



汽车绿色产品认证实施规则

CQC53-491134-2017

汽车绿色产品认证实施规则

插电式混合动力电动乘用车

2017年08月31日发布

2018年07月10日实施

中国质量认证中心

前 言

本实施规则由中国质量认证中心发布。

制定单位：中国质量认证中心、天津华诚认证有限公司、中汽认证中心有限公司、中环联合认证中心。

参与制定单位：长春汽车检测中心、上海机动车检测认证技术研究中心有限公司、国家汽车质量监督检验中心（襄阳）、中国汽车工程研究院股份有限公司。

主要起草人：仝令胜、贾国强、梁鑫磊、唐歌腾、李天博、吴向亮、陈小烁、谢欢、李力、崔风涛、史斌斌。

目 录

1. 适用范围.....	5
2. 认证模式.....	5
3. 认证的基本环节.....	5
3.1 认证的委托和受理.....	5
3.2 产品检验.....	5
3.3 初始工厂审查.....	5
3.4 认证结果评价与批准.....	5
3.5 获证后监督.....	5
4. 认证实施的基本要求.....	5
4.1 认证的委托和受理.....	5
4.1.1 认证的单元划分.....	5
4.1.2 认证委托时需提交的文件资料.....	6
4.2 产品检验.....	6
4.2.1 产品抽样.....	6
4.2.2 产品检验项目和检验依据.....	6
4.2.3 产品检验的实施.....	7
4.2.4 产品检验报告.....	7
4.2.5 技术评定.....	7
4.2.6 检验样品及相关资料的处置.....	7
4.3 初始工厂审查.....	7
4.3.1 检查内容.....	7
4.3.2 初始工厂检查时间.....	8
4.4 认证结果评价与批准.....	8
4.5 认证时限.....	8
4.5 获证后监督.....	8
4.5.1 监督检查时间.....	8
4.5.2 监督检查的内容.....	9
4.5.3 监督检查结论.....	9
4.5.4 监督抽样.....	9
4.5.5 监督技术评定.....	9
4.5.6 结果评价.....	9
5. 认证证书.....	10
5.1 认证证书的保持.....	10
5.1.1 认证证书的有效性.....	10
5.2 认证证书的变更.....	10
5.2.1 变更评价和批准.....	10
5.3 认证证书的暂停、注销和撤消.....	10
5.4 认证范围扩大.....	10
5.4.1 单元内扩展.....	10
5.4.2 认证范围扩大.....	11
6. 绿色产品认证标志的使用.....	11
6.1 准许使用的标志样式.....	11

6.2 标志加施.....	11
7. 收费.....	11
附件 1 认证委托时需提交的文件资料.....	12
附件 2 检测项目和检测依据.....	13
附件 3 工厂保证能力检查特殊要求.....	17
附件 4 插电式混合动力（包含增程式）电动乘用车产品描述.....	18
附件 5 绿色产品认证证书式样.....	21



1. 适用范围

本规则适用于在中国公路及城市道路上行驶的，且已批量生产的，获得国家强制性产品认证的最大设计总质量不超 3500kg 的 M1 类插电式混合动力（包括增程式）电动乘用车的绿色产品认证。

注：

1) **插电式混合动力电动乘用车 Plug-in hybrid electric passenger cars**：具有可外接充电功能、并且有一定的纯电动续驶里程的混合动力电动乘用车。

2) **增程式电动乘用车 Range extender electric passenger car (REEV)**：装备了增程器的内燃机的电动汽车。

3) 本规则不适用于 QC/T 837-2010 中所述“仅用作不定期的储能装置电量调节或维护目的而非用作常规的车外能力补充，即使有车外充电能力，也不认为是外接充电型的车辆。”

2. 认证模式

产品检验(含技术评定)+初始工厂检查+获证后监督

3. 认证的基本环节

3.1 认证的委托和受理

3.2 产品检验

3.3 初始工厂审查

3.4 认证结果评价与批准

3.5 获证后监督

4. 认证实施的基本要求

4.1 认证的委托和受理

委托认证的汽车产品生产者（制造商）和生产企业应能正常生产，并符合本规则规定的要求，其申请“汽车绿色产品”认证的汽车产品须已通过强制性产品认证，否则认证机构不予受理相关认证委托。

4.1.1 认证的单元划分

原则上，按照认证单元进行认证。认证委托人依据单元划分原则提出认证委托。

同一生产厂生产的且在以下方面无差异的插电式混合动力电动乘用车产品应视为同一单元：



1) 强制性产品认证单元:

- a) 结构和设计的主要方面;
- b) 底盘/地板 (明显和基本的差异);
- c) 车身式样 (例如: 轿车、后仓门式轿车、两门式轿车、篷式轿车、旅行车、多用途车);
- d) 驱动车轴 (数量、位置、连接);
- e) 转向车轴 (数量和位置);

2) 动力蓄电池种类 (如铅酸、金属氢化物镍、锂离子、锌空气蓄电池等)、车用超级电容器;

3) 动力蓄电池容量差超过 20%的;

4) 驱动电机功率差超 20%的;

5) 动力系统结构形式, 如并联式、串联式、混联式;

6) GB 19578《乘用车燃料消耗量限值》、GB 18352.5《轻型汽车污染物排放限值及测量》中的质量级别。

4.1.2 认证委托时需提交的文件资料

申请委托方自愿申请汽车绿色产品认证, 并按附件 1 的要求提交文件资料。

4.2 产品检验

4.2.1 产品抽样

4.2.1.1 产品抽样原则

在已批量生产、通过国家强制性产品认证的合格产品中进行抽样。

认证单元中只有一个型式型号的, 抽取本型号的样品; 认证单元中有多个型式型号时, 型式型号划分抽样单元, 按抽样单元进行抽样。

在合格品中 (包括生产线、仓库) 随机抽取样品, 如在仓库抽样, 抽样基数应不低于样品的 10 倍。

抽取的样品由抽样人封样后, 送至认证机构指定的检测机构。

4.2.1.2 抽样数量

依据产品认证单元 (型式型号划分) 抽样, 各单元抽取 3 辆汽车。申请人可申请扩大抽样数量, 扩大抽样时检测结果的判定, 以检测所有样车的平均值作为判定值。

4.2.2 产品检验项目和检验依据

认证机构会同检测机构根据本规则的规定确认检验项目。本规则规定的产品检验 (包括



技术评定)项目和检验依据见附件 2。

4.2.3 产品检验的实施

检测机构对样品进行产品检验,应确保检测结论真实、准确,对检测全过程做出完整记录并归档留在,以保证检测过程和记录具有可追溯性。

若有检验项目不合格,允许在对不合格产品原因分析后进行整改,整改完成后重新进行检验。凡需要重新检验的,检测机构须将检验情况通报认证机构,由认证机构重新确定检验方案。

对于承认其他合格评定制度的检测结果的,其检测机构须是认证机构指定的检测机构,且认证项目和检测报告符合要求。

一般情况,样品到达检测机构后,应在 20 个工作日内完成样品检验。

4.2.4 产品检验报告

认证机构规定统一的产品检验报告格式。产品检验结合后,检测机构应及时向认证机构、认证委托人出具产品检验报告。产品检验报告应包含对申请单元内产品与认证相关信息的描述。

4.2.5 技术评定

技术评定项目及依据见附件 2。

认证机构会同相关专业机构(必要时)根据认证委托方提交的相关技术资料和支撑资料进行评定,并出具相应的评定报告。

认证机构应规定统一的技术评定报告格式。

4.2.6 检验样品及相关资料的处置

检验结束并出具检验报告后,样品按认证机构的相关规定处置;出具评定报告后,提交的技术资料和支撑资料将归档留存。

4.3 初始工厂审查

初始工厂审查以资源节约、环境友好、消费友好等绿色产品认证指标为核心,以研发设计、采购、制造和检验(进货、过程、最终)为基本检查路线,对影响绿色产品认证指标相关的关键生产和检验工序、对关键部件进行现场一致性确认,并对生产、检测设备资源配置、人员能力做现场验证。

4.3.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。检查场所应覆盖申请认证的所有型号产品和所有加工场所。



4.3.1.1 工厂质量保证能力检查

见附件 3《工厂质量保证能力检查特殊要求》进行检查。

4.3.1.2 产品一致性检查

应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号做一致性检查，重点核实以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与产品检验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检验报告及产品描述中一致；
- 3) 认证产品所用的关键部件应与产品检验报告和产品描述中一致；

4.3.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

4.3.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。

初始工厂检查时，工厂应有申请认证范围内的产品在生产。

初始工厂检查人日数一般为 4 人日，可根据认证车型数量、工厂规模适当增加人日数。

工厂检查组负责报告检查结论。若工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，认证机构对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或认为质量保证能力存在严重不足时，按工厂检查不通过处理。

4.4 认证结果评价与批准

认证机构授权认证决定人员对产品检验、初始工厂有关资料/信息进行综合评价，评价通过，按单元颁发认证证书；评价不通过，认证终止。

4.4.1 认证时限

在完成产品检验和初始工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况 30 天内出颁发认证证书。

4.5 获证后监督

获证后监督是指认证机构对获证产品及其生产企业实施的监督。

监督的内容包括监督检查和产品抽样检测。

4.5.1 监督检查时间

4.5.1.1 监督检查频次

一般情况下，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

若发生下述情况之一可增加监督频次：



- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的;
- 2) 认证机构对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时;
- 3) 认证机构获得信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

4.5.1.2 监督检查人日数: 一般为 2-4 人日。

4.5.2 监督检查的内容

获证后监督检查的方式采用工厂产品质量保证能力的监督检查+认证产品一致性检查。认证机构应在确保认证风险可控的原则下, 按照附件 3《工厂质量保证能力检查特殊要求》对工厂进行监督检查, 其中关键件的采购和控制、生产过程控制、检验和试验、产品一致性、证书和标志的使用是每次监督检查的必查项目。如有单元内扩展或增加认证单元, 需加审设计/开发。对于其他项目可以选查, 证书有效期内至少覆盖中规定的全部项目。

获证产品一致性检查的内容与初始工厂检查时的产品一致性检查内容基本相同。

4.5.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的, 检查组直接向认证机构报告。监督检查存在不符合项时, 工厂应在规定的时间内完成整改, 认证机构采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

4.5.4 监督抽样

认证机构在年度监督时对获证产品进行抽样检验。检验样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库、市场)随机抽取, 抽取综合评价得分较低的获证产品进行试验。持有者应在规定的时间内, 将样品送至指定的检验机构。检验机构在规定的时间内完成检验。

产品抽样检验项目从本规则 4.2 中选取, 重点关注非 CCC 认证的检验项目。

如果监督检验不合格, 则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求, 暂停证书; 同时对其其他认证单元重新制定抽样方案, 如果样品检验结果仍不符合认证要求, 则判定该工厂此类产品所有证书所覆盖型号不符合认证要求, 暂停证书并对外公告。

4.5.5 监督技术评定

内容及要求同 4.2.5。

4.5.6 结果评价

认证机构对监督检查结论进行综合评价, 监督检验、工厂质量保证能力和产品一致性检查均评价合格的, 认证证书持续有效。监督检查不通过或监督检验不合格时, 则判定年度监督不合格。



5. 认证证书

5.1 认证证书的保持

5.1.1 认证证书的有效性

认证证书的式样及内容见附件 5。

本规则覆盖“汽车绿色产品”插电式混合动力电动乘用车产品的认证证书长期有效。证书有效性依赖认证机构的获证后监督获得保持。

认证证书除满足附件 5 的要求外，还须随同证书出具附件，注明该证书涉及产品引用的标准和规则管理规定的名称、编号等。

证书附件信息包括：证书编号、发证时间、产品名称、型号、认证标准等。

5.2 认证证书的变更

获“汽车绿色产品”认证后，如果证书上的内容发生变化或已获证产品发生技术变更（设计、结构参数、关键零部件/原材料等）影响相关标准的符合性时，认证委托人应向认证机构提出变更申请。

5.2.1 变更评价和批准

经认证机构批准后，方可实施证书变更。对于换发新的认证证书的情况，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

5.3 认证证书的暂停、注销和撤消

“汽车绿色产品”证书的暂停、注销和撤消参照相关规定执行。

当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，认证机构按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。

证书持有者可以申请暂停、注销其持有的认证证书。证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向认证机构提出恢复申请。否则，认证机构将撤消或注销被暂停的认证证书。

5.4 认证范围扩大

5.4.1 单元内扩展

增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品的认证时，应按新申请办理，原则上按第 4.2 款的要求进行产品检验（含技术评定）。通过核查扩展产品与获证产品的一致性，确认证书对扩展产品的有效性，针对差异制定产品检验方案并实施。

认证批准后，并单独颁发新认证证书。一般情况下，单元内扩展不进行工厂检查。

原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为扩展评价的基础。

5.4.2 认证范围扩大

增加已获证书认证单元覆盖范围外产品时按新认证单元申请认证，并按第 4.2 款的要求进行产品检验。

一般情况下，增加认证单元不进行工厂检查，但下次年度监督对增加产品的工厂质量保证能力及产品的一致性进行核查，并需增加对“设计/开发”的审核。

6. 绿色产品认证标志的使用

持证人应按认证机构的相关标志管理办法申请备案或购买认证标志。

标志的使用、管理应符合发证机构的要求。

6.1 准许使用的标志样式

获得“汽车绿色产品”认证的汽车产品应使用的标志，式样如下图：



6.2 标志加施

获得认证证书的汽车，应在汽车前风窗玻璃的右上角（按汽车前进方向）加贴规定的认证标志。“汽车绿色产品”指标列表应加贴在侧窗玻璃上。

7. 收费

认证费用由认证机构按国家有关规定统一收取。



附件 1 认证委托时需提交的文件资料

申报类别 申报资料		首次 申请	获 证 后 监 督	扩 项	变更				备注
					规则/ 标准	参数 型号	企业 信息	其他 变更	
产品 认证 申请 书	申请人、代理机构、 制造商	●		●	●	●	●	●	见“申请书”
	认证产品信息	●		●	●	●	●	●	附件 4 插电式混合动力（包含增程式） 电动乘用车产品描述
	各单元内产品差异描述	●		●	◎	◎	◎	◎	列表
	申请人绿色产品 承诺等	●		●	●	●	●	●	见“申请书”
营业执照		●		◎	◎	◎	●	◎	复印件
组织机构代码证		●		◎	◎	◎	●	◎	复印件
CCC 认证证书		●	◎	●	◎	◎	◎	◎	复印件
其他涉绿认证或合格评 定（复印件）		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
产品描述		●		●	◎	◎	◎	◎	
零部件生命周期评价报 告		◎	◎	●	◎	◎	◎	◎	提供报告
企业温室气体排放报告		●	●	●	◎	◎	◎	◎	提供报告
可回收利用率、可再利 用率		●	●	●	◎	◎	◎	◎	提供报告
有害物质核算资料		●	◎	●	◎	◎	◎	◎	提供报告
污染排放物报告		◎	●	◎	◎	◎	◎	◎	提供报告
动力电池回收方案		●	◎	●	◎	◎	◎	◎	提供报告
零部件绿色认证证书		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	复印件

注： ●——必须提交；

◎——需要时提交。



附件 2 检测项目和检测依据

1. 检测依据

GB/T 30512-2014 汽车禁用物质要求

GB/T 32694-2016 插电式混合动力电动乘用车 技术条件

GB/T 19753-2013 轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法

GB 19578-2014 乘用车燃料消耗量限值

GB 27999-2014 乘用车燃料消耗量评价方法及指标

GB/T 19755-2005 轻型混合动力电动汽车 污染物排放测量方法

GB 18352.5-2013 轻型汽车污染物排放限值及测量方法（中国第五阶段）

GB/T 27630-2011 乘用车内空气质量评价指南

HJ/T 400-2007 车内挥发性有机物和醛酮类物质采样测定方法

GB/T 18697-2002 声学 汽车车内噪声测量方法

GB/T 19515-2015 道路车辆可再利用性和可回收利用性计算方法

GB/T 24040-2008 环境管理 生命周期评价 原则与框架

GB/T 24044-2008 环境管理 生命周期评价 要求与指南

ISO 14064-1-2006 组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南

ISO 14064-3-2006 温室气体声明审定与核查的规范及指南

GB 1495-2002 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法

GB/T 18387-2008 电动车辆的电磁场发射强度的限制和测试方法，带宽，9kHz~30MHz



2. 产品检验（包含技术评定）项目及评价指标

检测项目	检测依据	技术要求
有害物质	GB/T 30512-2014 汽车禁用物质要求	汽车及其零部件产品中每一均质材料中的铅或其化合物、汞或其化合物、六价铬、多溴联苯（PBBs）、多溴联苯醚（PBDEs）的质量百分数不得超过 0.1%，镉或其化合物的质量百分数不得超过 0.01%。
纯电动续驶里程及电耗	GB/T 32694-2016 插电式混合动力电动乘用车 技术条件 GB/T 19753-2013 轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法	续驶里程： 按 GB/T 32694-2016 附录 A 的方法进行检测，纯电动模式续驶里程 $\geq 70\text{km}$ 。 电耗： 依据 GB/T 19753-2013《轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法》中的要求测试条件 A 下的电耗值，纯电驱动模式电耗应不大于 21 kWh/100km，以两辆车的实测平均值作为实验结果。
常温 HEV 模式油耗	GB/T 32694-2016 插电式混合动力电动乘用车 技术条件 GB/T 19753-2013 轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法 GB 19578-2014 乘用车燃料消耗量限值 GB 27999-2014 乘用车燃料消耗量评价方法及指标	按照 GB/T 19753 进行插电式混合动力乘用车燃料消耗量测试，其燃料消耗量（不含电能转化的燃料消耗量）应小于 GB 19578-2014《乘用车燃料消耗量限值》中对应车型燃料消耗量限值的 50%。 按照 GB/T 19753 测试条件 A 测得的燃料消耗量（包含电能消耗量应折算成对应的燃料消耗量）应不大于 GB 27999-2014 对应车型燃料消耗量的目标值。 以两辆车的实测平均值作为实验结果。
常温及低温 HEV 排放	GB/T 19755-2005 轻型混合动力电动汽车 污染物排放测量方法	在条件 B 下进行排放测试。 常温排放： I 型试验排放值应不大于 GB 18352.5-2013《轻型汽车污染物排放限值及测量方法（中国第五阶段）》中的 I 型试验排放限值要求的 0.5，以两辆车的实测平均值*标准推荐的劣化系数作为实验结果。 低温排放： VI 型试验排放值应不大于 GB 18352.5-2013《轻型汽车污染物排放限值及测量方法（中国第五阶段）》中的 VI 型试验排放限值要求的 0.5，以两辆车的实测平均值作为实验结果。



车内空气质量	GB/T 27630-2011 乘用车内空气质量评价指南 HJ/T 400-2007 车内挥发性有机物和醛酮类物质采样测定方法	《乘用车内空气质量评价指南》（GB/T 27630-2011）中的限值要求的 90%。
行驶时车内噪声	GB/T 18697-2002 声学 汽车车内噪声测量方法	按照 GB/T 19753-2013《轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法》中 7.2.3.1 中储能装置放电进行预处理，保持发动机运转，车辆以 60km/h 和 100km/h 匀速行驶时，测量驾驶员右耳处的噪声应分别 ≤ 57.0 dB(A) 和 65 dB(A)。
整车加速通过噪声	GB 1495-2002 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法	发动机驱动模式： 噪声限值 72dB(A)。 对于越野汽车，其最大总质量（GVM） $>2t$ 时： 如果发动机额定功率（P） <150 kW，其限值增加 1dB(A)； 如果发动机额定功率（P） ≥ 150 kW，其限值增加 2dB(A)。 M1 类汽车，若其变速器前进档多于四个，发动机额定功率（P） >140 kW，发动机额定功率（P）/最大总质量（GVM）之比大于 75kW/t，并且用第三档测试时其尾端出线速度大于 61km/h，则其限值增加 1dB(A)。
充电时间	GB/T 19753-2013 轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法	依据 GB/T 19753-2013《轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法》中测试条件 B 下相关要求进行测试，充满电时间 $\leq 5h$ 。
电磁场发射强度	GB/T 18387-2008 电动车辆的电磁场发射强度的限制和测试方法，带宽，9kHz~30MHz	所有测试电场及磁场方向和车速中测量频段范围内的各频率点上标准限值与测量值之差的最小值为发射值裕量 M 应不低于 6。
可再利用率和可回收利用率核算报告	GB/T 19515-2015 道路车辆可再利用性和可回收利用性计算方法	可再利用率 $\geq 85\%$ 且可回收利用率 $\geq 95\%$ 。
零部件生命周期评价报告	GB/T 24040-2008 环境管理 生命周期评价 原则与框架 GB/T 24044-2008 环境管理 生命周期评价 要求与指南	报告满足标准和规程要求。



企业温室气体排放报告	ISO 14064-1-2006 组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南 ISO 14064-3-2006 温室气体声明审定与核查的规范及指南	报告满足标准和规程要求。
动力电池回收方案报告	——	制定的回收方案中应包括回收、梯次利用、无害处理等内容并落实。



附件3 工厂保证能力检查特殊要求

1. 通用要求

工厂质量保证能力应满足《绿色产品认证工厂保证能力检查通用要求》。

按照不同的结构、生产过程，对应实施规则中各项认证检测项目制定必要的试验或相关检查的内容、方法、频次、偏差范围、结果分析、记录及保存的文件化的规定。以及按照各项检测项目识别关键部件、材料、总成和关键设计开发过程、制造过程、装配过程、检验过程并确定其控制要求。

对于不在工厂现场进行的设计开发过程、制造过程、装配过程、检验过程，应特别列出其实际控制的部门和所在地点，并详细说明控制方式。

1. 1 认证产品的一致性

工厂应对实际生产产品与型式试验合格的产品的一致性进行控制，以使认证产品持续符合规定要求。

工厂应建立产品关键零部件和材料、结构等影响产品符合规定要求因素的变更控制程序，认证产品的变更（可能影响与相关检测项目的符合性或型式试验样车的一致性）在实施前应向认证机构申报并获得批准后方可执行。

1. 2 “绿色产品”认证证书和标志

工厂对“绿色产品”认证证书和标志的管理及使用应符合《绿色产品认证实施规则或其它文件对绿色产品认证证书和标志的规定》的规定。工厂应保存认证标志的使用记录。

对于下列产品，不得加施“绿色产品”标识或放行：

- (A) 未获“绿色产品”认证的产品；
- (B) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- (C) 超过认证有效期的产品；
- (D) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品；
- (E) 不合格产品。

2. 特殊要求

检查机电耦合装置、发动机和机电耦合装置控制系统及充电系统等的设计开发和验证文件。



附件 4 插电式混合动力（包含增程式）电动乘用车产品描述

1、车辆基本信息			
生产企业名称			
生产企业地址			
车辆型号		销售型号	
车辆类型（轿车/SUV/越野车）		商标	
设计乘员数		驱动型式	
最高车速 km/h	燃油：	混动：	纯电：
续驶里程（km，工况）			
2、质量和尺寸			
最大总质量（GVM）（kg）		整备质量（kg）	
外廓尺寸（长*宽*高，mm）		轴距（mm）	
3、动力系			
3.0 动力系统结构形式			
3.1 发动机			
发动机生产厂名称			
发动机生产厂地址			
发动机型号		发动机型式：点燃/压燃	
发动机排量		最大净功率/转速	
燃料类型		燃料标号	
燃料供给方式		进气方式	
冷却方式		气缸排列型式	
增压器型号及生产厂			
中冷器型号及生产厂			
氧传感器型号及生产厂			
EGR 型号及生产厂			
催化转化器型式、型号			




及生产厂			
催化器壳体型式		催化转化器装车数量	
催化单元数		载体体积, 结构和材料	
催化器安装位置		催化器孔密度	
催化转化器尺寸		催化转化器体积	
载体生产厂		涂层生产厂	
ECU 硬件型号及生产厂			
ECU 软件型号及生产厂			
3.2 驱动电机			
驱动电机型式		驱动电机型号	
驱动电机生产厂			
驱动电机最大扭矩		驱动电机最大功率	
驱动电机额定功率/转速		驱动电机最大转速	
驱动电机控制器型号		驱动电机控制方式	
驱动电机控制器生产企业		驱动电机控制器冷却方式	
3.3 储能装置系统			
储能装置种类		储能装置总质量 (kg)	
储能装置单体型号		储能装置单体的标称电压 (V)	
储能装置单体数量		动力电池单体 1 小时率额定容量 C1 (Ah)	
储能装置单体生产厂			
储能装置总成标称电压 (V)		储能装置总成标称容量 (Ah)	
储能装置总储电量 (kWh)		超级电容器总成标称静电容量 (F)	
储能装置总成生产厂			
超级电容器单体标称静电容量 (F)		燃料电池系统峰值功率 (kW)	
燃料电池系统额定功率 (kW)		燃料电池系统最大净输出功率 (kW)	
储能装置控制系统型号		储能装置控制系统版本号	



储能装置控制系统生产厂			
3.4 混合动力传动工作原理的描述			
4、传动系			
4.1 变速器			
变速器型式		变速器档位数	
变速器生产厂			
主减速比		各档速比	
4.2 轮胎			
轮胎型号		轮胎生产厂	

附件 5 绿色产品认证证书式样



产 品 认 证 证 书

证书编号: XX

版本: XX

委托人名称: XX

委托人地址: XX

商 标: XX

制造商名称: XX

制造商地址: XX

生产厂名称: XX

生产厂地址: XX

产品名称及型号: XX

认证模式: XX

上述产品符合XX XX XX认证实施规则的要求, 特发此证。

发证日期: XX XX年XX月XX日 有效期至: XX XX年XX月XX日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

机构代表:

本证书涉及的认证标准等信息见附件; 证书信息可通过 (认证机构名称) 网站 (认证机构网址) 查询。

第 1 页 共 1 页

(认证机构标志)

(认证机构公章)

认证机构名称

认证机构地址 邮编