构确定。		

4.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具试验报告后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关规定处置。

4.2 型式试验

4.2.1 依据标准

便携式、座式及专用等类型的数码照相机申请方可以按以下标准申请认证：

JB/T 10362-2010《数码照相机》

选取标准中关于数码照相机性能部分的条款，详见附件 1。

4.2.3 试验方法

依据相关产品标准的规定以及其引用的检测方法和/或标准进行检测。对于标准中关于“标志、使用说明、包装、运输和储存”的要求，生产厂可提供相关书面资料，由检测机构核定后存档。

4.2.4 型式试验时限

型式试验时间一般为整机 20 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。从收到样品算起。

4.2.5 判定

型式试验结果应符合 JB/T 10362-2010《数码照相机》中涉及本实施规则项目的要求。产品如有部分试验项目不符合标准的要求，允许申请人整改后重新提交样品进行试验。重新试验的样品数量和试验项目视不合格情况由检测机构决定，整改期限不应超过 6 个月。

任何 1 项不符合标准要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。

4.2.6 型式试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具型式试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人寄送一份型式试验报告。

4.3 关键零部件/元器件要求

关键零部件/元器件见产品描述。为确保获证产品的一致性，关键零部件/元器件的技术数据、规格型号、制造商发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验（或提供书面资料确认），经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

5. 初始工厂检查（仅适用于认证模式 2）

5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和附件 2《数码相机认证工厂质量控制检验要求》进行检查。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键零部件/元器件应与型式试验报告中一致；
- 4) 若涉及多系列产品，则每系列产品应至少抽取一个规格型号做一致性检查。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品型式试验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品型式试验和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品型式试验结束后一年内完成，否则应重新进行产品型式试验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定（见表 2）

表 2 工厂检查人·日数

类别	初始检查	监督检查	复审检查
100 人以下（含 100 人）	1	1	1
100 人以上	2	1-2	2

5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在检查组规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

对于认证模式 1：根据型式试验的结果，按照型式试验的检测项目及其判据或限制进行判定，如果样品的测试结果全部符合标准的要求，则该样品的检测合格，否则为不合格。符合要求的产品颁发产品认证证书（每一个申请单元颁发一个认证证书）。

对于认证模式 2：由中国质量认证中心负责组织对型式试验和工厂审查结果进行综合评价，评价合格后，对申请人颁发对应与认证模式 2 的产品认证证书。

6.2 认证时限

受理认证申请后，产品型式试验时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间），完成型式试验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 20 天内颁发认证证书。

6.3 认证终止

当型式试验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

7. 获证后的监督 (仅适用于认证模式 2)

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查。必要时，抽样样品进行检验。

7.1 监督检查时间

7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人日数见表 2。

7.2 监督检查的内容

CQC 根据 CQC/F001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》，对工厂进行监督检查。3，4，5，9 及 CQC 标志和认证证书的使用情况，是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

按照附件 2《数码照相机认证工厂质量控制检验要求》对工厂的产品质量检测进行核查。

7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在检查组规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

7.4 结果评价

CQC 组织对监督检查结论进行评价，评价合格的，认证证书持续有效。如监督检查不通过，按照 9.3 规定执行。

8. 复审

有效期满前 3 个月提交复审申请。

对于认证模式 1 的证书，进行复审时，申请人可自主选择两种复审模式中的一种：一是再次进行型式试验（复审型式试验检测项目见附件 3），经过 CQC 复审合格后，延长证书有效期一年；二是接受复审工厂检查，按照初次工厂检查的要求进行，经过 CQC 复审合格后，延长证书有效期四年。

对于认证模式 2 的证书，复审程序分为两部分实施：企业接受分中心周期性的全要素工厂检查保证企业的工厂质量保证能力，企业提出复审申请后，通过产品认证部安排样品检测（复审型式试验检测项目见附件 4）保证产品符合相关标准要求，经过 CQC 复审合格后，证书有效期四年。

9. 认证证书

9.1 认证证书的保持

9.1.1 证书的有效性

认证模式 1 的证书有效期一年。

认证模式 2 证书有效期为四年，证书有效性通过定期的监督维持。

9.1.2 认证产品的变更

9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及性能的设计、结构参数、外形、关键零部件 / 元器件发生变更时，或 CQC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

9.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排试验和 / 或工厂检查，则试验合格和 / 或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为变更评价的基础。试验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

特别地，如果企业申请认证模式 1 的认证证书延长有效期，按照本实施规则条款 8 中的规定进行。

9.2 认证证书覆盖产品的扩展

9.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和 / 或扩展的范围做补充试验和 / 或工厂检查，对符合要求的，根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为扩展评价的基础。

9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按本规则第 4 章的要求选送样品供核查或进行差异试验。

9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

10. 认证标志的使用

10.1 准许使用的标志样式

认证模式 1 结果仅对样品负责，不得使用 CQC 产品认证标志。

通过认证模式 2 获的证书的企业允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

10.2 认证标志的加施

持证人应按 CQC 《产品认证标志管理办法》使用和加施认证标志。

应在获证产品本体明显位置（或铭牌、说明书、包装）加施认证标志。

11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。



附件 1

数码照相机型式试验测试项目

序号	检测项目	标准条款
1	外观和感观要求	JB/T 10362-2010 4.1
2	功能要求	JB/T 10362-2010 4.2
3	软件界面	JB/T 10362-2010 4.3
4	接口互换性	JB/T 10362-2010 4.4
5	视觉分辨率	JB/T 10362-2010 4.5.1
6	彩色还原	JB/T 10362-2010 4.5.2
7	白平衡	JB/T 10362-2010 4.5.3
8	灰阶	JB/T 10362-2010 4.5.4
9	成像均匀度	JB/T 10362-2010 4.5.5
10	曝光量误差	JB/T 10362-2010 4.5.6
11	影像缺陷	JB/T 10362-2010 4.5.7
12	畸变	JB/T 10362-2010 4.5.8
13	取景器	JB/T 10362-2010 4.6
14	内藏闪光灯	JB/T 10362-2010 4.7
15	电池寿命	JB/T 10362-2010 4.8
16	数据存储性能	JB/T 10362-2010 4.9
17	大气环境适应性	JB/T 10362-2010 4.10.1
18	振动	JB/T 10362-2010 4.10.2.1
19	冲击适应性	JB/T 10362-2010 4.10.2.2
20	自由跌落	JB/T 10362-2010 4.10.2.3

序号	检测项目	标准条款
21	耐久性	JB/T 10362-2010 4. 11
22	抗扰度	JB/T 10362-2010 4. 13. 3



附件 2

数码照相机认证工厂质量控制检验要求

具体要求如下：

产品名称	依据标准	试验项目	确认检验	例行检验
数码照相机	JB/T 10362-2010	外观和感官要求	√	√
		功能要求	√	√
		软件界面	√	
		接口互换性	√	
		影像质量	√	√
		取景器	√	√
		内藏闪光灯	√	
		电池寿命	√	
		数据存储性能	√	
		环境试验	√	
		耐久性	√	

注 1：例行检验是生产厂对生产线上的产品进行的 100%检验，通常检验后，不再进一步加工或者加工后不影响检验结论。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。

注 2：确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验。确认检验应按标准的规定进行。确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托有资质的试验室进行检验，确认检验一次/年或一次/批，一次/批不应少于一次/年。

附件 3

复审型式试验测试项目

序号	检测项目	标准条款
1	外观和感观要求	JB/T 10362-2010 4.1
2	功能要求	JB/T 10362-2010 4.2
3	软件界面	JB/T 10362-2010 4.3
4	接口互换性	JB/T 10362-2010 4.4
5	视觉分辨率	JB/T 10362-2010 4.5.1
6	彩色还原	JB/T 10362-2010 4.5.2
7	白平衡	JB/T 10362-2010 4.5.3
8	灰阶	JB/T 10362-2010 4.5.4
9	成像均匀度	JB/T 10362-2010 4.5.5
10	曝光量误差	JB/T 10362-2010 4.5.6
11	影像缺陷	JB/T 10362-2010 4.5.7
12	畸变	JB/T 10362-2010 4.5.8
13	取景器	JB/T 10362-2010 4.6
14	内藏闪光灯	JB/T 10362-2010 4.7
15	电池寿命	JB/T 10362-2010 4.8
16	数据存储性能	JB/T 10362-2010 4.9



申请编号：
申请人名称：
认证单元名称：

一、申请认证产品信息

1、申请认证单元覆盖产品型号、规格说明：

注：罗列单元覆盖规格型号，并说明差异。

2、申请认证产品参数 (表格)

注：根据需表述的特性参数编制表格，表格内容能充分必要地说明产品特性、产品设计参数。

3、申请认证产品铭牌

4、样品参数 (表格、照片)

二、关键零部件/元器件清单

元件/材料名称	制 造 商	型 号	技术参数	相关认证情况
镜头				
影像传感器				
主控芯片				
主板				
电池				
充电器				
取景装置				

注：以上主要零部件仅为参考，以**数码照相机**实际组成为准。

以上主要零部件“技术数据”变更需向 CQC 申请批准，“制造厂、型号”等变更由工厂进行控制。

注：关键零部件/元器件应包含名称、型号规格、制造商、标准及认证情况等信息。

三、其他材料

产品说明书（附后）

试验报告（附后）

其他产品说明的必要资料

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品信息及关键零部件/元器件（受控部件）等与申请认证的产品信息保持一致。通过认证后，如果不影响设计定型的产品信息需变更或关键零部件/元器件（受控部件）需进行变更，本组织将向 CQC 提出变更申请，经 CQC 批准后才会对获证产品实施变更，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合认证要求。

本组织保证只在获证产品中使用认证证书及认证标志。

申请人：

（公章）

日期： 年 月 日