



中国质量认证中心产品认证体系文件

CQC/07GC0101-2014

---

# GC 标志认证玩具产品技术法规 合格评定实施细则

第 三 版

编制： 刘鑫、王爱华、张从笑

审核： 沈 涛

批准： 刘彦宾

---

2014 年 12 月 5 日发布

2014 年 12 月 5 日实施

**声明：**本文件系中国质量认证中心（CQC）内部文件，涉及 CQC 核心秘密，著作权为 CQC 专有。未经 CQC 书面授权，不得复制、摘编、发布、发表、转载、链接或以其他方式使用本文件，违者将追究相关责任。



修订次数	修订日期	修改内容/原因	更改人	审核人	批准人
1	2015-3-20	依据现场评审发现，4.1a 中修改检测依据；增加 4.2.3 中对符合性验证模式的选择及确认内容；增加 4.3 中技术文件的语言要求；增加附件 4.1 中抽样原则。	王珏、齐源	沈涛	刘彦宾



本实施细则根据海湾阿拉伯国家合作委员会儿童玩具技术法规（GCC Technical Regulation on Children Toys）Issue No. 2, Date: (08. 05. 2013)（以下称之为海湾玩具法规）对制造商/进口商申请GC 标志开展的认证工作。

## 1. 术语定义

### 1.1 法规英文版术语：

GC Type examination: GC 型式检测

GC Type examination certificate: GC 型式检测证书

Verification of conformity: 符合性检验

Notified Body : 指定机构

### 1.2 本文中的出现的下列术语：

认证：为海湾玩具法规中所指的合格评定；

认证证书：为海湾玩具法规中所涉及的证书；

合格证书：为进口商申请玩具产品 GC 标志所获得的符合性检验证书；

指定机构：为被 GCC 委任机构批准开展合格评定工作的认证机构，本细则中特指 CQC；

指定机构编号：为 GCC 委任机构授权 CQC 的机构编号；

## 2. 适用范围

### 2.1 适用于出口海湾玩具技术法规条款 1 中所描述的玩具：

儿童玩具或玩具：为 14 岁以下儿童设计并制作的、供他们玩耍的产品。

### 2.2 不属于、不适用于玩具类产品：

A. 根据海湾玩具技术法规的附录一，下列产品不属于玩具：



- 1) 用于节日和庆典的装饰品;
- 2) 用于收藏的产品, 前提是产品或者包装上有可见清晰的标识说明本品是为 14 岁以上人群收藏所用。此类产品例子有:
  - a. 做工精细逼真的比例模型;
  - b. 为精细比例模型准备的组装套件;
  - c. 民俗玩偶、装饰性玩偶及其他类似产品;
  - d. 人文历史等以玩具形式出现的复制品;
  - e. 真实武器的仿真品;
- 3) 运动器材; 包括供 20kg 以上儿童使用的滚轴溜冰鞋、单排轮滑鞋、滑板等;
- 4) 最大鞍座高度超过 435mm 的自行车;
- 5) 滑板车及其它用作运动或是预定用于在公路或公共道路上行驶的交通工具;
- 6) 用于在公路、公共道路、人行道上行驶的电动车。
- 7) 用于深水区的水上器材、儿童学习游泳使用的设备, 如游泳坐垫和游泳辅助用具;
- 8) 超过 500 块的拼图;
- 9) 使用压缩空气发射的枪和手枪, 不包括水枪和水手枪, 长度超过 120cm 的箭术用弓;
- 10) 烟花爆竹, 包括火药帽 (但玩具专用火药帽除外);
- 11) 使用锐利尖端弹射物的产品和游戏, 如带有金属尖端的飞镖;



12) 功能性教育产品，如电炉、电熨斗或其他在高于 24V 的额定电压下工作的功能性产品，按照 2009/48/EC 的定义，仅用于在成人监督下、专门为教学目的使用；

13) 在学校或其他成人指导者监督下在教育环境中使用的教育产品，如科学器材；

14) 用于使用互动软件和连接辅助设备的电子设备，如个人电脑和游戏操纵台等。但不包括专门针对儿童设计和使用、自身具有游戏功能的电子设备或其辅助设备，如专门设计的个人电脑、键盘、游戏手柄或方向盘等；

15) 用于娱乐休闲的互动软件，如电脑游戏以及其存储介质，如 CD 等；

16) 婴儿安抚用品；

17) 儿童趣味灯具；

18) 玩具用变压器；

19) 不供在玩耍时使用的儿童时尚饰品；

#### B. 不适用于玩具类产品

1) 公用的操场设备；

2) 公用的自动娱乐机器（包括投硬币或不投硬币的）；

3) 装有内燃机的玩具车；

4) 玩具蒸汽机；

5) 投石器和弹弓

### 3. 认证（合格评定）依据

开展 GC 标志认证依据的是：海湾标准、国际标准及海湾技术法规要求；



并应考虑到合同条款或消费者的要求等。

根据海湾玩具法规的规定，当缺少相关测试的海湾标准时，指定机构应在海湾合格评定委员会批准同意后，另外指定一项适用检查。

#### 4. 认证（合格评定）模式

根据海湾玩具法规分为：制造商和进口商两种合格评定模式

##### 4.1 制造商合格评定模式

- a. 按照海湾技术法规的要求对产品进行 GC 型式检测；
- b. 对 GC 型式检测合格产品颁发 GC 型式检测证书；
- c. 制造商编写符合性声明并在产品投放市场后十年内保存技术文件以备海湾国家监督机关检查。

d. 制造商应对每个检验合格的玩具上加贴海湾合格标识、合格证书及指定机构的编号，并在产品投放市场后十年内保存合格证书以备海湾国家监督机关检查。

##### 4.2 进口商合格评定（符合性检验）模式

###### 4.2.1 产品逐一符合性检验

- a. 对每个玩具逐一进行符合性检查、检测；
- b. 对检验合格的产品发放合格证书。

c. 进口商应对每个检验合格的玩具上加贴海湾合格标识、合格证书及指定机构的编号，并在产品投放市场后十年内保存合格证书以备海湾国家监督机关检查。

###### 4.2.2 统计学的符合性检验



a. 根据国际或等同采用的国家抽样检验标准，对进口商的同类同批次产品随机抽取样品；

b. 依据海湾地区标准，对所抽样品逐个进行检验；若没有海湾地区相关标准，可另外指定一项适用的检验方式。

c. 对检测和检验合格的批次产品，颁发符合性检验证书。

d 进口商应对每个检验合格的玩具上加贴合格证书及 CQC 作为指定机构的编号，并在产品投放市场后十年内保存合格证书以备海湾国家监督检查。

4.2.3 根据进口商的档案，以往审核记录和货品的运输方式，由 CQC 最终确认符合性验证的模式。

#### 4.3 技术文件要求

根据玩具技术法规第 20 条，制造商、进口商应该准备的技术文件：

a. 技术文件至少要包含以下内容；

-该玩具的大体介绍；

制造商还需准备：

-该玩具设计和制作的细节，包括玩具制作所使用的零件，材料，电路的详细列表以及化学物质使用的安全数据表

-对于理解该玩具设计、制图和运行必须的介绍和解释；

-该玩具生产地和储存地名单；

-该玩具部分或全部使用的海湾国家玩具标准明细。在不符合海湾国家玩具标准的地方，为满足海湾国家玩具标准的主要要求所采取的解决方



案。如果海湾国家玩具标准是部分适用于该玩具，技术档案还应该详细说明没有采用该标准的部分；

-设计计算和检验的结果，等等；

b. 测试/符合性检验报告；

c. 玩具进口商、制造商符合性声明；

d. 申请人需向 CQC 提供必要的阿拉伯文（使用说明、产品标识和警示语等）及相应的英/中文的技术资料，并由国际业务部进行文字审核。在产品投放市场后十年内保存技术文件以备海湾国家监督机关检查。

## 5. GC 玩具认证（合格评定）的实施

### 5.1 GC 认证的申请

申请人按照 CQC/07GC01 《实施 GC 标志认证的工作程序》提交 GC 申请书及相关资料。

### 5.2 认证（合格评定）模式的选择

#### 5.2.1 制造商作为申请人

根据海湾玩具法规，如果申请人是制造商则应向指定机构申请型式检测模式。

##### 5.2.1.1. 认证申请

##### 5.2.1.2 认证单元划分

参照欧盟指导性文件 CR 14379 《玩具分类指南》，将认证单元划分为以下 24 类：



## GC 标志认证玩具产品技术法规合格评定实施细则

产 品 编号	产品类别	
	英文	(中文参考)
WJ01	Activity Toys	供户内外家庭娱乐用的摇摆、滑动及类似玩具
WJ02	Aquatic Toys	水上玩具
WJ03	Art and craft materials and related articles	美术和手工艺品的材料和相关物品
WJ04	Audio/visual equipment	影音设备
WJ05	Book with play value	具有儿童娱乐功能的书籍
WJ06	Construction toys and puzzles	拼装类玩具和模型拼图
WJ07	Costumes, disguises and masks (intended to imitate)	服装和道具（用于模仿）
WJ08	Dolls and soft filled toys	娃娃和内部软填充物玩具
WJ09	Experimental sets	实验玩具
WJ10	Functional toys	功能性玩具
WJ11	Game sets	棋牌类玩具
WJ12	Mechanical and/or electrical driven vehicles	机械和/或电力驱动的汽车玩具
WJ13	Play scenes and constructed models	场景和建筑类模型
WJ14	Projectile toys with a launching device	带有发射装置的弹射类玩具
WJ15	Push-along toys, pull-along toys and walking aids	拉行玩具、推行玩具和学步类辅助工具
WJ16	Role-playing toys	角色扮演类玩具
WJ17	Sand-water toys	海滩类玩具
WJ18	Skill development toys	技能开发类玩具
WJ19	Toy cosmetics	玩具化妆品
WJ20	Toy musical instruments	玩具乐器
WJ21	Toy sports equipment and balls	玩具体育器材和球类玩具
WJ22	Toys for babies for looking at, grasping and/or squeezing	供婴儿观看、抓握和/或挤捏的玩具
WJ23	Toys intended to bear the mass of a child	骑乘类玩具



WJ24	Toys intended to be entered by a child	供小孩进入的玩具
------	--	----------

### 5.2.1.3 申请认证流程及提交资料

参照 CQC/07GC01 《实施 GC 标志认证的工作程序》执行。

### 5.2.1.4 样品测试

#### 5.2.1.4.1 样品抽样原则和数量

##### 5.2.1.4.1.1 抽样原则

型式试验抽样应按照划分好的申请单元进行。

同一申请单元的玩具产品，应选取一个具有代表性（功能最齐全、结构最复杂、使用材料品种最多）的款式（型号），作为主检产品，同一申请单元的代表性款式，应由认证机构确定。

单元内主检产品以外的产品均作为覆盖产品，必要时依据其与主检产品的安全差异（如物理特性、燃烧特性或化学特性方面的差异）进行差异试验。

##### 5.2.1.4.1.2 抽样数量

每一个单元中，主检产品抽样品数量至少 3 个。若产品检测不合格，则企业进行整改后，重新进行型式试验。

##### 5.2.1.4.1.3 样品处置

试验结束并出具检测报告后，试验记录相关资料和样品由检测机构保存，实验完成后样品封存三个月。

### 5.2.1.4.2 样品测试

检测机构按照下达的测试任务进行测试。



#### 5.2.1.4.3 依据标准

产品目录与认证依据标准的对照表详见 07 技术 0106(08)《GC 标志认证产品目录》。

#### 5.2.1.4.4 试验项目、试验方法及判定要求

产品应接受适用标准规定的试验项目，并符合标准要求。

任何 1 项不符合标准要求，则判定该认证单元产品不符合认证要求。

#### 5.2.1.4.5 试验报告

由 CQC 指定的测试机构对样品进行测试，并按 GC 标志认证测试报告格式出具的试验报告。认证批准后，测试机构负责给申请人提供一份试验报告。

#### 5.2.1.4.6 关键零部件、材料要求

企业应确保关键零部件与材料与生产产品保持一致。为确保获证产品的一致性，关键元器件技术参数/规格型号/制造商（生产厂）发生变更时，持证人应及时向 CQC 提出变更申请，按照 CQC/07GC02 《GC 标志认证证书的变更程序》执行。

#### 5.2.1.4.7 认证及检测费用

认证及检测费按照 07 技术 0301(12)《GC 标志认证收费标准作业指导书》执行。

#### 5.2.2 进口商作为申请人

根据海湾玩具法规，申请人如果是进口商，则可以选择以下两种符合性检验模式：



#### 5.2.2.1 产品逐一检验

对每个产品按照海湾标准进行相应的检验，以确保符合现行的海湾技术法规。

当缺少有关测试的海湾标准时，在海湾合格评定委员会同意后，由认证机构决定必要的检验。

产品逐一检验按照附件一：《GC 标志认证玩具产品符合性检验作业指导书》要求执行。

#### 5.2.2.2 抽样检验

现场抽样及判定依据 ISO 2859-1:1999 (GB2828: 2003)；

抽样检测按照 07 技术 0106(08)《GC 标志认证产品目录》内产品对应标准进行，程序依照本规则 5.2.1.4 执行。

抽样检验按照附件一：《GC 标志认证玩具产品符合性检验作业指导书》要求执行。

### 6. 认证及检测费

6.1 认证及检测费用按照 07 技术 0301(12)《GC 标志认证收费标准作业指导书》执行；

6.2 对同时申请 CCC/CQC/GC 标志的产品，可免收申请费。

### 7 认证结果决定与批准

按照 CQC/07GC01 《实施 GC 标志认证的工作程序》 执行。

### 8. 认证证书

#### 8.1 证书类型：



### 8.1.1 GC 型式检测证书

对玩具制造商作为申请人所颁发的认证证书，证书有效期五年。

### 8.1.2 符合性检验合格证书

对进口商作为申请人所颁发的认证证书，证书有效期仅对每个检验合格的批次产品有效。

## 8.2 GC 认证证书管理

按照 CQC/04 技术 01 《产品认证证书管理程序》进行管理。

## 9. 海湾 GC 标识及使用要求

根据海湾玩具法规要求，制造商、进口商应对每个合格产品加贴 GC 合格标识，同时也要将所获合格证书及指定机构的编号附上。

海湾 GC 标识样式如下：



## 10. 认证变更

认证变更按照 CQC/07GC02 《GC 标志认证证书的变更程序》执行。



## 附件一

### GC 标志认证玩具产品符合性检验作业指导书

根据海湾阿拉伯国家合作委员会儿童玩具技术法规（GCC Technical Regulation on Children Toys BD-131704-01）（以下称之为海湾玩具法规）对进口商申请 GC 标志开展的符合性检验认证工作。

本作业指导书作为《海湾 GCC 玩具技术法规合格评定实施细则》的配套操作文件。

#### 1. 适用范围

适用于出口海湾玩具技术法规条款 1 中所描述的玩具：儿童玩具或玩具：为 14 岁以下儿童设计并制作的、供他们玩耍的产品。

产品目录及相关标准见：07 技术 0106(08)《GC 标志认证产品目录》。  
现场符合性检验项目见《玩具类产品现场检验项目及要求》

#### 2. 引用标准

ISO2859-1: 1999 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T2828.1-2009 IDT）  
检测和检验按照 GSO、EN71 执行。

#### 3. 总要求

- 3.1 通过抽检的方式，来验证货物符合 GSO/EN 标准的要求。
- 3.2 保证本批次出口的货物，与申请书、发票、装箱单等资料及产品型式测试报告的一致性。
- 3.3 产品逐一检验模式不采用抽样方案。

#### 4. 抽样方案

##### 4.1 开箱检验抽样

开箱检验抽样按照 ISO2859-1 规定的正常检查一次抽样方案中检验水平 S-3 执行。该抽样方案适用于每箱中的每一类产品。



## 4.2 抽样表

批量范围	样本数
采用 ISO2859-1 进行科学抽样，外观采用一般检验水准 II。	采用 ISO2859-1 进行科学抽样，外观采用一般检验水准 II。

## 4.3 合格质量水平见下表

合格质量水平 (AQL)

A 类不合格品	B 类不合格品	C 类不合格品
0.010	0.65	4.0

## 5. 检验要求

5.1 开箱检验:指即将出口的产品检验。

### 5.2.1 开箱检验项目

开箱检验项目均在正常工作条件下逐台进行，其项目见下表：

序号	检验项目	不合格分类	检验方法
1	包装检查	B	目测
2	外观检查	B	目测
3	标识检查	C	目测
4	安全检查	B	目测
5	功能检查	B	试看是否达到功能要求

### 5.2.2 现场检验项目：

现场检验项目应对开箱抽样的产品逐件进行，各类产品的检验项目见《玩具类产品现场检验项目及要求》

## 6 检验结果判定

### 6.1 开箱检验的判定

若在样本中发现一个或一个以上 A 类不合格，则判定该检验批不合格；  
若在该批中未发现 A 类不合格，应对 B 类、C 类不合格品数分别统计。  
当在样本中发现的 B 类和 C 类不合格品数小于或等于相应的合格判定数，则判定该检验批为合格批；

当在样本中发现的 B 类和 C 类不合格品数大于相应的合格判定数，则判定该检验批为不合格批。



## 6.2 现场试验的判定

若在样本中发现一个或一个以上 A 类不合格，则判定该检验批不合格；  
若在该批中未发现 A 类不合格，应对 B 类、C 类不合格品数分别统计。  
当在样本中发现的 B 类和 C 类不合格品数小于或等于相应的合格判定数，则判定该检验批为合格批；

当在样本中发现的 B 类和 C 类不合格品数大于相应的合格判定数，则判定该检验批为不合格批。

## 6.3 合格判定依据 ISO2859-1 表 2-A 正常检验一次抽样方案执行。

## 7 对不合格的处理

检验不合格的产品，必须全数返工或立即采取改进措施，改进后，重新检验。

## 8 证单查验

查验证单的真实性、有效性和一致性，保证申请书、发票、装箱单及产品的试验报告信息的一致性。

## 9 核查报告

9.1 核查组根据现场核查结果要求于两日内完成报告。

9.2 核查组将核查报告送交分中心进行审核，审核合格后上报 CQC/07GC01.10 《GC 标志认证现场核查报告》。



## 玩具类产品现场检验项目及要求

现场检验项目应对开箱抽样的产品逐台进行，其产品及检验项目见表 1 和表 2。

表 1. 通用项目

No.	检验项目	检验内容	不合格分类	检验方法
1	材料质量	目视材料是否清洁无污染	B	目测
2	小零件	小零件部件是否安装牢固	A	等效方法
3	可触及的金属或玻璃边缘	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
4	金属玩具边缘	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
5	模塑玩具边缘	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
6	外露螺栓或螺纹杆的边缘	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
7	可触及锐利尖端	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
8	功能性锐利尖端	是否存在危险锐利边缘	A	等效方法
9	木制玩具	可触及表面和边缘无木刺	A	目测
10	突出物	突出物是否有效保护	A	目测
11	活动部件间的间隙	有无 5mm~12mm 活动部件间的间隙	A	测试圆杆
12	弹簧	是否符合标准要求	A	目测或等效方法
13	弹射玩具 一般要求	是否符合标准规定	A	目测
14	蓄能弹射玩具	是否符合标准 A. 4. 18. 2 a) 2)、3), b), c) 的要求	A	目测
15	非蓄能弹射玩具	是否符合标准 A. 4. 18. 3 a)、b)、c)、e) 的要求	A	目测
16	标识和使用说明	是否有符合标准规定的标识和使用说明	B	目测
17	有手柄和折叠部件的玩具推车、婴儿车、玩具摇篮车	锁定装置是否有效；竖起时至少有一个锁定机构能自动锁定	A	等效方法
18	不含手柄或折叠机构推车	锁定装置是否有效	A	等效方法



	和摇篮车			
19	带有折叠机构的其它玩具	锁定装置是否有效； 有无 5mm~12mm 运动部件间的间隙	A	测试圆杆
20	发条钥匙	是否符合标准要求	A	等效方法
21	(封闭式玩具) 通风装置	通风开口完全畅通	A	等效方法
22	(封闭式玩具) 关闭件	打开关闭件的力	A	等效方法
23	软线和电线的保护		A	目测
24	封闭头部的玩具	通风开口完全畅通	A	等效方法
25	仿制防护玩具	通风开口完全畅通	A	等效方法

表 2 童车类

No.	检验项目	检验内容	不合格分类	检验方法
1	材料质量	目视材料是否清洁无污染	A	目测
2	外露的开口管子	保护装置是否安装牢固	A	等效方法
3	锐利边缘	有无危险锐利边缘	A	等效方法
4	突出物	外露突出物、突出物禁区	A	目测
5	连接紧固件	连接紧固件是否牢固	A	等效方法
6	有关安全的紧固件的紧固和强度	连接螺钉、锁紧装置紧固性	A	等效方法
7	制动系统	是否按要求安装制动系统	A	等效方法
8	闸把的位置	前、后闸把安装的正确性	A	等效方法
9	线闸部件	制动系统是否操纵灵活、无阻滞，并具有合适的紧固闸线的螺钉及闸线尾端保护套并具有合适的紧固闸线的螺钉及闸线尾端保护套	A	等效方法
10	把横管的管套	把套安装是否牢固、到位	A	等效方法
11	把立管	把立管插入深度是否大于插入标记尺寸	A	目测
12	车轮转动精度与间隙		A	等效方法



13	脚蹬的脚踩面	符合标准要求	A	等效方法
14	鞍管	鞍管插入深度是否大于插入标记尺寸	A	目测
15	防护罩帽	外露突出物的防护罩帽是否牢固	A	等效方法
16	把立管插入深度标记	把立管插入深度是否大于插入标记尺寸	A	目测
17	把横管两端	把套是否安装牢固、到位	A	等效方法
18	小零件	可触及区域内不可拆卸的小零件是否安装牢固	A	等效方法
19	卧兜和座兜连接在车架上的装置	可拆卸卧兜和座兜的安装锁定装置是否有效	A	等效方法
20	制动装置	制动装置的有效性	A	等效方法
21	木制部件	木制部件是否光滑, 无裂缝、木刺或其他类似缺陷	A	目测
22	危险夹缝及孔、开口	有无可触及危险夹缝及孔、开口	A	等效方法
23	弹簧	相邻弹簧螺旋间的间隙大于3mm的弹簧是否有效保护	A	等效方法
24	可触及部件	有无危险的锐利尖端、锐利边缘, 不可拆的小零件是否安装牢固	A	等效方法
25	锁定、折叠和框架调节装置	有无危险的锐利尖端、锐利边缘, 不可拆的小零件是否安装牢固	A	等效方法
26	挤夹、剪切	有无5mm~12mm活动部件间的间隙	A	测试圆杆
27	折叠锁定装置	折叠锁定装置的有效性	A	等效方法
28	束缚系统	安全带及装置是否完整、牢固	A	等效方法
29	鞍管插入深度	鞍管插入深度是否大于插入标记尺寸	A	目测
30	鞍座最大高度	鞍管插入深度是否大于插入标记尺寸	A	目测
31	靠背结构牢固性	靠背是否安装牢固	A	等效方法
32	辅助推杆强度	辅助推杆是否安装牢固	B	等效方法



33	乘骑玩具的传动链和皮带	符合标准要求	A	等效方法
34	产品标识和使用说明	是否将一套符合标准的使用说明置于便于识别的部位，车体和包装上是否有符合标准要求的安全警示标签	A	目测

注：等效方法:指可不使用标准规定的方法进行检查。